

Keracem Eco Pronto

Эко-совместимая, сертифицированная, готовая минеральная стяжка с нормальным схватыванием и быстрым высыханием для укладки с применением клеев.

Keracem Eco Pronto характеризуется прекрасной теплопроводностью, что является необходимым качеством при укладке полов с подогревом для достижения наивысшей производительности системы напольного отопления и равномерного распределения тепла.



Rating 5

1. Внутри и снаружи
2. Готов к применению, гарантирует надёжность
3. Идеально подходит для заделок и ремонтных работ
4. Высокая стабильность размеров и устойчивость параметров
5. Повышенная механическая прочность стяжек, подвергаемых большим нагрузкам
6. Пригоден для укладки на клею керамической плитки, керамогранита, природного камня, паркета и рулонных напольных покрытий

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- ✓ Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Область применения

→ Назначение:

Стяжки с обычным схватыванием и быстрым высыханием, сцепленные с основанием толщиной 20 мм, и плавающие, толщиной ≥ 40 мм.

Максимальная толщина 80 мм.

Совместимые материалы:

- гелевые клеи, минеральные клеи, клеи по технологии SAS, однокомпонентные и двухкомпонентные органические клеи
- цементные клеи одно- и двухкомпонентные, реактивные, эпоксидные и полиуретановые, водо-дисперсионные и в растворе растворителей

Облицовки:

- керамогранит, керамическая плитка, клинкер, котто, стеклянная и керамическая мозаика, всех видов и размеров
- природный камень, композитные материалы, мрамор
- паркет, ПВХ, линолеум, ковровые покрытия

Основания:

- бетонные плиты и перекрытия, сборные или монолитные, цементные и облегчённые стяжки, теплоизоляционные и звукопоглощающие основания

Стяжки для внутреннего/внешнего применения, в бытовых, коммерческих и промышленных помещениях, а также в зонах, подверженных тепловому шоку и промерзанию, в системах "теплый пол".

Не применять на деформируемых основаниях, предварительно не рассчитав степень деформации и не предусмотрев необходимые фракционные швы на стяжке; при укладке на еще не полностью затвердевшие бетонные отливки.

Технология применения

→ Подготовка оснований

Основания должны быть стабильными по размерам, сухими, свободными от капиллярного подъёма влаги, без трещин, свободными от пыли и хрупких и слабо держащихся частей, чистыми и иметь механическую прочность, соответствующую назначению. Стяжка должна быть отделена от всех вертикальных элементов полосой из деформируемого материала толщиной $\approx 8/10$ mm по всей высоте выполняемой стяжки. Конструкционные швы, имеющиеся на нижележащем слое, должны быть перенесены на всю толщу стяжки.

- Монолитные стяжки: в случае неровных оснований с варьируемой толщиной стяжки или, в любом случае, не превышающей 40 мм, рекомендуется выполнять основание, устанавливая между серединой и нижней третью полной толщины стяжки электросварную сетку Ø 2 мм, с размером ячейки 50x50 мм, прикрепляемую к основанию. Для повышения сцепления с основанием, наносить способом "свежий по свежему", сцепляющий цементный раствор, приготовленный из 2,5 частей цемента 32,5 либо 42,5, и 1 части эко-совместимого латекса на водной основе Keraplast Eco P6 и 1 части воды.
- Плавающие стяжки: в случае укладки полов, чувствительных к воде или оснований с риском капиллярного подъёма влаги и не полностью созревших, необходимо уложить на гладком и без шершавых участков

основании, пароизоляционный слой из листов полиэтиленовой или ПВХ-плёнки, с не менее 20-сантиметровой накладкой одного на другой, герметизированные лентой, с нахлёстом на стены и на вертикальные элементы (напр. пилястры) по всей толщине стяжки

- Стяжки на пружинистых основаниях: в случае облегчённых оснований низкой плотности или при наличии тонких слоёв тепло- и звукоизоляции, необходимо предусмотреть расчёт толщины стяжки и возможного армирования с учётом класса деформируемости вышеуказанных материалов.

→ Подготовка

Keracem Eco Pronto смешивается с чистой водой в бетономешалке с опрокидным барабаном, мешалки встречного вращения, пневматические или шнековые, придерживаясь заданной пропорции смеси вода /Keracem Eco до получения раствора полусухой, плотной консистенции без выделения воды на поверхность. При работе при температурах, близких к нулю, рекомендуется предохранять мешки Keracem Eco Pronto от ночных заморозков и использовать горячую воду для улучшения смешиваемости, транспортировки, перекачиваемости и обрабатываемости смеси. Напротив, при высоких температурах на стройплощадке необходимо держать мешки Keracem Eco Pronto в тени и использовать холодную воду.

