

Keracem Eco Pronto

Ekokompatybilny, certyfikowany, gotowy jastrych mineralny o normalnym wiązaniu i szybkim wysychaniu pod układanie za pomocą klejów.

Keracem Eco Pronto charakteryzuje się doskonałym przewodzeniem ciepła, co jest właściwością niezbędną przy wykonywaniu podłóg ogrzewanych dla osiągnięcia najwyższej wydajności systemu grzewczego i równomiernego rozprowadzania ciepła.



Rating 5

1. Wewnątrz, zewnątrz
2. Gotowy do użytku, gwarantuje niezawodność
3. Idealny do uzupełnień i napraw
4. Wysoka stabilność wymiarowa i trwałość parametrów
5. Podwyższona wytrzymałość mechaniczna jastrychów poddawanych dużym obciążeniom
6. Przeznaczony do układania na klej płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, kamieni naturalnych, parkietu i elastycznych wykładzin podłogowych

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- ✓ Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Zastosowanie

→ Przeznaczenie użytkowe:

Normalnie wiążące i szybkoschnące jastrychy zespolone o grubości ≥ 20 mm i jastrychy pływające o grubości ≥ 40 mm. Maksymalna grubość warstwy 80 mm.

Produkty zgodne:

- kleje żelowe, kleje mineralne, kleje w technologii SAS, jedno- i dwuskładnikowe kleje organiczne
- kleje cementowe jednoskładnikowe i dwuskładnikowe reaktywne, epoksydowe i poliuretanowe, w dyspersji wodnej i w roztworze rozpuszczalników

Wykładziny:

- gres, płytki ceramiczne, klinkier, cotto, mozaika szklana i ceramiczna, wszystkie typy i formaty
- kamienie naturalne, kompozyty, marmur
- parkiet, PVC, linoleum, wykładziny dywanowe

Podłoża:

- płyty i stropy betonowe prefabrykowane i wylewane na miejscu, jastrychy lekkie i cementowe, płyty termoizolacyjne i wygłuszające

Jastrychy wewnętrzne i zewnętrzne w budownictwie mieszkaniowym, handlowym i przemysłowym, w małej architekturze miejskiej, także w strefach narażonych na zamrażanie, jastrychy z instalacją grzewczą.

Nie stosować na podłożach deformowalnych bez skalkulowania ich elastyczności i przewidzenia potrzebnych szczelin podziałowych jastrychu, z przywarciem na niewysezonowanych kompletnie elementach odlanych z betonu.

Technologia użycia

→ Przygotowanie podłoży

Podłoża muszą być wymiarowo stabilne, suche, czyste, odpylone, bez pęknięć, pozbawione kruszących się i niespójnych fragmentów, wolne od zjawiska kapilarnego podciągania wilgoci oraz o wytrzymałości mechanicznej zgodnej z przeznaczeniem. Jastrych musi być oddzielony od wszystkich elementów pionowych odkształcalną opaską o grubości $\approx 8 - 10$ mm na swej całej grubości. W wykonywanym jastrychu muszą zostać zachowane istniejące w podłożu szczeliny konstrukcyjne.

- Jastrychy zespolone: w przypadku podłoży nieregularnych o zmiennym przekroju lub o przekroju mniejszym niż 40 mm zaleca się ułożenie pomiędzy $1/3$ a $1/2$ grubości warstwy od spodu, siatki zgrzewanej z drutu $\varnothing 2$ mm i oczkach 50×50 mm i przymocowanej do podłoża. Dla poprawy przyczepności do podłoża nanieść "świeżo na świeżo" warstwę szczepną złożoną z 2,5 części cementu 32,5 lub 42,5, 1 części eko kompatybilnego lateksu wodnego Keraplast Eco P6 i 1 części wody.
- Jastrychy pływające: w przypadku wykonywania jastrychów wykańczanych materiałami wrażliwymi na wilgoć lub na podłożach narażonych na kapilarne podciąganie wody lub niedostatecznie sezonowanych, należy na gładkie i czyste podłoże nałożyć warstwę izolacji z folii polietylenowej lub PVC z zakładką minimum 20 cm sklejoną taśmą, wychodzącą na ściany i elementy pionowe (np. słupy) na wysokość równą grubości warstwy jastrychu

- Jastrychy na podłożach ściśliwych: w przypadku podłoży lekkich o małej gęstości lub przy obecności cienkich warstw izolacji termoakustycznych, należy dobrać grubości warstwy i zbrojenie na podstawie obliczeń uwzględniających deformowalność wspomnianych materiałów.

