

Kerabuild Epoprimer

Flüssiger Klebstoff, organisch, mineralisch. Für Haftbrücken an Betonelementen, für die Versiegelung von Rissen in mineralischen oder zementären Estrichen und für den Verguss von Stahlstangen in Beton. Ideal für GreenBuilding. Lösemittelfrei, schon die Gesundheit der Anwender.

Kerabuild Epoprimer entspricht den Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit von DIN EN 1504-4 für statisch relevantes Kleben.



GREENBUILDING RATING®

MESSSYSTEM MIT ANERKENNUNG/BESCHEINIGUNG DURCH DIE ZERTIFIZIERUNGSSTELLE SGS

PRODUKT HIGHLIGHTS

- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit
- Ideal zur Herstellung von Haftbrücken
- Anwendbar sowohl auf horizontalen als auch auf vertikalen Flächen
- Ideal für die Versiegelung von Rissen in mineralischen oder zementären Estrichen

ANWENDUNGSBEREICH

Einsatzbereiche
 Haftbrücken an der Oberseite von horizontalen Tragwerken, zur Verstärkung von Trägern, Pfeilern und zur steifen, wasserundurchlässigen Verbindung zwischen erhärtetem und frischem Beton. Anwendung sowohl auf horizontalen als auch auf vertikalen Flächen.
 Versiegelung von Rissen in Zementestrich, Verguss von Stahlstäben in Beton.
 Haftvermittler für Mörtel auf Metalloberflächen in Verbindung mit Quarzabstreuung.

ANWENDUNGSHINWEISE

Vorbereitung
 Kerabuild Epoprimer wird zubereitet, indem die Komponente A mit der Komponente B (im vordosierten Verhältnis des Gebindes 2:1) manuell oder mit einem mechanischen Rührwerk bei niedriger Drehzahl gemischt wird, bis eine flüssige Mischung mit gleichmäßiger Farbe entsteht.
 Sowohl die vorbereitete Menge als auch die Temperatur von Umgebung und Untergrund können die Verarbeitungszeit beeinflussen: bei hohen Temperaturen und großen Mengen verkürzt sich die Verarbeitungszeit entsprechend.
 Für den Verguss von Stangen mit zu verfüllenden Schichtstärken über 10 mm kann Kerabuild Epoprimer im Verhältnis von max. 2 : 1 des Volumens mit Quarzsand vermischt werden, ohne dass die Fließfähigkeit der Masse dadurch bemerkenswert beeinflusst wird.

Anwendung
 Bevor Kerabuild Epoprimer aufgebracht werden kann, muss der Betonuntergrund durch Bürsten oder vorzugsweise Sandstrahl aufgeraut und gereinigt werden, sodass alle Rückstände von Staub, Fett, Öl und anderen Verunreinigungen entfernt werden, bis ein sauberer, kohäsiver Untergrund entsteht.
 Kerabuild Epoprimer wird mit Pinsel, Spachtel oder Airless-Sprühgerät aufgebracht. Die Schüttung des frischen Betons muss auf die frische Harzschicht erfolgen, bevor die Polymerisierung beginnt.
 Risse werden einfach durch Eingießen von Kerabuild Epoprimer versiegelt. Sollen Risse mit einer Breite unter 0,5 mm versiegelt werden, müssen diese zunächst mit einem Winkelschleifer erweitert und Staubrückstände mithilfe von Druckluft ausgeblasen werden.
 Bei Anwendungen, bei denen die Gewährleistung guter Haftung zwischen einem Mörtel und einer Metalloberfläche erforderlich ist, wird nach Reinigung und Vorbereitung der Metalloberfläche Kerabuild Eco Epoprimer auf die gesamte Kontaktfläche aufgetragen und diese anschließend mit grobem Quarzsand abgestreut. Den Mörtel erst nach dem Erhärten des Harzes auftragen.

Reinigung
 Kerabuild Epoprimer-Rückstände an den Werkzeugen werden vor dem Erhärten des Systems mit Lösemitteln entfernt.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Haftbrücken zur strukturellen Verklebung zwischen frischem und erhärtetem Beton durch Auftragen eines fließfähigen 2-K Epoxidsystems mit Pinsel oder Airless-Sprühgerät wie z. B. Kerabuild Epoprimer von Kerakoll Spa sowie Versiegelung von Rissen in horizontalen Betonelementen durch Eingießen eines 2-K Epoxidsystems mit CE-Kennzeichnung und GreenBuilding Rating® 3. Das System muss den Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit der Norm DIN EN 1504-4 für Kleber für Bauzwecke entsprechen.

