



SYSTÈMES FACTORY KERAKOLL

Guide pour le choix et la réalisation de sols en résine.

Systemes Factory pour la réalisation de sols en résine



Les revêtements en résine pour sols industriels ont été développés à l'origine pour améliorer les performances et l'esthétique des sols en béton. Aujourd'hui, ils permettent surtout de rénover les sols existants, aussi bien dans les espaces commerciaux que dans les bâtiments industriels et souvent, sans avoir à recourir à la démolition.

Les systèmes pour sols en résine Factory ont été conçus pour offrir la solution la plus adaptée à chaque situation opérationnelle, répondant à chaque exigence en termes de prestation, de fonctionnalité et d'esthétique.

Ce guide n'est donc pas une simple liste de systèmes, mais un outil qui vous aidera à choisir le système le plus adapté en fonction des besoins spécifiques, que ce soit en termes de performances techniques, d'esthétique et de fonctionnalité, ou en termes de compatibilité avec les conditions existantes.





Guide pour le choix des systèmes

GUIDE POUR LE CHOIX DES SYSTÈMES EN FONCTION DU TYPE DE TRAFIC PRÉVU ET DE SON INTENSITÉ

	Faible intensité	Moyenne intensité	Forte intensité
1.1 SYSTÈME D'IMPRÉGNATION SIMPLE Finition lisse		*	* * *
1.2 SYSTÈME D'IMPRÉGNATION PAR SATURATION Finition lisse		*	*
2.1 SYSTÈME PELLICULE FINE Finition lisse ép. ≈ 300 micron		*	
2.2 SYSTÈME PELLICULE ÉPAIS Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron			* *
3.1 SYSTÈME MULTICOUCHE FIN Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm	*	*	*
3.2 SYSTÈME MULTICOUCHE FIN Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm		* *	*
3.3 SYSTÈME MULTICOUCHE ÉPAIS Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm		*	*
3.4 SYSTÈME MULTICOUCHE ÉPAIS Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm		*	*
3.5 SYSTÈME MULTICOUCHE RESPIRANT Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm	*	*	*
3.6 SYSTÈME MULTICOUCHE À EFFET SPATULE ÉPAIS Finition texturée lisse ép. ≈ 2,5-3 mm			
4.1 SYSTÈME AUTONIVELANT Finition lisse ép. ≈ 3 mm		*	*
5.1 SYSTÈME MORTIER À BASE DE RÉSINE Finition peau d'orange ép. > 5 mm			
5.2 SYSTÈME MORTIER À BASE DE RÉSINE Finition antidérapante ép. > 5 mm			*

* Utilisation sujette à réfection ou entretien périodique fréquent

Légende



N.B. Tous les systèmes à base de résine sont sujets à l'usure, il est donc nécessaire de prévoir des entretiens courants et extraordinaires.



GUIDE POUR LE CHOIX DES SYSTÈMES ET DE LA PRÉPARATION CORRESPONDANTE DU FOND EN FONCTION DU TYPE ET DE L'ÉTAT DU SUPPORT EXISTANT

	Sol en béton neuf	Sol en béton neuf avec craquelures stables avec de légères irrégularités superficielles	Sol en béton avec une légère usure	Sol en béton usé, avec des polluants superficiels	Sol en béton humide ou avec des remontées d'humidité possibles*	Sol en béton pollué, détérioré
1.1 SYSTÈME D'IMPRÉGNATION SIMPLE Finition lisse	LAVAGE SOUS PRESSION	LAVAGE SOUS PRESSION		LAVAGE SOUS PRESSION		
	ÉGRENAGE	ÉGRENAGE		ÉGRENAGE		
1.2 SYSTÈME D'IMPRÉGNATION PAR SATURATION Finition lisse	ÉGRENAGE	ÉGRENAGE				
	POLISSAGE	POLISSAGE				
2.1 SYSTÈME PELLICULE FINE Finition lisse ép. ≈ 300 micron	ÉGRENAGE					
	POLISSAGE					
2.2 SYSTÈME PELLICULE ÉPAIS Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron	POLISSAGE	POLISSAGE				
3.1 SYSTÈME MULTICOUCHE FIN Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm	POLISSAGE	POLISSAGE	POLISSAGE			
3.2 SYSTÈME MULTICOUCHE FIN Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm	POLISSAGE	POLISSAGE	POLISSAGE			
3.3 SYSTÈME MULTICOUCHE ÉPAIS Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm	POLISSAGE	POLISSAGE	POLISSAGE	GRENAILLAGE		
3.4 SYSTÈME MULTICOUCHE ÉPAIS Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm	POLISSAGE	POLISSAGE	POLISSAGE	GRENAILLAGE		
	GRENAILLAGE	GRENAILLAGE	GRENAILLAGE			
3.5 SYSTÈME MULTICOUCHE RESPIRANT Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm	POLISSAGE	POLISSAGE	POLISSAGE	GRENAILLAGE	GRENAILLAGE	
3.6 SYSTÈME MULTICOUCHE À EFFET SPATULE ÉPAIS Finition texturée lisse ép. ≈ 2,5-3 mm	POLISSAGE	POLISSAGE	POLISSAGE	GRENAILLAGE		
4.1 SYSTÈME AUTONIVELANT Finition lisse ép. ≈ 3 mm	GRENAILLAGE	GRENAILLAGE	GRENAILLAGE	GRENAILLAGE		
5.1 SYSTÈME MORTIER À BASE DE RÉSINE Finition peau d'orange ép. > 5 mm	FRAISAGE	FRAISAGE	FRAISAGE	FRAISAGE		FRAISAGE
5.2 SYSTÈME MORTIER À BASE DE RÉSINE Finition antidérapante ép. > 5 mm	FRAISAGE	FRAISAGE	FRAISAGE	FRAISAGE		FRAISAGE

* Après vérification technique spéciale de l'état et des conditions d'utilisation du sol

Légende

Égrenage: traitement effectué en utilisant une machine équipée d'un plateau tournant qui supporte un disque en toile, en papier ou une grille abrasive. Adapté pour les sols en béton lissé, qui viennent d'être réalisés. Permet d'obtenir un support lisse et en augmente légèrement le degré d'absorption.

Hydrolavage: traitement effectué au moyen d'un jet d'eau, de préférence à haute température, avec une pression supérieure à 25 MPa et éventuellement avec l'aide de détergents spécifiques en cas de présence de substances huileuses. Adapté pour les sols en béton lissé, qui viennent d'être réalisés. Permet d'obtenir une surface lisse propre et dépolluée.

Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs. Adapté pour les sols en béton lissé, qui viennent d'être réalisés ou légèrement usés. Permet d'obtenir un support légèrement rugueux et en augmente le degré d'absorption.

Grenaillage: traitement effectué au moyen d'une machine à avancement à vitesse réglable, qui projette sur le fond des agrégats métalliques sphériques et qui est munie d'un aspirateur qui récupère les éléments abrasifs et le matériau érodé en les séparant. Adapté pour les sols en béton lissé usés, avec des résidus tenaces ou des polluants en surface. Permet d'obtenir un support rugueux et en augmente le degré d'absorption.

Fraisage ou scarification: traitement effectué au moyen d'une machine équipée d'un tambour à plusieurs arbres tournant sur l'axe horizontal muni d'outils métalliques. Le réglage du tambour permet de déterminer la profondeur d'intervention. Adapté pour les sols en béton détériorés, usés et pollués. Permet d'obtenir une surface extrêmement rugueuse et très absorbante.

Systemes Factory pour la réalisation de sols en résine



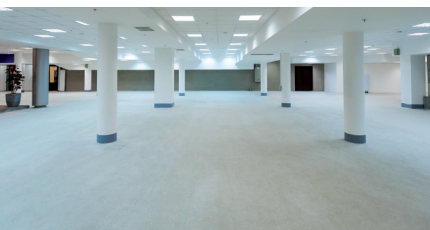
1.1 Système d'imprégnation simple Finition lisse

Page. 8



1.2 Système d'imprégnation par saturation Finition lisse

Page. 10



2.1 Système pellicule fine Finition lisse ép. \approx 300 micron

Page. 12



2.2 Système pellicule épais Finition peau d'orange ép. \approx 600 micron

Page. 14



3.1 Système multicouche fin Finition peau d'orange ép. \approx 1-1,5 mm

Page. 16



3.2 Système multicouche fin Finition antidérapante ép. \approx 1-1,5 mm

Page. 18



3.3_ Système multicouche épais
Finition peau d'orange ép. \approx 2,5-3 mm

Page. 20



3.4_ Système multicouche épais
Finition antidérapante ép. \approx 2,5-3 mm

Page. 22



3.5_ Système multicouche respirant
Finition microporeuse ép. \approx 1,5 mm

Page. 24



3.6_ Système multicouche à effet spatule épais
Finition texturée lisse ép. \approx 2,5-3 mm

