

# Keracem Eco Pronto

Chape minérale prête à l'emploi, certifiée, éco-compatible, à prise normale et séchage rapide pour la pose avec des colles.

Keracem Eco Pronto développe une excellente conductibilité thermique indispensable dans les planchers chauffants pour une installation à très haut rendement et une distribution uniforme de la chaleur.



## Rating 4

1. Intérieurs, extérieurs
2. Prête à l'emploi, elle garantit des performances constantes
3. Idéal en rénovation
4. Stabilité dimensionnelle élevée et prestations durables
5. Résistances mécaniques élevées pour chapes sujettes à un trafic intense
6. Idéal pour la pose avec les mortiers-colles des carreaux en céramique, grès cérame, pierres naturelles, parquet et résilients

- ✓ Regional Mineral  $\geq 60\%$
- × Recycled Mineral  $\geq 30\%$
- ✓  $\text{CO}_2 \leq 250 \text{ g/kg}$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

---

## Domaines d'application

### → Destination d'usage:

Chapes de pose à prise normale et séchage rapide adhérentes au fond d'une épaisseur  $\geq$  20 mm et flottantes d'une épaisseur  $\geq$  40 mm. Épaisseur maximum 80 mm.

### Colles compatibles :

- gels-colles, mortier-colles minéraux, à technologie SAS, mortiers-colles organiques mono et bi-composants
- Mortiers-colles à base ciment, colles mono et bicomposantes réactives époxy et polyuréthanes, colles en phase aqueuse et solvantées

### Revêtements :

- grès cérame, carreaux en céramique, clinker, terre cuite, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
- pierres naturelles, pierres reconstituées, marbres
- parquet, caoutchouc, PVC, linoléum, moquette

### Supports :

- sous-couches et planchers en béton préfabriqués ou coulés sur place, chapes à base de ciment, allégés, panneaux thermo-isolants et insonorisants

Chapes intérieures et extérieures, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, même dans des zones sujettes à des hausses de température et au gel, planchers chauffants.

Ne pas utiliser sur des supports déformables sans en avoir calculé la flexion et prévu les joints de fractionnement nécessaires, en adhérence sur des coulées de béton non entièrement sèches.

---

## Mode d'emploi

### → Préparation des supports

Les supports doivent être dimensionnellement stables, secs, exempts de remontées d'humidité, sans fissures ni poussière et parties incohérentes ou friables, propres et présenter des résistances mécaniques adaptées à l'utilisation. La chape de pose doit être désolidarisée de tous les éléments verticaux au moyen d'une bande en matière déformable d'une épaisseur de  $\approx$  8 – 10 mm sur toute la hauteur de la chape à réaliser. Les joints structuraux présents sur le support doivent aussi être reportés dans l'épaisseur de la chape.

- Chapes adhérentes : en cas de fonds irréguliers avec des épaisseurs de chape variables ou, dans tous les cas, inférieurs à 40 mm, il est conseillé de préparer le support en positionnant, entre la moitié et le tiers inférieur de l'épaisseur totale de la chape, un grillage électrosoudé  $\varnothing$  2 mm, maille 50x50 mm, fixé au fond. Pour améliorer l'adhérence au support, appliquer, "frais sur frais", un coulis d'accrochage préparé avec 2,5 parties de ciment 32,5/42,5, 1 partie de latex éco-compatible à l'eau Keraplast Eco P6 et 1 partie d'eau.
- Chapes flottantes : en cas de pose de revêtements de sol sensibles à l'eau ou de supports à risque de remontées d'humidité et pas parfaitement secs, il est indispensable d'étaler, sur un fond lisse et sans parties disjointes, une barrière vapeur avec des feuilles de polyéthylène ou PVC se chevauchant sur au moins 20 cm, collées avec du ruban, retournées sur les murs et les éléments verticaux (ex.

piliers) sur toute l'épaisseur de la chape

- Chapes sur supports compressibles : en cas de fonds allégés à faible densité ou en présence de couches, mêmes fines, de matériels d'isolation thermo-acoustique, il est nécessaire de prévoir plusieurs épaisseurs de support ainsi que des éventuelles armatures, calculées en fonction de la classe de déformabilité des matériels susmentionnés.

