

Kerabuild Epoprimer

Adhesivo orgánico mineral, fluido, para juntas de hormigonado de elementos de hormigón, el sellado de fisuras en soleras de colocación minerales o cementosas y el anclado de barras de acero en hormigón, idóneo para el GreenBuilding. Exento de disolventes, respeta la salud de los usuarios.

Kerabuild Epoprimer es conforme a los requisitos de las prestaciones exigidas por la EN 1504-4 para encolados estructurales.



GREENBUILDING RATING®

rating3

- Contenido de minerales naturales 30%
- Exento de disolventes
- No tóxico o no peligroso

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente trabajabilidad
- Idóneo para la realización de juntas de hormigonado
- Aplicable tanto en superficies verticales como horizontales
- Idóneo para el sellado de fisuras en soleras de colocación minerales o cementosas

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Juntas de hormigonados en el trasdós de estructuras horizontales, para refuerzo de vigas, pilares y de juntas rígidas impermeables entre hormigón endurecido y fresco. Aplicaciones en superficies tanto verticales como horizontales.

Sellado de fisuras en las soleras cementosas, anclajes de barras de acero en el hormigón.

Promotor de adhesión para morteros sobre superficies metálicas, en combinación con espolvoreo al cuarzo.

MODO DE EMPLEO

Preparación

Kerabuild Epoprimer se prepara mezclando, a mano o con un batidor mecánico a bajo número de revoluciones, el componente A con el componente B (relación predosificada en los envases 2:1) hasta obtener una pasta fluida y de color uniforme.

El amasado, la temperatura del ambiente y del soporte pueden hacer variar los tiempos de trabajabilidad: a temperaturas elevadas o grandes cantidades amasadas corresponden tiempos más cortos.

Para efectuar anclajes de barras para espesores de relleno superiores a los 10 mm se puede mezclar Kerabuild Epoprimer con arena de cuarzo en una relación máxima de 2:1 en volumen sin que varíe de modo significativo la fluidez del amasado.

Aplicación

Antes de la aplicación de Kerabuild Epoprimer es necesario limpiar el soporte de hormigón mediante cepillado o arenado para eliminar cualquier residuo de polvo, grasa, aceite u otras sustancias contaminantes, hasta obtener un soporte limpio y bien cohesionado.

Kerabuild Epoprimer se aplica con brocha, con espátula o con pulverización con airless. La puesta en obra del hormigón fresco se efectúa sobre la resina fresca, antes de que se forme la película superficial de inicio de la polimerización.

El sellado de la fisuras se efectúa mediante vertido de Kerabuild Epoprimer; para el sellado de fisuras de amplitud inferior a 0,5 mm, es necesario ampliar antes la fisura con amoladora angular y eliminar los restos de polvo con aire comprimido.

En aplicaciones en las que sea necesario garantizar una buena adhesión entre mortero y superficie metálica, tras la limpieza y preparación de la superficie metálica, proceder con la extensión de Kerabuild Epoprimer sobre la superficie de contacto y, tras esto, espolvorear cuarzo grueso. Aplicar el mortero solo tras el endurecimiento de la resina.

Limpieza

La limpieza de residuos en las herramientas de Kerabuild Epoprimer se efectúa con alcohol etílico, antes de que endurezca.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

Juntas de hormigonado entre hormigón fresco y endurecido mediante aplicación con brocha o pulverizado con airless de un sistema epoxídico bicomponente fluido, tipo Kerabuild Epoprimer de Kerakoll Spa, y sellado de fisuras en elementos horizontales de hormigón, mediante vertido de un sistema epoxídico bicomponente con marcado CE, GreenBuilding Rating® y conforme a las prestaciones requeridas por la Norma EN 1504-4 para productos destinados al encolado estructural.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	parte A líquido verde, parte B líquido beige	
Densidad	parte A 1650 kg/m ³ – parte B 1350 kg/m ³	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original	
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	monopack parte A 2 kg + parte B 1 kg	
Relación de mezcla	parte A : parte B = 2 : 1	
Viscosidad de la mezcla	≈ 2800 mPas (rotor 3 RPM 50)	método Brookfield
Fluidez de la mezcla	≥ 129 mm	
Densidad aparente de la mezcla	≈ 1550 kg/m ³	
Duración de la mezcla (1 kg):		
- a +5 °C	≥ 100 min	
- a +21 °C	≥ 45 min	
- a +30 °C	≥ 30 min	
Temperaturas de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Rendimiento:		
- juntas de hormigonado sobre soporte rugoso	≈ 0,7 – 1 kg/m ²	
- juntas de hormigonado sobre soporte irregular	≈ 1 – 2 kg/m ²	
- encolado de elementos prefabricados	≈ 1,6 kg/m ² por mm de espesor	
- sellado de fisuras	≈ 1,6 kg/dm ³	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

PRESTACIONES

HIGH-TECH				
Características prestacionales	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-4		Prestaciones Kerabuild Epoprimer
Adhesión/fuerza de unión	EN 12636	adhesión al hormigón seco	colapso del hormigón en el ensayo a flexión	especificación superada
Resistencia a la cizalladura	EN 12615	≥ 6 N/mm ²		> 6 N/mm ²
Resistencia a compresión	EN 12190	≥ 30 N/mm ²		> 30 N/mm ²
Retracción lineal	EN 12617-1	retracción porcentual	≤ 0,1%	< 0,01%
Trabajabilidad a +20 °C	EN ISO 9514	medido con ≈ 0,5 kg de producto	–	50 min.
Sensibilidad al agua	EN 12636	adhesión al hormigón húmedo	colapso del hormigón en el ensayo a flexión	especificación superada
Temperatura de transición vítrea	EN 12614	> +40 °C		> +40 °C
Módulo elástico tangencial en compresión	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		> 2000 N/mm ²
Coefficiente de dilatación térmica	EN 1770	medido entre -25 °C y +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Durabilidad (resistencia a ciclos hielo-deshielo)	UNI EN 13733	cizalladura a compresión > de la fuerza de arrancamiento del hormigón	ningún colapso de las probetas acero/adhesivo/acero	especificación superada

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C
- aplicar sobre soportes secos
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- proteger las superficies contiguas para evitar restos y manchas difíciles de eliminar
- limpiar las herramientas inmediatamente tras el uso con alcohol etílico
- usar siempre guantes y gafas durante el mezclado y la aplicación del producto
- evitar cualquier tipo de contacto con la piel. usar en ambiente bien ventilado
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en noviembre de 2019 (ref. GBR Data Report – 12.19); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com