

# Keratech® Eco Flex

**Autonivelante mineral certificado, eco-compatible, ultrarrápido para la regularización de alta resistencia y elevada deformabilidad de soportes irregulares, idóneo para el GreenBuilding. Reducidas emisiones de CO<sub>2</sub> y bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, reciclable como árido después de su vida útil.**

Keratech® Eco Flex desarrolla una elevada flexibilidad y estabilidad dimensional, garantizando regularizaciones idóneas de soportes deformables para la posterior colocación de cualquier tipo de recubrimiento, con trabajabilidad, planicidad y dureza superiores a cualquier otro autonivelante fibrorreforzado.



**GREENBUILDING RATING®**

**Keratech® Eco Flex**

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Autonivelantes Minerales con Tecnología HDE
- Rating: Eco 4

	Contenido en minerales naturales 77%		Emisiones de CO <sub>2</sub> /kg 130 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

**VENTAJAS DEL PRODUCTO**

- Para interiores
- Espesores de 1 a 15 mm
- Homologado para uso naval
- Tecnología HDE y reología fluida prolongada
- Idóneo para la colocación con adhesivos de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedras naturales y materiales resilientes
- Idóneo para la colocación de parquet con adhesivos
- Alta estabilidad dimensional y durabilidad de las prestaciones
- Endurecimiento ultrarrápido
- Flexibilizado con Advanced Flex Fiber™
- Resistencias mecánicas elevadas

**ECO NOTAS**

- Formulado con minerales regionales con bajas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte
- Contiene cementos hipoalergénicos para mayor protección de los usuarios

**CAMPOS DE APLICACIÓN**

**Destinos de uso**  
 Rectificación autonivelante de soportes irregulares y desnivelados, de fraguado y secado ultrarrápidos, retracción compensada, bajísimas emisiones de COVs. Formulado con cementos hipoalergénicos de bajo contenido de cromo. Espesores de 1 a 15 mm.

**Adhesivos compatibles:**

- adhesivos minerales, con tecnología SAS, adhesivos orgánicos minerales monocomponentes y bicomponentes
- adhesivos cementosos, monocomponentes y bicomponentes reactivos epoxídicos y poliuretánicos, en dispersión acuosa y solución de disolventes

**Recubrimientos:**

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituídos, mármoles
- parquet, PVC, linóleo, goma de uso civil, industrial y deportivo, textiles, corcho
- resinas para uso residencial
- suelos técnicos

**Soportes:**

- soleras de colocación minerales realizadas con Keracem® Eco Prontoplus, Rekord® Eco y Keracem® Eco como conglomerante o premezcladas
- soleras de colocación cementosas
- hormigones prefabricados o vertidos en obra
- suelos de madera, madera multicapa y parquet
- residuos de adhesivos cementosos

Suelos interiores de uso residencial, comercial e industrial, suelos radiantes.

**No utilizar**  
 En exteriores, sobre soportes de elevada dilatación térmica, mojados o sujetos a continuos remotes de humedad; en ambientes en continua presencia de agua.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de los soportes

En general los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remotes de humedad, no presentar partes friables e inconsistentes o no ancladas perfectamente; los residuos de cemento, cal, pinturas y colas, se deben retirar totalmente. El soporte debe ser estable, no deformable, sin grietas y haber realizado ya la retracción higrométrica de secado.

**Soportes de baja absorción:** soportes lisos y poco absorbentes o no absorbentes tales como cerámica, piedras artificiales aglomeradas, barnices epoxídicos, restos de cola oxidados, hormigones pulidos, que estén compactos y bien anclados, deben prepararse mediante aplicación del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco, siguiendo las instrucciones de uso y, si fuera necesario, con una abrasión mecánica preventiva. Posibles tratamientos superficiales, como ceras y desencofrantes, tienen que eliminarse mecánicamente o bien utilizando productos químicos específicos.

**Soportes de elevada absorción:** en soleras de colocación compactas pero muy absorbentes aplicar Primer A Eco o Primer AD Eco para reducir y regular la absorción. En caso de soportes absorbentes de consistencia débil aplicar Keradur Eco o Primer AD Eco. Respetar el tiempo indicado de espera para la colocación antes de efectuar la rectificación con el autonivelante.

### Preparación

Keratech® Eco Flex se prepara en un recipiente limpio vertiendo en primer lugar una cantidad de agua aproximada a  $\frac{3}{4}$  de la necesaria. Verter gradualmente Keratech® Eco Flex en el recipiente, amasando la mezcla con un batidor helicoidal o trapezoidal a bajo número de revoluciones ( $\approx 400/\text{min.}$ ). Añadir posteriormente agua hasta obtener una mezcla fluida, homogénea y sin grumos. Para obtener una mezcla óptima y amasar mayor cantidad de autonivelante es aconsejable utilizar una mezcladora eléctrica de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Keratech® Eco Flex pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa. Keratech® Eco Flex posee una elevada capacidad de autonivelación; añadir agua en exceso no mejora la trabajabilidad del autonivelante, puede provocar una retracción en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales como la dureza en la superficie, la resistencia a la compresión y la adhesión al soporte.

