

Hyperflex Hybrid

Hybridní hyperelastické, vlhkosti tvrditelné, tixotropní lepidlo a těsnicí hmota. Se sníženým obsahem rozpouštědel a velmi nízkými emisemi těkavých organických látek. Šetrné k životnímu prostředí a zdraví operátorů.

Hyperflex Hybrid je díky exkluzivní Flexgrid 3.0 Technologii určen pro pružné utěšňování a lepení libovolných materiálů k libovolným (i vlhkým) podkladům, také v extrémních podmínkách.



Rating 4

1. Multifunkční, natíratelné, rychlá počáteční lepidlost
2. Lze použít i na vlhkých podkladech
3. Odolné proti tepelným šokům
4. S nejvyšší mechanickou odolností

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Použití

→ Účel použití

Výjimečná pružná mikrosíťka Flexgrid 3.0 se tvoří zesílením hybridní hmoty Hyperflex, která je vlhkostí tvrditelná a zaručuje:

- trvalé a hyperelastické lepení, včetně extrémních aplikací, zajišťuje dlouhodobé přilnutí k libovolnému druhu podkladu, také při vysokém dynamickém zatížení a vlhkých plochách:
- různých prvků používaných ve stavebnictví,
- prefabrikátů,
- soklů, prahů, parapetů,
- schodových krytin,
- sokly;
- různých druhů panelů,
- utěsňování dilatačních spár, trhlin a prasklin, okenních a dveřních rámců, kovových krytin, hydraulických zařízení, veškerých spojů.

Vhodný pro vnitřní i venkovní prostředí ve styku s nejběžnějšími stavebními materiály, jako jsou cementové podklady (omítky, malty, beton), keramické obklady, cihly, ocel (surová, pozinkovaná, nerezová, se základním nátěrem i poplastovaná), měď, hliník, sklo, zrcadla, dřevo, syntetické pryskyřice, PVC. Lze použít i na vlhkých podkladech.

Nepoužívat na méně soudržných a prašných podkladech, asfaltových výrobcích a prvcích, podkladech s obsahem olejů, rozpouštědel a plastifikátorů; na polypropylenových, polyethylenových a teflonových podkladech; při zhotovování konstrukčních spár s velkým pohybem, v bazénech. V případě mramoru a přírodního kamene doporučujeme provést zkušební aplikaci.

Návod k použití

→ Příprava podkladu

Každý povrch určený pro lepení nebo vyplňování těsnicí hmotou musí být čistý, zbavený stojaté vody, tuku, rzi, prachu a volných částic.

Odstraňte odlupující se a špatně přilnavé části, kovové povrchy důkladně zbavte koroze.

Při zhotovování pohledových spár se za účelem dosažení čisté linie při lícování s plochou doporučuje přikrýt hrany spáry samolepicí papírovou páskou, která se následně odstraní po dokončení plochy spáry ale ještě před začátkem tvorby povrchového filmu.

Hyperflex Hybrid bez problému přilne téměř ke každému podkladu; nicméně vzhledem k obrovské různorodosti materiálů a podkladů se pro dosažení maximální přilnavosti nebo velmi dlouhé doby provozování systému doporučuje případně použít penetraci zlepšující přilnavost.

Hyperflex Hybrid, použitý jako těsnicí hmota, musí být aplikován tak, aby dobře přilnul ke stranám spáry, ale nikoliv k jejímu dnu.

Proto pro správné zhotovení vložte do spáry dilatační provazec z pěnového polyethylenu s uzavřenými buňkami s názvem Joint v průměru odpovídajícím šířce vyplňované mezery.

→ Příprava

Hyperflex Hybrid je okamžitě použitelný.

→ Aplikace

Než přistoupíte k vytlačování, ujistěte se, že případně použitá penetrace už vyschla. Proražte membránu kartuše a nasadte koncovku seříznutou v úhlu 45°, umístěte kartuš do vhodné ruční nebo pneumatické pistole a začnete Hyperflex Hybrid vytlačovat.

