

Silmat Color

Mastic d'étanchéité décoratif, élastique, ultra-opaque.

Silmat Color développe un degré élevé d'adhérence avec les supports poreux et non poreux, dans toutes les conditions, assurant l'intégrité et l'étanchéité hydraulique des revêtements sujets aux déformations.



Rating 3

1. Idéal pour le grès cérame, la céramique et les dalles de faible épaisseur
2. Adapté pour les milieux humides
3. Degré élevé d'adhérence
4. Élasticité élevée
5. Peut être peint
6. Haute stabilité chromatique
7. Résistant au gel
8. Finition opaque
9. Inodore
10. Disponible en 14 couleurs

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Rating calculé sur la moyenne des formulations de couleurs

kerakoll

Domaines d'application

- Scellement élastique et imperméable des joints de dilatation et de raccord sur :
- grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, clinker, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
 - appareils sanitaires, douches
 - verre et huisseries en métal et bois
 - panneaux préfabriqués en béton, béton apparent
 - Briques
 - chapes et enduits à base de ciment ou de mortier bâtard
 - joints de sols commerciaux sujets à un trafic piétonnier d'intensité moyenne-élevée

→ Destination d'usage :

Intérieurs et extérieurs, même dans des zones sujettes au gel, sur joints de fractionnement, de dilatation et de raccord de balcons, terrasses, façades, salles de bains, douches, huisseries. Approprié même sur des supports humides.

Ne pas utiliser sur les éléments en caoutchouc, les matières plastiques ou bitumineuses qui laissent suinter huiles, solvants, plastifiants; pour la réalisation des joints sujets à une abrasion élevée.

Sur le marbre et les pierres naturelles, il faut toujours vérifier la compatibilité avec le mastic d'étanchéité.

Ne pas utiliser pour la réalisation de joints dans les piscines.

Mode d'emploi

Préparation des joints

Les côtés des joints à sceller doivent être parfaitement secs, propres et exempts de graisse, poussière, rouille. Les parties friables ou qui adhèrent mal doivent être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. Lors de la réalisation de joints apparents, pour obtenir une ligne de scellement propre, il est conseillé de recouvrir les bords avec une protection, réalisée avec du ruban adhésif. L'utilisation de Keragrip Eco Pulep sur les surfaces métalliques optimise la propreté de la surface et l'adhérence du produit sur celle-ci.

→ Préparation

Silmat Color est prêt à l'emploi. Après avoir coupé la pointe conique de la cartouche, couper l'embout à 45° selon la largeur du scellement à réaliser et le visser à la cartouche. Introduire la cartouche dans le pistolet à embrayage manuel ou pneumatique approprié.

→ Application

Les zones proches des joints doivent être protégées avec du ruban approprié afin d'éviter la contamination des supports et garantir un scellement uniforme. Ce ruban doit être enlevé immédiatement après l'application.

La pâte hybride doit être comprimée afin de

pénétrer en profondeur pour favoriser une adhérence optimale. La finition doit être réalisée en une seule passe, si possible continue, avec une spatule en métal ou en plastique mouillée avec de l'eau savonneuse. Pour réaliser des scellements durables, capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et contraction, les conditions suivantes doivent être respectées :

- la dimension du joint doit être telle que le mouvement prévu ne dépasse pas 25% de sa largeur
- le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être compris entre 1 et 2
- le produit de scellement doit adhérer seulement aux bords du joint et pas au fond. Pour ajuster la profondeur et éviter l'adhésion au support, il est conseillé d'utiliser le fond de joint préformé en polyéthylène expansé Joint.

→ Nettoyage

Nettoyer les résidus de produit de scellement avec des solvants habituels tels que toluène ou de l'essence. Après durcissement, Silmat Color ne peut être éliminé que mécaniquement

Autres indications

- Ne pas utiliser dans des espaces complètement fermés, car le produit polymérise grâce à l'humidité atmosphérique.

→ Le joint doit être lissé à la spatule dans un délai de 5 minutes après l'application afin de garantir un bon contact entre le produit de scellement et le support.

