

# PU 70 C

Adesivo orgânico mineral condutivo para a colocação de pavimentos em borracha, PVC e linóleo condutivos sobre suportes absorventes e não absorventes.

O PU70C desenvolve uma colagem condutiva resistente à água para a colocação segura de pavimentos condutivos em borracha, PVC e linóleo.



## Rating 2

1. Aplicação fácil com espátula
2. Adequado para suportes radiantes

- ✓ Regional Mineral ≥ 30%
- × VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

## Campos de aplicação

### → Destinos de utilização

Colocação de pavimentos condutivos de borracha, PVC e linóleo sobre suportes absorventes e não absorventes.

### Materiais:

- borracha condutiva e antiestática
- PVC condutivo e antiestático
- linóleo condutivo

### Suportes:

- nivelantes e autonivelantes minerais
- betonilhas cimentícias
- betonilhas de anidrite
- betonilhas realizadas com Keracem Eco ou Keracem Eco Prontoplus

- painéis de madeira
- pavimentos preexistentes em mármore, cerâmica, grés ou semelhantes
- betonilhas de asfalto escoado

Pavimentos interiores e exteriores em ambientes de uso civil, comercial, industrial e desportivo. Adequado para suportes radiantes. Adequado para pavimentos submetidos a cargas pontuais e cadeiras com rodas (EN 12529).

Não utilizar sobre suportes não secos ou sujeitos a humidade ascendente; sobre superfícies e materiais betuminosos com possibilidade de migração de óleos.

## Indicações de uso

### → Preparação dos suportes

Os suportes devem estar compactos, sólidos, planos e lisos. Devem, para além disso, ser dimensionalmente estáveis, não deformáveis, estar secos, isentos de humidade ascendente; sem fendas, limpos e isentos de substâncias que possam comprometer a aderência e pó. Tratar com EP21 os suportes cimentícios pulverulentos, excessivamente absorventes e os suportes radiantes. Rectificar os suportes cimentícios irregulares e não planos em interiores com Keralevel Eco Ultra, Flowtech Plus ou Planogel Rheo, aplicados numa espessura mínima de 3 mm. Os suportes de anidrite devem ser lixados segundo as indicações do fabricante, aspirados e tratados com EP21. As betonilhas de asfalto escoado devem ser tratadas com EP21. As betonilhas de asfalto devem ser devidamente realizadas com uma camada de acabamento fina, bem ancorada e sólida, e devem ser oportunamente curadas. Antes do uso dos produtos acima referidos, consultar as respectivas fichas técnicas.

### → Preparação

O PU 70 C prepara-se misturando com misturador helicoidal, de baixo para cima e com baixo número de rotações ( $\approx 400/\text{min.}$ ), a parte A com a parte B, respeitando a relação pré-doseada 9 : 1 das embalagens. Verter a Parte B no balde que contém a Parte A, tendo o cuidado de efectuar uma mistura homogénea das duas partes até se obter uma pasta de consistência e cor uniformes.

### → Aplicação

Aplicar o PU 70 C uniformemente sobre o

suporte com a espátula dentada adequada, escolhendo a espátula mais oportuna em função do reverso do revestimento. Após o tempo oportuno de evaporação, aplicar o revestimento sobre a camada de adesivo fresco, exercendo uma pressão adequada para garantir o contacto completo e uniforme com o adesivo, e passar o rolo. Após cerca de 2-3 horas passar novamente o rolo. Os revestimentos rígidos devem ser carregados com pesos até à presa completa do adesivo. Na colagem em exteriores, deve-se fazer sair o adesivo entre as juntas do pavimento, de modo a "selar" perfeitamente e colar as junções aplicadas, removendo o excesso de cola com um pano humedecido com álcool ou Diluente 01. A superfície aplicada não deve ser pisada durante pelo menos 6-8 horas, até ao início da presa do adesivo.

### → Limpeza

A limpeza das ferramentas de resíduos de PU 70 C efectua-se com Diluente 01 antes do endurecimento do produto.

### → Ligação à massa do sistema condutivo

Para a dispersão da carga eléctrica, o sistema de pavimento condutivo, cola e rede de cobre, deve ser ligado directamente ao cabo de terra por meio de um compensador de potência. Para este trabalho é necessária a assistência de pessoal especializado, que para a execução deverá respeitar as normas vigentes. Para pavimentos inferiores a 25 m<sup>2</sup>, é suficiente uma ligação à massa. Para superfícies maiores, é necessário uma ligação à massa a cada 25 m<sup>2</sup> ou fracção.

---

## Outras indicações

- Com temperaturas baixas, a cola e o revestimento devem ser ambientados às condições do local da aplicação.
- Por causa da variabilidade das misturas das borrachas, dos PVC e das betonilhas de asfalto, é aconselhável efectuar ensaios para verificar a força da colagem.
- Para certos tipos de borracha tratados com parafina ou destacantes, é necessário proceder à limpeza do reverso dos ladrilhos com solventes adequados como Diluente 01.
- Para além destas indicações, devem ser seguidas as instruções de colocação fornecidas pelo fabricante do revestimento e as fichas técnicas em vigor dos outros produtos citados.

---

## Certificações e marcações



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

---

## Especificação

A colocação certificada, de pavimentos de borracha, PVC e linóleo antiestáticos e condutivos, será realizada com adesivo orgânico mineral bicomponente condutivo com elevada resistência à água, GreenBuilding Rating 2, tipo PU 70 C da Kerakoll. O suporte de colocação deverá estar permanentemente seco, plano, liso, compacto, isento de partes friáveis, limpo e curado, tendo já completado a retracção da cura. Para a colocação será utilizada uma espátula dentada \_\_\_ para um rendimento médio de  $\approx$  \_\_\_ g/m<sup>2</sup>.

**Dados técnicos segundo a Norma de Qualidade Kerakoll**

Aspecto	pasta cinza escuro
Embalagem	monopack parte A 9 kg + parte B 1 kg
Conservação	≈ 12 meses desde a data de produção na embalagem original e íntegra
Advertências	evitar o gelo, evitar exposição solar directa e fontes de calor
Temperaturas limite de aplicação	de +10 °C a +30 °C
Relação da mistura	9 :1
Duração da mistura (pot life)	≈ 1 h
Tempo aberto	≈ 30 min.
Colocação em serviço	≈ 24 – 48 h
Rendimento	≈ 500 – 800 g/m <sup>2</sup> para materiais com reverso áspero ≈ 1000 – 1500 g/m <sup>2</sup> para materiais com reverso áspero ou pitonado


Levantamento de dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação, absorção do suporte.

**Performance****HIGH-TECH**

Resistência eléctrica	1x104 – 5x104 Ohm	DIN 51953
-----------------------	-------------------	-----------

## Advertências

- Produto para uso profissional
- respeitar eventuais normas e regulamentos nacionais
- temperatura, humidade ambiental, ventilação, absorção do suporte e do material de colocação podem fazer variar os tempos de trabalhabilidade e presa do adesivo
- não utilizar com temperaturas inferiores a +10 °C
- durante o uso seguir as normas e as instruções de segurança em vigor
- em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
- para outras informações, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91 - info@kerakoll.pt

 Os dados relativos ao Rating são referidos no GreenBuilding Rating Manual 2014. As presentes informações foram actualizadas em Dezembro de 2022 (ref. GBR Data Report - 12.22); determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). A KERAKOLL SpA responde, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.