- Bude-li Hyperflex Hybrid používán jako lepidlo, aplikuje se na zadní stranu lepeného prvku buď bodově, pokud má prvek malou plochu, nebo jako svislé a vodorovné pásy s rozestupy 10 - 15 cm, pokud je plocha prvku velká. Potom se prvek přitlačí a stabilizuje v požadované poloze. Pokud by byla hmotnost prvku příliš velká, použijte samolepicí pásku nebo jiný způsob přichycení, kterým bude těžký prvek zajištěn v prvních fázích, kdy se lepidlo vytvrzuje a získává konečné mechanické vlastnosti. Umístění lepeného prvku lze upravit během prvních několika minut po aplikaci, přičemž tato doba závisí na konkrétních klimatických podmínkách.

Návod k použití

- Bude-li Hyperflex Hybrid používán jako těsnicí hmota, vtlačuje se dovnitř spáry nebo praskliny, přičemž je nutné dbát na správné zahuštění hybridní hmoty a maximální vyplnění prostoru uvnitř mezery tak, aby byla zajištěna optimální přilnavost a zamezena tvorba vzduchových bublin. Konečná úprava musí být provedena v jednom, pokud možno nepřerušeném cyklu pomocí kovového nebo plastového hladítka namočeného v mýdlové vodě. Pro zhotovení trvalých spár schopných

optimálně přenášet dilatační a tlakové pnutí je třeba zajistit:

- 1) dimenzování spáry musí být takové, aby předpokladaný pohyb nepřesahoval 12,5 % její průměrné šířky
- 2) poměr šířky a hloubky spáry musí být:
 - 1/1 pro průřezy od 6 mm do 12 mm
 - 2/1 pro průřezy od 12 do 35 mm.

→ Čištění

Ihned po použití lze zbytky hybridního výrobku umýt acetonem. Hyperflex Hybrid lze po vytvrzení odstranit pouze mechanicky.

Další pokyny

→ Po aplikaci Hyperflex Hybrid chraňte spáru před deštěm po dobu alespoň 2 hodin při +20 °C. Vždy proveďte předběžné testy kompatibility mezi tmelem a barvou.

Certifikace a označování



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Specifikace položky

Hyperelastické lepení stavebních materiálů, pružné a těsné vyplňování spár, prasklin a spojů pomocí hyperelastického, vlhkostí tvrditelného, hybridního a tixotropního super lepidla/těsnicí hmoty typu Hyperflex Hybrid od firmy Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, které podléhá označení CE a splňuje požadavky stanovené normou EN 15651 část 1.

Technické údaje dle Kvalitativní Normy Kerakoll

| | |
|------------------------------|--|
| Vzhled | barevná hybridní hmota |
| Hustota | ≈ 1,50 kg/dm ³ |
| Chemické vlastnosti | vlhkostí tvrditelný hybrid |
| Skladování | ≈ 12 měsíců od data výroby v původním, neporušeném obalu |
| Upozornění | chránit před mrazem, vyvarovat se přímého slunečního záření a zdrojů tepla |
| Balení | kartuš 290 ml |
| Minimální šířka spoje | ≥ 6 mm |
| Maximální šířka spoje | ≤ 35 mm |
| Průřez spoje poměr Š/H | |
| - až 12 mm | 1/1 |
| - od 12 do 35 mm | 2/1 |
| Pracovní teplota | od +5 °C do +40 °C |
| Čas tvorby povrchového filmu | ≈ 15 – 20 min. |
| Čas zesílení | ≈ 3 mm / 24 h |
| Vydatnost | viz orientační tabulka vydatnosti |

Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu.

