

Keracem Eco Pronto

Certificiran mineralni estrih, eko-kompatibilan, ojačan vlaknima, normalnog vezivanja i brzog sušenja za polaganje s ljepilima.

Keracem Eco Pronto razvija odličnu termičku provodljivost nužnu kod grijanih podova te postiže visoku iskoristivost instalacije i ravnomjernu raspodjela topline.



Rating 5

1. Unutra, vani
2. Spreman za uporabu, jamči trajna svojstva
3. Idealan kod adaptacija.
4. Visoka dimenzionalna stabilnost i trajnost svojstava
5. Visoke mehaničke otpornosti za estrihe podložne velikim opterećenjima
6. Prikladan za polaganje ljepilima za keramičke pločice, porculanski gres, prirodni kamen, parket i otporne obloge

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- ✓ Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Područja primjene

→ Upute za uporabu

Estrisi normalnog vezivanja i brzog sušenja povezanih na donju podlogu debljine ≥ 20 mm i plutajućih debljine ≥ 40 mm. Maksimalna debljina sloja 80 mm.

Kompatibilna ljepila

- gel-ljepila, mineralna ljepila SAS tehnologije, organska jednokomponentna i dvokomponentna ljepila
- jednokomponentna i dvokomponentna reaktivna epoksidna i poliuretanska ljepila, ljepila u vodenim disperzijama i sa tekućim otapalima

Obloge:

- porculanski gres, keramičke pločice, klinker, cotto, stakleni i keramički mozaik svih vrsta i formata
- Prirodni kamen, umjetni kamen, mramor
- parket, guma, PVC, linoleum, tepison

Podloge:

- betonske ploče gotove ili izrađene na gradilištu, cementne podloge, olakšane podloge, zvučni ili termo izolirajući panoi

Unutarnji i vanjski estrisi, za civilnu, komercijalnu i industrijsku upotrebu i urbano uređenje čak i u područjima podložnim temperaturnim razlikama i mrazu, za grijaće podove.

Ne koristiti na podloge podložne deformaciji bez da se prethodno izračunala fleksija i predvidjeli frakcijski spojevi estriha, u dodiru sa betonima koji nisu sazrijeli.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Podloge moraju biti dimenzionalno stabilne, suhe, bez prisutnosti zaostale vlage, bez pukotina, bez prisutnosti prašine i mrvljivih komadića ili koji nisu dobro učvršćeni, čiste i odgovarajućih mehaničkih otpornosti za određenu upotrebu. Estrih mora biti odvojen od svih vertikalnih elemenata pomoću deformacijske trake debljine od $\approx 8-10$ mm, za cijelu visinu realiziranog estriha. Strukturalni spojevi koji se nalaze na donjoj podlozi moraju biti izvedeni i u čitavoj visini estriha.

- Povezani estrisi: u slučajevima nepravilnih donjih podloga gdje debljina sloja estriha varira ili je svakako manja od 40 mm preporučuje se pripremiti podlogu na način da se između sredine i prve trećine ukupne debljine estriha, ubaci elektrozavarena mreža promjera $\varnothing 2$ mm, promjera očica 50x50 mm, koja je učvršćena za donju podlogu. Kako bi poboljšali adheziju na podlogu nanesti, svježe na svježe, tekuću smjesu za povezivanje pripremljenu sa 2,5 dijela cementa 32.5/42.5, 1 dio eko-kompatibilnog lateksa na bazi vode Keraplast Eco P6 i 1 dio vode.

- Plutajući estrisi: u slučaju polaganja obloga osjetljivih na vodu ili podova sa mogućnošću kapilarne vlage ili koji nisu potpuno sazrijeli neophodno je nanesti, na glatku i čvrstu podlogu, jednu parnu branu kao npr. najlon od polietilena ili PVC-a koji se prekrivaju najmanje 20 cm, zalijepljeni trakom, savijeni na zidovima i vertikalnim elementima (npr. stupovima) za cijelu debljinu sloja

- Estrisi na komprimirajućim podlogama: u slučaju da su donje podloge olakšane te niske gustoće ili u slučajevima tankih slojeva materijala za termo-akustičnu izolaciju moraju se predvidjeti debljine estriha i eventualne armature koje se kalkiliraju u zavisnosti od klase deformacije donjih proizvoda.