Page. 26



4.1_ Système autonivelant
Finition lisse ép. \approx 3 mm

Page. 28



5.1_ Système mortier à base de résine
Finition peau d'orange ép. $>$ 5 mm

Page. 30



5.2_ Système mortier à base de résine
Finition antidérapante ép. $>$ 5 mm

Page. 32

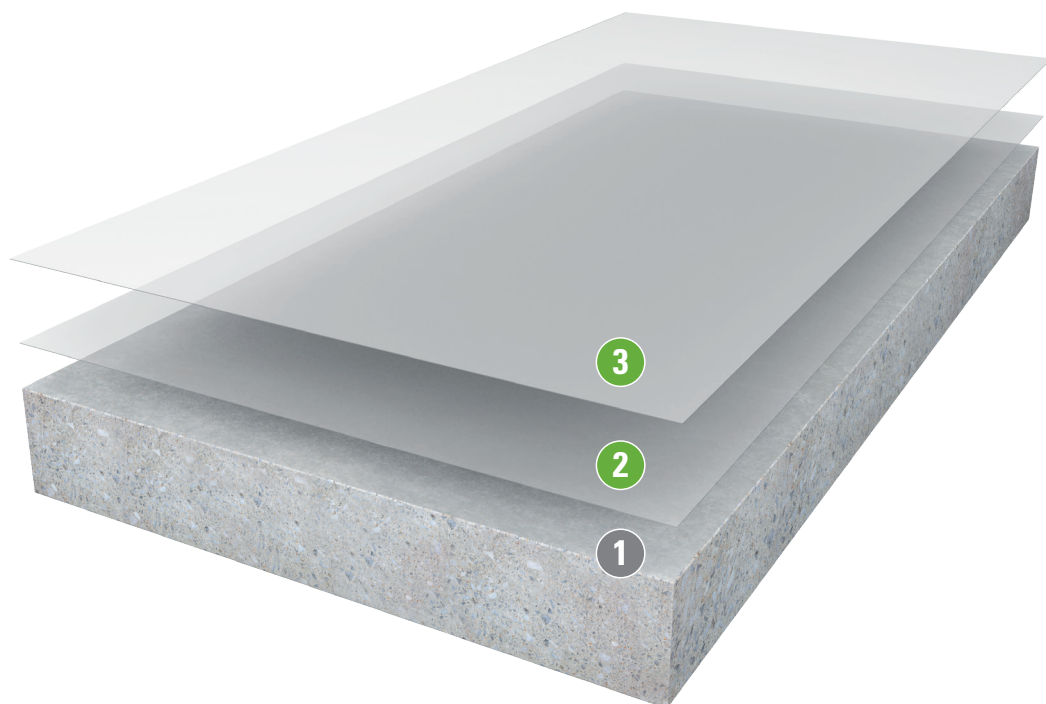


1.1 Système d'imprégnation simple Finition lisse

Système de revêtement incorporé à imprégnation transparente avec une fonction anti-poussière pour sols industriels en béton.

- Finition semi-brillante transparente
- Adapté pour les sols industriels neufs, même s'ils ne sont pas secs
- Réduit la formation de poussière
- Adapté pour le trafic de véhicules et industriel

Système pour la réalisation d'un revêtement incorporé à imprégnation transparente avec une fonction anti-poussière pour les sols industriels en béton.



3_



Imprégnation transparente

Factory Base EP

Liquide d'imprégnation organique fluide, transparent, à l'eau, pour le traitement anti-poussière de sols industriels en béton.

Rating 3
Consommation $\approx 0,03 \text{ kg/m}^2$



2_



Factory Base EP

Liquide d'imprégnation organique fluide, transparent, à l'eau, pour le traitement anti-poussière de sols industriels en béton.

Rating 3
Consommation $\approx 0,02 \text{ kg/m}^2$



Préparation du support (support en béton)

1_ Lavage sous pression: traitement effectué au moyen d'un jet d'eau, de préférence à haute température, avec une pression supérieure à 25 MPa et éventuellement avec l'aide de détergents spécifiques en cas de présence de substances huileuses.

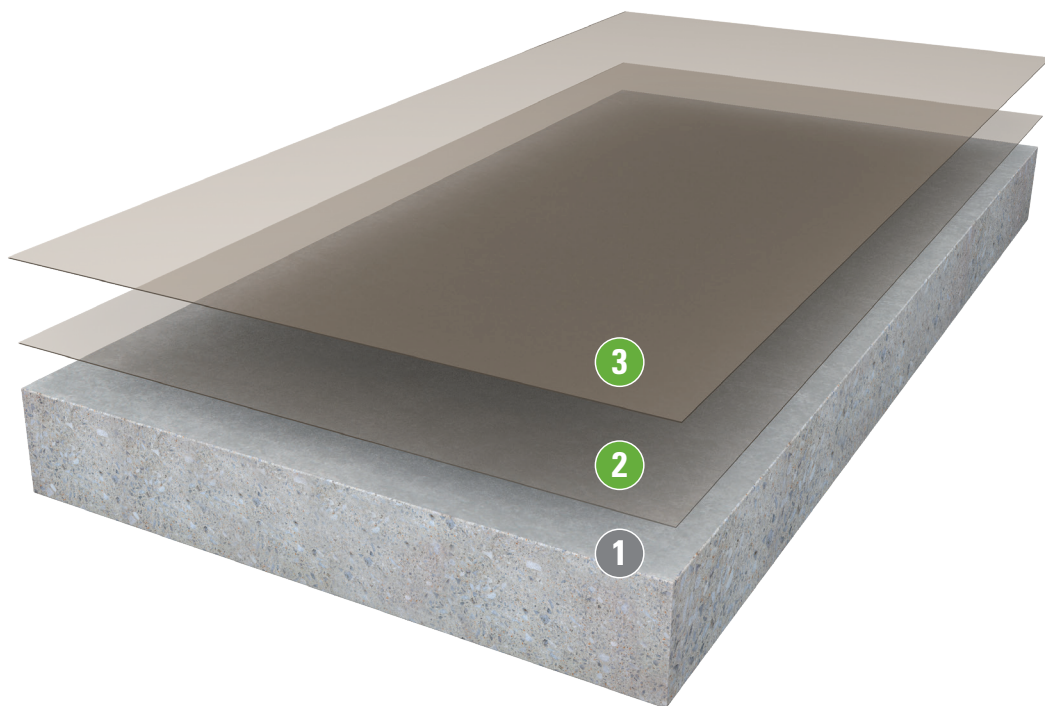
Égrenage: traitement effectué en utilisant une machine équipée d'un plateau tournant qui supporte un disque en toile, en papier ou une grille abrasive.



1.2_Système d'imprégnation par saturation Finition lisse

Système de revêtement incorporé transparent, à imprégnation par saturation, pour sols industriels en béton. Améliore la résistance à l'abrasion et réduit l'absorption d'eau et d'huiles.

- Finition lisse semi-brillante transparente
- Adapté pour les sols industriels neufs
- Empêche la formation de poussière
- Augmente la résistance à l'abrasion superficielle
- Adapté pour le trafic véhiculaire et industriel d'intensité moyenne



3_



Impregnation transparente

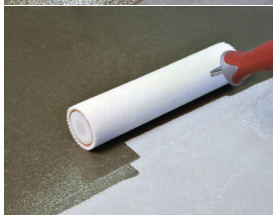
Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou **neutre**, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,1$
kg/m²



2_



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou **neutre**, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,1$ kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1_ Égrenage: traitement effectué en utilisant une machine équipée d'un plateau tournant qui supporte un disque en toile, en papier ou une grille abrasive.

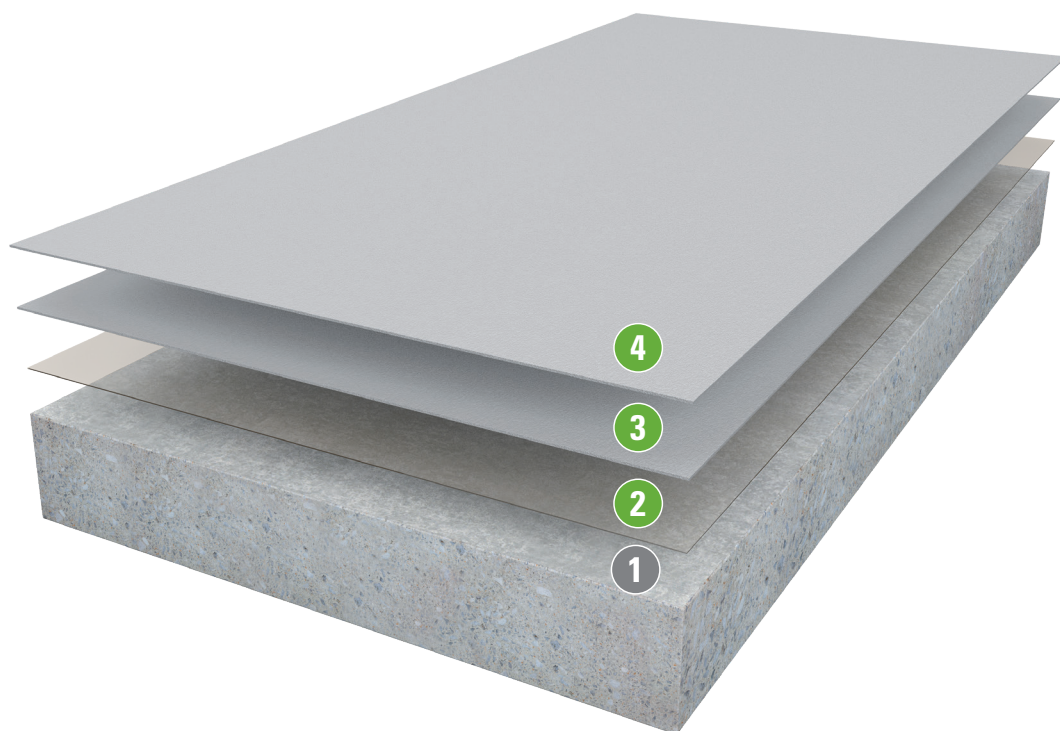


2.1_Système pellicule fine

Finition lisse ép. \approx 300 micron

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol et réduit l'absorption d'eau et d'huiles. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

- Finition colorée semi-brillante
- Adapté pour les sols industriels neufs
- Réduit la formation de poussière et l'absorption de liquides
- Adapté pour le trafic de véhicules de moyenne intensité
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
- Adapté pour tout traitement sec ou humide



4_



Finition colorée

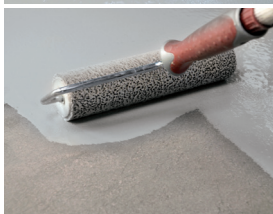
Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



3_



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



2_



Primérisation

Factory Primermaxi EP

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Rating 2
Consommation
 $\approx 0,2 - 0,3 \text{ kg/m}^2$



Préparation du support (support en béton)

1_ Égrenage: traitement effectué en utilisant une machine équipée d'un plateau tournant qui supporte un disque en toile, en papier ou une grille abrasive.

Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

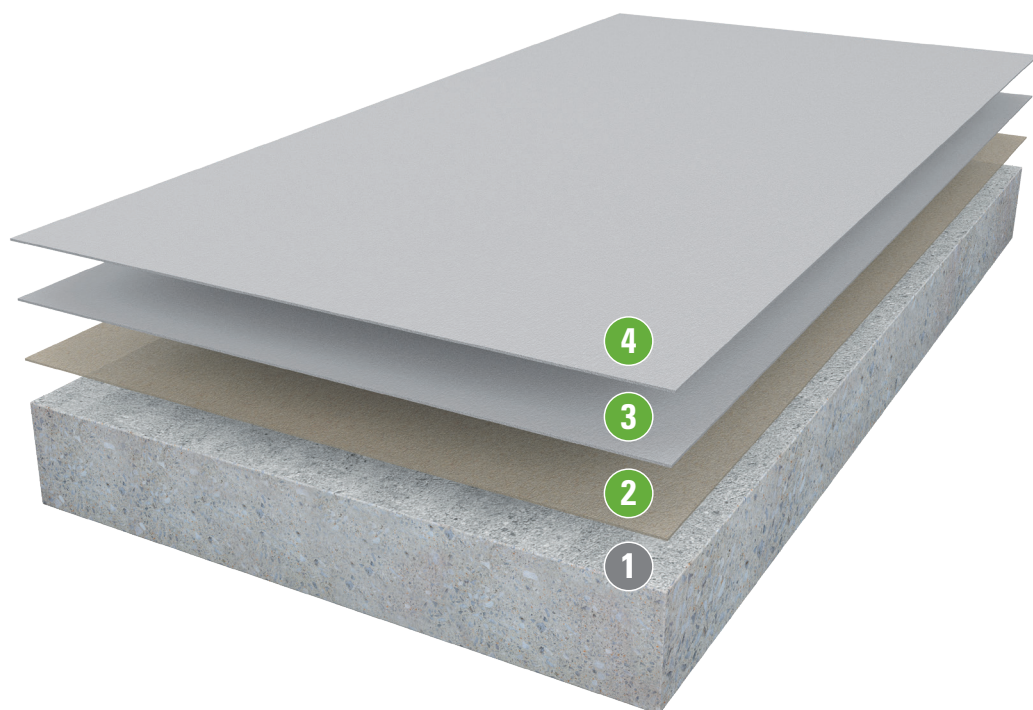


2.2_Système pellicule épais

Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

- Finition colorée semi-brillante
- Adapté pour les sols industriels neufs
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour le trafic de véhicules de moyenne intensité
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
- Idéal pour tout traitement sec ou humide



4_



Finition colorée

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



3_



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



2_



Ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
 $\approx 0,5 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,2 \text{ kg/m}^2$



Préparation du support (support en béton)

1_ Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

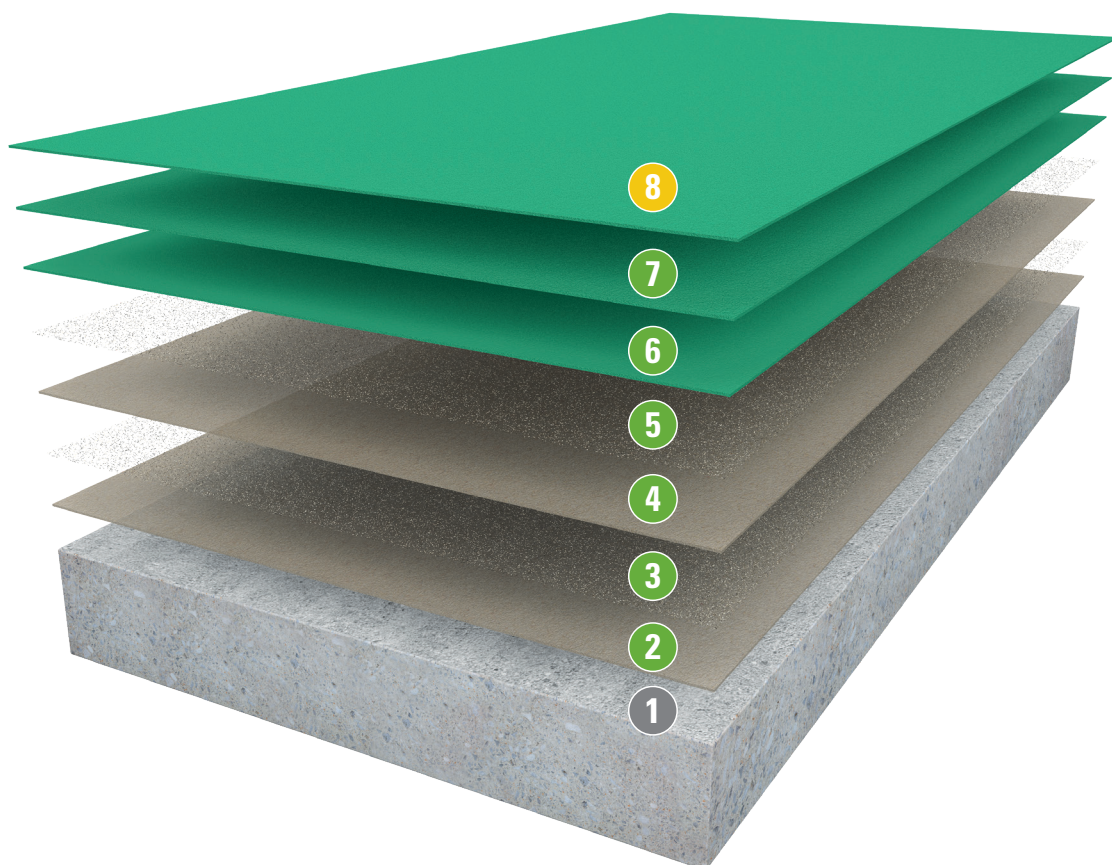


3.1_Système multicouche fin

Finition peau d'orange ép. \approx 1-1,5 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

- Finition colorée semi-brillante
- Adapté pour les sols industriels neufs ou avec une légère usure
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
- Idéal pour tout traitement sec ou humide



8



Finition colorée

Factory Color PU/S (en option*)

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine. L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

* *Conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.*

Rating 1
Consommation $\approx 0,1$
kg/m²



7



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,12$ kg/m²



6



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
 $\approx 0,4$ kg/m² : $\approx 0,15 - 0,2$ kg/m²



5



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation $\approx 1,5$
kg/m²



4



Rectification avec agent de ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
 $\approx 0,5$ kg/m² : $\approx 0,2 - 0,25$ kg/m²



3



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation $\approx 1,5$
kg/m²



2



Rectification avec agent de ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
 $\approx 0,5$ kg/m² : $\approx 0,2 - 0,25$ kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1_ Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

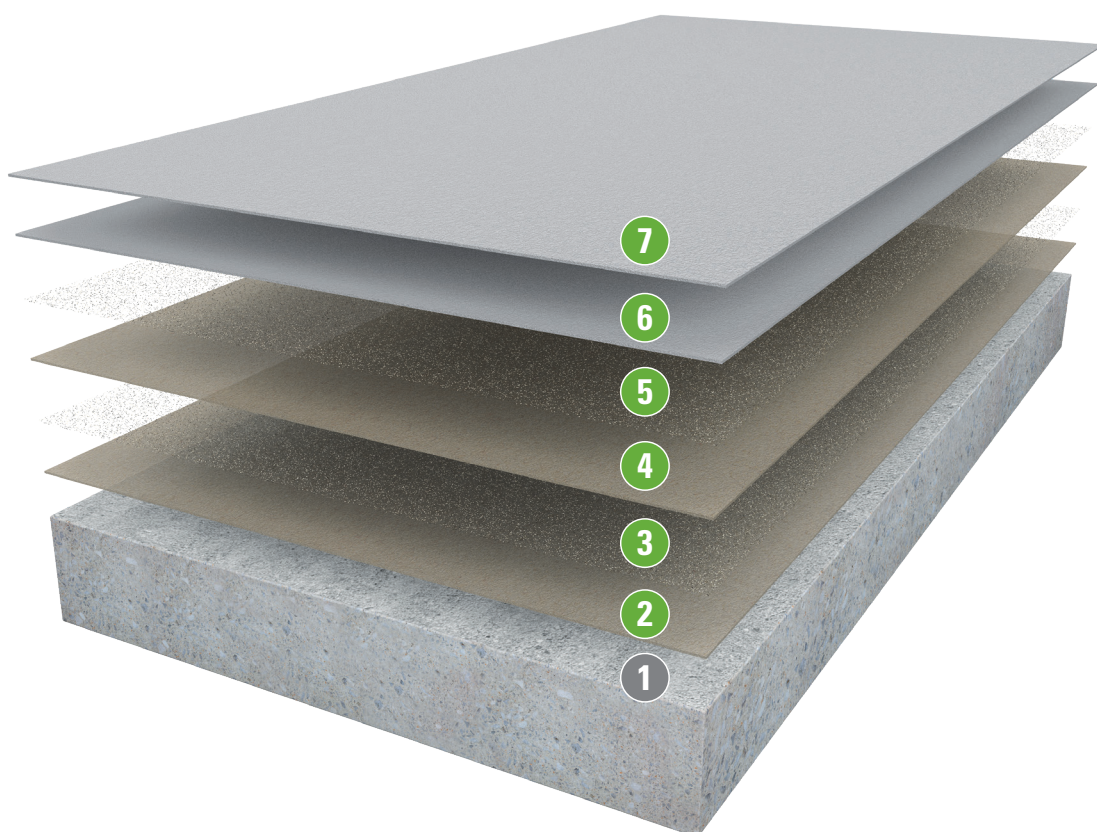


3.2_Système multicouche fin

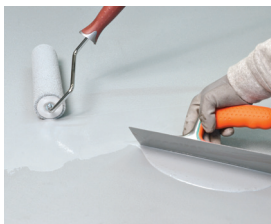
Finition antidérapante ép. \approx 1-1,5 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

- Finition colorée satinée
- Adapté pour les sols industriels neufs ou avec une légère usure
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
- Idéal pour environnement où l'on procède à des traitement humides



7_



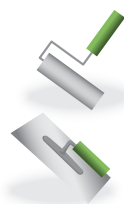
Finition colorée avec un effet antidérapant

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
≈ 0,3 kg/m² : ≈ 0,1 kg/m²



6_



Ragréage coloré

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
≈ 0,4 kg/m² : ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



