

# Keratech® Eco Flow

**Autonivelante mineral certificado, eco-compatible, rápido para la regularización de acabado liso de soportes irregulares antes de la colocación de resilientes, idóneo para el GreenBuilding. Reducidas emisiones de CO<sub>2</sub> y bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, reciclable como árido después de su vida útil.**

Keratech® Eco Flow desarrolla una elevada fluidez y fácil trabajabilidad garantizando regularizaciones perfectamente niveladas, con acabado liso y rápido endurecimiento incluso a bajo espesor y en grandes superficies antes de la colocación con adhesivos eco-compatibles.



## GREENBUILDING RATING®

### Keratech® Eco Flow

- Categoría: Inorgánicos minerales
- Preparación soportes de colocación



SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Reciclable como árido después de su vida útil
- Para interiores
- Espesores de 1 a 5 mm
- Prolongado tiempo de autonivelación y rápido endurecimiento
- Tecnología HDE y reología fluida prolongada
- Idóneo para la colocación de recubrimientos textiles, PVC, linóleo y goma de uso civil
- Alta estabilidad dimensional y durabilidad de las prestaciones



## ECO NOTAS

- Contiene cementos hipoalergénicos para mayor protección de los usuarios
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

## CAMPOS DE APLICACIÓN

### Destinos de uso

Rectificación y alisado autonivelante de soportes irregulares y desnivelados, de fraguado y secado rápidos. Espesores de 0 a 5 mm.

### Adhesivos compatibles:

- adhesivos orgánicos monocomponentes y bicomponentes para materiales resilientes y textiles

### Recubrimientos:

- PVC, linóleo, goma de uso civil, textiles, corcho
- suelos técnicos

### Soportes:

- soleras de colocación minerales realizadas con Keracem® Eco y Keracem® Eco Prontoplus
- soleras de colocación cementosas
- hormigón prefabricado o vertido en obra

Interiores, pavimentos de uso civil, comercial, industrial; suelos radiantes.

### No utilizar

En exteriores, sobre soportes de elevada flexibilidad o elevado coeficiente de dilatación térmica; en ambientes con presencia constante de agua o sujetos a remotes de humedad.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de los soportes

En general los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remotes de humedad, no presentar partes friables, inconsistentes o no ancladas perfectamente. Los residuos de cemento, cal, pinturas y colas se deben retirar totalmente. El soporte debe ser estable, no deformable, sin grietas y haber finalizado la retracción higrométrica de curado.

**Soportes de baja absorción:** soportes lisos y de absorción baja o completamente inabsorbentes, tales como cerámicas, piedras artificiales aglomeradas, barnices epoxídicos, restos de cola oxidados, hormigones pulidos, que estén compactos y bien anclados, deben prepararse mediante aplicación del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco, siguiendo las instrucciones de uso y, si fuera necesario, con una abrasión mecánica preventiva. Posibles tratamientos superficiales, como ceras y desencofrantes, tienen que eliminarse mecánicamente o bien utilizando productos químicos específicos.

**Soportes de elevada absorción:** en soleras de colocación compactas pero absorbentes aplicar Primer A Eco o Primer AD Eco para reducir y regular la absorción. En caso de soportes absorbentes de consistencia débil aplicar Keradur Eco o Primer AD Eco. Respetar el tiempo indicado de espera para la colocación antes de efectuar la rectificación con el autonivelante.

### Preparación

Keratech® Eco Flow se prepara en un recipiente limpio vertiendo en primer lugar una cantidad de agua de aproximadamente  $\frac{3}{4}$  del total necesario. Verter gradualmente Keratech® Eco Flow en el recipiente, amasando la mezcla con un batidor a bajo número de revoluciones ( $\approx 400/\text{min.}$ ); posteriormente, añadir agua hasta obtener un mortero homogéneo y sin grumos.

### Aplicación

Keratech® Eco Flow se aplica preferiblemente con llana americana lisa o bomba para enfoscados. Si se debe aplicar una segunda capa de alisado, puede hacerse en cuanto la primera ya sea transitable o después de  $\approx 5$  días previa aplicación, en ambos casos, de Keragrip Eco.

