

Keratech® Eco Plus

Autonivelante mineral certificado, eco-compatible, ultrarrápido para la regularización y acabado liso de soportes irregulares antes de la colocación de resilientes y parquet prebarnizado, idóneo para el GreenBuilding. Reducidas emisiones de CO₂ y bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, reciclable como árido después de su vida útil.

Keratech® Eco Plus desarrolla rápidamente un acabado liso y superficies perfectamente niveladas de elevadas resistencias mecánicas garantizando la posterior colocación de materiales resilientes y paquet prebarnizado en cualquier destino de uso.



GREENBUILDING RATING®

Keratech® Eco Plus

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Autonivelantes Minerales con Tecnología HDE
- Rating: Eco 4

Contenido en minerales naturales 73%			Emisiones de CO ₂ /kg 175 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Reciclable como árido después de su vida útil
- Para interiores
- Espesores de 1 a 10 mm
- Largo tiempo de autonivelación y endurecimiento ultrarrápido
- Tecnología HDE y reología fluida prolongada
- Idóneo para la colocación de recubrimientos textiles, PVC, linóleo y goma de uso civil, deportivo e industrial, así como de parquet prebarnizado
- Alta estabilidad dimensional y durabilidad de las prestaciones

ECO NOTAS

- Formulado con minerales regionales con bajas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte
- Contiene cementos hipoalergénicos para mayor protección de los usuarios

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Rectificación y alisado autonivelante de soportes irregulares y desnivelados, de fraguado y secado ultrarrápidos. Espesores de 0 a 10 mm.

Adhesivos compatibles:
- adhesivos orgánicos monocomponentes y bicomponentes para materiales resilientes y textiles

Recubrimientos:
- PVC, linóleo, goma de uso civil, industrial y deportivo, parquet prebarnizado, textiles, corcho
- suelos técnicos

Soportes:
- soleras de colocación minerales realizadas con Keracem® Eco y Keracem® Eco Prontoplus
- soleras de colocación cementosas
- hormigón prefabricado o vertido en obra

Interiores, pavimentos de uso civil, comercial, industrial; suelos radiantes.

No utilizar
En exteriores, sobre soportes de elevada flexibilidad y dilatación térmica; en ambientes con presencia constante de agua o sujetos a remotes de humedad.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

En general los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remotes de humedad, no presentar partes friables e inconsistentes o no ancladas perfectamente; los residuos de cemento, cal, pinturas y colas, se deben retirar totalmente. El soporte debe ser estable, no deformable, sin grietas y haber realizado ya la retracción higrométrica de secado.

Soportes de baja absorción: soportes lisos y poco absorbentes o no absorbentes, tales como cerámica, piedras artificiales aglomeradas, barnices epoxídicos, residuos de cola oxidados, hormigones alisados, que estén compactos y bien anclados, deben ser preparados mediante la aplicación del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco, siguiendo las instrucciones de uso, y una abrasión mecánica preventiva, si se considera necesario. Posibles tratamientos superficiales, como ceras y desencofrantes, tienen que eliminarse mecánicamente o bien utilizando productos químicos específicos.

Soportes de elevada absorción: en soleras de colocación compactas pero muy absorbentes aplicar Primer A Eco o Primer AD Eco para reducir y regular la absorción. En caso de soportes absorbentes de consistencia débil aplicar Keradur Eco o Primer AD Eco. Respetar el tiempo indicado de espera para la colocación antes de efectuar la rectificación con el autonivelante.

Preparación

Keratech® Eco Plus se prepara en un recipiente limpio vertiendo en primer lugar una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{3}{4}$ del total necesario. Verter gradualmente Keratech® Eco Plus en el recipiente, amasando la mezcla con un batidor a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$); posteriormente añadir agua hasta obtener un mortero homogéneo y sin grumos. El agua indicada en el envase es orientativa.

