

Rekord Eco Pronto

Certificirani mineralni eko-kompatibilni gotovi estrih, izuzetno brzog vezivanja i sušenja za polaganje ljepilima.

Rekord Eco Pronto razvija izuzetno brzu dimenzionalnu stabilnost i sušenje, omogućujući polaganje keramičkih pločica nakon 6 sati i parketa nakon samo 24 sata.



Rating 5

1. Za unutarnju upotrebu
2. Spreman za uporabu, jamči trajna svojstva
3. Idealan pri rekonstrukcijama i kod brzih sustava polaganja
4. Može se hodati nakon samo 3 sata

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- ✓ Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission $\leq 250 \text{ g/kg}$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Područja primjene

→ Upute za uporabu:

Estrisi za polaganje ultrabrzog vezivanja i sušenja povezanih na podlogu debljine ≥ 20 mm i plutajućih debljine ≥ 40 mm. Maksimalna debljina sloja 80 mm.

Kompatibilna ljepila

- gel-ljepila, mineralna ljepila SAS tehnologije, organska mineralna jednokomponentna i dvokomponentna ljepila
- jednokomponentna i dvokomponentna reaktivna epoksidna i poliuretanska ljepila, ljepila u vodenim disperzijama i sa tekućim otapalima

Obloge:

- porculanski gres, keramičke pločice, klinker, cotto, stakleni i keramički mozaik, svih vrsta i formata, prirodni kamen, umjetni materijali, mramor
- parket, guma, PVC, linoleum, tepison

Podloge:

- betonske ploče gotove ili izrađene na gradilištu, cementni estrisi, olakšani, panoi za termičku i zvučnu izolaciju

Unutarnji prostori za civilnu, komercijalnu i industrijsku upotrebu, čak i podložni temperaturnim razlikama i mrazu, za grijaje podove.

Ne koristiti na otvorenom, na mokrim površinama koje su podložne stalnoj kapilarnoj vlazi; u okruženjima gdje je stalno prisutna voda; na podloge podložne deformaciji bez prethodno izračunate fleksije i bez prethodno predviđenih potrebnih frakcijskih spojeva u estrihu; u dodiru s betonima koji nisu potpuno sazreli.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Odvojiti od okomitih elemenata uz pomoć deformacijske trake debljine 8 – 10 mm cijelom visinom estriha koji se izrađuje i naknadnog poda. Za debljine <40 mm umetnuti mrežu Ø 2 mm, 50x50 mm, usidrenu na podlogu i nanjeti, sveže na svježe, cementno mljeko za spajanje sa 2,5 dijela cementa, 1 dijelom eko-kompatibilnog lateksa na bazi vode Keroplast Eco P6 i 1 dijelom vode. Na olakšanim podlogama ili kod termo-akustične izolacije, debljina estriha i armature mora se izračunati na temelju klase deformacije navedenih materijala.

→ Priprema

Rekord Eco Pronto miješa se s čistom vodom upotrebom najčešće opreme na gradilištu, slijedeći navedeni omjer miješanja, dok se ne dobije poluplastična konzistencija. S temperaturama blizu 0 °C, zaštite vreće od smrzavanja i upotrebljavajte toplu vodu za poboljšanje obradivosti. Pri visokim temperaturama vreće proizvoda Rekord Eco Pronto čuvajte u hladu i upotrebljavajte hladnu vodu.

→ Primjena

Rekord Eco Pronto se nanosi slijedeći tradicionalne faze izrade cementnih estriha: priprema vodilica radi visine, nanošenje i zbijanje smjese, obrada letvom i završno zaglađivanje fraturom ili mehaničkim sredstvima. Zbijanje je važno za postizanje visokih mehaničkih performansi. Završna obrada estriha, ostvarena močenjem vode i čeličnim diskom, stvara slabo upijajuću površinsku koru koja produžuje vrijeme sušenja estriha i pogoršava performanse ljepila. Na mjestima prolaska cijevi (minimalne debljine 2 cm) ugraditi metalnu pocinčanu mrežu manjih očica (2 – 3 cm). Povezati spojeve estriha željeznim šipkama svakih 20 – 30 cm i cementnim mljekom za spajanje pripremljenim sa 2,5 dijela cementa 32.5/42.5, 1 dijelom eko-kompatibilnog lateksa na bazi vode Keroplast Eco P6 i 1 dijelom vode.

→ Čišćenje

Čišćenje strojeva i alata od ostataka Rekord Eco Pronto vrši se vodom prije stvrdnjavanja proizvoda.