→ Normalement, aucune couche de fond n'est nécessaire. Sur les supports spéciaux (supports poreux, matières plastique), il pourrait s'avérer nécessaire l'utilisation d'un primaire d'adhérence afin d'obtenir l'adhérence maximale ; son utilisation est toujours recommandée dans les situations à risque de poussière.
- Silmat Color peut être peint. En cas de surpeinture, le mastic d'étanchéité doit être complètement polymérisé. Il est conseillé d'utiliser des peintures élastomères. Il est conseillé d'utiliser des peintures élastomères, plus particulièrement les produits suivants :
 - peintures d'intérieur : Absolute, Decor, Keradecor White, Keradecor Paint.
 - peintures d'extérieur : Kerakover Acrilex Flex, Kerakover Kompact
 - émaux : Microresina, Aqualite Eco Smalto Satinato, Aqualite Eco Smalto Lucido.Effectuer toujours des essais préliminaires de compatibilité entre le mastic d'étanchéité et la peinture.

Certifications et labels



Cahier des charges

Le calfeutrage élastique et imperméable des joints de dilatation sera effectué avec un mastic d'étanchéité hybride à terminaison silane hygrodurcissant, à élasticité élevée pour les joints de dilatation-déformation, GreenBuilding Rating 3, disposant du label CE et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 15651 partie 1, 3 et 4, type Silmat Color de Kerakoll Spa. Le joint doit être propre et sec, exempt de remontée d'humidité, préparé avec un fond de joint adapté en polyéthylène expansé type Joint. Le rendement de 1 cartouche sera de ≈ 2,9 m linéaires pour des joints d'une section de 1 cm de largeur et profondeur.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll		
Aspect	Pâte thixotrope colorée	
Poids spécifique	≈ 1,5 kg/dm³	
Famille chimique	polymère hybride à terminaison silane hydrodurcissant	
Conservation	≈ 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert	
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur	
Emballage	Cartouche 290 ml	
Mouvement maximum possible	≤ 25%	ISO 11600
Largeur minimum du joint	≥ 5 mm	
Largeur maximum du joint	≤ 30 mm	
Section scellement rapport L/P :		
- jusqu'à 12 mm	1 / 1	
- de 12 à 30 mm	2 / 1	
Températures d'application	de +5 °C à +40 °C	
Temps de formation de peau	≥ 60 min.	
Vitesse de réticulation	≈ 2 mm / 24 heures	
Consommation	voir tableau rendement indicatif	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Tableau des consommation							
Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de Silmat Color de 290 ml							
Profondeur	Largeur						
	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
5 mm	≈ 11,6 m	≈ 7,3 m	≈ 5,8 m	–	–	–	–
8 mm	–	≈ 4,5 m	≈ 3,6 m	≈ 2,4 m	≈ 1,8 m	–	–
10 mm	–	–	≈ 2,9 m	≈ 1,9 m	≈ 1,5 m	≈ 1,2 m	–
13 mm	–	–	–	–	–	≈ 0,9 m	≈ 0,7 m
15 mm	–	–	–	–	–	–	≈ 0,6 m

Lorsqu’aucune indication de consommation n’est indiquée, c’est que le ratio largeur/profondeur n’est pas adéquat et le joint non réalisable.

Nuancier Silmat Color	
KK 2	
KK 6	
KK 8	
KK 66	
KK 68	
KK 69	
KK 71	
KK 12	
KK 76	
KK 86	
KK 152	
KK 107	
KK 109	
KK 110	

Ces teintes sont purement indicatives.

Performances		
Qualité de l'air à l'intérieur (IAQ) COV - Émissions de substances organiques volatiles		
Classification	EC 1 GEV-Emicode	Cert. GEV 17097/11.01.02
HIGH-TECH		
Dureté Shore A	20-30	ISO 868
Module élastique	≈ 0,30 N/mm²	ISO 8339
Allongement à la rupture (%)	≥ 500	ISO 8339
Résistance aux agents atmosphériques	excellent	
Résistance au vieillissement	excellent	
Résistance aux rayons UV	excellent	ISO 4892
Température de service	de -40 °C à +80 °C	
Classification selon EN 15651-1	F-EXT-INT-CC	
Classification selon EN 15651-3	S	
Classification selon EN 15651-4	PW-EXT-INT-CC	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Avertissements

- Produit à usage professionnel

→ se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur

→ travailler à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C

→ ne pas utiliser dans des espaces complètement fermés, car le produit a besoin d'humidité atmosphérique pour polymériser

→ dimensionner correctement la largeur et la profondeur du joint

→ protéger les bords du joint avec du ruban adhésif; l'enlever et nettoyer avant le durcissement
- Silmat Color ne contient pas de substances dangereuses ; toutefois il est conseillé de l'utiliser dans des locaux bien aérés, en évitant le contact avec les yeux et la peau

→ en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité

→ pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2012. Ces informations ont été mises à jour au mois de Octobre 2023 (ref. GBR Data Report – 10.23). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.