5_



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation ≈ 1,5 kg/m²



4_



Rectification avec agent de ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



3_



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation ≈ 1,5 kg/m²



2_



Rectification avec agent de ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1_ Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

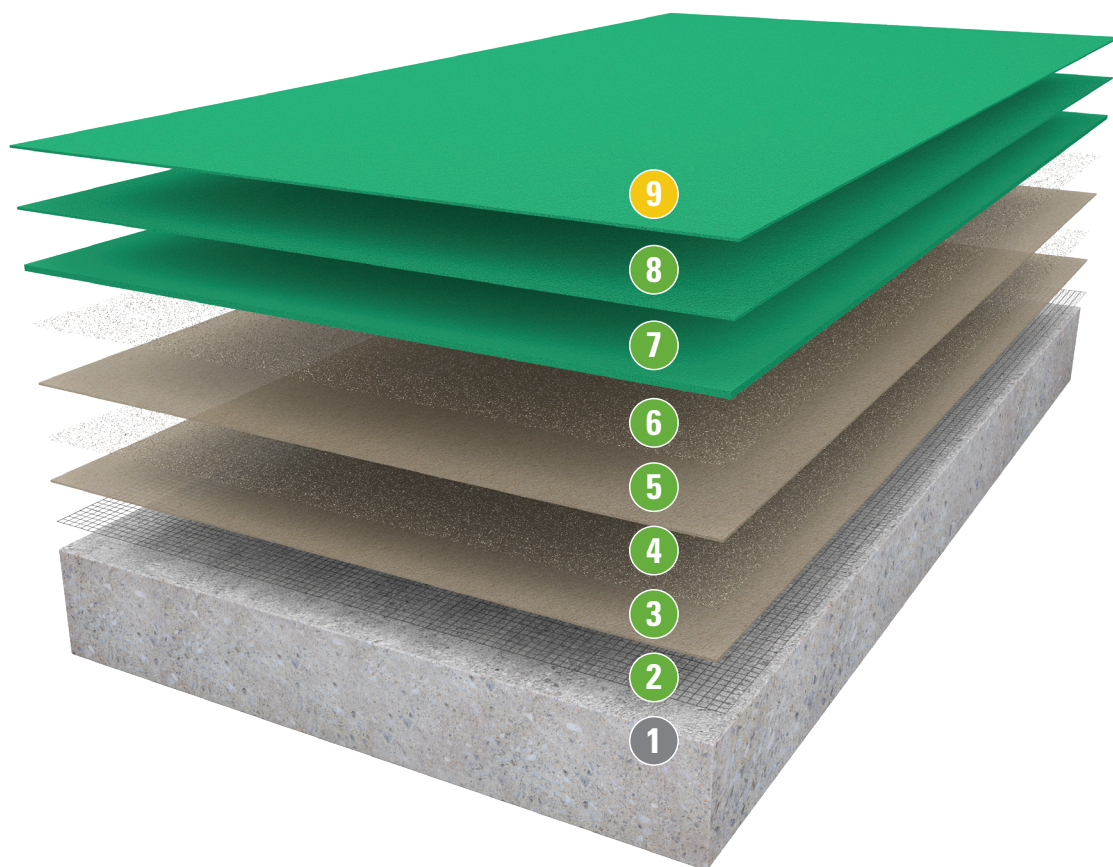


3.3_Système multicouche épais

Finition peau d'orange ép. \approx 2,5-3 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

- Finition colorée semi-brillante
- Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
- Idéal pour tout traitement sec ou humide



9



Finition colorée

Factory Color PU/S (en option*)

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine. Bicomposant, respecte l'environnement. L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants. * *Conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.*

Rating 1
Consommation $\approx 0,1$
kg/m²



8



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine. Bicomposant, respecte l'environnement.

Rating 1
Consommation $\approx 0,12$ kg/m²



7



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
 $\approx 0,4$ kg/m² : $\approx 0,15 - 0,2$ kg/m²



6



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation $\approx 1,5$ kg/m²



5



Rectification avec agent de ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
 $\approx 0,5$ kg/m² : $\approx 0,2 - 0,25$ kg/m²



4



Saupoudrage à saturation

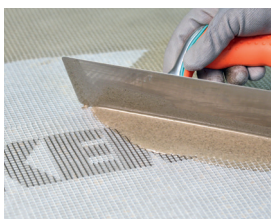
Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation $\approx 1,5$ kg/m²



3



Ragréage renforcé avec treillis

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

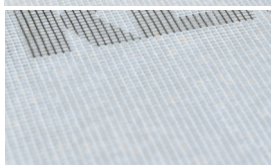
Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation ≈ 1 kg : $\approx 0,5$ kg



2



Net 90

Treillis en fibre de verre résistant aux alcalis, pour le renforcement des lissants synthétiques et minéraux.

Préparation du support (support en béton)

1_ Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

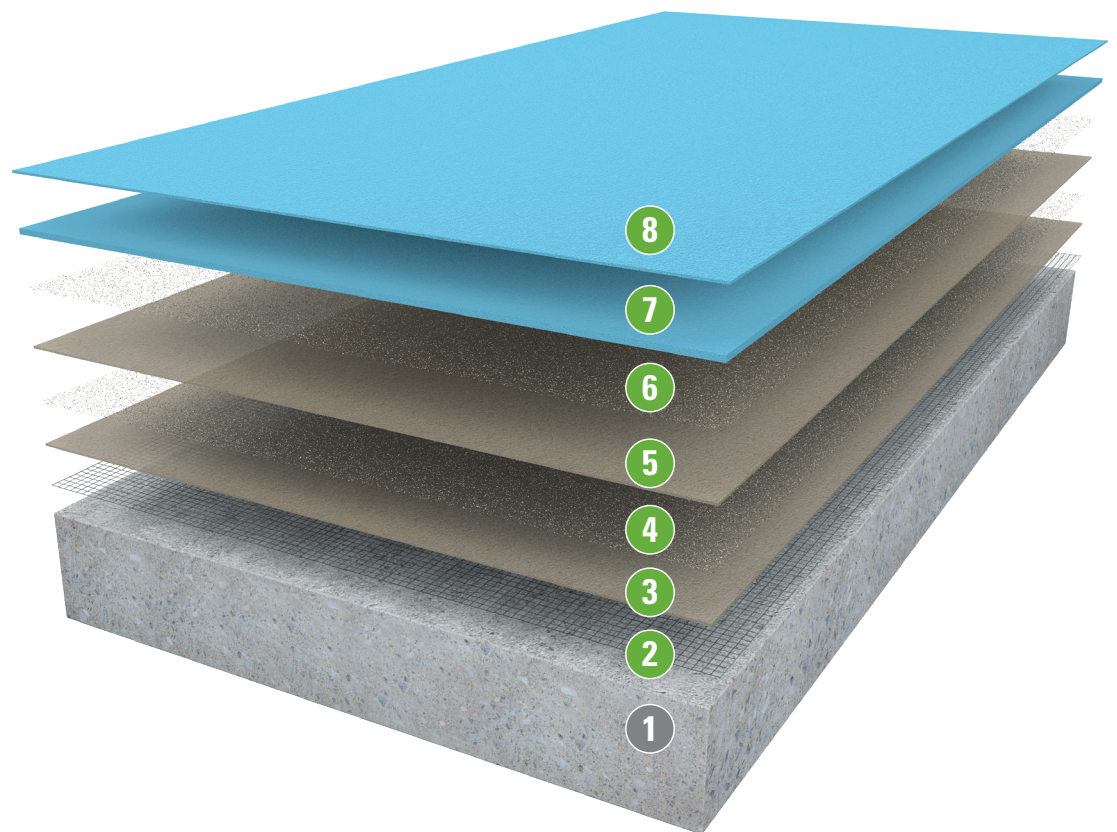


3.4_Système multicouche épais

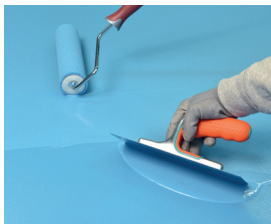
Finition antidérapante ép. \approx 2,5-3 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

- Finition colorée satinée
- Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
- Idéal pour environnement où l'on procède à des traitement humides



8



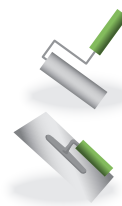
Finition colorée avec un effet antidérapant

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
≈ 0,3 kg/m² : ≈ 0,1 kg/m²



7



Ragréage coloré

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
≈ 0,4 kg/m² : ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



6



Saupoudrage à saturation

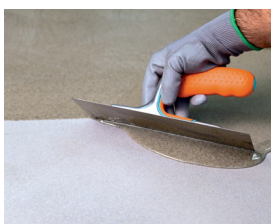
Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation ≈ 1,5 kg/m²



5



Rectification avec agent de ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



4



Saupoudrage à saturation

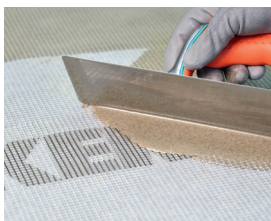
Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation ≈ 1,5 kg/m²



3



Ragréage renforcé avec treillis

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

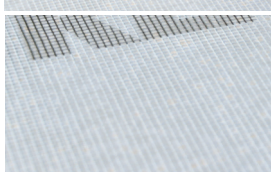
Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation ≈ 1 kg : ≈ 0,5 kg



2



Net 90

Treillis en fibre de verre résistant aux alcalis, pour le renforcement des lissants synthétiques et minéraux.

