

# Kerarep

Pasta soldadora ultrarrápida para la reparación de fisuras y grietas en soleras de colocación minerales y hormigón.

Kerarep desarrolla una elevada adhesión y fluidez, garantiza la continuidad monolítica y el relleno total en secciones milimétricas de fisuras y grietas de estructuras lesionadas antes de la colocación del recubrimiento.



## Rating 1

1. Elevada fluidez incluso en contacto con estructuras secas y absorbentes
2. Idóneo para el encolado de metal y como ligante de morteros para pequeñas reparaciones

- × VOC Very Low Emission
- × Water Based
- ✓ Solvent  $\leq 15$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- × Health Care

---

## Campos de aplicación

### → Destinos de uso

- Soldadura ultrarrápida de:
- soleras cementosas agrietadas
  - lesiones en el hormigón

### Fijación de:

- listelos y perfiles

### Preparación de:

- morteros de elevada resistencia y adhesividad para pequeñas reparaciones de esquinas, rincones y parches de soleras y hormigón (mezclado con árido seco)

Interiores y exteriores sobre soleras cementosas, estructuras de hormigón, hormigón armado y metal.

---

## Modo de empleo

### → Preparación de los soportes

Ensanchar las fisuras y transversalmente realizar cortes con el disco de corte cada 15 – 30 cm para que la mezcla fluida pueda penetrar al menos <sup>2/3</sup> del espesor de la solera. Aspirar e insertar las grapas para soleras de colocación.

Las partes o elementos metálicos no deben estar oxidadas ni tener grasas. Para los parches de pequeñas dimensiones el soporte debe ser consistente, no presentar desencofrantes ni partes friables o que se desprendan con facilidad, debe estar limpio, seco, áspero y opcionalmente arenado. Aplicar Kerarep sobre soportes secos.

### → Preparación

Kerarep se prepara mezclando rápidamente, a mano o con un mezclador a bajo número de revoluciones, el componente A con el B (relación predosificada en los envases 1000 : 30) hasta obtener un compuesto fluido y de color uniforme. La cantidad mezclada, la temperatura del ambiente, del producto y del soporte de colocación pueden hacer variar sensiblemente los tiempos de trabajabilidad: con altas temperaturas o con grandes cantidades mezcladas los tiempos serán más breves; con bajas temperaturas o pequeñas cantidades mezcladas el tiempo requerido será más largo. Las bajas temperaturas pueden reducir la fluidez de la resina. Para la preparación de morteros, una vez mezclada la parte A con la parte B de Kerarep, añadir arena seca en una relación de

1:1 en volumen y mezclar hasta obtener una completa homogeneidad.

### → Aplicación

Kerarep, fluido y de baja viscosidad, se aplica en una solución única por vertido en grietas, fisuras y orificios en del hormigón o la solera. Ayudar la penetración aplastando el producto con una espátula metálica y, si es preciso, añadir resina hasta completar el relleno. Espolvorear con arena siempre los posibles residuos superficiales antes del endurecimiento de Kerarep. El exceso de arena debe ser eliminado completamente antes de empezar las operaciones siguientes.

### → Limpieza

Las herramientas y los posibles restos de adhesivo se limpian con alcohol o disolvente aplicado sobre el producto fresco. Una vez endurecido Kerarep solo se puede quitar con herramientas mecánicas.

## Otras indicaciones

→ Kerarep solo se puede usar sobre soportes secos.

## Especificación de proyecto

La soldadura por vertido de fisuras y grietas en soleras cementosas, minerales y hormigón se realizará con pasta soldadora ultrarrápida, GreenBuilding Rating 1, tipo Kerarep de Kerakoll Spa. Ensanchar las grietas con las herramientas adecuadas. Preparar los soportes que se han de reforzar o restaurar monolíticamente quitando las partes friables y el polvo mediante soplado a presión.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll		
Aspecto	parte A líquido gris / parte B líquido blanco / Parte C grapas de metal	
Densidad aparente	Parte A $\approx 1,6 \text{ kg/dm}^3$ / Parte B $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$	
Conservación	$\approx 18$ meses desde la fecha de producción en envase original intacto de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Advertencias	Proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	parte A bote 1 kg / parte B tubo 0,03 kg / parte C grapas de metal	
Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 1000 : 30	
Viscosidad Parte A	3200 mPa · s, rotor 4 RPM 50	método Brookfield
Peso específico mezcla	1,7 kg/dm <sup>3</sup>	
Anchura máxima permitida	$\leq 3 \text{ mm}$	
Tiempo de trabajabilidad	$\approx 10 \text{ min.}$	
Puesta en servicio	$\approx 30 \text{ min.}$	
Resistencia final	$\approx 12 \text{ h}$	
Temperaturas límite de aplicación	de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Rendimiento	$\approx 1,7 \text{ kg/l}$	

## Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C
- colar la resina sin interrupciones hasta el completo rellenado de la fisura u orificio
- aplicar sobre soportes secos
- comprobar que el soporte no esté helado. No aplicar sobre superficies sucias o friables
- proteger las superficies contiguas para evitar restos y manchas difíciles de eliminar
- limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso con disolventes (alcohol etílico, tolueno, xileno)
- usar siempre guantes y gafas durante el mezclado y la aplicación del producto
- evitar cualquier tipo de contacto con la piel. Usar en ambiente bien ventilado
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)

 Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en marzo de 2022 (ref. GBR Data Report – 03.22); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para las eventuales actualizaciones, consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.