### Limpieza

La limpieza de los residuos de Keratech® Eco Flow de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

## OTRAS INDICACIONES

**Soleras de colocación de anhidrita:** deben estar secas y lijadas según las indicaciones del productor y preparadas con Primer A Eco siguiendo las instrucciones de uso.

**Alisados finos:** aplicaciones de 0 a 1 mm de espesor para alisados para el relleno de la porosidad del soporte sin incrementar su espesor. Es aconsejable reducir y uniformizar la absorción del soporte aplicando Primer AD Eco o Primer A Eco.

**Pavimentos sujetos a cargas puntuales:** en caso de pavimentos solicitados por cargas puntuales y sillas de ruedas, aplicar un espesor de Keratech® Eco Flow  $\geq 1$  mm (EN 12529).

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*La rectificación certificada, de alta resistencia del soporte, de espesor máximo de 5 mm se realizará con autonivelante mineral ecocompatible rápido, con tecnología HDE - High Dispersing Effect y acabado liso, conforme a la norma EN 13813 clase CT-C25-F7, GreenBuilding Rating® 3, tipo Keratech® Eco Flow de Kerakoll Spa, idóneo para la posterior colocación de cualquier tipo de materiales resistentes y textiles tras  $\approx 12$  h desde su extensión, a 23 °C y 50% H.R. Aplicar con llana americana lisa sobre el soporte preparado con anterioridad, limpio y dimensionalmente estable. Rendimiento medio de  $\approx 1,6$  kg/m<sup>2</sup> por mm de espesor realizado.*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	Premezclado gris	
Densidad aparente	1,1 kg/dm <sup>3</sup>	
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	$\approx 0 - 600 \mu\text{m}$	UNI 10111
Conservación	$\approx 6$ meses desde la fecha de producción, en su envase original cerrado y en lugar seco	
Envase	sacos 25 kg	
Agua de amasado	$\approx 6,5 \ell / 1$ saco 25 kg	EN 12706
Peso específico mezcla	$\approx 1,99$ kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	$\geq 20$ min.	EN 12706
Tiempo de autonivelación	$\geq 20$ min.	CSTB 2893-370
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Espesores realizables	de 1 mm a 5 mm	
Espera para la colocación	$\approx 12$ h	
Rendimiento	$\approx 1,6$ kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor	

*Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.*

## PRESTACIONES

### CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad EC 1-R plus GEV-Emicode Cert. GEV 1497/11.01.02

#### HIGH-TECH

Adhesión sobre hormigón a 28 días  $\geq 2$  N/mm<sup>2</sup> EN 13892-8

Resistencia a:

- compresión a 28 días  $\geq 25$  N/mm<sup>2</sup> EN 13892-2

- flexión a 28 días  $\geq 7$  N/mm<sup>2</sup> EN 13892-2

- sollicitaciones paralelas al plano de colocación  $\geq 2$  N/mm<sup>2</sup> UNI 10827

- abrasión a 24 h  $\leq 200$  mm<sup>3</sup> EN 12808-2

Dureza superficial a 28 días  $\geq 55$  N/mm<sup>2</sup> EN 13892-6

Conformidad CT - C25 - F7 EN 13813

*Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.*

## ADVERTENCIAS

### - Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no añadir a la mezcla otros conglomerantes, áridos, aditivos o agua en fase de fraguado
- bajas temperaturas y humedad relativa elevada del ambiente alargan los tiempos de secado
- una excesiva cantidad de agua reduce las resistencias mecánicas y la rapidez de secado
- antes de la colocación comprobar la humedad residual con un higrómetro de carburo de calcio
- proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 12 horas
- respetar las juntas elásticas presentes en los soportes
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para maderas no estables, soportes de colocación particulares y para todo aquello no contemplado, consultar el Kerakoll Worldwide Global Service+34 964 255 400

Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en marzo de 2021 (ref. GBR Data Report - 04.21); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de Kerakoll SpA. Para las posibles actualizaciones, consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana - España  
Tel +34 964 25 15 00 [info@kerakoll.es](mailto:info@kerakoll.es) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)