Steel Dryfast 6

Barra elicoidale in acciaio inox AISI 304/316L, diametro 6 mm, ad elevate prestazioni meccaniche per la stilatura armata dei giunti, mediante apposita tecnologia d'installazione a secco.

Grazie alla sua particolare geometria e processo produttivo, Steel Dryfast 6 garantisce un'elevata adesione meccanica e chimica con la malta di ristilatura adottata. La barra può essere impiegata nel rinforzo a taglio e flessione di paramenti murari di laterizio, terra cruda, tufo, architravi e nel processo di consolidamento cuci-scuci per aumentare l'ammorsamento di porzioni di muratura fra loro sconnesse o lesionate. Risulta pertanto ideale nel consolidamento superficiale di paramenti murari facciavista, senza in alcun modo alterarne l'estetica.



- 1. Marcatura CE
- 2. Eccellente durabilità garantita da acciaio inox AISI 304/316L
- 3. Elevata velocità e facilità d'installazione nei giunti in qualsiasi condizione atmosferica
- 4. Nessuna invasività e impatto estetico
- Ottima aderenza meccanica alla matrice impiegata per l'inghisaggio grazie alla geometria elicoidale della barra
- 6. Elevata resistenza a trazione e a taglio
- 7. Collegabile alle barre Steel Dryfast 10 mediante Connettore Steel Dryfast 10

kerakoll

Campi di applicazione

- → Destinazione d'uso:
 - Connessione di pannelli murari fra loro non ben ammorsati
 - Rinforzo di architravi danneggiati o fessurati
 - Cucitura di lesioni in strutture in muratura di mattoni di laterizio, terra cruda, tufo
- Stilatura armata dei giunti
- Limitazione del quadro fessurativo
- Miglioramento sismico e rinforzo strutturale di elementi murari, nell'ambito del rinforzo a taglio degli stessi

Indicazioni d'uso

- → Preparazione
 - Le barre vengono fornite in bobine di lunghezza 10 m già pronte per l'installazione. Si dovrà procedere al taglio della lunghezza di barra necessaria nell'intervento di consolidamento, mediante flessibile o idonee cesoie.
- → Preparazione dei supporti
 La muratura deve essere eventualmente
 preparata seguendo le prescrizioni della D.L.
 Procedere con la pulizia del giunto ed eventuale
 rimozione meccanica della malta di allettamento
 del giunto per una profondità media di ≈ 2 cm.
 Terminata la rimozione, pulire opportunamente
 e lavare per asportare polveri e quant'altro possa
 compromettere l'adesione della matrice scelta
 per l'inghisaggio delle barre.
 - 1. Per supporti in muratura di laterizio, tufo e pietra naturale:
 - eventuale applicazione a rifiuto di promotore di adesione universale consolidante per malte e intonaci tipo Primer Uni diluito fino al rapporto 1:4 con acqua pulita;
 - eventuale ricostruzione in profondità del giunto, oltre quella necessaria per l'installazione della barra, con geomalta, strutturale traspirante di pura calce naturale NHL e Geolegante tipo Geocalce F Antisismico.

- 2. Per supporti in muratura moderna ed edilizia industriale in blocchi di cemento:
 - eventuale ricostruzione in profondità del giunto, oltre quella necessaria per l'installazione della barra mediante geomalta a base di Geolegante minerale, tipo Geolite.
- → Applicazione
 - Eseguire il rinforzo del giunto mediante barra elicoidale in acciaio inox Steel Dryfast 6 scarnificando in profondità per circa 2 cm il giunto, mediante flessibile circolare o rimozione manuale della malta di allettamento, per tutta la lunghezza della barra di cucitura da installare. Procedere quindi con la pulizia e bonifica del giunto secondo indicazioni sopra riportate. Con cazzuola o pistola manuale inserire per circa 2/3 dello spessore del giunto così preparato della geomalta o adesivo minerale epossidico (Geocalce F Antisismico, Geolite o Geolite Gel), scelta per l'inghisaggio della barra; installare la barra mediante pressione manuale avendo cura che la malta o resina di allettamento fuoriesca dai lati della barra; al termine, stuccare con la stessa malta o resina impiegata nella fase precedente, in modo da garantire la perfetta sigillatura del giunto e inghisaggio della barra garantendo una perfetta aderenza della barra al substrato e l'estetica del lavoro finito.