TECHNISCHE DATEN GEMÄSS KERAKOLL-QUALITÄTSNORM

Erscheinungsbild	Komponente A grüne Flüssigkeit, Komponente B beige Flüssigkeit	
Dichte	Teil A 1.650 kg/m ³ - Teil B 1.350 kg/m ³	
Lagerfähigkeit	ca. 12 Monate nach Herstellungsdatum in der unbeschädigten Originalverpackung	
Hinweise	Frostfrei, kühl und trocken lagern	
Verpackung	Monopack Teil A 2 kg + Teil B 1 kg	
Mischverhältnis	Teil A : Teil B = 2 : 1	
Viskosität der Masse	ca. 2800 mPa·s (Rotor 3 RpM 50)	Methode nach Brookfield
Fließfähigkeit der Masse	≥ 129 mm	
Spezifisches Gewicht der Masse	ca. 1550 kg/m ³	
Topfzeit der Masse (1 kg):		
- bei +5 °C	≥ 100 min	
- bei +21 °C	≥ 45 min	
- bei +30 °C	≥ 30 min	
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +30 °C	
Verbrauch:		
- Haftbrücken auf rauem Untergrund	ca. 0,7 - 1 kg/m ²	
- Haftbrücken auf unregelmäßigem Untergrund	ca. 1 - 2 kg/m ²	
- Verkleben von Fertigbauelementen	ca. 1,6 kg/m ² pro mm Schichtstärke	
- Versiegelung von Rissen	ca. 1,6 kg/dm ³	

Datennmessung bei +23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ohne Luftzug. Daten können je nach Baustellenbedingungen variieren.

LEISTUNGEN

HIGH-TECH				
Leistungsmerkmale	Prüfverfahren	Geforderte Voraussetzungen EN 1504-4		Leistungsmerkmale Kerabuild Epoprimer
Haftvermögen/Adhäsion	EN 12636	Haftung an trockenem Beton	Bruch des Betons bei Biegezugprüfung	gestellte Anforderungen werden übertroffen
Scherfestigkeit	EN 12615	≥ 6 N/mm ²		> 6 N/mm ²
Druckfestigkeit	EN 12190	≥ 30 N/mm ²		> 30 N/mm ²
Lineares Schrumpfen	EN 12617-1	Prozentuale Schrumpfung	≤ 0,1 %	< 0,01 %
Verarbeitbarkeit bei +20 °C	EN ISO 9514	gemessen an ca. 0,5 kg Produkt	–	40 Min.
Wasserempfindlichkeit	EN 12636	Haftung an feuchtem Beton	Bruch des Betons bei Biegezugprüfung	gestellte Anforderungen werden übertroffen
Glasübergangstemperatur	EN 12614	> +40 °C		> +40 °C
Sekanten-Elastizitätsmodul im Druckversuch	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		> 2000 N/mm ²
Wärmeausdehnungskoeffizient	EN 1770	gemessen zwischen -25 °C und +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Haltbarkeit (Haftfestigkeit nach Frost-Tau-Wechsel-Lagerung)	UNI EN 13733	Druckscherfestigkeit > Haftzugfestigkeit des Betons	Kein Bruch der Prüflinge Stahl/Kleber/Stahl	gestellte Anforderungen werden übertroffen

HINWEISE

- **Produkt für professionellen Gebrauch**
- National geltende Normen und Vorschriften sind zu beachten
- Bei Temperaturen zwischen +5 °C und +30 °C verarbeiten
- Auf trockenen Untergründen anwenden
- Nicht auf verschmutzten oder nicht ausreichend kompakten Untergründen anwenden
- Um schwer zu entfernende Produktpuren und -spritzer zu vermeiden, angrenzende Flächen schützen
- Die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Lösemittel reinigen (Ethylalkohol, Toluol, Xylol)
- Sowohl beim Mischen als auch während der Anwendung stets Schutzhandschuhe und -brille tragen
- Jeglichen Hautkontakt vermeiden. In gut belüfteten Räumlichkeiten anwenden
- Sicherheitsdatenblatt beachten; ggf. anfordern
- Für alles Weitere wenden Sie sich bitte an den Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com

Die Angaben in Bezug auf das Rating basieren auf dem GreenBuilding Rating® Manual 2013. Diese Informationen wurden im November 2020 aktualisiert (GBR Data Report – 12.20). Im Laufe der Zeit können Ergänzungen und/oder Änderungen von KERAKOLL SpA vorgenommen werden. Aktuelle Daten können auf der Internetseite www.kerakoll.com eingesehen werden. KERAKOLL SpA ist deshalb in Bezug auf Gültigkeit und Aktualität ihrer Informationen nur verantwortlich, wenn diese direkt der eigenen Internetseite entnommen wurden. Das technische Datenblatt ist nach unserem besten technischen Wissen und anwendungstechnischen Kenntnissen verfasst. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben, handelt es sich hierbei um allgemeine Hinweise, die unser Unternehmen in keiner Weise rechtlich verpflichten. Es wird daher empfohlen, vorab Tests durchzuführen, um die Eignung des Produktes für die geplante Anwendung zu überprüfen.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com