

Keracem Eco Pronto

Ekološko neoporečen certificirani pripravljeni mineralni mikroarmirani estrih z normalnim časom vezave in pospešenim sušenjem, primeren za lepljenje talnih oblog.

Keracem Eco Pronto ima odlično toplotno prevodnost, kar je nepogrešljiva lastnost pri ogrevanih tlakih, če želimo, da je grelna naprava kar najbolj učinkovita in toplota enakomerno razporejena.



Rating 5

1. Notranjost, zunanjost
2. Izdelek, pripravljen za uporabo, zagotavlja nespremenljive lastnosti
3. Idealen za obnove
4. Visoka dimenzijska stabilnost in obstojnost
5. Visoka mehanska trdnost estrihov, ki so izpostavljeni velikim obremenitvam
6. Primeren za lepljenje keramičnih ploščic, porcelanskega gresa, naravnega kamna, parketa in prožnih oblog

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- ✓ Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Področja uporabe

→ Predvidena uporaba

Estrihi z normalnim časom vezave in pospešenim sušenjem, vezni debeline ≥ 20 mm, ki so dobro sprijeti s podlago, plavajoči debeline ≥ 40 mm. Največja debelina 80 mm.

Združljiva lepila:

- gel lepila, mineralna lepila, lepila s tehnologijo SAS, eno- in dvokomponentna organska lepila;
- cementna lepila, eno- in dvokomponentna reakcijska epoksidna in poliuretanska lepila, disperzijska in raztopinska lepila.

Obloge:

- porcelanski gres, keramične ploščice, klinker, opečni tlakovec, stekleni in keramični mozaik, vseh vrst in velikosti;
- naravni kamen, kompozitni kamen, marmor;
- parket, guma, PVC, linolej, tekstilne obloge.

Podlage:

- montažne plošče iz prefabriciranega ali na mestu vgrajenega betona, cementni estrihi, lahki estrihi, toplotno in zvočno izolacijske plošče.

Notranji in zunanji estrihi za stanovanjsko, poslovno in industrijsko gradnjo ter zunanjo javno ureditev, tudi tam, kjer so velike temperaturne razlike in nevarnost zmrzali, ogrevani tlaki.

Ne uporabljajte na deformabilnih podlagah, če prej niste izračunali predvidenega upogiba in predvideli ustreznih razdelilnih stikov v estrihu, monolitno na vgrajen beton, ki še ni popolnoma zrel.

Navodila za uporabo

→ Priprava podlag

Podlage morajo biti dimenzijsko stabilne, suhe, brez vlage iz podložnega sloja, brez razpok, prahu, nekonsistentnih ali nepopolno sprijetih delcev, čiste in dovolj mehansko trdne za predvideno rabo. Estrih je treba vzdolž celotne predvidene debeline ločiti od navpičnih elementov, narediti tako imenovane prostorske rege, in sicer z ločilnim trakom debeline $\approx 8\text{--}10$ mm. Konstrukcijske stike v podložnem sloju je treba predvideti tudi po celi debelini estriha.

- Vezni estrihi: v primeru nepravilnih podložnih slojev s spremenljivo debelino ali tanjših od 40 mm se priporoča vgradnja elektrovarjene mreže $\varnothing 2$ mm z okenci 50×50 mm, in sicer med sredino in spodnjo tretjino estriha; mrežo pritrdimo v podložni sloj. Za boljši oprijem estriha s podlago nanesite sveže na sveže plast vezivnega mleka (bojake), ki ga pripravite iz 2,5 delov veziva 32.5/42.5, 1 dela ekološko neoporečnega lateksa na vodni osnovi Keraplast Eco P6 in 1 dela vode.

- Plavajoči estrihi: pri polaganja oblog, ki so občutljive na vodo, podlag, kjer je nevarnost kapilarnega dviga ali tlakov, ki še niso dovolj zreli, je na gladko, nehrapavo nosilno ploskev treba nujno položiti ločilno plast oziroma parno zaporo iz polietilenske ali PVC-folije z najmanj 20-centimetrskimi preklopi, ki morajo biti spojeni s trakom, in zavihki na stenah ter vseh vertikalnih površinah (na primer stebrih) vzdolž celotne debeline estriha

- Estrihi na stisljivih nosilnih slojih: pri tlakih nizke gostote iz lahkih materialov ali ob prisotnosti toplotno-zvočnih izolativnih plasti, tudi tankih, je treba debelino estriha in morebitno vgradnjo armature izračunati na podlagi deformabilnosti omenjenih materialov.

