

Kerabuild Epofill

Besonders fließfähiges 2-K Epoxidsystem mit besonders niedriger Viskosität für die strukturelle Verfestigung von rissigen Betonelementen.

Kerabuild Epofill entspricht den Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit nach DIN EN 1504-5 für Injektionsprodukte und nach DIN EN 1504-6 für Verankerungsprodukte.



GREENBUILDING RATING®



Dieses Produkt weist keine der vom GreenBuilding Rating® geforderten Eigenschaften auf und ist daher mit Vorsicht anzuwenden. Kerakoll® engagiert sich für die Verbesserung des Ratings von Materialien und Produkten mit Rating Null.

MESSSYSTEM MIT ANERKENNUNG/BESCHEINIGUNG DURCH DIE ZERTIFIZIERUNGSTELLE SGS

PRODUKT HIGHLIGHTS

- Niedrige Viskosität und ausgezeichnete Injektionsfähigkeit
- Schnelles Erhärten
- Ideal für den Verguss von Bewehrungsstangen in horizontalen Tragwerken aus Zementkonglomerat

ANWENDBEREICH

Einsatzbereiche

Monolithische Instandsetzung von rissigen Betonelementen, Verguss von Bewehrungsstangen in Strukturen aus Zementmasse, Instandsetzung von sich ablösenden Fassadenelementen...

ANWENDUNGSHINWEISE

Vorbereitung

Kerabuild Epofill wird zubereitet, indem die Komponente A mit der Komponente B (im vorgedachten Verhältnis des Gebindes 2 : 1) manuell oder mit einem mechanischen Rührwerk bei niedriger Drehzahl gemischt wird, bis eine flüssige Mischung mit gleichmäßiger Farbe entsteht.

Sowohl die vorbereitete Menge als auch die Temperatur von Umgebung und Untergrund können die Verarbeitungszeit beeinflussen: bei hohen Temperaturen und großen Mengen verkürzt sich die Verarbeitungszeit entsprechend.

Anwendung

Beim Verguss von Stahlstangen in die in den Betonelementen angelegten Bohrlöcher, müssen zunächst die Staubrückstände mithilfe von Druckluft entfernt werden, bevor Kerabuild Epofill eingegossen wird.

Zur Verfestigung von rissigen Tragwerken durch Druckinjektionen von Kerabuild Epofill müssen zunächst die Injektionslöcher gebohrt und die Risse mit einem Winkelschleifer angeschrägt werden. Danach wird der Staub entfernt und die schadhafte Stellen mit GeoLite® Gel verfügt, wobei zugleich die Injektionsröhrchen in die zuvor gebohrten Löcher eingesetzt werden. Sobald GeoLite® Gel erhärtet ist, wird Druckluft in das System eingblasen, um zu überprüfen, ob die Bohrlöcher miteinander in Verbindung stehen. Danach wird Kerabuild Epofill mit geeigneter Ausrüstung eingespritzt, ausgehend vom untersten Röhrchen. Sobald Harz aus dem nächsthöheren Röhrchen austritt, das zuerst für die Injektion verwendete Röhrchen verschließen und die Prozedur vom zuvor als Überlauf verwendeten Röhrchen aus wiederholen, bis der Riss vollständig versiegelt ist.

Reinigung

Kerabuild Epofill-Rückstände an den Werkzeugen werden vor dem Erhärten des Systems mit Lösemitteln entfernt.

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Monolithische Instandsetzung von rissigen Tragwerkelementen, Verguss von Bewehrungsstangen in Betontragwerken und Instandsetzung von sich ablösenden Fassadenelementen durch den Einsatz eines besonders fließfähigen 2-K Epoxidsystems wie z. B. Kerabuild Epofill von Kerakoll Spa mit CE-Kennzeichnung und entsprechend den Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit der Normen DIN EN 1504-5 für Injektionsprodukte und DIN EN 1504-6 für Verankerungsprodukte.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