Технология применения

Идеальным средством выполнения стяжек полусухой консистенции с применением Keracem Eco Pronto, является смеситель-пневмонагнетатель. При объёме смесителя 260 литров за одно смешивание допускается загрузка 13 – 15 мешков по 25 кг Keracem Eco Pronto. Добавить до закрытия люка $\approx 22 - 26$ литров воды. При объёме 190 литров всыпать 10 – 12 мешков и залить $\approx 17 - 20$ литров воды.

→ Нанесение

Keracem Eco Pronto наносится надёжным и практичным способом, соблюдая традиционные этапы устройства цементных стяжек: подготовка горизонтальных полос, нанесение и уплотнение смеси, окончательная притирка кельмой или механизированным способом. Для получения более высоких механических эксплуатационных характеристик особо важна операция уплотнения; она должна выполняться сразу после укладки стяжки на основание перед выравниванием поверхности металлическим правилом. В случае толстых слоёв, уплотнение выполняется послойно до получения нужной толщины. Отделочная обработка стяжки, выполненная смачиванием водой и использованием стального ротационного

диска, часто приводит к образованию слабо впитывающей поверхностной корки, наличие которой замедляет время высыхания стяжки и ухудшает ее характеристики. На участке прохождения труб там, где толщина стяжки может быть меньшей (минимум 2 см), необходимо армировать её оцинкованной металлической сеткой с трапециевидными ячейками (2/3 см). В случае дополнительных слоёв, в связи с технологическими перерывами, необходимо выполнить соединение между обеими частями, установив железные стержни $\varnothing 5$, длиной ≈ 50 см, на расстоянии около 20/30 см один от другого или один кусок электросварной сетки ($\varnothing 5$ мм, с размером ячейки 20x20 см), и нанеся на контактную поверхность, перед продолжением работ связующий слой, состоящий из 2,5 частей цемента 32,5/42,5, 1 части эко-совместимого латекса на водной основе Keraplast Eco P6 и 1 части воды.

→ Очистка

Очистка машинного оборудования и инструментов от остатков Keracem Eco Pronto производится водой до затвердевания продукта.

Прочие указания

→ Стыки: стяжку необходимо разделить по периметру, путем размещения специальных лент по периметру стен и вокруг выступающих из основания элементов.

Разделительные швы на поверхности выполняются путем надреза/сквозного надреза в свежей стяжке на 1/3 ее толщины, стараясь не повредить монтажной системы, если присутствует она в стяжке. Их расположение и расстояние между осями должно быть определено на стадии проектирования. Как правило, они выполняются:

- в местах резкого изменения размеров элементов пола,
- у дверей,
- при наличии прерывистых элементов,
- для разделения больших бесшовных участков на более мелкие площадью до:
35 м² с максимальным единичным размером 7 м, в случае наружных стяжек (плавающая стяжка по полиэтиленовым или ПВХ-листам)
50 м² с максимальным единичным размером 8 м в случае внутренних стяжек (40 м² в случае систем "теплый пол").

Конструкционные швы, имеющиеся в подложке, должны быть сохранены.

→ Измерение влажности: правильное измерение остаточной влажности должно проводиться только с помощью карбидного гигрометра. Не рекомендуется применение обычных электрических гигрометров, которые дают нестабильные и недостоверные показания по причине использования специальных гидравлических связующих.

→ Обогреваемые полы: первое отопление должно запускаться спустя не менее 5 дней после выполнения стяжки при температуре питания в интервале +20 °C и +25 °C, поддерживать её в течении не менее 3 дней, после чего установить максимальную расчётную температуру и поддерживать ее не менее ещё 4 дней. Начинать укладку после того, как стяжка остынет до температуры окружающей среды (EN 1264-4 пункт 4.4).

Сертификация и обозначения



Образец технического описания для проектировщиков

Высокопрочная стяжка или обогревательная плита выполняется с помощью гидравлического минерального эко-совместимого, готового связующего с обычным схватыванием и быстрым высыханием, соответствующего стандарту EN 13813 класс CT-C30-F6, GreenBuilding Rating 5, типа Keracem Eco Pronto производства Kerakoll, при толщине слоя в ____ см, для укладки на клей керамики через 24 часа и паркета - через 5 дней после нанесения. Использовать деформируемые ленты из вспененного полиэтилена для выполнения периметральных швов и швов разделяющих. Конечную обработку выполнить механической гладилкой. Средний расход $\approx$ ____ кг/м² на см толщины.