→ Przygotowanie

Keracem Eco Pronto miesza się z czystą wodą używając powszechnie spotykanych na budowach urządzeń jak betoniarki, mieszalniki przeciwbieżne, pneumatyczne lub ślimakowe przestrzegając wskazanej proporcji woda/Keracem Eco Pronto do osiągnięcia półsuchej konsystencji bez wysiękania wody. Pracując w temperaturach bliskich zera zalecana jest ochrona worków Keracem Eco Pronto przed nocnym chłodem i używanie ciepłej wody dla poprawy mieszania, transportu, pompowania i obróbki mieszanki. W przypadku wysokich temperatur należy przechowywać worki Keracem Eco Pronto w cieniu i używać zimnej wody. Idealnym urządzeniem do uzyskiwania konsystencji półsuchej Keracem Eco Pronto jest mieszalnik ciśnieniowy z transportem pneumatycznym. Przy pojemności mieszalnika 260 litrów dopuszczalny jest wsad 13 – 15 worków 25 kg Keracem Eco Pronto na jedno mieszanie. Dodać przed zamknięciem wsypu $\approx 22 - 26$ litrów wody. Przy pojemności 190 litrów wsypać 10 – 12 worków i $\approx 17 - 20$ litrów wody.

Technologia użycia

→ Nanoszenie

Keracem Eco Pronto w praktyczny i pewny sposób układa się zachowując tradycyjne metody wykonywania jastrychów cementowych: przygotowanie listew poziomowych, nakładanie i zagęszczanie mieszanki, końcowe docieranie pacą lub maszynowo. Faza zagęszczania ma ogromne znaczenie dla osiągnięcia prawidłowych i wysokich wytrzymałości mechanicznych dlatego winna być wykonana natychmiast po wyłożeniu jastrychu na podłoże i przed wyrównaniem powierzchni metalową łatą. Przy grubych warstwach ubijać warstwy pośrednie do osiągnięcia żądanej grubości warstwy. Wykończenie jastrychu przez zwilżanie przy zacieraniu zacieraczką często powoduje powstawanie powierzchniowej skorupy o małej nasiąkliwości, która wydłuża schnięcie i pogarsza parametry jastrychu. Przy przeprowadzaniu rur,

gdy warstwa jastrychu jest cieńsza (minimum 2 cm) konieczne jest zbrojenie ocynkowaną siatką metalową o oczkach trapezowych (2/3 cm). W przypadku przerw w pracy należy wykonać połączenia między starszą a świeżą częścią za pomocą prętów Ø 5 o długości ≈ 50 cm rozstawionych co ≈ 20/30 cm lub siatki zgrzewanej (Ø 5 mm, oczko 20x20 cm) i nanosząc na powierzchnię styku przed kontynuacją prac warstwę szepną złożoną z 2,5 części cementu 32,5/42,5, 1 części eko kompatybilnego lateksu wodnego Keraplast Eco P6 i 1 części wody.

→ Czyszczenie

Czyszczenie urządzeń i narzędzi z resztek Keracem Eco Pronto dokonuje się wodą przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

Inne wskazówki

→ Spoiny: niezbędnym jest oddzielenie jastrychu po obwodzie za pomocą ułożenia na ścianach obwodowych oraz dookoła elementów wystających z podłoża specjalnych taśm. Wykonać spoiny podziałowe powierzchni, wykonując w świeżym jastrychu nacięcie/bruzdę na 1/3 grubości i zwracając uwagę by nie uszkodzić instalacji, jeśli są obecne w jastrychu. Ich położenie i odległość między osiami należy określić na etapie projektowania. Zwykle wykonuje się je:

- w miejscach skokowych zmian wymiarów elementów podłogowych,
- przy drzwiach,
- w obecności elementów przerywających ciągłość,
- w celu podziału dużych powierzchni bezspoinowych na mniejsze pola o powierzchni do:

35 m² przy długości boku pola w żadnym kierunku nie większej od 7 m w przypadku jastrychów zewnętrznych (jastrych pływający na folii PE lub PVC)

50 m² przy długości boku pola w żadnym kierunku nie większej od 8 m w przypadku jastrychów wewnętrznych (40 m² w przypadku podłóg z instalacją grzewczą).

Należy zachować szczeliny konstrukcyjne obecne w podłożu.

→ Pomiar wilgotności: właściwego pomiaru zawartości wilgoci dokonuje się wyłącznie wilgotnościomierzem węglkowym (CM). Nie zaleca się używania zwykłych wilgotnościomierzy elektrycznych z uwagi na niewłaściwe i zmienne odczyty spowodowane zastosowaniem specjalnych spoiw hydraulicznych.