### → Préparation

Mélanger Keracem Eco Pronto avec de l'eau propre en utilisant des équipements de chantier habituels tels que bétonnière à godet, autobétonnière, mélangeur à pression, mélangeur en continu à vis sans fin, en respectant le taux de gâchage eau/Keracem Eco Pronto indiqué jusqu'à l'obtention d'une consistance demi-sèche, compacte et sans respiration d'eau superficielle. En cas de températures proches de 0 °C il est conseillé de protéger les sacs de Keracem Eco Pronto des gelées nocturnes et d'utiliser de l'eau chaude pour améliorer le gâchage, le transport, le pompage et l'utilisation du mélange. Au contraire, en cas de températures élevées, sur le chantier, il est indispensable de conserver les sacs de Keracem Eco Pronto à l'ombre et d'utiliser de l'eau froide.

La machine idéale pour la réalisation de chapes à consistance demi-sèche telles que Keracem Eco Pronto est le mélangeur à pression avec transport pneumatique. Avec une capacité du réservoir de 260 litres, il est possible d'introduire

---

## Mode d'emploi

11-12 sacs de 30 kg de Keracem Eco Pronto à chaque gâchage. Avant la fermeture du goulot de la machine, introduire ≈ 22-24 litres d'eau. Pour une capacité de 190 litres, introduire 8-10 sacs et ≈ 16-20 litres d'eau.

### → Application

Appliquer Keracem Eco Pronto de façon pratique et sûre en suivant les phases de réalisation traditionnelles des chapes à base de ciment: préparation des bandes de niveau, application et compactage du mélange, étayage et lissage final avec une taloche ou des moyens mécaniques. La phase de compactage est particulièrement importante pour atteindre des performances mécaniques supérieures; elle doit être effectuée immédiatement après l'étalement de la chape sur le support avant de régulariser la surface au moyen d'un outil métallique approprié. En cas d'épaisseurs élevées, il est nécessaire de battre un tronçon après l'autre jusqu'à l'obtention de l'épaisseur désirée. La finition de la chape, effectuée en mouillant avec de l'eau et à l'aide d'un disque en acier rotatif, détermine très souvent une croûte superficielle

peu absorbante qui rallonge les délais de séchage de la chape et diminue les performances du mortier-colle. En correspondance avec le passage de tuyaux, à l'endroit où l'épaisseur de la chape risque d'être plus basse (minimum 2 cm), il est nécessaire d'introduire un treillis métallique galvanisé à mailles étroites (2 – 3 cm). Là où il y a des reprises de coulée, dues à des interruptions des travaux, il est nécessaire d'effectuer un raccordement entre les deux coulées en introduisant des barres en fer rond Ø 5 d'une longueur de ≈ 50 cm à ≈ 20 – 30 cm l'une de l'autre ou un morceau de grillage électrosoudé (Ø 5 mm, maille 20x20 cm) et en appliquant au mur de la coulée, avant la poursuite des travaux, un coulis d'accrochage préparé avec 2,5 parties de ciment 32.5/42.5, 1 partie de latex éco-compatible à l'eau Keraplast Eco P6 et 1 partie d'eau.

### → Nettoyage

Nettoyer les résidus de Keracem Eco Pronto des outils avec de l'eau avant le durcissement du produit.

---

## Autres indications

→ Joints : il est indispensable de désolidariser la chape en posant le ruban compressible Tapetex le long de tout le périmètre de la pièce et sur les éventuels éléments verticaux qui dépassent de la couche du support.

Réaliser des joints de fractionnement de la surface, en effectuant une incision sur la chape fraîche sur une profondeur de 1/3 environ de son épaisseur et en veillant à ne pas abîmer l'armature. Leur emplacement et leur entraxe doivent être déterminés lors de la conception. Ils sont généralement réalisés :

- en cas de changement soudain de la dimension du revêtement de sol,
- à proximité des portes,
- en présence d'éléments de discontinuité,
- pour le fractionnement de grandes surfaces continues :
  - 35 m<sup>2</sup> avec une seule dimension maximale de 7 m en cas de chapes à l'extérieur (chape flottante sur feuilles PE ou PVC)
  - 50 m<sup>2</sup> avec une dimension maximale unique de 8 m en cas de chapes intérieures (40 m<sup>2</sup> en cas de sols chauffants).

Les joints structuraux présents sur le fond doivent être respectés.