Tabulka vydatnosti**Počet běžných metrů zhotovených z jedné kartuše přípravku Hyperflex Hybrid o 290 ml**

| Hloubka | Šířka | 8 mm | 10 mm | 15 mm | 25 mm | 30 mm | 35 mm |
|---------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 8 mm | | ≈ 4,6 m | – | ≈ 2,4 m | – | – | – |
| 10 mm | | – | ≈ 2,9 m | ≈ 1,9 m | – | – | – |
| 13 mm | | – | – | – | ≈ 0,9 m | – | – |
| 15 mm | | – | – | – | ≈ 0,8 m | ≈ 0,6 m | – |
| 18 mm | | – | – | – | – | ≈ 0,5 m | ≈ 0,4 m |

Kde není uveden údaj o vydatnosti, znamená to, že nebyl dodržen poměr mezi šířkou a hloubkou a proto spoj nelze provést.

Technické údaje**Kvalita vzduchu v interiéru (IAQ) VOC - Emise těkavých organických látek**

| | | |
|-------|-----------------------|----------------------------|
| Shoda | EC 1 plus GEV-Emicode | Cert. GEV 8377/11.01.02 |
|-------|-----------------------|----------------------------|

HIGH-TECH

| | | |
|-------------------------------------|---|-----------|
| Tvrdość Shore A | 45 – 55 | ISO 868 |
| Modul pružnosti | ≈ 0,90 N/mm ² | ISO 8339 |
| Prodloužení při přetržení | ≥ 200% | ISO 8339 |
| Pevnost v tahu | 2,2 MPa | ASTM D412 |
| Deformovatelnost | 12,5% | ISO 11600 |
| Elastický návrat | > 70% | ISO 7389 |
| Odolnost proti atmosférickým vlivům | dokonalá | |
| Odolnost vůči skluzu při +23 °C | ≤ 3 mm | ISO 7390 |
| Odolnost vůči skluzu při +50 °C | ≤ 3 mm | ISO 7390 |
| Provozní teplota | od -40 °C do +80 °C | |
| Klasifikace dle EN 15651-1 | F-INT | |
| Klasifikace dle EN 15651-1 | F-EXT-INT (pouze průhledné/kryštalické) | |
| Klasifikace dle EN 15651-3 | S (pouze průhledné/kryštalické) | |

Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu. Hodnoty se mohou měnit podle individuálních podmínek na staveništi.

Vzorník barev**Barvy Hyperflex Hybrid**


Bílá
RAL 9010 – NCS S0502-Y

Světle šedá
RAL 9006 – NCS S2002-B

Tyto barvy a odkazy na palety RAL a NCS jsou pouze orientační.

Upozornění

- výrobek určený k profesionálnímu použití
- postupujte v souladu se státními předpisy a normami
- pracujte při teplotě v rozsahu od +5 °C do +40 °C
- nepoužívat na mokré podklady
- chránit před deštěm v prvních 2 hodinách po aplikaci
- skladovat v chladných a suchých místnostech
- v případě potřeby si vyžádejte bezpečnostní list
- pro jiné účely zde neuvedené je nutno kontaktovat Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

 Údaje o Ratingu se vztahují k GreenBuilding Rating Manual 2012. Tyto informace byly aktualizovány v prosinci 2022 (odk. GBR Data Report - 12.22); upozorňujeme, že mohou být kdykoliv předmětem doplnění a/nebo změn ze strany firmy KERAKOLL SpA; tyto případné aktualizace je možné konzultovat na stránkách www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA tedy nese odpovědnost za platnost, aktuálnost a aktualizaci týkající se pouze údajů poskytovaných přímo na internetových stránkách. Technický list byl sestaven na základě našich aktuálních technických a funkčních znalostí. Přesto s ohledem na skutečnost, že nemáme možnost ovlivnit stav staveniště a způsob provedení práce, musí být tyto údaje považovány za obecné informace, které nijak naši společnost nezavazují. Z výše uvedených důvodů doporučujeme provést předběžnou zkoušku a prověřit, zda je přípravek vhodný pro předpokládané použití.