→ Podłogi ogrzewane: po co najmniej 5 dniach od wykonania jastrychu należy rozgrzać go do temperatury od +20 °C do +25 °C i utrzymywać ją przez 3 dni a potem rozgrzać jastrych do maksymalnej, projektowanej temperatury, którą należy utrzymywać przez 4 dni. Następnie schłodzić jastrych do temperatury otoczenia przed rozpoczęciem układania (PN-EN 1264-4 punkt 4.4).

Certyfikacja i znakowanie



Wzór informacji technicznej dla projektantów

Jastrych lub płytę grzejną wykonać ekokompatybilnym, mineralnym, gotowym jastrychem o normalnym wiązaniu i szybkim wysychaniu, zgodnym z EN 13813 klasy CT-C30-F6, GreenBuilding Rating 5, w rodzaju Keracem Eco Pronto firmy Kerakoll, w warstwie o średniej grubości ____ cm, odpowiednim pod układanie na kleju płytek ceramicznych po 24 h a parkietu po 5 dniach od aplikacji. Niezbędne jest ułożenie taśm z pianki polietylenowej dla uformowania szczelin obwiedniowych i podziałowych oraz wykończenie powierzchni zacieraczką talerzową. Średnia wydajność ≈ ____ kg/m² na cm grubości.

Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll		
Wygląd	mieszanka spoiw i kruszyw	
Przybliżona gęstość nasypowa	≈ 1,65 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Skład mineralogiczny kruszywa	kryształy krzemianowo-węglanowe	
Frakcja uziarnienia	≈ 0 – 5 mm	UNI 10111
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu; chronić przed wilgocią	
Opakowanie	worki 25 kg	
Woda zarobowa	≈ 1,7 l / 1 worek 25 kg	
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1,95 kg/dm ³	UNI 7121
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 3 h	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C	
Grubość jastrychów pływających	od 40 mm do 80 mm	
Grubość jastrychów zespojonych	od 20 mm do 80 mm	
Ruch pieszy	≈ 8 h	
Oczekiwanie na układanie (warstwa 5 cm):		
- ceramika	≈ 24 h	
- parkiet	≈ 5 dni	
Wydajność	≈ 16 – 18 kg/m ² na cm grubości warstwy	

Dane uzyskane w temperaturze +20 °C i przy 65% wilgotności względnej powietrza i braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji i nasiąkliwości podłoża.

Dane techniczne**Jakość powietrza wewnętrznego (IAQ) VOC - Emisja lotnych związków organicznych**

Zgodność	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3106/11.01.02
----------	-----------------------	-------------------------

HIGH-Tech

Odporność na obciążenia równoległe do płaszczyzny układania	$\geq 2,4 \text{ N/mm}^2$	UNI 10827
---	---------------------------	-----------

Wytrzymałość na:

- ściskanie po 5 dniach	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
-------------------------	--------------------------	------------

- ściskanie po 28 dniach	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
--------------------------	--------------------------	------------

- zginanie po 28 dniach	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
-------------------------	-------------------------	------------

Wilgotność resztkowa (przy grubości 5 cm):

- po 24 h	$\leq 3\%$
-----------	------------

- po 5 dniach	$\leq 2\%$
---------------	------------

Współczynnik przewodzenia ciepła λ	1,47 W/(m K)	Inst. Giordano 235103
--	--------------	-----------------------

Zgodność	CT – C30 – F6	EN 13813
----------	---------------	----------

Dane uzyskane w temperaturze +20 °C i przy 65% wilgotności względnej powietrza i braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

Uwagi

- produkt do użytku profesjonalnego
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- nie dodawać do zarobionej mieszanki innych spoiw, kruszyw, pigmentów i dodatków
- niska temperatura i podwyższona wilgotność względna otoczenia wydłużają czas schnięcia jastrychu
- nadmierna ilość wody zmniejsza wytrzymałość mechaniczną i szybkość schnięcia
- przed układaniem parkietu i wykładzin sprawdzić wilgotność resztkową podłoża przy użyciu wilgotnościomierza węglkowego
- nie dodawać do Keracem Eco Pronto wody kiedy jest już w fazie wiązania
- nie zwilżać wykonanego jastrychu, chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i przeciągami przez 24 h od wykonania
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl



Dane dotyczące Rating-u odnoszą się do GreenBuilding Rating Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w grudniu 2022 (ref. GBR Data Report - 12.22); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego to powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.