Ostale odredbe

→ Spojevi: neophodno je odvojiti estrih perimetralno polaganjem kompresivne trake Tapetex uzduž cijelog perimetra lokalna na zidove i eventualne okomite elemente koji strše iz potpornog sloja.
Izraditi frakcijske spojeve površine incizijom estriha na svježe do dubine otprilike $\frac{1}{3}$ debljine i pazeći da se ne ošteti armatura, ako je prisutna. Potrebno je odrediti im mjesto i razmake u fazi projektiranja. Obično se izrađuju:
u slučaju nagle promjene dimenzije poda,
- u blizini vrata,
- u prisutnosti isprekidanih elemenata,
- za frakciju velikih kontinuiranih površina: 50 m^2 s pojedinačnom maksimalnom dimenzijom 8 m (40 m^2 u slučaju grijanih podova).
Strukturni spojevi prisutni na podlozi moraju se poštivati.

→ Mjerenje vlage: mjerenje zaostale vlage treba izvršiti isključivo karbidnim higrometrom.

Obični električni higrometri očitavaju netočne vrijednosti zbog korištenja specijalnih veziva.

→ Grijani podovi: započeti nakon barem 24 sata od postavljanja estriha pri temperaturi poda između +20 °C i +25 °C, koju treba održati barem 3 dana, nakon čega postaviti maksimalnu temperaturu predviđenu projektom i održavati je najmanje dodatnih 4 dana.

Vratiti estrih na temperaturu prostora i polagati (EN 1264-4 točka 4.4).

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka troškovnika

Estrih za polaganje ili podno grijanje visoke otpornosti bit će realiziran s gotovim eko-kompatibilnim mineralnim estrihom ultrabrzog vezivanja i stvrdnjavanja, sukladnog normi EN 13813 razreda CT-C40-F7, GreenBuilding Rating 5, poput Rekord Eco Pronto tvrtke Kerakoll Spa, za debljinu od ____ cm, prikladno za polaganje ljepljima keramičkih pločica nakon 6 sati i parketa nakon 24 sata. Uključujući odvajanje deformacijskim trakama i frakcioniranje na velike kvadrate. Srednja potrošnja ≈ ____ kg/m² po cm debljine sloja.

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll

Izgled	Mješavina veziva i inertnih materijala	
Prividna volumenska masa	$\approx 1,55 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc/CSTB 2435
Inertni mineralni sastav	Kristalno karbonatno - silikatna	
Granulometrijski interval	$\approx 0 - 5 \text{ mm}$	UNI 10111
Čuvanje	≈ 6 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju; zaštititi od vlage	
Pakiranje	Vreće od 25 kg	
Voda za smjesu	$\approx 2,2 \text{ l} / 1 \text{ vreća } 25 \text{ kg}$	
Specifična težina smjese	$\approx 2,21 \text{ kg/dm}^3$	UNI 7121
Trajanje smjese (pot life)	$\geq 1 \text{ h}$	
Granične temperature uporabe	od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$	
Debljine plivajućeg estriha	od 40 mm do 80 mm	
Debljine prianjajućeg estriha	od 20 mm do 80 mm	
Prohodnost	$\approx 3 \text{ h}$	
Čekanje do polaganja (debljinu 5 cm):		
- keramičke pločice	$\approx 6 \text{ h}$	
- parket	$\approx 24 \text{ h}$	
Potrošnja	$\approx 16 - 18 \text{ kg/m}^2$ za cm debljine sloja	

Snimanje podataka pri temperaturi od $+20^\circ\text{C}$, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu varirati u zavisnosti od uvjeta na gradilištu: teperatura, ventilacija i upojnost podloge.

Performanse**Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari**

Sukladnost	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3107/11.01.02
------------	-----------------------	-------------------------

HIGH-TECH

Otpornost na podražaje paralelne sa podlogom za polaganje	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	UNI 10827
---	---------------------------	-----------

Otpornost na:

- kompresiju nakon 24h	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
- kompresiju nakon 3 dana	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
- kompresiju nakon 28 dana	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
- fleksiju nakon 28 dana	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2

Zaostala vлага (debljina 5 cm):

- nakon 6 sata	$\leq 3\%$
- nakon 24 sata	$\leq 2\%$

Sukladnost	CT – C40 – F7	EN 13813
------------	---------------	----------

Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- niske temperature i povećana relativna vlažnost prostora produžuju vrijeme sušenja estriha
- velika količina vode smanjuje mehaničku otpornost i brzinu sušenja
- prije polaganja parketa i otpornih obloga provjeriti zaostalu vlagu higrometrom na karbid
- ne dodavati smjesi ostala veziva, pjesak, aditive, pigmente ili vodu u fazi vezivanja
- ne moći izvedeni estrih, zaštiti ga od direktnog sunca i propuha u prvih 6 sata

- visoke temperature znatno skraćuju vrijeme obradivosti
- nanijeti parnu branu savijenu na zidovima, za polaganje podova osjetljivih na vodu ili na podlove s mogućnošću kapilarne vlage
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Navedene informacije ažurirane su u mjesecu siječnja 2023. (ref. GBR Data Report - 02.23); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službenе internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predvidenoj primjeni.