

Keratech® Eco Flex

Autolivellante minerale certificato, eco-compatibile ultrarapido per la rettifica ad alta resistenza ed elevata deformabilità di fondi irregolari, ideale nel GreenBuilding. Ridotte emissioni di CO₂ e bassissime emissioni di sostanze organiche volatili, riciclabile come inerte a fine vita.

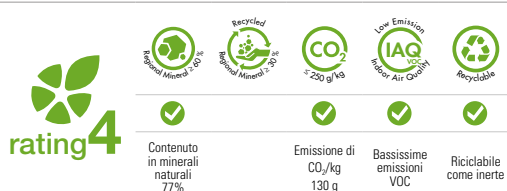
Keratech® Eco Flex sviluppa un'elevata flessibilità e stabilità dimensionale garantendo rettifiche ideali per fondi deformabili a lavorabilità, planarità e durezza superiori ad ogni altro autolivellante fibrorinforzato per la successiva posa di tutti i tipi di rivestimenti.



GREENBUILDING RATING®

Keratech® Eco Flex

- Categoria: Inorganici minerali
- Preparazione fondi di posa



SISTEMA DI MISURAZIONE ATTESTATO DALL'ENTE DI CERTIFICAZIONE SGS

PLUS PRODOTTO

- Per interni
- Spessori da 1 a 15 mm
- Omologato per uso navale
- Tecnologia HDE a reologia fluida prolungata
- Idoneo per la posa con adesivi di piastrelle ceramiche, grès porcellanato, pietre naturali e resilienti
- Ideale per la posa di parquet con adesivi
- Alta stabilità dimensionale e durabilità delle prestazioni
- Indurimento ultrarapido
- Flessibilizzato con Advanced Flex Fiber™
- Resistenze meccaniche elevate



ECO NOTE

- Formulato con minerali regionali a ridotte emissioni di gas serra per il trasporto
- Contiene cementi ipoallergenici a maggiore tutela degli operatori

CAMPI D'APPLICAZIONE

Destinazione d'uso

Rettifica autolivellante di fondi irregolari e non planari, a presa e asciugamento ultrarapidi, ritiro compensato, bassissimo TVOC – Total Volatile Organic Compound. Progettato con cementi ipoallergenici a basso contenuto di cromati. Spessori da 1 a 15 mm.

Adesivi compatibili:

- gel-adesivi, adesivi minerali, a tecnologia SAS, adesivi organici minerali monocomponenti e bicomponenti
- adesivi cementizi, monocomponenti e bicomponenti reattivi epossidici e poliuretani, in dispersione acquosa e soluzione di solventi

Rivestimenti:

- grès porcellanato, piastrelle ceramiche, klinker, cotto, di tutti i tipi e formati
- pietre naturali, materiali ricomposti, marmi
- parquet, PVC, linoleum, gomma ad uso civile, industriale e sportivo, tessili, sughero
- resine per uso residenziale
- pavimenti sopraelevati

Fondi:

- massetti minerali realizzati con Keracem® Eco Pronto, Keracem® Eco Prontoplus, Rekord® Eco Pronto, Keracem® Eco e Massetto Premix come legante o premiscelati
- massetti cementizi
- calcestruzzi prefabbricati o gettati in opera
- pavimenti in legno, legno multistrato e parquet
- residui di adesivi cementizi

Pavimenti interni ad uso civile, commerciale e industriale, piastre riscaldanti.

Non utilizzare

All'esterno, su fondi ad elevata dilatazione termica, bagnati e soggetti a continue risalite di umidità; in ambienti con continua presenza d'acqua.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

INDICAZIONI D'USO

Preparazione dei supporti

In generale i supporti devono essere puliti da polvere, olii e grassi, esenti da risalite d'umidità, privi di parti friabili ed inconsistenti o non perfettamente ancorate come residui di cemento, calce, vernici e colle che vanno totalmente asportate. Il supporto deve essere stabile, non deformabile, senza crepe e avere già compiuto il ritiro igrometrico di maturazione.

Fondi a basso assorbimento: supporti lisci e poco assorbenti o completamente inassorbenti, quali ceramiche, marmette, vernici epossidiche, residui di colle ossidati, calcestruzzi lisciati, che si presentano compatti e ben ancorati, devono essere preparati mediante l'applicazione del promotore d'adesione eco-compatibile Keragrip Eco, seguendo le indicazioni d'uso e anche preventiva abrasione meccanica, se ritenuta necessaria. Eventuali trattamenti superficiali, quali cere e disarmani, devono essere rimossi meccanicamente oppure utilizzando prodotti chimici specifici.