→ Priprava

Keracem Eco Pronto se meša s čisto vodo in agregatom na najobičajnejši način, ki se ga uporablja na gradbiščih: v pretočnih mešalnikih, avtomatskih črpalnih enotah ali majhnih spiralnih mešalih ob upoštevanju navedenih mešalnih razmerij voda/Keracem Eco Pronto, da nastane polsuha, zemeljsko vlažna in kompaktna zmes, ki je brez ostankov vode na površini. Ob delu pri temperaturah, ki so okoli 0°C , svetujemo, da vreče Keracema Eco Pronto ponoči zaščitite pred zmrzovanjem in za lažje mešanje, transport, črpanje in boljšo obdelovalnost zmesi uporabite toplo vodo. Nasprotno je pri visokih temperaturah neizogibno, da vreče estriha Keracem Eco Pronto hranite znotraj gradbišča, v senci in uporabljate mrzlo vodo.

Idealen stroj za izvedbo estrihov polsuhe konsistence, kot je Keracem Eco Pronto, je tlačni mešalnik s pnevmatskim prenosom. Pri 260-litrskem mešalnem bobnu lahko nasujete od 13 do 15 25-kilogramskih vreč Keracema Eco Pronto za vsako mešanje. Pred mešanjem dodajte $\approx 22\text{--}26$ litrov vode. Pri 190-litrskem mešalnem bobnu nasujte 10–12 vreč in dodajte $\approx 17\text{--}20$ litrov vode.

Navodila za uporabo

→ Nanos

Keracem Eco Pronto se nanaša na praktičen in zanesljiv način, upoštevati je treba postopek klasične priprave cementnih estrihov: priprava nivojskih vodil, vlivanje in komprimiranje zmesi, ravnanje z nivelirno gredico in ročno ali strojno zaglajevanje. Postopek komprimiranja je zelo pomemben za doseganje visokih mehanskih zmogljivosti estriha; izvaja se takoj po vgradnji estriha na podložni sloj, preden estrih poravnamo z nivelirno gredico. Pri debelejših estrihih je treba komprimiranje izvajati postopoma, po slojih, dokler se ne doseže zelena debelina. Končna obdelava estriha z močenjem in strojnim zaglajevanjem zelo pogosto povzroči nastanek slabo vpojne površinske skorje, ki podaljša čas sušenja estriha in slabša zmogljivost lepila. Kjer se estrih vgrajuje na cevne instalacije

in je zato lahko tanjši (najmanj 2 cm), ga je treba armirati, in sicer s pocinkano kovinsko mrežico z majhnimi okenci (2–3 cm). Pri morebitni vgradnji druge plasti zaradi na primer prekinitve del je treba med prvo in drugo plastjo izvesti povezavo z železnimi palicami premera Ø 5 dolžine ≈ 50 cm na približno vsakih 20–30 cm ali pa kos elektrovarjene mreže (Ø 5 mm, okenca 20 x 20 cm); pred vlivanjem betona je treba nanesti tudi plast vezivnega mleka (bojake) iz 2,5 delov veziva 32.5/42.5, 1 dela ekološko neoporečnega lateksa na vodni osnovi Keraplast Eco P6 in 1 dela vode.

→ Čiščenje

Ostanke izdelka Keracem Eco Pronto na orodju in strojih čistimo z vodo še preden se izdelek strdi.

Druga pojasnila

→ Stiki: nujno je treba izvesti ločilne stike med estrihom in steno oziroma vsemi morebitnimi navpičnimi elementi, ki se dvigajo iz podlage, in po celotnem robu namestiti stisljivi trak Tapetex. Ločilne stike naredite tako, da sveži estrih zarežete v globino do približno 1/3 debeline in pazite, da ne boste poškodovali armature, če je ta prisotna. Njihovo lego je treba predvideti v fazi načrtovanja. Po standardu jih je treba izvesti:

- ob nenadni spremembi dimenzije talne obloge;
- v bližini vrat;
- ob prisotnosti prekinitev;
- pri ločilnih stikih na velikih neprekinjenih površinah:

35 m² z največjo posamezno dimenzijo 7 m pri zunanjih estrihih (plavajoči estrih na PE ali PVC);

50 m² z največjo posamezno dimenzijo 8 m pri estrihih v notranjih prostorih (40 m² pri ogrevanih tlakih).

Upoštevajte vse dilatacijske stike v podlagi.

→ Merjenje vlage: natančno merjenje odvečne vlage v podlagi se lahko izvede samo s karbidno metodo. Ne priporočamo uporabe navadnih elektronskih vlagomerjev, ker zaradi uporabe posebnih hidravličnih veziv odčitavajo spremenljive vrednosti.