### Aplicación

Keratech® Eco Flex se aplica preferiblemente con llana americana lisa o barra niveladora. La aplicación con bombas para enfoscados permite realizar en poco tiempo rectificaciones homogéneas de grandes espacios continuos. Es norma de buena práctica presionar con la llana americana en el soporte para regular la absorción de agua y obtener la máxima adhesión al mismo. Posteriormente se procede a la regulación del espesor. El uso de un rodillo pinchaburbujas ayuda al autonivelante a purgar las burbujas de aire causadas por una elevada absorción del soporte, por un mezclado efectuado a alto número de revoluciones o prolongado. Para regular con mayor precisión el espesor se puede utilizar un peine de acero. La posible aplicación de una rectificación posterior se debe realizar inmediatamente después de que la anterior se pueda pisar ( $\approx 2 \text{ h a } 23 \text{ }^\circ\text{C } 50\% \text{ H.R.}$ ), pero antes habrá que extender el promotor de adhesión eco-compatible al agua Keragrip Eco, según las instrucciones de aplicación. Superado este plazo es indispensable esperar  $\approx 5$  días, en función del espesor realizado, extender Keragrip Eco y realizar la nueva aplicación. En caso de bajas temperaturas y humedad elevada, es aconsejable mantener ventilado el ambiente durante la aplicación y durante las posteriores primeras horas, para evitar la formación de condensación de agua sobre la superficie del autonivelante en fase de fraguado. Proteger de las corrientes de aire a nivel del suelo.

### Limpeza

La limpieza de los residuos de Keratech® Eco Flex de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

## OTRAS INDICACIONES

**Soportes de madera:** en soportes de madera, paneles multicapa y parquet, realizar la limpieza de la superficie mediante lijado, aspirar el polvo y aplicar el promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco sobre el soporte limpio siguiendo las indicaciones de uso. En el caso de superficies continuas amplias, fijar una red de fibra antialcalina con malla de 4x5 mm y realizar espesores de Keratech® Eco Flex  $\leq 5$  mm.

**Espesores elevados:** en caso de rectificaciones con espesores superiores a 15 mm, hasta 25-30 mm a realizar en una sola vez, añadir durante el amasado de la mezcla  $\approx 30\%$  del volumen de árido limpio con granulometría comprendida entre 0 y 4 mm. Antes de la extensión aplicar el promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco para mejorar la adhesión del producto.

**Soportes particulares:** las soleras de colocación de anhidrita deben estar secas y lijadas según las indicaciones del productor, estar impermeabilizadas con el aislante de superficie eco-compatible al agua Primer A Eco, siguiendo las instrucciones de uso.

**Colocación de parquet:** para la posterior colocación de parquet realizar un alisado  $\geq 3$  mm de espesor.

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*La rectificación certificada, de alta resistencia del soporte con espesor máximo de 15 mm se realizará con autonivelante mineral eco-compatible ultrarrápido con tecnología HDE - High Dispersing Effect de elevada deformabilidad, conforme a la norma EN 13813 clase CT-C20-F7, GreenBuilding Rating® Eco 4, tipo Keratech® Eco Flex de Kerakoll Spa, idóneo para la posterior colocación de cualquier tipo de cerámica tras  $\approx 12$  horas y de parquet tras  $\approx 24$  horas desde su extensión, a  $+23 \text{ }^\circ\text{C}$  y 50% H.R. Aplicar con llana americana lisa sobre el soporte preparado con anterioridad, limpio y dimensionalmente estable. Rendimiento medio de  $\approx 1,7 \text{ kg/m}^2$  por mm de espesor realizado.*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado rojo oscuro	
Densidad aparente	≈ 1,19 kg/dm <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 1000 μm	UNI 10111
Conservación	≈ 6 meses en el envase original en lugar seco	
Envase	sacos 25 kg	
Agua de amasado	≈ 5,3 ℓ / 1 saco 25 kg	EN 12706
Peso específico de la mezcla	≈ 1,96 kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 30 min.	
Tiempo de autonivelación	≥ 20 min.	CSTB 2893-370
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Espesores realizables	de 1 mm a 15 mm	
Transitabilidad	≈ 2 h	
<b>Espera para la colocación:</b>		
- cerámica	≈ 12 h	
- parquet	≈ 24 h	
Rendimiento	≈ 1,7 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

## PRESTACIONES

### CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 969/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>		
Adhesión sobre hormigón a 28 días	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-8
<b>Resistencia a:</b>		
- compresión a 24 h	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
- compresión a 7 días	≥ 18 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
- abrasión a 24 h	≤ 150 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
- sollicitaciones paralelas al plano de colocación a 28 días	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>	UNI 10827
Deformación transversal	≥ 2,5 mm	UNI 12002
Dureza superficial a 28 días	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-6
Conformidad	CT – C20 – F7	EN 13813

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

## ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no utilizar Keratech® Eco Flex para rellenar irregularidades del soporte superiores a 15 mm
- bajas temperaturas y humedad relativa elevada alargan los tiempos de secado y pueden saturar el ambiente con consecuencias negativas sobre la consistencia superficial del autonivelante
- una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado
- antes de la colocación de parquet y materiales resilientes comprobar la humedad residual mediante higrómetro de carburo
- proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 12 horas
- respetar las juntas elásticas presentes en los soportes
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para maderas no estables, soportes de colocación particulares y para todo aquello no contemplado, consultar el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Los datos relativos a las clasificaciones Eco e Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información han sido actualizada en mayo de 2016 (ref. GBR Data Report - 0616); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA, para las posibles actualizaciones consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana - España  
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00  
info@kerakoll.es - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)