

Keralevel® Eco Ultra

Nivelante mineral certificado, eco-compatible, ultrarrápido para la regularización de alta resistencia y elevado espesor de soportes irregulares, idóneo para el GreenBuilding. Con reducidas emisiones de CO₂ y bajísimas emisiones de COVs. Reciclable como árido después de su vida útil.

Keralevel® Eco Ultra es un nivelante de endurecimiento rápido y acabado ultra liso idóneo para la posterior colocación de LVT, PVC, goma y linóleo.



GREENBUILDING RATING®

Keralevel® Eco Ultra

- Categoría: Inorgánicos minerales
- Preparación soportes de colocación



SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Espesores hasta 20 mm
- Homologado para uso naval
- Idóneo para la colocación con adhesivos de cerámica, gres porcelánico, piedras naturales, parquet y resilientes



CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Nivelación con retracción compensada de soportes irregulares y desnivelados, de fraguado y secado rápidos. Espesores hasta 20 mm.

Adhesivos compatibles:

- gel-adhesivos, adhesivos minerales, con tecnología SAS, adhesivos orgánicos minerales monocomponentes y bicomponentes
- adhesivos cementosos, monocomponentes y bicomponentes reactivos epoxídicos y poliuretánicos, en dispersión acuosa y al disolvente

Recubrimientos:

- parquet, PVC, linóleo, goma de uso civil, industrial y deportivo, textiles y corcho
- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clinker, barro cocido, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles
- barnices y pinturas

Soportes:

- enfoscados de cemento y mortero bastardo
- soleras de colocación minerales realizadas con Keracem® Eco Pronto, Keracem® Eco Pronto plus y Keracem® Eco como ligante o premezclados
- soleras de colocación cementosas
- hormigones prefabricados o vertidos en obra
- paredes de bloques de hormigón u hormigón celular
- residuos de adhesivos cementosos
- Soportes nivelados con Keralevel® Eco o Keralevel® Eco LR

Pavimentos y paredes, interiores y exteriores, de uso residencial, comercial, industrial, suelos radiantes.

Idóneo para pavimentos sometidos a cargas puntuales y sillas de ruedas (EN 12529).

No utilizar

Sobre soportes de elevada flexibilidad y dilatación térmica, yeso laminado, yeso; sobre soportes mojados, sujetos a remotes de humedad; en ambientes con presencia constante de agua.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

En general los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remotes de humedad, no presentar partes friables e inconsistentes o no ancladas perfectamente; los residuos de cemento, cal, pinturas y colas, se deben retirar totalmente. El soporte debe ser estable, no deformable, sin grietas y haber finalizado la retracción higrométrica de curado.

Soportes de baja absorción: soportes lisos y de absorción baja o completamente inabsorbentes, tales como cerámicas, azulejos, barnices epoxídicos y pinturas murales, residuos de colas oxidadas, hormigones alisados, que estén compactos y bien anclados, se deben preparar mediante abrasión mecánica o con la aplicación del promotor de adhesión eco-compatible al agua Keragrip Eco, siguiendo las instrucciones de uso y después de haber realizado una limpieza específica. Posibles tratamientos superficiales, tales como ceras y desencofrantes, tienen que eliminarse mecánicamente o utilizando productos químicos específicos.

Soportes de elevada absorción: en soleras de colocación y enfoscados compactos, pero muy absorbentes, aplicar como prevención Primer A Eco para reducir y regular la absorción. En caso de soportes absorbentes de consistencia débil, aplicar Keradur Eco. Respetar el tiempo indicado de espera para la colocación antes de efectuar la rectificación con el nivelante.

Preparación

Keralevel® Eco Ultra se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{3}{4}$ del total necesario. Añadir gradualmente Keralevel® Eco Ultra en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$). Añadir posteriormente agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para obtener una mezcla óptima y amasar mayor cantidad de nivelante es aconsejable utilizar una mezcladora eléctrica de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Keralevel® Eco Ultra pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso no mejora la efectividad del nivelante, puede provocar una retracción en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales como la dureza en la superficie, la resistencia a la compresión y la adhesión al soporte.

Aplicación

Extender una primera capa de producto sobre el soporte de colocación, debidamente preparado y humedecido, mediante llana americana lisa, realizando una enérgica presión para garantizar la adhesión y expeler el aire contenido en las porosidades, y posteriormente proceder a la regularización del espesor.