→ Ogrevani estrihi: ogrevanje je treba vklopiti najmanj 5 dni po polaganju estriha; začetno temperaturo med +20 in +25 °C je treba vzdrževati vsaj tri dni, nato je treba ogrevanje povečati do maksimalne delovne temperature in ga pustiti vsaj 4 dni. Zatem se ga nastavi na temperaturo prostora in začne se postopek polaganja obloge (EN 1264-4, točka 4.4).

Certificiranje in označevanje



Tehnična specifikacija za popis del

Zelo odporen estrih za polaganje ali sistemsko ploščo se izvaja z ekološko neoporečnim pripravljenim mineralnim estrihom z normalnim časom vezave in pospešenim sušenjem, ki je v skladu s standardom EN 13813, razred CT-C30-F6 GreenBuilding Rating 5, kot je na primer estrih Keracem Eco Pronto podjetja Kerakoll Spa, v povprečni debelini ____ cm, ki je primeren za lepljenje keramike po 24 h in parketa po 5 dneh od vgradnje. Vključena je tudi dobava in vgradnja trakov iz ekspandiranega polietilena za prostorske rege oz. ločilne stike, velike površine je treba razdeliti na manjše odseke ter estrih zaključno obdelati z gladilko ali strojno z jeklenim diskom. Povprečna izdatnost ≈ ____ kg/m² za cm debeline.

Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti		
Videz	Mešanica veziv in agregata	
Prostorninska masa	≈ 1,65 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Mineralni izvor inertnega materiala	silikatno karbonatni kristal	
Velikost zrn	≈ 0–5 mm	UNI 10111
Shranjevanje	≈ 12 mesecev od datuma proizvodnje, v izvirni in neodprti embalaži; ni odporen proti vlagi	
Pakiranje	vreče 25 kg	
Voda zmesi	≈ 1,7 l / 1 vreča 25 kg	
Specifična teža zmesi	≈ 1,95 kg/dm ³	UNI 7121
Uporabnost mešanice (pot life)	≥ 3 h	
Mejna temperatura nanosa	od +5 °C do +35 °C	
Debelina plavajočega estriha	od 40 mm do 80 mm	
Debelina veznega estriha	od 20 mm do 80 mm	
Pohodnost	≈ 8 h	
Čakalni čas za nadaljnje polaganje (debelina 5 cm):		
- keramike	≈ 24 h	
- parketa	≈ 5 dni	
Izdatnost	≈ 16–18 kg/m ² za cm debeline	

Podane vrednosti so mišljene za temperaturo +20° C, 50-odstotno rel. zrač. vlago in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču (temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in položenega materiala) se lahko spreminjajo.

Zmogljivost		
Kakovost zraka v prostoru (IAQ) VOC – Izpust hlapnih organskih spojin		
Skladnost	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3106/11.01.02
Visoka tehnologija		
Odpornost proti obremenitvam vzporedno s površino polaganja	≥ 2,4 N/mm ²	UNI 10827
Trdnost:		
- tlačna po 5 dneh	≥ 20 N/mm ²	EN 13892-2
- tlačna po 28 dneh	≥ 30 N/mm ²	EN 13892-2
- upogibna po 28 dneh	≥ 6 N/mm ²	EN 13892-2
Odvečna vlaga (debelina 5 cm):		
- po 24 h	≤ 3 %	
- po 5 dneh	≤ 2 %	
Koeficient toplotne prevodnosti	1,47 W/(m K)	Inšt. Giordano 235103
Skladnost	CT – C30 – F6	EN 13813

Podane vrednosti so mišljene za temperaturo +20° C, 50-odstotno rel. zrač. vlago in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.

→ Upoštevajte nacionalne standarde in predpise.

→ Zmesi ne dodajajte drugih veziv, agregatov, pigmentov ali dodatkov.

→ Nizke temperature in visoka relativna zračna vlaga podaljšajo čas sušenja estriha.

→ Prevelika količina vode zmanjšuje mehansko trdnost in upočasni sušenje.

→ Pred polaganjem parketa in prožnih oblog preverite odvečno vlago s karbidnim vlagomerjem.
- Estrihu Keracem Eco Pronto v fazi vezanja ne dodajajte vode.

→ Vgrajenega estriha ne močite, v prvih 24 h površino ga zaščitite pred neposrednim soncem in prepihom.

→ Po potrebi zahtevajte varnostni list.

→ Za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com.



Podatki o Ratingu se nanašajo na Priročnik GreenBuilding Rating 2014. Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene januarja 2023 (ref. poročilo GBR - 01.23); poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.