Préparation du support (support en béton)

1_ **Polissage ou meulage:** traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

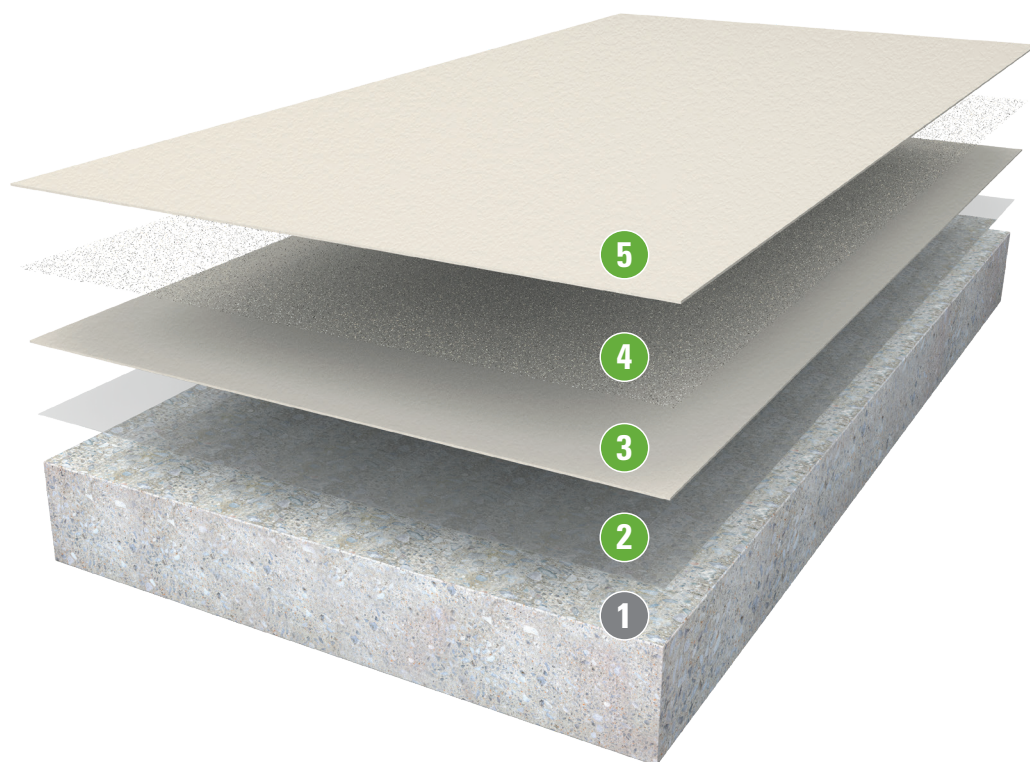


3.5_Système multicouche respirant

Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm

Système de revêtement rapporté coloré transpirant pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol, rend imperméable à l'eau et résistant aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

- Finition colorée opaque
- Adapté pour les sols sans barrière vapeur ou avec une humidité élevée, même usés
- Imperméable à l'eau
- Adapté pour le trafic industriel de faible intensité
- Idéal pour tout traitement propre, sec ou humide



5_



Finition colorée

Factory Colorwet EP

Revêtement organique, minéral, coloré, à perméabilité élevée à la vapeur pour sols industriels. Bicomposant, à contenu réduit en solvants, respecte la santé des applicateurs.

Rating 2
Consommation $\approx 0,7 \text{ kg/m}^2$



4_



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



3_



Ragréage coloré

Factory Colorwet EP

Revêtement organique, minéral, coloré, à perméabilité élevée à la vapeur pour sols industriels. Bicomposant, à contenu réduit en solvants, respecte la santé des applicateurs.

Rating 2
Consommation $\approx 2,3 \text{ kg/m}^2$



2_



Primérisation

Factory Base EP

Liquide d'imprégnation organique fluide, transparent, à l'eau, pour le traitement anti-poussière de sols industriels en béton. Bicomposant, à contenu réduit en solvants, respecte la santé des applicateurs.

Rating 3
Consommation $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



Préparation du support (support en béton)

1_ Grenailage: traitement effectué au moyen d'une machine à avancement à vitesse réglable, qui projette sur le fond des agrégats métalliques sphériques et qui est munie d'un aspirateur qui récupère les éléments abrasifs et le matériau érodé en les séparant.

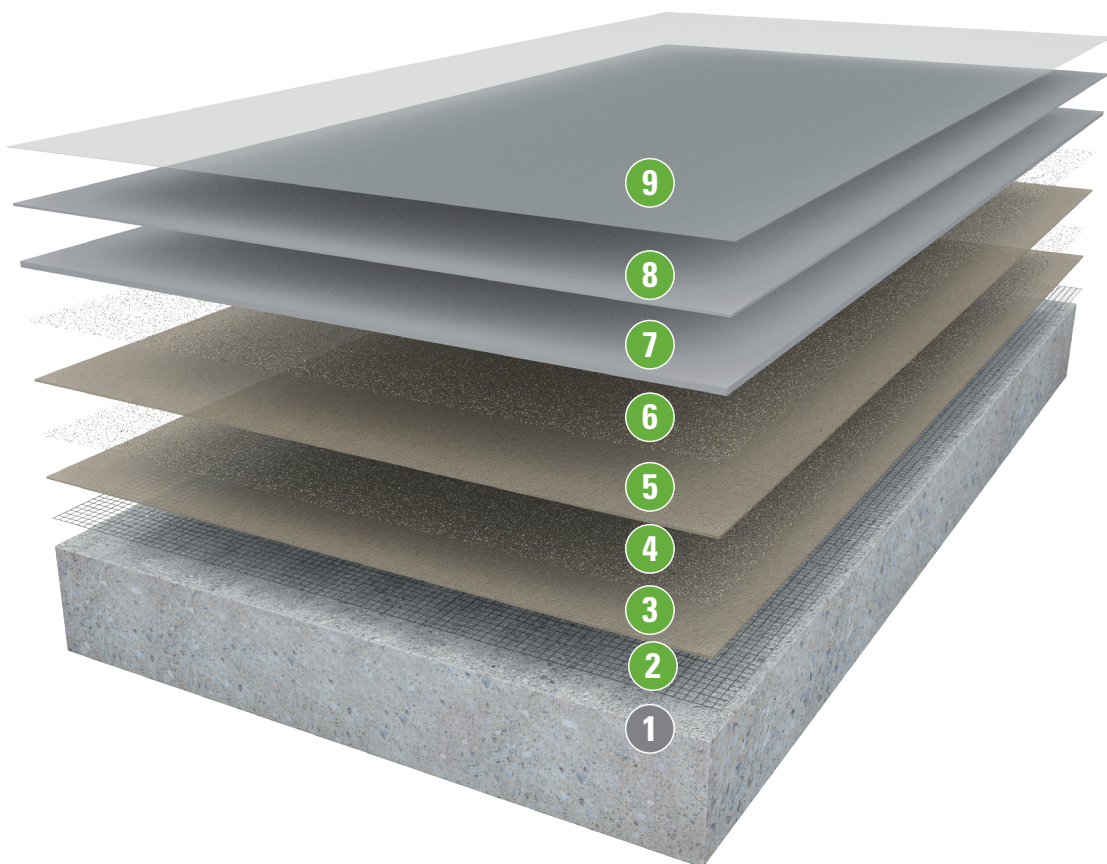


3.6_Système multicouche à effet spatule épais

Finition texturée lisse ép. \approx 2,5-3 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

- Spécialement conçu pour les centres de direction, les bureaux, les showrooms et les concessionnaires auto
- Finition colorée satinée
- Texture monochrome à effet spatule
- Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour tout environnement utilisé pour la transformation des aliments à sec



9



Finition colorée

Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou **neutre*** conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.
* *L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.*

Rating 1
Consommation $\approx 0,1$ kg/m²



8



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine. Bicomposant, respecte l'environnement.

Rating 1
Consommation $\approx 0,12$ kg/m²



7



Ragréage coloré

Factory Colorflow EP : Addensante

Revêtement organique, minéral, autonivelant, coloré, à haute résistance pour sols industriels.
Agent thixotrope pour liants ou produits de ragréage synthétiques.

Rating 3
Consommation $\approx 0,7$ kg/m² : $\approx 0,02$ kg/m²



6



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation $\approx 1,5$ kg/m²



5



Rectification avec agent de ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.
Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation $\approx 0,5$ kg/m² : $\approx 0,2 - 0,25$ kg/m²



4



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation $\approx 1,5$ kg/m²



3



Ragréage renforcé avec treillis

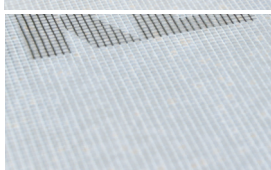
Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.
Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation ≈ 1 kg : $\approx 0,5$ kg



2



Net 90

Treillis en fibre de verre résistant aux alcalis, pour le renforcement des lissants synthétiques et minéraux.

Préparation du support (support en béton)

1_ Polissage ou meulage: traitement effectué au moyen d'une machine à rotation sur l'axe vertical avec des plateaux sur lesquels sont positionnés des outils abrasifs.

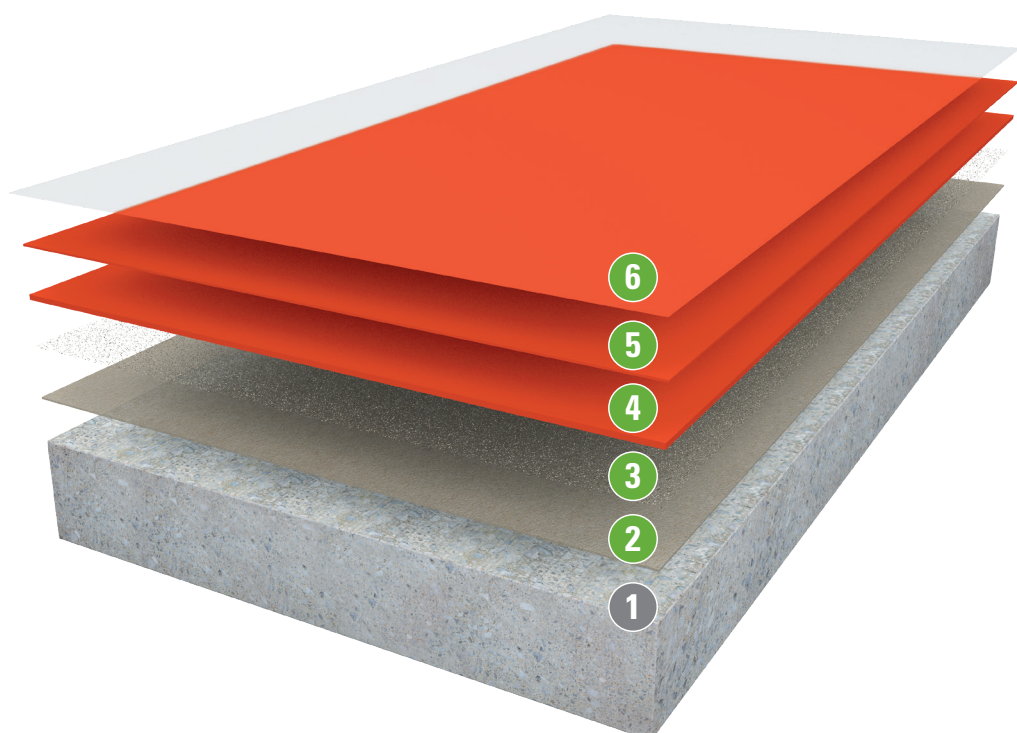


4.1_Système autonivelant

Finition lisse ép. \approx 3 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

