

Hyperflex® Hybrid

Super-adhésif scellant hyper-élastique hydrodurcissant hybride thixotrope, idéal dans le GreenBuilding. À contenu réduit en solvants et à très faibles émissions de substances organiques volatiles. Respecte l'environnement et la santé des applicateurs.

Grâce à la Flexigril 3.0 Technology exclusive, Hyperflex® Hybrid est spécifique pour sceller et coller élastiquement n'importe quel matériau sur n'importe quelle surface, même humide, dans des conditions extrêmes.



GREENBUILDING RATING®					
Rating calculé sur la moyenne des formulations des couleurs					
		✓	✓	✓	✓
	Très faibles émissions COV	Réduit contenu de solvant	Aucun étiquetage de risque environnemental	Non toxique et non dangereux	
SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS					

PLUS PRODUIT

- À usages multiples – Peut être peint – Rapide
- Même sur des supports humides
- Résistant aux chocs thermiques
- Résistances mécaniques supérieures

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation

La micro-grille élastique exclusive – Flexigril 3.0 – qui se développe après la réticulation de la pâte hybride hydrodurcissante Hyperflex® garantit:

- **collages hyper-élastiques** durables même dans les situations d'application les plus extrêmes, assurant dans le temps l'adhérence à n'importe quel type de support même en présence de charges élevées et dynamiques, et sur des supports humides, de:
 - composants du bâtiment divers;
 - éléments préfabriqués;
 - plinthes, seuils et appuis de fenêtre;
 - revêtements d'escalier;
 - plinthe;
 - panneaux en général;
- **scellements** de joints de dilatation, craquelures et fissures, charpentes, huisseries, couvertures métalliques, ouvrages en ferblanterie, raccords en tout genre.

Adapté à l'intérieur et à l'extérieur, au contact des principaux matériaux de construction comme les fonds à base de ciment (enduits, mortiers, béton), les carreaux en céramique, la terre cuite, la brique, l'acier (brut, galvanisé, inox, prépeint et plastifié), le cuivre, l'aluminium, le verre, les miroirs, le bois, les résines synthétiques, le PVC. Même sur des supports humides.

Ne pas utiliser

Sur des surfaces peu compactes et poussiéreuses, sur des produits et ouvrages bitumineux qui laissent suinter les huiles, solvants et plastifiants, sur les surfaces en PP/PE, Teflon; pour la réalisation de joints structuraux sujets à de forts mouvements, dans les piscines. Sur les marbres et les pierres naturelles, on conseille de procéder à un essai préalable.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

Toute surface faisant l'objet d'un collage ou d'un scellement ne doit pas présenter d'eau stagnante, doit être propre et exempte de graisse, rouille, poussière et parties friables. Les parties détachées ou qui adhèrent mal devront être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés.

Dans la réalisation de joints apparents, afin d'obtenir une ligne de scellement propre, au cas où celle-ci est effectuée au ras de la surface, il est conseillé de recouvrir les bords avec un ruban de protection, réalisé avec du papier adhésif, qu'il faudra enlever dès que la surface du produit de scellement sera lisse et finie, et quoi qu'il en soit avant la formation de la peau.

Hyperflex® Hybrid adhère sans problèmes sur presque tous les supports; néanmoins, compte tenu de la variété et du grand nombre de matériaux, sur des supports spécifiques, afin d'obtenir l'adhérence maximale ou lorsqu'on veut garantir une vie utile du système extrêmement longue, il est conseillé d'employer un éventuel primaire d'accrochage, utilisé comme promoteur d'adhésion.

Quand il est utilisé comme produit de scellement, Hyperflex® Hybrid doit pouvoir bouger librement, en adhérant parfaitement aux parois mais pas au fond du joint: par conséquent, pour une réalisation correcte, introduire le sous-joint en polyéthylène expansé à cellules fermées appelé Joint, en le choisissant dans le diamètre adapté à la largeur du joint.

Préparation

Hyperflex® Hybrid est prêt à l'emploi.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODE D'EMPLOI

Application

Avant d'extruder le produit, vérifier que l'éventuel primaire d'accrochage appliqué soit sec. Positionner l'emballage dans le pistolet à extruder, couper l'extrémité de la poche en aluminium, introduire la canule appropriée que l'on coupera à 45° et visser le bouchon d'extrémité du pistolet.

En cas d'utilisation comme adhésif, il faudra extruder Hyperflex® Hybrid en petits points au dos de l'élément à coller si celui-ci présente une surface réduite, tandis qu'il faudra l'extruder en cordons parallèles et verticaux, espacés de 10 à 15 cm, si l'élément présente une grande surface. Exercer ensuite une pression manuelle afin de fixer l'objet à coller dans la position définitive. Si le poids de l'objet s'avère excessif, il est conseillé d'utiliser du ruban adhésif ou un autre système de fixation afin de le soutenir pendant les premières phases du durcissement et du développement des performances mécaniques de l'adhésif. L'objet collé peut être repositionné durant les premières minutes qui suivent l'application, en fonction des conditions climatiques.

