Kerabuild Epofill

Sistem epoxidic bicomponent, hiperfluid, cu vâscozitate foarte scăzută, pentru consolidarea structurală a elementelor din beton fisurate.

Kerabuild Epofill îndeplineşte criteriile de performanţă prevăzute de EN 1504-5 pentru produsele de injectat şi de EN 1504-6 pentru produse de ancorare.

CE EN 1504-5 · CE EN 1504-6 · ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ · CO_2 Carbon Footprint · LEED CONTRIBUTES TO POINTS

GREENBUILDING RATING®

rating zero

Produs care nu are niciuna din caracteristicile prevăzute de GreenBuilding Rating® şi trebuie să fie utilizat cu atenţie.
Kerakoll se angajează să îmbunătăţească Ratingul materialelor şi produselor Rating zero.

SISTEM DE MĂSURARE ATESTAT DE ORGANISMUL DE CERTIFICARE SGS

PLUS PRODUS

- Vâscozitate redusă şi excelentă putere de injectare
- Întărire rapidă
- Ideal pentru ancorarea barelor de armare în structuri orizontale din conglomerat pe bază de ciment

DOMENII DE APLICARE

Destinaţia utilizării
Repararea monolitică a elementelor din beton fisurate, ancorarea barelor de armare pe structuri din conglomerat pe bază de ciment, repararea elementelor de faţadă în faza de desprindere...

INDICAŢII DE UTILIZARE

Preparare
Kerabuild Epofill se prepară amestecând, manual sau cu mixerul mecanic cu număr redus de turaţii, componenta A cu componenta B (raport predozat 2 : 1 în ambalaje) până când se obţine un amestec fluid, cu o culoare uniformă..
Masa amestecului, temperatura mediului şi a suportului pot determina o modificare a timpilor de prelucrare: unor temperaturi ridicate sau unor cantităţi mari amestecate le corespunde un timp mai scurt.

Aplicare
Pentru ancorarea barelor de armare în orificiile realizate în elementele din beton, eliminaţi cu aer comprimat reziduurile de praf, apoi aplicaţi Kerabuild Epofill pentru lipire.
Pentru consolidarea structurilor fisurate prin injectări sub presiune de Kerabuild Epofill, după realizarea orificiilor de injectare şi după lărgirea fisurii cu un flex, procedaţi la îndepărtarea prafului şi, ulterior, la matarea fisurii cu GeoLite® Gel, introducând, în acelaşi timp, tuburile mici de injectare în orificiile realizate anterior. După întărirea GeoLite® Gel, suflaţi aer comprimat în sistem pentru a verifica dacă orificiile sunt comunicante. Ulterior, injectaţi Kerabuild Epofill cu echipamente corespunzătoare, pornind de la tubul amplasat mai jos; la ieşirea răşinii din tubul superior, închideţi-l pe cel utilizat pentru injectare şi repetaţi procedura pornind din nou de la tubul de control, până la sigilarea completă a fisurii.

Curăţenia
Curăţarea uneltelor de resturile de Kerabuild Epofill se face cu solvenţi, înainte de întărirea sistemului.

RUBRICĂ DIN CAIETUL DE SARCINI

Repararea monolitică a elementelor de structuri fisurate, ancorarea barelor de armare în structuri din beton, repararea elementelor de faţadă în faza de desprindere prin utilizarea unui sistem epoxidic, bicomponent, hiperfluid (tip Kerabuild Epofill de la Kerakoll SpA), prevăzut cu marcaj CE şi conform cu cerinţele de performanţă impuse de norma EN 1504-5 privind produsele pentru injectare i de EN 1504-6 pentru produse de ancorare.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Kerabuild Epofill Code: E728 2020/01 - RO