Certificazioni e marcature



Kerakoli Code: E1429 2025/05 ITA

Voce di capitolato

Barra Elicoidale in Acciaio inox AISI 304/316L Steel Dryfast 6.

Esecuzione di rinforzo a flessione e taglio, e cucitura di murature in laterizio, terra cruda, tufo, blocchi di cemento o altro materiale mediante barre elicoidali in acciaio inox AISI 304/316L Steel Dryfast 6 installate nei giunti di malta, previo eventuale trattamento di ripristino delle superfici ammalorate, fornite e poste in opera mediante inghisaggio con geomalta, strutturale traspirante a base di pura calce naturale NHL 3.5 e Geolegante, tipo Geocalce F Antisismico, oppure geomalta, a base di Geolegante minerale, tipo Geolite, oppure matrice organica minerale epossidica, tipo Geolite Gel, da applicarsi direttamente alla struttura da rinforzare senza la necessità d'impiego del primer di aggrappo, della Kerakoll Spa. Sono compresi: (1) la scarnificazione meccanica o manuale del giunto per una profondità media di almeno 2 cm; (2) installazione mediante cazzuola o pistola manuale per i primi 2/3 del giunto della malta o resina scelte per inghisaggio; (3) installazione della barra mediante pressione manuale, avendo cura che la malta o resina impiegate in fase (2) fuoriescano dai bordi della barra e la barra risulti perfettamente inglobata nella stessa; (4) stuccatura del giunto fino al completo ricoprimento della barra per la profondità richiesta da capitolato. La barra di cucitura deve garantire le caratteristiche minime prestazionali di progetto, ovvero: carico di rottura a trazione \geq 8,7 kN; carico di rottura a taglio \geq 7,5 kN; modulo elastico \geq 125 GPa; deformazione ultima a rottura \geq 4,1%; area nominale 8,9 mm².

Il prezzo è ad unità di lunghezza di barra effettivamente posta in opera.

È compresa la fornitura e posa in opera di tutti i materiali sopra descritti e quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Sono esclusi: l'eventuale bonifica delle zone degradate e ripristino del substrato; le indagini pre- e post-intervento; tutti i sussidi necessari per l'esecuzione dei lavori.

Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll			
Materiale		acciaio inox AISI 304/316L	
Diametro nominale	Ø	6 mm	
Area nominale della barra	$\mathbf{A}_{ ext{barra}}$	8,9 mm ²	
Carico di rottura a trazione	N	≥ 8,7 kN	UNI EN ISO 6892-1:2016
Carico di rottura a taglio	T	≥ 7,5 kN	UNI EN 846-7
Resistenza a trazione in campo elastico ($\epsilon = 0,2\%$)	$\sigma_{0,2\%}$	≥ 915 MPa	UNI EN ISO 6892-1:2016
Modulo di elasticità della barra	$\mathbf{E}_{ ext{barra}}$	≥ 125 GPa	UNI EN ISO 6892-1:2016
Deformazione a rottura della barra	ε _{barra}	≥ 4,1%	UNI EN ISO 6892-1:2016
Confezione			rotolo 10 m

Avvertenze

- → Prodotto per uso professionale
- → attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- → maneggiare il materiale indossando indumenti protettivi ed occhiali ed attenersi alle istruzioni sulle modalità di applicazione del materiale
- → conservare in luogo coperto ed asciutto e lontano da sostanze che ne possano compromettere l'integrità
- → il prodotto è un articolo secondo le definizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 e pertanto non necessita di Scheda di Dati di Sicurezza
- → per quanto non previsto contattare il Technical Customer Service Kerakoll:
 - + 39 0536.811.516 www.kerakoll.com/contatti





I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Maggio 2025; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.