TECHNISCHE DATEN GEMÄSS KERAKOLL-QUALITÄTSNORM

Erscheinungsbild	Teil A durchsichtige Flüssigkeit, Teil B strohgelbe Flüssigkeit	
Dichte	Teil A 1.100 kg/m ³ - Teil B 1.050 kg/m ³	
Lagerfähigkeit	ca. 12 Monate in der Originalverpackung	
Hinweise	Frostfrei, kühl und trocken lagern	
Verpackung	Teil A: Eimer mit 0,66 kg / Teil B: Flasche mit 0,33 kg	
Mischverhältnis	Teil A : Teil B = 2 : 1	
Viskosität der Masse	ca. 380 mPa · s (Rotor 2 RPM 50)	Methoden nach Brookfield
Spezifisches Gewicht der Masse	ca. 1100 kg/m ³	
Topfzeit der Masse (1 kg):	≥ 80 Min. (bei +5 °C) / ≥ 30 Min. (bei +21 °C) / ≥ 10 Min. (bei +30 °C)	
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +30 °C	
Verbrauch	ca. 1,1 kg/dm ² bei Injektion in Risse	

Datenmessung bei +23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ohne Luftzug. Daten können je nach Baustellenbedingungen variieren.

LEISTUNGEN

HIGH-TECH

Leistungsmerkmale	Prüfverfahren	Geforderte Voraussetzungen EN 1504-5		Leistungsmerkmale Kerabuild Epofill
Haftung	EN 12618-2	Haftzugfestigkeit	Kohäsiver Betonbruch	Kohäsiver Betonbruch
Scherfestigkeit	EN 12618-3	Scherfestigkeit	monolithisches Versagen	monolithisches Versagen
Volumetrische Schrumpfung	EN 12617-2	Prozentuale Schrumpfung	< 3 %	< 3 %
Glasübergangstemperatur	EN 12614	≥ 40 °C		> 40 °C
Verarbeitbarkeit mittels Injektion	EN 1771	Injektionszeit in Risse mit 0,2 mm	Trocken > 7 N/mm ² Feucht > 7 N/mm ²	> 7 N/mm ² > 7 N/mm ²
Haltbarkeit	EN 12618-2	Beständigkeit Frost-Tauzyklen	Kohäsiver Betonbruch	Kohäsiver Betonbruch
Leistungsmerkmale	Prüfverfahren	Geforderte Voraussetzungen EN 1504-6		Leistungsmerkmale Kerabuild Epofill
Ausziehungswiderstand des Stahlstabs (Verschiebung in mm bei einer Last von 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6		< 0,6
Viskoses Gleiten unter Last (Verschiebung in mm bei einer kontinuierlich einwirkenden Last von 50 kN nach 3 Monaten)	EN 1544	≤ 0,6		< 0,6
Brandklasse	EN 13501-1	nicht vorgegeben		Euroklasse C-s1, d0

HINWEISE

- **Produkt für professionellen Gebrauch**
- National geltende Normen und Vorschriften sind zu beachten
- Bei Temperaturen zwischen +5 °C und +30 °C verarbeiten
- Auf trockenen Untergründen anwenden
- Nicht auf verschmutzten oder nicht ausreichend kompakten Untergründen anwenden
- Um schwer zu entfernende Produktpuren und -spritzer zu vermeiden, angrenzende Flächen schützen
- Die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Lösemittel reinigen (Ethylalkohol, Toluol, Xylol)
- Sowohl beim Mischen als auch während der Anwendung stets Schutzhandschuhe und -brille tragen
- Jeglichen Hautkontakt vermeiden. In gut belüfteten Räumlichkeiten anwenden
- Sicherheitsdatenblatt beachten; ggf. anfordern
- Für alles Weitere wenden Sie sich bitte an den Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com

Die Angaben in Bezug auf die Eco- und Bio- Klassifizierungen basieren auf dem GreenBuilding Rating® Manual 2013. Diese Informationen wurden im Juni 2019 aktualisiert (basierend auf den Daten des GreenBuilding Ratings - 06.19); im Laufe der Zeit können Ergänzungen oder Änderungen von Kerakoll SpA vorgenommen werden. Aktuelle Daten können auf der Internetseite www.kerakoll.com eingesehen werden. KERAKOLL SpA ist deshalb in Bezug auf Gültigkeit und Aktualität ihrer Informationen nur verantwortlich, wenn diese direkt der Internetseite entnommen wurden. Das technische Datenblatt ist nach unserem besten technischen Wissen und anwendungstechnischen Kenntnissen verfasst. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben, handelt es sich hierbei um allgemeine Hinweise, die unser Unternehmen in keiner Weise rechtlich verpflichten. Es wird daher empfohlen, vorab Tests durchzuführen, um die Eignung des Produktes für die geplante Anwendung zu überprüfen.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com