→ Mesure de l'humidité : une mesure correcte de l'humidité résiduelle ne peut être effectuée qu'avec un hygromètre au carbure de calcium. Les hygromètres électriques classiques ne sont pas recommandés car ils fournissent des valeurs inconstantes et incorrectes en raison des liants spéciaux utilisés.

→ Sols chauffants : démarrage initial au moins 5 jours après la pose de la chape à une température d'alimentation comprise entre +20 °C et +25 °C, maintenir pendant au moins 3 jours puis configurer la température maximale de calcul et la maintenir pendant au moins 4 jours supplémentaires. Ramener la chape à la température ambiante et poser (EN 1264-4 point 4.4).

## Certifications et labels



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Cahier des charges

*Il massetto di posa o piastra radiante ad alta resistenza sarà realizzato con massetto pronto minerale eco-compatibile a presa normale e rapido asciugamento, conforme alla norma EN 13813 classe CT-C30-F6, GreenBuilding Rating 4, tipo Keracem Eco Pronto di Kerakoll Spa, per uno spessore medio di \_\_\_\_ cm, idoneo per la posa con adesivi di ceramica dopo 24 h e del parquet dopo 5 gg dalla stesura. La fornitura et la pose en œuvre de bandes déformables en polyéthylène expansé pour les joints de désolidarisation, le fractionnement de la surface en grands carrés et la finition à la taloche ou avec un disque d'acier rotatif sont inclus. Rendement moyen de  $\approx$  \_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup> par cm d'épaisseur.*

### Données techniques selon la Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	Mélange de liants et agrégats	
Masse volumique apparente	$\approx 1,65 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc/CSTB 2435
Nature minérale de l'agrégat	silice - carbonée cristalline	
Granulométrie	$\approx 0 - 5 \text{ mm}$	UNI 10111
Conservation	$\approx 12$ mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert ; craint l'humidité	
Emballage	Sacs de 30 kg	
Eau de gâchage (pack) / Taux de gâchage (schede)	$\approx 2 \text{ l} / 1 \text{ sac } 30 \text{ kg}$	
Poids spécifique du mélange	$\approx 1,95 \text{ kg/dm}^3$	UNI 7121
Durée pratique d'utilisation (pot life)	$\geq 3$ heures	
Températures d'application	de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ à $+35 \text{ }^\circ\text{C}$	
Épaisseurs en chape flottante	de 40 mm à 80 mm	
Épaisseurs en chape adhérente	de 20 à 80 mm	
Délai avant ouverture à la marche	$\approx 8$ heures	
Délai avant recouvrement (épaisseur 5 cm) :		
- carrelage	$\approx 24$ heures	
- parquet	$\approx 5$ jours	
Consommation	$\approx 16-18 \text{ kg/m}^2$ par cm d'épaisseur	

Mesure des caractéristiques à une température de  $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ , 65 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation et porosité du support.

<b>Performances</b>		
<b>Qualité de l'air à l'intérieur (IAQ) COV - Émissions de substances organiques volatiles</b>		
Classification	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3106/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>		
Résistance aux sollicitations parallèles au plan de pose	$\geq 2,4 \text{ N/mm}^2$	UNI 10827
Résistance à la :		
- compression après 5 jours	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
- compression après 28 jours	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
- flexion après 28 jours	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
Humidité résiduelle (épaisseur 5 cm) :		
- après 24 heures	$\leq 3\%$	
- après 5 jours	$\leq 2\%$	
Conductivité thermique $\lambda$	1,47 W/(m K)	Inst. Giordano 235103
Classification	CT – C30 – F6	EN 13813

Mesure des caractéristiques à une température de +20 °C, 65 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

## Avertissements

- Produit à usage professionnel
- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- ne pas ajouter d'autres liants, agrégats, additifs ou pigments au mélange
- des températures basses et forte humidité relative de l'environnement augmentent les délais de séchage de la chape
- une quantité d'eau excessive réduit les résistances mécaniques et la vitesse de séchage
- avant de poser parquet et sol résilient, vérifier l'humidité résiduelle avec un hygromètre au carbure de calcium
- ne pas ajouter d'eau à Keracem Eco Pronto déjà en phase de prise
- ne pas mouiller la chape réalisée, la protéger du soleil direct et des courants d'air au cours des premières 24 heures
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)

Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2011. Les présentes informations ont été mises à jour en juin 2022 (ref. GBR Data Report - 06.22). Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Assurer d'avoir la version la plus récente disponible sur le site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.