En caso de espesores elevados, aplicar en más pasadas hasta obtener el espesor deseado. Para reparaciones localizadas es posible trabajar en una sola pasada, gracias a la elevada tixotropía de la mezcla. El aspecto del acabado superficial puede variar en función de si se utiliza una llana de acero lisa o un fratás de esponja. Para la posterior colocación de baldosas cerámicas es siempre aconsejable obtener una superficie áspera y porosa.

Limpieza

La limpieza de los residuos de Keralevel® Eco Ultra de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

OTRAS INDICACIONES

Alisados finos: para aplicación a muy bajo espesor, realizadas para rellenar porosidades del soporte, mezclar 1 saco de 25 kg de Keralevel Eco Ultra con $\approx 1,5 \text{ l}$ de Keraplast Eco 337 y $\approx 3,5 \text{ l}$ de agua.

Soportes deformables: en caso de soportes sujetos a flexión aplicar el promotor de adhesión eco-compatible Kerakoll® idóneo para la tipología de soporte, siguiendo las instrucciones de uso; fijar al soporte una malla de fibra antialcalina con luz de malla 4x5 mm; mezclar Keralevel® Eco Ultra con $\approx 2,5 \text{ l}$ de látex Keraplast Eco 337 y $\approx 2,5 \text{ l}$ de agua .

Enlucidos en base yeso: deben estar secos y pulidos según las indicaciones del productor y tratadas con el aislante de superficie eco-compatible en base acuosa Primer A Eco, siguiendo las indicaciones de uso .

Soleras de colocación de anhidrita: deben estar secas y lijadas según las indicaciones del productor y tratadas con el aislante de superficie eco-compatible en base acuosa Primer A Eco, siguiendo las indicaciones de uso .

Colocación de parquet: para la posterior colocación de parquet realizar un alisado $\geq 3 \text{ mm}$ de espesor.

Pavimentos con cargas puntuales: en caso de pavimentos solicitados por cargas puntuales y sillas de ruedas aplicar un espesor de Keralevel® Eco Ultra $\geq 1 \text{ mm}$ (EN 12529).

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La rectificación certificada, de alta resistencia del soporte de espesor de 1 a 20 mm se realizará con nivelante mineral eco-compatible ultrarrápido de elevado espesor, conforme a la norma EN 13813 clase CT-C30-F7, GreenBuilding Rating® 3, tipo Keralevel® Eco Ultra de Kerakoll SpA, idóneo para la posterior colocación de cerámicas, piedras naturales, parquet y materiales resilientes tras $\approx 6 \text{ h}$ desde su extensión, a 23 °C y 50% H.R. Aplicar con llana americana lisa sobre el soporte previamente preparado, limpio y dimensionalmente estable y acabar con fratás duro. Rendimiento medio de $\approx 1,9 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor realizado.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado	
Densidad aparente	≈ 1,2 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	Silicática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 300 μm	UNI 10111
Conservación	≈ 6 meses en el envase original en lugar seco	
Envase	Sacos 25 kg	
Agua de amasado	≈ 5 ℓ / 1 saco 25 kg	
Peso específico de la mezcla	≈ 2,32 kg/dm ³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 20 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Espesores realizables	hasta 20 mm	
Transitabilidad	≈ 3 h	
Espera para la colocación	≈ 2 h a 5 mm de espesor - ≈ 6 h a 20 mm de espesor	
Rendimiento	≈ 1,9 kg/m ² por mm de espesor	

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 964/11.01.02
HIGH-TECH		
Adhesión sobre hormigón a 28 días	≥ 2,5 N/mm ²	EN 13892-8
Resistencia a:		
- compresión a 3 h	≥ 10 N/mm ²	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 30 N/mm ²	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 8 N/mm ²	EN 13892-2
- solicitaciones paralelas al plano de colocación	≥ 3,5 N/mm ²	UNI 10827
- abrasión a 28 días	≤ 200 mm ³	EN 12808-2
Dureza superficial a 28 días	≥ 65 N/mm ²	EN 13892-6
Conformidad	CT – C30 – F7	EN 13813

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no utilizar Keralevel® Eco LR para rellenar irregularidades del soporte superiores a 20 mm
- no añadir otros conglomerantes ni aditivos en la mezcla
- bajas temperaturas y humedad relativa elevada del ambiente alargan los tiempos de secado
- una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado
- antes de la colocación de parquet y materiales resilientes comprobar la humedad residual mediante higrómetro de carburo
- proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante el secado
- respetar las juntas elásticas presentes en los soportes
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34-964.255.400

Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en noviembre de 2019 (ref. GBR Data Report – 12/19); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com