→ Priprema

Keracem Eco Pronto miješa se čistom vodom koristeći uobičajeni zidarski alat, kao što su miješalice s gornjim otvorom, automiješalice, miješalice na pritisak, neprekidne kružne miješalice, pridržavajući se naznačenog omjera za smjesu voda/Keracem Eco Pronto dok ne dobijemo jednu homogenost polu-suhu, kompaktnu i bez površinske eksudacije vode. Kod radova na temperaturama blizu 0 °C preporučuje se zaštititi vreće proizvoda Keracem Eco Pronto od zaleđivanja preko noći i koristiti toplu vodu radi boljeg miješanja, transporta, pumpanja i obradivosti smjese. Suprotno, kod visokih temperatura neophodno je čuvati na gradilištu vreće proizvoda Keracem Eco Pronto u hladu i koristiti hladnu vodu.

Idealan stroj za izradu estriha polu-suhe konzistencije poput Keracem Eco Pronto je miješalice na pritisak s pneumatskim prijenosom. S kapacitetom spremnika od 260 litara mogu se staviti 13 – 15 vreća od 25 kg proizvoda Keracem Eco Pronto za pojedinu smjesu. Dodati, prije zatvaranja otvora, $\approx 22 - 26$ litara vode. S kapacitetom od 190 litara, staviti 10 - 12 vreća i $\approx 17 - 20$ litara vode.

Upute za uporabu

→ Primjena

Keracem Eco Pronto nanosi se na praktičan i siguran način slijedeći tradicionalne faze izrade cementnih estriha: priprema traka u razinama, nanošenje i zbijanje smjese, obrada letvom i završno ravnanje gladilicom ili mehaničkim sredstvima. Faza zbijanja je od posebne važnosti za postizanje visokih mehaničkih performansi; potrebno ju je izvršiti odmah nakon polaganja estriha na podlogu prije izjednačavanja površine metalnom letvom. Kod debljih slojeva potrebno je nabijati sloj po sloj do dobivanja željene debljine. Završna obrada estriha, ostvarena močenjem vodom i čeličnim rotirajućim diskom, često može stvoriti površinski malo upijajuću koru koja produžuje vrijeme sušenja estriha i pogoršava performanse ljepila. U slučajevima prolaza cijevi gdje bi debljina estriha mogla biti manja (minimalno 2 cm), neophodno je ugraditi

metalnu pocinčanu armaturnu mrežu i manjih očica (2 – 3 cm). U slučajevima spojeva estriha, koji su neizbježni kod prekida radova, potrebno je ostvariti vezu između dva mlaza na način da ubacimo željezne šipke promjera 5 mm dužine cca 50 cm na udaljenosti od otprilike 20/30 cm jedna od druge ili komadić elektrozavarene mreže (promjera 5 mm, sa oćicama veličine 20 x 20 cm) i nanesti na stjenku estriha, prije nego nastavimo sa radovima, tekućinu za povezivanje pripremljenu od 2,5 dijela cementa 32.5/42.5, 1 dijela eko-kompatibilnog lateksa na bazi vode Keraplast Eco P6 i 1 dijela vode.

→ Čišćenje

Čišćenje strojeva i alata od ostataka Keracem Eco Pronto vrši se vodom prije stvrdnjavanja proizvoda.

Ostale odredbe

→ Spojevi: neophodno je odvojiti estrih perimetralno polaganjem kompresivne trake Tapetex uzduž cijelog perimetra lokala na zidove i eventualne okomite elemente koji strše iz potpornog sloja.

Izraditi dilatacijske reške na površini incizijom estriha na svježe do dubine otprilike 1/3 debljine i pazeći da se ne ošteti armatura, ako je prisutna. Potrebno je odrediti im mjesto i razmake u fazi projektiranja. Obično se izrađuju:

- u slučaju nagle promjene dimenzije poda,
- u blizini vrata,
- u prisutnosti isprekidanih elemenata,
- za frakciju velikih kontinuiranih površina:
 - 35 m² s pojedinačnom maksimalnom dimenzijom od 7 m u slučaju vanjskih estriha (plutajući estrih na najlonima od PE-a ili PVC-a)
 - 50 m² s pojedinačnom maksimalnom dimenzijom 8 m u slučaju unutrašnjih estriha (40 m² u slučaju grijanih podova).

Strukturni spojevi prisutni na podlozi moraju se poštivati.