- Finition lisse satinée colorée
- Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne
- Idéal pour tout traitement sec ou humide
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments



6



Finition colorée

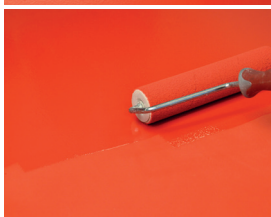
Factory Color PU/S

Finition organique fluide, colorée ou **neutre*** conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.
* L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

Rating 1
Consommation $\approx 0,1$ kg/m²



5



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,12$ kg/m²



4

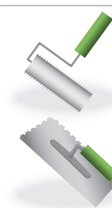


Autonivelant coloré

Factory Colorflow EP

Revêtement organique, minéral, autonivelant, coloré, à haute résistance pour sols industriels.

Rating 3
Consommation ≈ 3 kg/m²



3



Saupoudrage à saturation

Quarzo 1.3

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Consommation $\approx 1,5$ kg/m²



2



Rectification avec agent de ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 - 1.7

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.
Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation $\approx 0,8$ kg/m² : $\approx 0,3 - 0,4$ kg/m²



Préparation du support (support en béton)

1_ Grenailage: traitement effectué au moyen d'une machine à avancement à vitesse réglable, qui projette sur le fond des agrégats métalliques sphériques et qui est munie d'un aspirateur qui récupère les éléments abrasifs et le matériau érodé en les séparant.

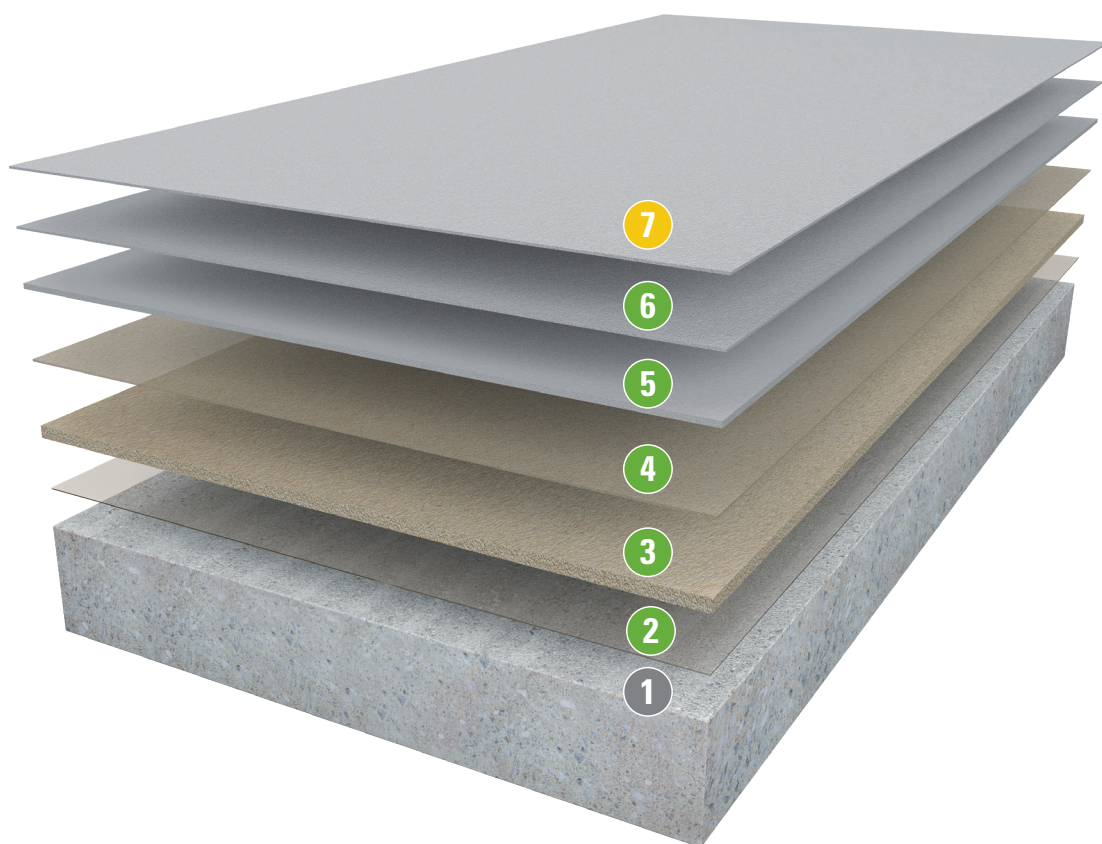


5.1_Système mortier à base de résine

Finition peau d'orange ép. > 5 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Augmente la résistance mécanique du support et la résistance à l'abrasion superficielle. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

- Finition colorée semi-brillante
- Adapté pour les sols industriels même usés, fissurés, détériorés et pollués
- Idéal pour les rectifications épaisses et pour la formation de pentes
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
- Idéal pour tout traitement sec ou humide



7_



Finition colorée

Factory Color PU/S (en option*)

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine. L'application de Factory Color PU/S dans sa version neutre est recommandée pour tout environnement qui ait pu être en contact prolongé avec des antioxydants.

* *Conseillée afin d'augmenter la durabilité à l'usure dans tout environnement soumis à un trafic intense.*

Rating 1
Consommation $\approx 0,1$
kg/m²



6_



Factory Color PU/S

Finition organique fluide, **colorée** ou neutre, éco-compatible, à haute résistance pour les sols en résine.

Rating 1
Consommation $\approx 0,12$ kg/m²



5_



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
 $\approx 0,4$ kg/m² : $\approx 0,15 - 0,2$ kg/m²



4_



Ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
 $\approx 0,6$ kg/m² : $\approx 0,25$ kg/m²



3_



Mortier époxy

EP21 : Quarzo 5.12

Résine organique certifiée pour la consolidation de supports absorbants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 3
Consommation
 $\approx 0,15 - 0,2$ kg/mm/m² : $\approx 1,5$ kg/mm/m²



2_



Primérisation

EP21

Résine organique certifiée, pour la consolidation des supports absorbants ainsi que pour le revêtement et l'imperméabilisation des supports à base de ciment et minéraux absorbants présentant une humidité résiduelle élevée.

Rating 3
Consommation $\approx 0,4$ kg/m²



Préparation du support (support en béton)

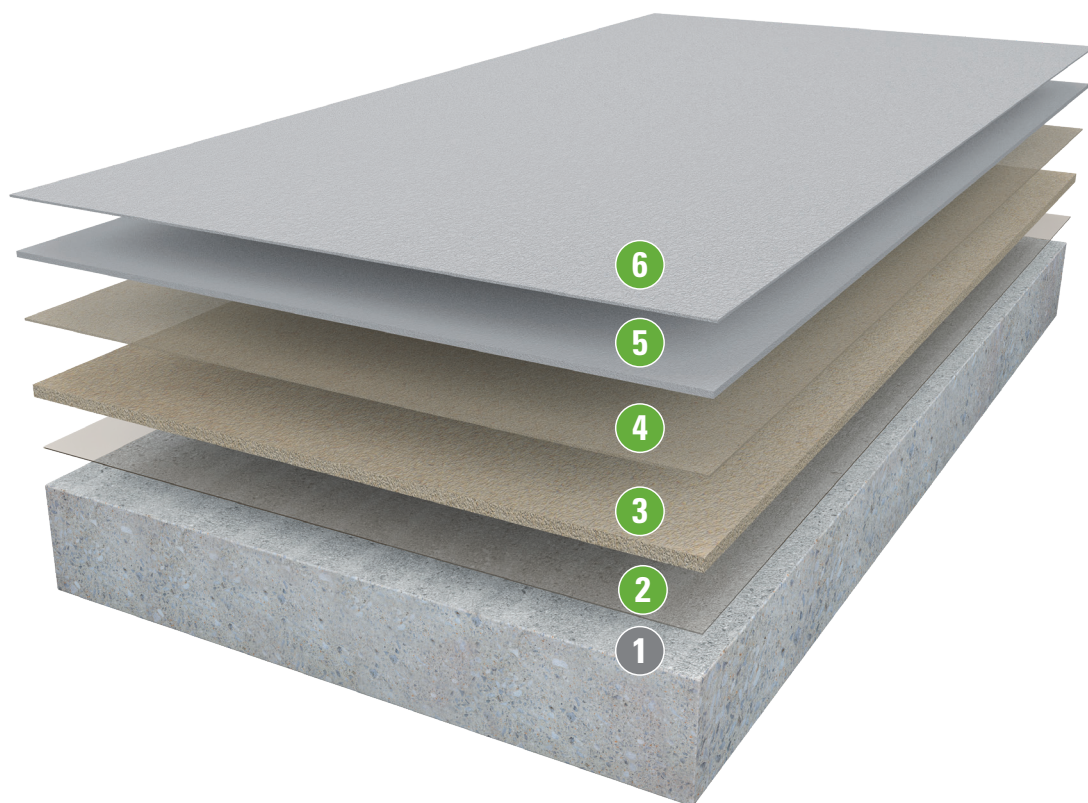
1_ Fraisage ou scarification: traitement effectué au moyen d'une machine équipée d'un tambour à plusieurs arbres tournant sur l'axe horizontal muni d'outils métalliques. Le réglage du tambour permet de déterminer la profondeur d'intervention.