Технические ХАРАКТЕРИСТИКИ согласно Стандарту Качества Kerakoll		
Внешний вид	смесь связующих и инертных заполнителей	
Удельный вес	$\approx 1,65 \text{ kg/дм}^3$	UEAtc/CSTB 2435
Минералогический состав заполнителя	силикатно-карбонатные кристаллы	
Фракция зернистости	$\approx 0 - 5 \text{ мм}$	UNI 10111
Хранение	≈ 12 месяцев с даты выпуска в оригинальной, неповрежденной упаковке; защищайте от влаги	
Упаковка	мешки 25 кг	
Количество воды в смеси	$\approx 1,7 \text{ л} / 1 \text{ мешок } 25 \text{ кг}$	
Удельный вес раствора:	$\approx 1,95 \text{ кг/м}^3$	UNI 7121
Время готовности к работе (pot life)	$\geq 3 \text{ ч.}$	
Температура применения	от +5 до +35 °C	
Толщина плавающих стяжек	от 40 до 80 мм	
Толщина связанных монолитных стяжек	от 20 до 80 мм	
Пешеходное движение	$\approx 8 \text{ ч.}$	
Время ожидания до укладки (при толщине 5 см):		
- керамика	$\approx 24 \text{ ч.}$	
- паркет	$\approx 5 \text{ дней}$	
Расход	$\approx 16 - 18 \text{ кг/м}^2 \text{ на } 1 \text{ см толщины}$	

Данные касаются температуры +20 °C, относительной влажности 65% и отсутствия вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий на стройке: температуры, вентиляции, впитываемости основания.

Технические характеристики		
Качество воздуха в помещениях (IAQ) - Выбросы летучих органических соединений		
Соответствие	EC 1 plus GEV-Emicode	Серт. GEV 3106/11.01.02
HIGH-TECH		
Устойчивый к нагрузкам параллельным плоскости укладки	$\geq 2,4 \text{ N/мм}^2$	UNI 10827
Прочность на:		
- сжатие через 5 дней	$\geq 20 \text{ N/мм}^2$	EN 13892-2
- сжатие через 28 дней	$\geq 30 \text{ N/мм}^2$	EN 13892-2
- Изгиб после 28 дн.	$\geq 6 \text{ N/мм}^2$	EN 13892-2
Остаточная влажность (при толщине 5 см):		
- через 24 ч.	$\leq 3\%$	
- через 5 дн.	$\leq 2\%$	
Коэффициент теплопроводности λ	1,47 W/(m K)	Институт Джордано 235103
Соответствие	CT – C30 – F6	EN 13813

Данные касаются температуры +20 °C, относительной влажности 65% и отсутствия вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке.

Примечания

- Продукт для профессионального использования

→ соблюдать все национальные стандарты и правила

→ не добавлять в смесь другие вяжущие, заполнители, пигменты или добавки

→ низкая температура и повышенная относительная влажность окружающей среды, замедляют время высыхания стяжки

→ чрезмерное количество воды уменьшает механическую прочность и скорость высыхания

→ перед укладкой паркета и рулонных напольных покрытий, проверить остаточную влажность карбидным гигрометром
- не добавлять воду к Keracem Eco Pronto после начала схватывания

→ не увлажнять выполненную стяжку, защищать от прямых солнечных лучей и сквозняков в течении первых 24 часов

→ в случае необходимости требовать паспорт безопасности

→ по другим вопросам обращаться в Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl



Данные рейтинга приведены согласно Руководству по рейтингу GreenBuilding 2012 г. Вышеприведённая информация была актуализирована в декабре 2022 (ref. GBR Data Report - 12.22); подтверждаем, что с течением времени она может дополняться и/или изменяться фирмой KERAKOLL SpA; такие возможные актуализации будут доступны на сайте www.kerakoll.com. По этой причине фирма KERAKOLL SpA отвечает за действительность, актуальность и актуализацию своей информации лишь в том случае, если она была почерпнута из ее собственного веб-сайта. Техническая спецификация разработана на основании наших лучших технических и практических знаний. Однако, поскольку мы не можем оказывать непосредственное влияние на условия стройки и на производство работ, спецификация представляет собой лишь указания общего характера, которые никоим образом не являются обязательными для нашей Компании. Поэтому мы рекомендуем провести предварительное испытание с целью проверки пригодности продукта к конкретному применению.