Fondi ad elevato assorbimento: su massetti compatti ma molto assorbenti applicare Primer A Eco per ridurre e regolare l'assorbimento. In caso di fondi assorbenti a consistenza debole applicare Keradur Eco. Rispettare l'attesa per la posa indicata prima di effettuare la rettifica con l'autolivellante.

Preparazione

Keratech® Eco Flex si prepara in un recipiente pulito versando prima una quantità d'acqua pari a circa $\frac{3}{4}$ di quella necessaria. Introdurre gradualmente Keratech® Eco Flex nel contenitore, amalgamando l'impasto con frusta elicoidale o trapezoidale a basso numero di giri ($\approx 400/\text{min.}$). Aggiungere successivamente acqua fino ad ottenere una malta fluida, omogenea e priva di grumi. Per ottenere una miscelazione ottimale e impastare maggiori quantità di autolivellante è consigliabile utilizzare un elettromiscelatore a lame verticali e rotazione lenta. Specifici polimeri ad elevata disperdibilità garantiscono che Keratech® Eco Flex sia immediatamente pronto all'utilizzo. L'acqua indicata sulla confezione è indicativa. Keratech® Eco Flex possiede un'elevata capacità di autolivellamento, aggiungere acqua in eccesso non migliora la lavorabilità dell'autolivellante, può provocare ritiri nella fase plastica dell'asciugamento e ridurre le prestazioni finali, quali la durezza superficiale, la resistenza alla compressione e l'adesione al sottofondo.

Applicazione

Keratech® Eco Flex si applica prevalentemente con spatola americana liscia o racla. L'applicazione con pompe per intonaci consente di realizzare livellature omogenee di grandi spazi in tempi brevissimi. È buona norma premere con la spatola americana sul fondo, per regolare l'assorbimento d'acqua e ottenere la massima adesione al supporto. Dopodiché si procede alla regolazione dello spessore. L'utilizzo di un rullo frangibolle aiuta l'autolivellante a spurgare le bolle d'aria in esso contenute a causa di un elevato assorbimento del sottofondo, di una miscelazione effettuata ad alto numero di giri o prolungata. Per regolare con maggiore precisione lo spessore può essere utile utilizzare un pettine d'acciaio. L'eventuale applicazione di una successiva rettifica deve essere eseguita appena la precedente è pedonabile ($\approx 2 \text{ h a } +23 \text{ }^\circ\text{C } 50\% \text{ U.R.}$), previa stesura del promotore d'adesione professionale monocomponente all'acqua Keragrip Eco, seguendo le indicazioni d'uso. Superato questo termine è indispensabile attendere ≈ 5 giorni, stendere Keragrip Eco e procedere alla sovrapplicazione. In caso di basse temperature e umidità elevata è consigliabile tenere arieggiato l'ambiente durante l'applicazione e nelle prime ore successive per evitare la formazione di condensa sulla superficie dell'autolivellante in fase di presa. Proteggere da correnti d'aria a livello del pavimento.

Pulizia

La pulizia degli attrezzi dai residui di Keratech® Eco Flex si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

ALTRE INDICAZIONI

Giunti: si consiglia di desolidarizzare perimetralmente l'autolivellante posando il nastro comprimibile Tapetex Slim lungo tutto il perimetro del locale sulle pareti e sugli eventuali elementi verticali che sporgono dallo strato di supporto. In caso di superfici estese continue esse dovranno essere frazionate non appena risultino calpestabili in modo da realizzare riquadri $< 50 \text{ m}^2$ con singola dimensione massima pari a 8 m. Tutti i giunti presenti sul sottofondo devono essere rispettati.

Fondi in legno: in caso di sottofondi in legno, pannelli in multistrato e parquet, effettuare la pulizia della superficie mediante carteggiatura, aspirare la polvere ed applicare il promotore d'adesione eco-compatibile Keragrip Eco sul supporto pulito, seguendo le indicazioni d'uso. In caso di superfici ampie continue, fissare una rete in fibra antialcalina a maglia 4x5 mm e realizzare spessori di Keratech® Eco Flex $\leq 5 \text{ mm}$.

Spessori elevati: in caso di rettifiche con spessori superiori a 15 mm, fino a 25 – 30 mm da effettuare in una sola volta, aggiungere durante la miscelazione dell'impasto $\approx 30\%$ in peso di inerte pulito con granulometria assortita da 0 a 4 mm. Prima della stesura applicare il promotore d'adesione eco-compatibile Keragrip Eco per migliorare l'adesione al supporto.

Fondi particolari: i massetti in anidrite devono essere asciutti e carteggiati secondo le indicazioni del produttore e trattati con l'isolante di superficie eco-compatibile all'acqua Primer A Eco, seguendo le indicazioni d'uso.