Aplicación

Keratech® Eco Plus se aplica preferiblemente con llana americana lisa o bomba para enfoscados. Si se debe aplicar una segunda capa de alisado cuando la primera ya sea transitable o después de ≈ 5 días previa aplicación de Primer AD Eco, Primer A Eco o Keragrip Eco.

Limpieza

La limpieza de los residuos de Keratech® Eco Plus de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

OTRAS INDICACIONES

Soleras de colocación de anhidrita: deben estar secas y lijadas según las indicaciones del productor y preparadas con Primer A Eco siguiendo las instrucciones de uso.

Alisados finos: aplicaciones de 0 a 1 mm de espesor para alisados para el relleno de la porosidad del soporte sin incrementar su espesor. Es aconsejable reducir y uniformizar la absorción del soporte aplicando Primer AD Eco o Primer A Eco.

Pavimentos con cargas puntuales: en caso de pavimentos solicitados por cargas puntuales y sillas de ruedas, aplicar un espesor de Keratech® Eco Plus ≥ 1 mm (EN 12529).

Colocación de parquet: para la posterior colocación de parquet realizar un alisado ≥ 3 mm de espesor.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La rectificación certificada, de alta resistencia del soporte, de espesor máximo de 10 mm se realizará con autonivelante mineral ecocompatible ultrarrápido, con tecnología HDE - High Dispensing Effec y acabado liso, conforme a la norma EN 13813 clase CT-C30-F7, GreenBuilding Rating Eco 4, tipo Keratech® Eco Plus de Kerakoll SpA, idóneo para la posterior colocación de cualquier tipo de materiales resilientes y textiles tras ≈ 12 h desde su extensión, a 23 °C y 50% H.R. Aplicar con llana americana lisa sobre el soporte preparado con anterioridad, limpio y dimensionalmente estable. Rendimiento medio de $\approx 1,5$ kg/m² por mm de espesor realizado.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado gris	
Densidad aparente	$\approx 1,04$ kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	$\approx 0 - 400$ μm	UNI 10111
Conservación	≈ 6 meses en el envase original en lugar seco	
Envase	sacos 25 kg	
Agua de amasado	$\approx 6,8$ ℓ / 1 saco 25 kg	EN 12706
Peso específico mezcla	$\approx 2,02$ kg/dm ³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 20 min.	EN 12706
Tiempo de autonivelación	≥ 20 min.	CSTB 2893-370
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Espesores realizables	de 1 mm a 10 mm	
Espera para la colocación:		
- resilientes	≈ 12 h	
- parquet	≈ 24 h	
Rendimiento	$\approx 1,5$ kg/m ² por mm de espesor	

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad EC 1-R plus GEV-Emicode Cert. GEV 965/11.01.02

HIGH-TECH

Adhesión sobre hormigón a 28 días $\geq 2,5$ N/mm² EN 196/1

Resistencia a:

- compresión a 28 días ≥ 30 N/mm² EN 13892-2

- flexión a 28 días ≥ 7 N/mm² EN 13892-2

- sollicitaciones paralelas al plano de colocación a 28 días ≥ 3 N/mm² UNI 10827

- abrasión a 24 h ≤ 200 mm³ EN 12808-2

Dureza superficial a 28 días ≥ 45 N/mm² EN 13892-6

Conformidad CT - C30 - F7 EN 13813

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no añadir a la mezcla otros conglomerantes, áridos, aditivos o agua en fase de fraguado
- bajas temperaturas y humedad relativa elevada del ambiente alargan los tiempos de secado
- una excesiva cantidad de agua reduce las resistencias mecánicas y la rapidez de secado
- antes de la colocación comprobar la humedad residual con un higrómetro de carburo de calcio
- una posible ralentización de fraguado no altera las prestaciones finales
- proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 12 horas
- respetar las juntas elásticas presentes en los soportes
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para maderas no estables, soportes de colocación particulares y para todo aquello no contemplado, consultar el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Los datos relativos a las clasificaciones Eco e Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información han sido actualizada en junio de 2015 (ref. GBR Data Report - 07.15); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA, para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com