→ Mjerenje vlage: ispravno mjerenje zaostale vlage može se ostvariti isključivo sa higrometrom na karbid. Ne preporučuju se obični električni higrometri jer očitavaju neravnomjerna očitavanja koja nisu ispravna zbog korištenja specijalnih veziva.

→ Grijani podovi: započeti nakon barem 5 dana od postavljanja estriha sa temperaturom poda između +20 °C i +25 °C koju treba održati barem 3 dana nakon čega postaviti maksimalnu temperaturu predviđenu projektom i ostaviti najmanje dodatnih 4 dana. Vratiti estrih na temperaturu prostora i polagati (EN 1264-4 točka 4.4).

Certifikati i oznake



Stavka troškovnika

Estrih za polaganje ili grijane ploče visoke otpornosti biti će realizirane sa sa eko-kompatibilnim mineralnim hidrauličnim vezivom normalnog stvrdnjavanja i brzog sušenja sukladno normi EN 13813 klase CT-C30-F6, GreenBuilding Rating 5, tipa Keracem Eco Pronto tvrtke Kerakoll Spa, za prosječnu debljinu od ____ cm, prikladan za polaganje ljepilima za keramiku nakon 24 sata i paolaganje parketa nakon 5 dana od polaganja. Uključujući dovoženje i polaganje na gradilištu deformacijskih traka od ekspandirajućeg polietilena za odvajajuće spojeve, frakcioniranje površina na velike kvadrate i završna obrada gladilicom ili čeličnim rotirajućim diskom. Srednja potrošnja ≈ ____ kg/m² po cm debljine sloja.

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll		
Izgled	Mješavina veziva i inertnih materijala	
Prividna volumenska masa	≈ 1,65 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Inertni mineralni sastav	Kristalno karbonatno - silikatna	
Granulometrijski interval	≈ 0 – 5 mm	UNI 10111
Čuvanje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju; zaštititi od vlage	
Pakiranje	Vreće od 25 kg	
Voda za smjesu	≈ 1,7 l / 1 vreća 25 kg	
Specifična težina smjese	≈ 1,95 kg/dm ³	UNI 7121
Trajanje smjese (pot life)	≥ 3 h	
Granične temperature uporabe	od +5 °C do +35 °C	
Debljine plivajućeg estriha	od 40 mm do 80 mm	
Debljine prijanjajućeg estriha	od 20 mm do 80 mm	
Prohodnost	≈ 8 h	
Čekanje do polaganja (debljinu 5 cm):		
- keramičke pločice	≈ 24 h	
- parket	≈ 5 dana	
Potrošnja	≈ 16 – 18 kg/m ² za cm debljine sloja	

Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu varirati u zavisnosti od uvjeta na gradilištu: teperatura, ventilacija i upojnost podloge.

Performanse		
Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari		
Sukladnost	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3106/11.01.02
HIGH-TECH		
Otpornost na podražaje paralelne sa podlogom za polaganje	≥ 2,4 N/mm²	UNI 10827
Otpornost na:		
- kompresiju nakon 5 dana	≥ 20 N/mm²	EN 13892-2
- kompresiju nakon 28 dana	≥ 30 N/mm²	EN 13892-2
- fleksiju nakon 28 dana	≥ 6 N/mm²	EN 13892-2
Zaostala vlaga (debljina 5 cm):		
- nakon 24 sata	≤ 3%	
- nakon 5 dana	≤ 2%	
Koeficijent termičke provodljivosti	1,47 W/(m K)	Ist. Giordano 235103
Sukladnost	CT – C30 – F6	EN 13813

Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu

→ pridržavati se eventualnih nacionalnih normi

→ ne dodavati smjese ostala veziva, pijesak, pigmente ili aditive

→ niske temperature i povećana relativna vlažnost prostora produžuju vrijeme sušenja estriha

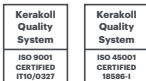
→ velika količina vode smanjuje mehaničku otpornost i brzinu sušenja

→ prije polaganja parketa i otpornih obloga provjeriti zaostalu vlagu higrometrom na karbid
- ne dodavati vodu u Keracem Eco Pronto već u fazi vezivanja

→ ne močiti izvedeni estrih, zaštititi ga od direktnog sunca i propuha u prvih 24 sata

→ u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda

→ sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Navedene informacije ažurirane su u mjesecu siječnja 2023. (ref. GBR Data Report - 02.23); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.