

Hyperflex® PU

Scellant et adhésif hyper-élastique hydrodurcissant polyuréthane thixotrope, idéal dans le GreenBuilding. Respecte l'environnement.

Grâce à la Flexigrid 3.0 Technology exclusive, Hyperflex® PU est spécifique pour sceller et coller élastiquement n'importe quel matériau sur n'importe quelle surface, même dans des conditions difficiles.



GREENBUILDING RATING®

Rating calculé sur la moyenne des formulations de couleurs



SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

PLUS PRODUIT

- À usages multiples – Peut être peint
- Memory Form System
- Matériau souple à extraire
- Intérieur - Extérieur
- Large gamme de couleurs

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation

La micro-grille élastique exclusive – Flexigrid 3.0 – qui se développe après la réticulation de la pâte polyuréthane hydrodurcissante Hyperflex® garantit:

- scellements durables même dans les situations d'application les plus extrêmes, en garantissant dans le temps l'élasticité et l'adhérence aux supports, de :
- joints dans les sols industriels en béton ou carrelés et dans les façades préfabriquées ou revêtues;
- charpenteries en métal ou en bois;
- couvertures métalliques;
- ouvrages en ferblanterie;
- raccords de tous types;
- craquelures et fissures dans les enduits;
- tubes sujets à des vibrations;
- huisseries;
- collages hyper-élastiques de matériaux de construction en général.

Adapté à l'intérieur et à l'extérieur, au contact des principaux matériaux de construction comme les fonds à base de ciment (enduits, mortiers, béton), les carreaux en céramique, la terre cuite, la brique, l'acier (brut, galvanisé, inox, prépeint et plastifié), le cuivre, l'aluminium, le verre, les miroirs, le bois, les résines synthétiques, le PVC.

Ne pas utiliser

Sur des pierres naturelles, des surfaces peu compactes et poussiéreuses, sur des produits et ouvrages bitumineux qui laissent suinter les huiles, les solvants et les plastifiants; sur les surfaces en PP/PE, Teflon; pour la réalisation de joints structuraux sujets à de forts mouvements. Non adapté pour les joints soumis à une poussée hydrostatique négative et en piscine. Sur les marbres et les pierres naturelles, on conseille de procéder à un essai préalable.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

Toute surface faisant l'objet d'un collage ou d'un scellement doit être parfaitement sèche, propre et exempte de graisse, rouille, poussière et parties friables. Les parties détachées ou qui adhèrent mal devront être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. Dans la réalisation de joints apparents, afin d'obtenir une ligne de scellement propre, au cas où celle-ci est effectuée au ras de la surface, il est conseillé de recouvrir les bords avec un ruban de protection, réalisé avec du papier adhésif, qu'il faudra enlever dès que la surface du produit de scellement sera lisse et finie, et quoi qu'il en soit avant la formation de la peau.

Hyperflex® PU adhère sans problèmes sur presque tous les supports; néanmoins, compte tenu de la variété et du grand nombre de matériaux, sur des supports spécifiques, afin d'obtenir l'adhérence maximale ou lorsqu'on veut garantir une vie utile du système extrêmement longue, il est conseillé d'employer un éventuel primaire d'accrochage utilisé comme promoteur d'adhésion.

Quand il est utilisé comme produit de scellement, Hyperflex® PU doit pouvoir bouger librement, en adhérant parfaitement aux parois mais pas au fond du joint: par conséquent, pour une réalisation correcte, introduire le sous-joint en polyéthylène expansé à cellules fermées appelé Joint, en le choisissant dans le diamètre adapté à la largeur du joint.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODE D'EMPLOI

Préparation

Hyperflex® PU est prêt à l'emploi.

Application

Avant d'extruder le produit, vérifier que l'éventuel primaire d'accrochage appliqué soit sec. Positionner l'emballage dans le pistolet à extruder, couper l'extrémité de la poche en aluminium, introduire la canule appropriée que l'on coupera à 45° et visser le bouchon d'extrémité du pistolet.

En cas d'utilisation comme produit de scellement, il faudra extruder Hyperflex® PU à l'intérieur du joint ou de la craquelure en veillant à comprimer la pâte polyuréthane et à la faire pénétrer en profondeur pour favoriser une adhérence optimale et éviter d'englober des bulles d'air. La finition doit être réalisée en un seul passage, si possible continu, avec une spatule en métal ou en plastique mouillée avec de l'eau savonneuse. Pour réaliser des scellements durables et capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et compression, les conditions suivantes doivent être respectées:

- 1) la dimension du joint doit être telle que le mouvement prévu ne dépasse pas 25% de sa largeur moyenne
- 2) le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être de:
 - 1/1 pour sections de 6 mm à 12 mm
 - 2/1 pour sections de 12 mm à 35 mm.