5.2_Système mortier à base de résine Finition antidérapante ép. > 5 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Augmente la résistance mécanique du support et la résistance à l'abrasion superficielle. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

- Finition colorée satinée
- Adapté pour les sols industriels même usés, fissurés, détériorés et pollués
- Idéal pour les rectifications épaisses et pour la formation de pentes
- Imperméable à l'eau et aux huiles
- Adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
- Idéal pour tout traitement humide



6



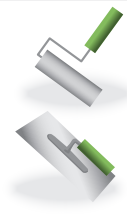
Finition colorée avec un effet antidérapant

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
 $\approx 0,3 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



5



Ragréage coloré

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels. Bicomposant, sans solvants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 1
Consommation
 $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/m}^2$



4



Ragréage

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 2
Consommation
 $\approx 0,6 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,25 \text{ kg/m}^2$



3



Mortier époxy

EP21 : Quarzo 5.12

Résine organique certifiée pour la consolidation de supports absorbants.

Quartz minéral éco-compatible calibré à granulométrie contrôlée, lavé et sans impuretés organiques, parfaitement sec.

Rating 3
Consommation
 $\approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/mm/m}^2 : \approx 1,5 \text{ kg/mm/m}^2$



2



Primérisation

EP21

Résine organique certifiée, pour la consolidation des supports absorbants ainsi que pour le revêtement et l'imperméabilisation des supports à base de ciment et minéraux absorbants présentant une humidité résiduelle élevée.

Rating 3
Consommation $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$



Préparation du support (support en béton)

1_ **Fraisage ou scarification:** traitement effectué au moyen d'une machine équipée d'un tambour à plusieurs arbres tournant sur l'axe horizontal muni d'outils métalliques. Le réglage du tambour permet de déterminer la profondeur d'intervention.

Fiches techniques des cycles d'application

1.1_ Système d'imprégnation simple

Finition lisse

1.2_ Système d'imprégnation par saturation

Finition lisse

2.1_ Système pellicule fine

Finition lisse ép. ≈ 300 micron

2.2_ Système pellicule épais

Finition peau d'orange ép. ≈ 600 micron

3.1_ Système multicouche fin

Finition peau d'orange ép. ≈ 1-1,5 mm

3.2_ Système multicouche fin

Finition antidérapante ép. ≈ 1-1,5 mm

3.3_ Système multicouche épais

Finition peau d'orange ép. ≈ 2,5-3 mm

3.4_ Système multicouche épais

Finition antidérapante ép. ≈ 2,5-3 mm

3.5_ Système multicouche respirant

Finition microporeuse ép. ≈ 1,5 mm

3.6_ Système multicouche à effet spatule épais

Finition texturée lisse ép. \approx 2,5-3 mm

4.1_ Système autonivelant

Finition lisse ép. \approx 3 mm

5.1_ Système mortier à base de résine

Finition peau d'orange ép. $>$ 5 mm

5.2_ Système mortier à base de résine

Finition antidérapante ép. $>$ 5 mm

Couleurs des revêtements en résine

1.1_Système d'imprégnation simple

Finition lisse

Système de revêtement incorporé à imprégnation transparente avec une fonction anti-poussière pour sols industriels en béton.

Domaines d'utilisation

Traitement imprégnant pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destinés à des entrepôts, garages, parkings couverts, dépôts, zones de transit des chariots élévateurs. Adapté pour les sols en béton neufs ou en parfait état et non pollués. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par lavage sous pression ou égrenage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Sur les supports qui viennent d'être réalisés, attendre au moins 5 jours à compter de la réalisation du sol avant de procéder à la préparation des supports et à l'application. Les joints de contraction et de construction peuvent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ °C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ °C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Base EP dilué dans de l'eau, selon le rapport suivant - eau : Factory Base EP = 6 : 1, avec un dosage de $\approx 0,02 \text{ kg/m}^2$ en fonction de l'absorption du fond. Attendre que le sol soit praticable avant de procéder à l'application suivante.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Base EP dilué dans de l'eau selon le rapport suivant - eau : Factory Base EP = 4 : 1, avec un dosage de $\approx 0,03 \text{ kg/m}^2$ en fonction de l'absorption du fond.

Traitement des joints

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- éventuellement, introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

1.2_Système d'imprégnation par saturation

Finition lisse

Système de revêtement incorporé transparent, à imprégnation par saturation, pour sols industriels en béton. Améliore la résistance à l'abrasion et réduit l'absorption d'eau et d'huiles.

Domaines d'utilisation

Traitement imprégnant de sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destinés à des entrepôts, garages, parkings couverts, dépôts. Déconseillé en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs ou en parfait état et non pollués. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, il doit déjà avoir réalisé le retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 2,5%.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par égrenage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction peuvent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ °C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ °C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S neutre ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) dilué à 20-30 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S neutre ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) dilué à 20-30 % avec DD.

Traitement des joints

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- éventuellement, introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

2.1_Système pellicule fine

Finition lisse ép. \approx 300 micron

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol et réduit l'absorption d'eau et d'huiles. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu de sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destinés à des entrepôts, garages, parkings couverts, zones de dépôt. Déconseillé pour le trafic élevé de véhicules, le trafic industriel et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs ou en parfait état et non pollués. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par égrenage ou polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Primérisation du fond avec Factory Primermaxi EP ($\approx 0,2\text{-}0,3 \text{ kg/m}^2$), appliqué au rouleau. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

2.2_Système pellicule épais

Finition peau d'orange ép. \approx 600 micron

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings couverts. Déconseillé pour le trafic élevé de véhicules, le trafic industriel et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs même avec des craquelures et de légères irrégularités superficielles, à condition qu'ils soient stables. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- éventuellement, introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

3.1_Système multicouche fin

Finition peau d'orange ép. \approx 1-1,5 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings couverts, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements secs et/ou propres. Déconseillé pour le trafic industriel et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton qui viennent d'être réalisés ou peu utilisés. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$ et attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP ($\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

En option: application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints

Joint de contraction

Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :

- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® SPC en ajoutant la quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
- terminer le cycle d'application prévu par le système.

N.B. il est possible que le joint soit visible.

Joint de construction

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- couper au niveau du joint existant
- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

3.2_Système multicouche fin

Finition antidérapante ép. \approx 1-1,5 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu avec un effet antidérapant pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements humides et/ou sales. Déconseillé pour le trafic industriel élevé. Adapté pour les sols en béton qui viennent d'être réalisés ou peu utilisés. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP ($\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP ($\approx 0,3 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 30 % de Quarzo 1.3 et repassage, sur le produit encore frais, avec un rouleau à poil court ou en éponge.

Traitement des joints

Joint de contraction

Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :

- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® SPC en ajoutant une quantité adéquate d'Addensante (produit épaisissant)
- terminer le cycle d'application prévu par le système.

N.B. il est possible que le joint soit visible.

Joint de construction

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- couper au niveau du joint existant
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

3.3_Système multicouche épais

Finition peau d'orange ép. \approx 2,5-3 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings couverts, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements secs et/ou propres. Déconseillé pour le trafic industriel en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contraction et de construction doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Pose du treillis de renfort Net 90. Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 1 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP ($\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

En option: application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints

Joint de contraction

Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :

- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® SPC en ajoutant une quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
- terminer le cycle d'application prévu par le système.

N.B. il est possible que le joint soit visible.

Joint de construction

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- couper au niveau du joint existant
- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

3.4_Système multicouche épais

Finition avec un effet antidérapant ép. \approx 2,5-3 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, parkings couverts, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements humides ou sales. Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels. Pour l'intérieur

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Pose du treillis de renfort Net 90. Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 1 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante. Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP ($\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP ($\approx 0,3 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 30 % de Quarzo 1.3 et repassage, sur le produit encore frais, avec un rouleau à poil court ou en éponge.

Traitement des joints

Joint de contraction

Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :

- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® SPC en ajoutant une quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
- terminer le cycle d'application prévu par le système.

N.B. il est possible que le joint soit visible.

Joint de construction

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- couper au niveau du joint existant
- introduire le sous-joint
- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

3.5_Système multicouche respirant

Finition microporeuse ép. $\approx 1,5$ mm

Système de revêtement rapporté coloré transpirant pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol, rend imperméable à l'eau et résistant aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, pour à trafic léger, destiné à des entrepôts, garages, zones de dépôt, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements propres. Déconseillé pour le trafic industriel de forte intensité, en présence de transpalettes électriques et pour tout environnement où l'on procède à des traitements avec des liquides ou des substances qui peuvent tacher la surface. Adapté pour les sols en béton neufs ou usés, avec des polluants superficiels même sans barrière vapeur ou avec une humidité résiduelle élevée. Pour l'intérieur et l'extérieur. En cas d'utilisation en extérieur, le produit ainsi que tout le cycle d'application ont une fonction exclusivement décorative et non protectrice. L'exposition aux rayons UV peut provoquer des variations de couleur qui peuvent être très visibles.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5$ N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de formation de sels, de remontées de substances salines ou d'autres substances pouvant se détacher.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par grenailage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

Primérisation du fond avec Factory Base EP dilué 1 : 2 avec de l'eau avec un dosage de $\approx 0,1$ kg/m² de Factory Base EP (1 partie de Factory Base EP : 2 parties d'eau).

Lors de l'application, veiller à imprégner de façon optimale toute la surface en faisant attention à éliminer les éventuelles accumulations qui se seraient formées. Attendre que le produit ait été complètement absorbé et qu'il soit praticable avant de procéder à l'application suivante.

Remplir et ragréer les éventuelles craquelures avec Factory Colorwet EP appliqué au plateau.

En option (pour les applications à l'extérieur)

Pose du treillis de renfort Net 90.

Application au plateau de Factory Colorwet EP en veillant à ragréer et à niveler la surface, avec un dosage de $\approx 2,3$ kg/m². Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5$ kg/m². Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colorwet EP en veillant à ragréer le produit en uniformisant la surface (dosage $\approx 0,7$ kg/m²).