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

DATE TEHNICE CONFORM NORMEI DE CALITATE KERAKOLL

Aspect	partea A lichid transparent, partea B lichid gălbui	
Densitate volumetrică	partea A 1100 kg/m³ – partea B 1050 kg/m³	
Păstrare	≈ 12 luni în ambalajul original	
Avertismente	a se feri de îngheț, a se feri de soare sau surse de căldură	
Ambalaj	partea A găleată 0,66 kg, partea B sticlă 0,33 kg	
Raport de amestec	Parte A : Parte B = 2 : 1	
Vâscozitatea amestecului	≈ 380 mPa · s (rotor 2 RPM 50)	metoda Brookfield
Densitatea amestecului	≈ 1100 kg/m³	
Durata amestecului (1 kg):	≥ 80 min. (la +5 °C) / ≥ 30 min. (la +21 °C) / ≥ 10 min. (la +30 °C)	
Temperaturi de aplicare	de la +5 °C la +30 °C	
Consum	≈ 1,1 kg/dm³ de fisuri de injectat	

Date culese la o temperatură de +23 °C, 50% U.R. și fără ventilație. Pot să varieze în funcție de condițiile specifice de șantier.

PERFORMANȚĂ

HIGH-TECH

Caracteristici de performanță	**Metoda de testare**	**Cerințe prevăzute EN 1504-5**			**Performanță Kerabuild Epofill**
Aderență	EN 12618-2	Rezistența la tracțiune	rupere coezivă a substratului		rupere coezivă a substratului
Rezistență la forfecare	EN 12618-3	Rezistență la forfecare	rupere monolitică		rupere monolitică
Retragere volumetrică	EN 12617-2	retragere procentuală	< 3%		< 3%
Temperatura de tranziție vitroasă	EN 12614	≥ 40 °C			> 40 °C
Lucrabilitate prin injectare	EN 1771	timp de injectare în fisuri de 0,2 mm	Uscat	> 7 N/mm²	> 7 N/mm²
			Umed	> 7 N/mm²	> 7 N/mm²
Durabilitate	EN 12618-2	rezistență la cicluri de îngheț-dezgheț	rupere coezivă a substratului		rupere coezivă a substratului
Caracteristici de performanță	**Metoda de testare**	**Cerințe prevăzute EN 1504-6**			**Performanță Kerabuild Epofill**
rezistență la scoaterea barelor de oțel (deplasare în mm aferentă unei sarcini de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6			< 0,6
scurgere vâscoasă dedesubt (deplasare în mm aferentă unei sarcini continue de 50 kN după 3 luni)	EN 1544	≤ 0,6			< 0,6
Reacție la foc	EN 13501-1	nu este solicitat			Euroclasa C-s1, d0

AVERTISMENTE

- Produs pentru uz profesional
- respectați eventualele norme și reglementări naționale
- lucrați la temperaturi cuprinse între +5 °C și +30 °C
- aplicați pe suporturi uscate
- nu aplicați pe suprafețe murdare sau incoerente
- protejați suprafețele limitrofe pentru a evita debavurările și petele greu de îndepărtat
- curățați uneltele imediat după folosire cu solvenți (alcool etilic, toluen, xilol)
- purtați întotdeauna mănuși și ochelari, atât în timpul amestecării, cât și în timpul aplicării
- evitați orice tip de contact cu pielea. a se folosi într-un spațiu bine aerisit
- în caz de necesitate solicitați fișa de securitate
- pentru tot ce nu este prevăzut aici, consultați Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com

Kerabuild Epofill Code: E728 2020/01 - RO

Datele privitoare la Rating se referă la GreenBuilding Rating® Manual 2012. Aceste informații sunt actualizate în decembrie 2019 (ref. GBR Data Report - 01.20); precizăm că acestea pot face obiectul unor completări și/sau modificări în decursul timpului din partea KERAKOLL SpA; pentru astfel de eventuale actualizări, puteți consulta site-ul www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA răspunde cu privire la valabilitatea, actualitatea și actualizarea informațiilor sale numai dacă acestea sunt extrapolate direct din pagina sa de internet. Fișa tehnică este redactată în baza cunoștințelor noastre tehnice și aplicative cele mai bune. Totuși, pentru că nu putem să intervenim direct asupra condițiilor din șantier și asupra executării lucrărilor, acestea reprezintă indicații cu caracter general care nu obligă în nici un fel Compania noastră. Se recomandă de aceea să efectuați o probă prealabilă, în scopul verificării conformității produsului cu utilizarea prevăzută.

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0327
Kerakoll Quality System ISO 14001 CERTIFIED IT242729/UK
Kerakoll Quality System BS 18001 CERTIFIED IT255412/UK

KERAKOLL The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com