En cas d'utilisation comme adhésif, il faudra extruder Hyperflex® PU en petits points au dos de l'élément à coller si celui-ci présente une surface réduite, tandis qu'il faudra l'extruder en cordons parallèles et verticaux, espacés de 10 à 15 cm, si l'élément présente une grande surface. Exercer ensuite une pression manuelle afin de fixer l'objet à coller dans la position définitive. Si le poids de l'objet s'avère excessif, il est conseillé d'utiliser du ruban adhésif ou un autre système de fixation afin de le soutenir pendant les premières phases du durcissement et du développement des performances mécaniques de l'adhésif. L'objet collé peut être repositionné durant les premières minutes qui suivent l'application, en fonction des conditions climatiques.

Nettoyabilité

Le nettoyage des résidus du polyuréthane immédiatement après l'utilisation, peut être effectué avec de l'acétone. Après durcissement, Hyperflex® PU ne peut être éliminé que mécaniquement.

AUTRES INDICATIONS

Après l'application de Hyperflex® PU protéger le scellement de la pluie pendant au moins 2 heures à +20 °C. L'exposition prolongée aux rayons directs du soleil pourrait provoquer des altérations chromatiques du produit durci (spécialement pour les couleurs claires); cependant, elle ne compromettrait pas les performances finales ni la durabilité de Hyperflex® PU.

Surpeinture : en cas de surpeinture, le mastic d'étanchéité doit être complètement polymérisé. On conseille l'utilisation de Kerakover Eco Acrilex Flex, Kerakover Eco Kompact Pittura et Aqualite Eco Smalto Lucido ou Satinato. Effectuer toujours des essais préliminaires de compatibilité entre le mastic d'étanchéité et la peinture.

CAHIER DES CHARGES

Scellement élastique et imperméable de joints, fissures, raccords et collages hyper-élastiques de matériaux de construction en général en appliquant un scellant et adhésif hyper-élastique hydrodurcissant polyuréthane thixotrope, type Hyperflex® PU de Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® 1, disposant du label CE et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 15651 partie 1 et 4.

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	pâte thixotrope colorée
Poids spécifique	≈ 1,37 kg/dm ³
Famille chimique	Polyuréthane hydrodurcissant
Conservation	≈ 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert ; craint l'humidité
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Emballage	Poche 600 ml
Largeur minimum du joint	≥ 6 mm
Largeur maximum du joint	≤ 35 mm
Section scellement rapport L/P :	
- jusqu'à 12 mm	1/1
- de 12 à 35 mm	2/1
Température limite d'application	de +5 °C à +40 °C
Temps de formation de peau	≈ 50-55 min.
Vitesse de réticulation	≈ 3 mm / 24 heures
Consommation	voir tableau des rendements indicatifs

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation.

TABLEAU DES RENDEMENTS

Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de Hyperflex® PU de 600 ml

Profondeur	Largeur	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm	35 mm
8 mm		≈ 9,4 m	–	≈ 5 m	–	–	–
10 mm		–	≈ 6 m	≈ 4 m	–	–	–
13 mm		–	–	–	≈ 1,8 m	–	–
15 mm		–	–	–	≈ 1,6 m	≈ 1,2 m	–
18 mm		–	–	–	–	≈ 1,6 m	≈ 0,8 m

Lorsqu'aucune indication de consommation n'est indiquée, c'est que le ratio largeur/profondeur n'est pas adéquat et le joint non réalisable.

PERFORMANCES

HIGH-TECH

Dureté Shore A	25 – 35	ISO 868
Module élastique	≈ 0,40 N/mm ²	ISO 8339
Allongement à la rupture	≥ 250%	ISO 8339
Résistance à la traction	1,5 MPa	ASTM D412
Capacité de mouvement	25%	
Reprise élastique	> 70%	ISO 7389
Résistance aux agents atmosphériques	excellent	
Résistance à la coulure à +23 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Résistance à la coulure à +50 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Température de service	de -40 °C à +80 °C	
Classification selon EN 15651-1	F-EXT-INT-CC	
Classification selon EN 15651-4	PW-EXT-INT-CC	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

NUANCIER

Couleurs Hyperflex® PU

Poche 600 ml

Blanc RAL 9010 – NCS S0502-Y
Gris clair RAL 9006 – NCS S2002-B
gris foncé RAL 7037 – NCS S5000-N
Ivoire RAL 1015 – NCS S0907-Y30R
Bahama Beige NCS S2020-Y60R
Cuivre RAL 3009 – NCS S4550-Y90R
Tête de Maure RAL 8019 – NCS S8005-Y80R
Noir RAL 9004 – NCS S9000-N
Noyer NCS S6010-Y70R



Ces teintes, ainsi que les références aux nuanciers RAL et NCS, ne sont qu'à titre indicatif.

AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- opérer à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C
- ne pas utiliser sur des supports mouillés ou humides
- protéger de la pluie au cours des 2 heures suivant l'application
- stocker dans des environnements froids et secs
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations ont été mises à jour en novembre 2019 (ref. GBR Data Report - 12.19). Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Assurer d'avoir la version la plus récente disponible sur le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com