Traitement des joints

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- couper au niveau du joint existant
- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

3.6_Système multicouche à effet spatule épais

Finition texturée lisse ép. \approx 2,5-3 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des bureaux, show-rooms, salles d'exposition. Déconseillé pour le trafic industriel et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs ou usés, avec des polluants superficiels et avec des fissures. Pour l'intérieur

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par polissage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire.

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ et qu'elle est d'au moins $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ supérieure à celle du point de condensation.

Pose du treillis de renfort Net 90. Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 1 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès et égrenage de la surface.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colorflow EP ($\approx 0,7 \text{ kg/m}^2$) en ajoutant de l'Addensante (3 %). Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Égrenage de la surface avec une monobrosse munie d'une grille abrasive grain 120 et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S coloré ou neutre ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints

Joint de contraction

Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :

- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® SPC en ajoutant une quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
- terminer le cycle d'application prévu par le système.

Joint de construction

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- couper au niveau du joint existant
- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

4.1_Système autonivelant

Finition lisse ép. ≈ 3 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Améliore la fonction anti-poussière du sol. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire. Augmente la résistance à l'abrasion superficielle.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des bureaux, laboratoires ou usines où l'on procède à des traitements secs et propres ; des entrepôts, dépôts, zones de transit de chariots élévateurs. Déconseillé pour le trafic industriel élevé et en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs, usés et/ou avec des polluants superficiels. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement $> 1,5$ N/mm². Il doit être exempt de laitance de ciment, d'huiles, de graisses, de substances pouvant se détacher, de parties inconsistantes, friables ou n'étant pas parfaitement ancrées. Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle \leq à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par grenailage et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP ($\approx 0,8$ kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3 et 1.7. Quand le produit est encore frais, saupoudrer à saturation Quarzo 1.3 sur la surface, avec un dosage de $\approx 1,5$ kg/m². Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Élimination du quartz en excès, égrenage de la surface et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colorflow EP ($\approx 3,2$ kg/m² par 2 mm d'épaisseur) et repassage soigné et homogène avec un rouleau débulleur spécial. Ne pas appliquer au-dessous de 2 mm ; pour le rattrapage ponctuel d'épaisseurs supérieures, considérer un rendement $\approx 1,6$ kg/mm². Attendre au moins 48 heures avant de procéder à l'application suivante.

Égrenage de la surface avec une monobrosse munie d'une grille abrasive grain 120 et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S ($\approx 0,12$ kg/m²) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

Application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S coloré ou neutre ($\approx 0,1$ kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints

Joint de contraction

Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :

- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® SPC en ajoutant une quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
- terminer le cycle d'application prévu par le système.

Joint de construction

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- couper au niveau du joint existant
- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

5.1_Système mortier à base de résine

Finition peau d'orange ép. > 5 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Augmente la résistance mécanique du support et la résistance à l'abrasion superficielle. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des laboratoires ou des usines où l'on procède à des traitements secs et/ou propres ; des entrepôts, des dépôts, des zones de transit de chariots élévateurs. Déconseillé en présence de transpalettes électriques. Adapté pour les sols en béton neufs ou les sols en béton détériorés, très usés, pollués et/ou non plans. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, lisse, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par fraisage ou scarification et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

Primérisation du fond avec EP21 (≈ 400 g/m²).

Frais sur frais, appliquer le mortier époxy obtenu en mélangeant le liant époxy bicomposant EP21 avec Quarzo 5.12 selon un rapport de 1 partie de EP21 pour 8-10 parties de Quarzo 5.12, avec un dosage de EP21 de ≈ 0,15-0,2 kg/m² et de ≈ 1,5 kg/mm/m² de Quarzo 5.12, en veillant à réaliser une épaisseur ≥ 5 mm. Attendre que le mortier époxy ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP (≈ 0,6 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application d'une première couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) dilué à 10 % avec DD. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante ; dans tous les cas, elle doit être effectuée au plus tard dans les 24 heures.

En option: application d'une seconde couche au rouleau de Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) dilué à 10 % avec DD.

Traitement des joints

Joint de contraction

Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :

- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® SPC en ajoutant une quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
- terminer le cycle d'application prévu par le système.

Joint de construction

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- couper au niveau du joint existant
- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

5.2_Système mortier à base de résine

Finition avec un effet antidérapant ép. > 5 mm

Système de revêtement rapporté coloré pour sols industriels en béton. Augmente la résistance mécanique du support et la résistance à l'abrasion superficielle. Rend le sol imperméable à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.

Domaines d'utilisation

Revêtement continu avec un effet antidérapant pour sols en béton lissé ou finis avec des poudrages de quartz, destiné à des laboratoires ou des usines où l'on procède à des traitements humides et/ou sales ; des entrepôts, des dépôts, des zones de transit de chariots élévateurs. Adapté pour les sols en béton qui viennent d'être réalisés ou les sols en béton détériorés, fortement usés, pollués et/ou non plans. Pour l'intérieur.

Support

Le fond doit être adapté à la charge à laquelle il est soumis. Il doit être stable, non déformable, compact, il doit déjà avoir achevé son retrait hygrométrique de maturation et avoir une résistance superficielle à l'arrachement > 1,5 N/mm². Le fond doit être exempt de remontées d'humidité et doit présenter une humidité résiduelle ≤ à 3,5 %.

Préparation de la surface de pose

La surface de pose doit être préparée par fraisage ou scarification et être soigneusement dépoussiérée avec un aspirateur adapté. Les joints de contrôle doivent être coupés ou ouverts, nettoyés et parfaitement dépoussiérés.

Application

Vérification préliminaire

Avant d'exécuter chacune des étapes prévues par le système, vérifier que la température de la surface de pose est supérieure à +8 °C et qu'elle est d'au moins +3 °C supérieure à celle du point de condensation.

Primérisation du fond avec EP21 (≈ 0,4 kg/m²).

Application, frais sur frais, du mortier époxy obtenu en mélangeant le liant époxy bicomposant EP21 avec Quarzo 5.12 selon un rapport de 1 partie de EP21 pour 8-10 parties de Quarzo 5.12, avec un dosage de EP21 de ≈ 0,15-0,2 kg/m² et de ≈ 1,5 kg/mm/m² de Quarzo 5.12, en veillant à réaliser une épaisseur ≥ 5 mm ; attendre que le mortier époxy ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Application au plateau de Factory Primermaxi EP (≈ 0,6 kg/m²) enrichi à 40-50 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²) enrichi à 30-40 % de Quarzo 1.3. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à l'application suivante.

Égrenage de la surface afin d'éliminer les impuretés ou les éventuels chevauchements et dépoussiérage avec un aspirateur.

Application au plateau de Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²) enrichi à 30 % de Quarzo 1.3 et repassage, sur le produit encore frais, avec un rouleau à poil court ou en éponge.

Traitement des joints

Joint de contraction

Après l'application de la première couche de Factory Primermaxi EP, procéder comme suit :

- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® SPC en ajoutant une quantité adéquate d'Addensante (produit épaississant)
- terminer le cycle d'application prévu par le système.

Joint de construction

Après avoir achevé le cycle d'application, procéder comme suit :

- couper au niveau du joint existant
- appliquer Keragrip Eco Pulep
- appliquer le ruban adhésif sur les bords du joint
- introduire le sous-joint
- appliquer Fugabella® Eco PU 40

Couleurs des revêtements en résine

Code	Typologie	Couleur	Gamme	Code	Typologie	Couleur	Gamme
RAL 1001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B	RAL 7001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1002	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		B	RAL 7037	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1006*	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		AA	RAL 7038	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1015	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B	RAL 7040	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 3000*	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		A	RAL 7042	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 3011	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		AA	RAL 7043	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A
RAL 5007	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 7044	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 5012	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 9001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		B
RAL 5024	Factory Colorflow EP** Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 9010	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Color PU/S		B
RAL 6001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		AA	RAL 9016	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Color PU/S		B
RAL 6017	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		AA				
RAL 6019	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B				
RAL 6021	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A				

Notes

- * Couleur peu couvrante, ne pas utiliser pour les applications en fine pellicule (Système Factory n° 2.1) et pellicule épaisse (Système Factory n° 2.2) ; au mur, prévoir l'application d'une couche de fond supplémentaire de couleur blanche
- ** La finition particulière du produit ne permet pas la reproductibilité exacte de la couleur RAL indiquée

Les teintes de ce nuancier sont indicatives. Pour le choix des couleurs, consulter le nuancier RAL Kerakoll
COULEURS NON STANDARD

Pour les couleurs non standard et non codifiées, veuillez préalablement nous contacter pour déterminer la faisabilité, les délais de livraison et les éventuelles quantités minimales à commander.

Le présent Guide Technique est rédigé d'après les meilleures connaissances techniques et d'application de Kerakoll S.p.A.

Il forme néanmoins un ensemble d'informations et d'indications à caractère général qui peuvent ne pas s'appliquer à de situations concrètes des différents ouvrages.

Comme Kerakoll n'intervient pas directement sur les conditions des chantiers, dans l'étude spécifique de l'intervention et dans l'exécution des travaux, les informations et les directives figurant ici n'engagent aucunement Kerakoll.

Les données relatives aux classifications Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2012 (réf. GBR Data Report 12.20). Tous droits réservés. © Kerakoll. Tout droit sur les contenus de cette publication est réservé aux termes de la réglementation en vigueur.

La reproduction, la publication et la distribution totale ou partielle de toute partie originale de ce document sont strictement interdites en l'absence d'une autorisation écrite.

Les présentes informations peuvent être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL Spa. Pour connaître les éventuelles actualisations, veuillez consulter le site www.kerakoll.com.

Par conséquent, KERAKOLL Spa répond de la validité, de l'actualisation et de la mise à jour de ses informations seulement si elles sont extraites directement de son site. Pour plus d'informations sur les données de sécurité des produits, voir les fiches correspondantes, prévues et remises conformément aux termes de la loi et l'étiquette sanitaire sur l'emballage. Il est conseillé, d'effectuer des essais préalables sur les différents produits afin de vérifier qu'ils sont adaptés à l'utilisation prévue.



www.kerakoll.com

KERAKOLL Spa - via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italia
Tel +39 0536 816 511 Fax +39 0536 816 581 e-mail: info@kerakoll.com