

Kerarep

Soldante ultra-rápido para a recuperação de fissuras e fendas em betonilhas minerais e betão.

O Kerarep desenvolve uma aderência e fluidez elevada, garantindo a continuidade monolítica e o enchimento total de secções milimétricas de fissuras e fendas de estruturas danificadas, antes da colocação do revestimento.



1. Elevada fluidez, mesmo em contacto com estruturas secas e absorventes
2. Adequado para a colagem de metal e como ligante em argamassas para pequenas reparações

Rating 0

Produto que não tem nenhuma das características previstas pelo GreenBuilding Rating e deve ser utilizado com atenção.

A Kerakoll empenha-se em melhorar o Rating de materiais e produtos com Rating zero.



Campos de aplicação

→ Destinos de utilização

Soldadura ultra-rápida de:

- betonilhas cimentícias fissuradas
- fissuras em betão

Fixação de:

- molduras, perfis e junções

Preparação de:

- argamassas de elevada resistência e adesividade para pequenas reparações de arestas, ângulos e remendos de betonilhas e betão (misturado com areia seca)

Interiores e exteriores sobre betonilhas cimentícias, estruturas em betão, betão armado e metal.

Indicações de uso

→ Preparação dos suportes

Alargar as fissuras e efectuar, transversalmente à fissura, uns cortes com um disco de corte a cada 15 – 30 cm, de modo a que a mistura fluída possa penetrar em pelo menos $\frac{2}{3}$ da espessura da betonilha. Aspirar e inserir os agrafos para betonilhas.

Partes ou elementos metálicos devem estar isentos de ferrugem e gordura. Na realização de remendos de pequena dimensão, o suporte deve estar consistente, sem descofrantes e partes friáveis ou facilmente removíveis, limpo, seco, áspero, possivelmente passado a jacto de areia. Aplicar o Kerarep sobre suportes secos.

→ Preparação

O Kerarep prepara-se misturando rapidamente, manualmente ou com um misturador com baixo número de rotações, o componente A com o componente B (relação pré-doseada 1000 : 30 das embalagens) até se obter uma mistura fluída, de cor uniforme. A quantidade misturada, a temperatura do ambiente, do soldante e do suporte de aplicação podem fazer variar consideravelmente o tempo de trabalhabilidade: temperaturas e quantidades elevadas, correspondem a um tempo mais curto; temperaturas baixas e pequenas quantidades misturadas, a um tempo mais longo. Temperaturas baixas podem, para além disso, tornar a resina menos fluída. No caso de preparação de argamassas, uma vez misturado o Kerarep parte A com a parte B, adicionar areia seca numa relação $\approx 1:1$ em volume e misturar até estar completamente homogénea.

→ Aplicação

O Kerarep, fluído e com baixa viscosidade, aplica-se numa única operação por escoamento nas fendas, fissuras e furos do betão ou betonilha. Ajudar a penetração calcando com uma espátula metálica e eventualmente adicionar resina até ao preenchimento completo. Polvilhar sempre com areia eventuais resíduos superficiais antes do endurecimento do Kerarep. O excesso de areia deve ser completamente removido antes das operações sucessivas.

→ Limpeza

A limpeza das ferramentas, dos eventuais resíduos de adesivo, pode ser efectuada com álcool/solvente sobre o produto fresco. Após o endurecimento, o Kerarep apenas pode ser removido com meios mecânicos.

Outras indicações

→ O Kerarep pode apenas ser utilizado sobre suportes secos.

Especificação

A soldadura por escoamento de fissuras e fendas em betonilhas cimentícias, minerais e betão será realizada com soldante ultra-rápido, tipo Kerarep da Kerakoll. Alargar as fissuras com ferramentas adequadas. Preparar os suportes a reforçar ou a recuperar monoliticamente com a remoção das partes incoerentes e do pó através de ar comprimido.

Dados técnicos segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Aspecto	parte A líquido cinzento / parte B líquido branco / Parte C agrafos de metal	
Massa volúmica	parte A $\approx 1,6 \text{ kg/dm}^3$ / parte B $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$	
Conservação	≈ 18 meses desde a data de produção na embalagem original e íntegra de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Advertências	evitar o gelo, evitar exposição solar directa e fontes de calor	
Embalagem	Parte A lata 1 kg / Parte B tubo 0,03 kg / Parte C 20 agrafos de metal	
Relação de mistura	Parte A : Parte B = 1000 : 30	
Viscosidade Parte A	3200 mPa · s, rotor 4 RPM 50	método Brookfield
Massa volúmica mistura	1,7 kg/dm ³	
Largura máxima permitida	$\leq 3 \text{ mm}$	
Tempo de trabalhabilidade	$\approx 10 \text{ min.}$	
Colocação em serviço	$\approx 30 \text{ min.}$	
Resistência final	$\approx 12 \text{ h}$	
Temperaturas limite de aplicação	de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Rendimento	$\approx 1,7 \text{ kg/l}$	

Levantamento de dados a $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra: temperatura, ventilação e absorção do suporte.

Advertências

- Produto para uso profissional
- respeitar eventuais normas e regulamentos nacionais
- trabalhar com temperaturas entre +5 °C e +30 °C
- escoar a resina sem interrupções até ao preenchimento completo da fissura ou do furo
- aplicar sobre suportes secos
- verificar que o suporte não está congelado, não aplicar sobre superfícies sujas ou incoerentes
- proteger as superfícies limítrofes para evitar resíduos e manchas de remoção difícil
- limpar as ferramentas imediatamente após utilização com solventes (álcool etílico, tolueno, xileno)
- usar sempre luvas e óculos tanto durante a mistura como durante a aplicação
- evitar qualquer tipo de contacto com a pele. Usar em ambientes bem arejados
- em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
- para outras informações, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91 - info@kerakoll.pt



Os dados relativos ao Rating são referidos no GreenBuilding Rating Manual 2014. As presentes informações foram actualizadas em Dezembro de 2022 (ref. GBR Data Report - 12.22); determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responde, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.