En cas d'utilisation comme produit de scellement, il faudra extruder Hyperflex® Hybrid à l'intérieur du joint ou de la craquelure en veillant à comprimer la pâte hybride et à la faire pénétrer en profondeur pour favoriser une adhérence optimale et éviter d'englober des bulles d'air. La finition doit être réalisée en un seul passage, si possible continu, avec une spatule en métal ou en plastique mouillée avec de l'eau savonneuse. Pour réaliser des scellements durables et capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et compression, les conditions suivantes doivent être respectées:

- 1) la dimension du joint doit être telle que le mouvement prévu ne dépasse pas 20% de sa largeur moyenne
- 2) le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être de:
 - 1/1 pour sections de 6 mm à 12 mm
 - 2/1 pour sections de 12 mm à 35 mm.

Nettoyage

Le nettoyage, immédiatement après l'utilisation, des résidus du produit hybride peut être effectué avec de l'acétone. Après durcissement, Hyperflex® Hybrid ne peut être éliminé que mécaniquement.

AUTRES INDICATIONS

Après l'application de Hyperflex® Hybrid protéger le scellement de la pluie pendant au moins 2 heures à +20 °C. En cas de scellements transparents, employer Hyperflex® Hybrid dans la couleur transparente, caractérisée par une translucidité cristalline.

CAHIER DES CHARGES

Collages hyper-élastiques de matériaux de construction en général et scellement élastique et imperméable de joints, fissures et raccords en appliquant un super-adhésif scellant hyper-élastique hydrodurcissant hybride thixotrope, type Hyperflex® Hybrid de Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® Eco 4, disposant du label CE et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 15651 partie 1 (pour le gris clair et le blanc), partie 1 et 3 (pour le transparent).

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	pâte hybride colorée ou transparente cristalline
Poids spécifique:	
- coloré	≈ 1,50 kg/dm ³
- transparent	≈ 1,04 kg/dm ³
Nature chimique	hybride hydrodurcissante
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Emballage	poche 600 ml
Largeur minimum du joint	≥ 6 mm
Largeur maximum du joint	≤ 35 mm
Section scellement rapport L/P:	
- jusqu'à 12 mm	1/1
- de 12 à 35 mm	2/1
Températures limites d'application	de +5 °C à +40 °C
Temps de formation de peau	≈ 15 – 20 min.
Vitesse de réticulation	≈ 3 mm / 24 heures
Rendement	voir tableau des rendements indicatifs

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation.

TABLEAU DES RENDEMENTS

Mètres linéaires de joint réalisables avec une poche de Hyperflex® Hybrid de 600 ml

Profondeur	Largeur	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm	35 mm
8 mm		≈ 9,2 m	–	≈ 4,8 m	–	–	–
10 mm		–	≈ 5,8 m	≈ 3,8 m	–	–	–
13 mm		–	–	–	≈ 1,8 m	–	–
15 mm		–	–	–	≈ 1,6 m	≈ 1,2 m	–
18 mm		–	–	–	–	≈ 1 m	≈ 0,8 m

Lorsque aucune information relative au rendement n'est indiquée, cela signifie que le rapport L/P n'est pas respecté et donc que le joint n'est pas réalisable.

PERFORMANCES

QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) COV - ÉMISSIONS DE SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES

Conformité EC 1 plus GEV-Emicode Cert. GEV 8377/11.01.02

HIGH-TECH

Dureté Shore A 45 – 55 ISO 868

Module élastique ≈ 0,90 N/mm² ISO 8339

Allongement à la rupture ≥ 200% ISO 8339

Résistance à la traction 2,2 MPa ASTM D412

Capacité de mouvement 20%

Reprise élastique > 70% ISO 7389

Résistance aux agents atmosphériques excellente

Résistance à la coulure à +23 °C ≤ 3 mm ISO 7390

Résistance à la coulure à +50 °C ≤ 3 mm ISO 7390

Température de service de -40 °C à +80 °C

Classification selon EN 15651-1 F-EXT-INT

Classification selon EN 15651-3 S (uniquement pour le transparent)

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

NUANCIER

Couleurs Hyperflex® PU

Blanc
RAL 9010 – NCS S0502-Y

Gris clair
RAL 9006 – NCS S2002-B

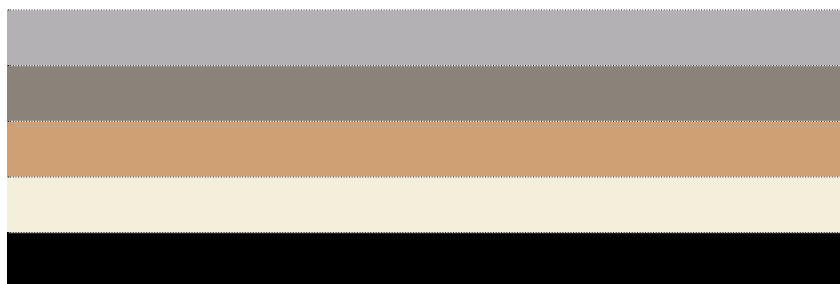
Gris Foncé
RAL 7046 – NCS S4502-B

Bahama Beige
NCS S2020-Y60R

Jasmin
RAL 9001 – NCS S0804-Y30R

Noir
RAL 9004 – NCS S9000-N

Transparent/Crystal



Ces teintes, ainsi que les références aux nuanciers RAL et NCS, ne sont qu'à titre indicatif.

AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux normes et dispositions nationales
- opérer à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C
- ne pas utiliser sur des supports mouillés
- protéger de la pluie au cours des 2 heures suivant l'application
- stocker dans des environnements froids et secs
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

Les données relatives aux classifications Eco et Bio se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations sont actualisées au mois de Décembre 2018 (ref. GBR Data Report - 12.18). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com