Posa parquet: per la successiva posa del parquet effettuare rasature $\geq 3 \text{ mm}$ di spessore.

VOCE DI CAPITOLATO

La rettifica certificata, ad alta resistenza del fondo di spessore massimo di 15 mm sarà realizzata con autolivellante minerale eco-compatibile ultrarapido a tecnologia HDE – High Dispersing Effect ed elevata deformabilità, conforme alla norma EN 13813 classe CT-C20-F7, GreenBuilding Rating® 4, tipo Keratech® Eco Flex di Kerakoll Spa, idoneo per la successiva posa di ceramica dopo 12 ore e del parquet dopo 24 ore dalla stesura a $+23 \text{ }^\circ\text{C } 50\% \text{ U.R.}$ Applicare con spatola americana liscia sul supporto precedentemente preparato, pulito e dimensionalmente stabile. Resa media di $\approx 1,6 \text{ kg/m}^2$ per mm di spessore realizzato.

DATI TECNICI SECONDO NORMA DI QUALITÀ KERAKOLL

Aspetto	premiscelato rosso bruno	
Massa volumica apparente	≈ 1,19 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Natura mineralogica inerte	silicatica-carbonatica cristallina	
Intervallo granulometrico	≈ 0 – 1000 μm	UNI 10111
Conservazione	≈ 6 mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra; teme l'umidità	
Confezione	sacchi 25 kg	
Acqua d'impasto	≈ 5,3 l / 1 sacco 25 kg	EN 12706
Peso specifico dell'impasto	≈ 1,96 kg/dm ³	UNI 7121
Durata dell'impasto (pot life)	≥ 30 min.	
Tempo di autolivellamento	≥ 20 min.	CSTB 2893-370
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +30 °C	
Spessori realizzabili	da 1 mm a 15 mm	
Pedonabilità	≈ 2 h	
Attesa per la posa:		
- ceramica	≈ 12 h	
- parquet	≈ 24 h	
Resa	≈ 1,6 kg/m ² per mm di spessore	

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbenza del fondo.

PERFORMANCE

QUALITÀ DELL'ARIA INTERNA (IAQ) VOC - EMISSIONI SOSTANZE ORGANICHE VOLATILI

Conformità	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 969/11.01.02
HIGH-TECH		
Adesione su calcestruzzo a 28 gg	≥ 1,5 N/mm ²	EN 13892-8
Resistenza a:		
- compressione a 24 h	≥ 10 N/mm ²	EN 13892-2
- compressione a 7 gg	≥ 18 N/mm ²	EN 13892-2
- compressione a 28 gg	≥ 20 N/mm ²	EN 13892-2
- flessione a 28 gg	≥ 7 N/mm ²	EN 13892-2
- abrasione a 24 h	≤ 150 mm ³	EN 12808-2
- sollecitazioni parallele piano posa a 28 gg	≥ 3,5 N/mm ²	UNI 10827
Deformazione trasversale	≥ 2,5 mm	UNI 12002
Durezza superficiale a 28 gg	≥ 45 N/mm ²	EN 13892-6
Conformità	CT – C20 – F7	EN 13813
LEED®		
LEED® Contributo Punti **	Punti LEED®	
MR Credito 5 Materiali Regionali	fino a 2	GBC Italia
QI Credito 4.1 Materiali Basso Emissivi	fino a 1	GBC Italia

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

* LEED® è un sistema di misura delle prestazioni ambientali pensato per edifici commerciali, istituzionali e residenziali sia nuovi sia esistenti che si basa su principi ambientali ed energetici comunemente riconosciuti ed accettati dalla comunità scientifica internazionale. Il sistema di valutazione della sostenibilità edilizia LEED® è un sistema volontario. Per il calcolo del punteggio fare riferimento alle prescrizioni contenute nel Manuale LEED® Italia (edizione 2009).
© 2010, Green Building Council Italia, U.S. Green Building Council, tutti i diritti riservati

AVVERTENZE

- **Prodotto per uso professionale**
- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- non utilizzare Keratech® Eco Flex per colmare irregolarità del fondo superiori a 15 mm
- basse temperature e umidità relativa elevata allungano i tempi d'asciugamento e possono saturare l'ambiente con conseguenze negative sulla consistenza superficiale dell'autolivellante
- un'eccessiva quantità d'acqua riduce le resistenze meccaniche e la rapidità d'asciugamento
- prima della posa di parquet e resilianti verificare l'umidità residua con igrometro a carburo di calcio
- proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 12 h
- rispettare i giunti elastici presenti nel sottofondo
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per speci legnose instabili, fondi di posa particolari e per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating® Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Novembre 2020 (ref. GBR Data Report – 12.20); si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com