

Hyper Seal

Silicone neutre pour le bâtiment, la menuiserie et les huisseries.

Hyper Seal est un silicone à usages multiples, coloré, facile à utiliser.



Rating 3

1. Facile à lisser
2. Adhère aux matériaux de construction les plus courants
3. Usage intérieur et extérieur
4. Résistant au vieillissement et aux conditions atmosphériques
5. Résistant aux UV

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Domaines d'application

→ Destination d'utilisation

Mastic d'étanchéité au silicone, à réticulation neutre, pour joints de dilatation et calfeutrages en général.

Hyper Seal est conseillé pour les application suivantes :

- calfeutrage de charpentes, huisseries et menuiseries ;
- joints de dilatation et connexion dans la préfabrication lourde et légère et maçonneries traditionnelles ;
- calfeutrage de joints sur panneaux pour façades, maçonneries apparentes, finitions en bois ;
- joints de façades, à l'intérieur et à l'extérieur ;
- joints périmétriques et de raccord.

Hyper Seal adhère parfaitement aux matériaux de construction les plus courants, tels que béton, vitre, aluminium anodisé, bois.

Ne pas utiliser sur des surfaces peu compactes et poussiéreuses, sur des produits et ouvrages bitumineux qui laissent suinter les huiles, les solvants et les plastifiants ; sur les surfaces en polyéthylène, polypropylène, polycarbonate, polytétrafluoroéthylène, néoprène, Teflon. Il est conseillé de procéder à un essai préalable sur les surfaces métalliques sensibles comme le cuivre, l'argent et leurs alliages, le marbre et les pierres naturelles.

Il n'est pas possible de peindre par-dessus Hyper Seal.

Mode d'emploi

→ Préparation des supports

Toute surface faisant l'objet d'un calfeutrage ne doit pas présenter d'eau stagnante, doit être propre et exempte de graisse, rouille, poussière et parties friables. Les parties détachées ou qui adhèrent mal devront être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. Lors de la réalisation de joints apparents, afin d'obtenir une ligne de calfeutrage propre, il est conseillé de recouvrir les bords avec une protection, réalisée avec du ruban adhésif. Il appartient à l'utilisateur de vérifier la compatibilité du mastic d'étanchéité avec le support en ce qui concerne l'adhérence et la formation de taches.

Si cela est jugé approprié, utiliser un primaire d'accrochage avant l'application.

L'utilisation de Keragrip Eco Pulep sur les surfaces métalliques optimise la propreté de la surface et l'adhérence du produit sur celle-ci.

→ Préparation

Produit prêt à l'emploi. Après avoir coupé la pointe conique de la cartouche, couper l'embout à 45° selon la largeur du calfeutrage à réaliser et le visser à la cartouche. Introduire ensuite le tube de mastic d'étanchéité dans le pistolet à embrayage manuel ou pneumatique approprié.

→ Application

Avant d'extruder le produit, vérifier que l'éventuel primaire d'accrochage appliqué soit sec. Les zones proches des joints doivent être protégées avec du ruban approprié afin

d'éviter la contamination des supports et garantir un scellement uniforme. Le ruban doit être enlevé immédiatement après la finition.

Le mastic silicone doit être comprimé afin de pénétrer en profondeur pour favoriser une adhérence optimale. La finition doit être réalisée en une seule passe, si possible continue, avec une spatule en métal ou en plastique mouillée avec de l'eau savonneuse. Pour réaliser des scellements durables, capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et compression, les conditions suivantes doivent être respectées : la dimension du joint doit être telle que le mouvement prévu ne dépasse pas 25% de sa largeur

- le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être compris entre 1 et 2
- le produit de scellement doit adhérer seulement aux bords du joint et pas au fond. Pour régler la profondeur et éviter l'adhérence au fond, utiliser un fond de joint en polyéthylène expansé.

→ Nettoyage

Nettoyer les résidus de mastic d'étanchéité avec des solvants habituels. Après durcissement, le produit ne peut être éliminé que mécaniquement.

Autres indications

- Ne pas utiliser dans des espaces complètement fermés, car le produit polymérise grâce à l'humidité atmosphérique.
- Le joint doit être lissé à la spatule dans un délai de 5 minutes après l'application afin de garantir un bon contact entre le produit de scellement et le support.
- Il n'est pas possible de peindre par-dessus Hyper Seal.
- Normalement, aucune couche de fond n'est nécessaire. Sur les supports spéciaux (supports poreux, matières plastique), il pourrait s'avérer nécessaire l'utilisation d'un primaire d'adhérence afin d'obtenir l'adhérence maximale ; son utilisation est toujours recommandée dans les situations à risque de poussière.

Certifications et labels



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cahier des charges

Calfeutrage élastique et imperméable de joints, fissures, raccords élastiques de matériaux de construction en général réalisé en appliquant un mastic d'étanchéité au silicone, neutre, thixotrope, type Hyper Seal Crystal de Kerakoll Spa, disposant du label CE, GreenBuilding Rating 3 et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 15651 parties 1, 2 et 3.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	Pâte thixotrope colorée
Couleur	blanc, gris clair, anthracite
Poids spécifique :	≈ 1,3 g/cm ³
Famille chimique	silicone à réticulation neutre
Conservation	≈ 15 mois à partir de la date de production, dans l'emballage d'origine intact et à l'abri des sources d'humidité
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Emballage	Cartouche 300 ml
Largeur minimum du joint	≥ 5 mm
Largeur maximum du joint	< 30 mm
Section scellement rapport L/P :	
- jusqu'à 12 mm	1/1
- de 12 à 30 mm	2/1
Températures d'application	+5 °C / +40 °C
Temps de formation de peau	≈ 15 – 20 min.
Vitesse de réticulation	≈ 2,5 mm / 24 h
Consommation	voir tableau des rendements indicatifs

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Tableau des consommations

Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de Hyper Seal de 300 ml

Profondeur	Largeur	5 mm	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm
5 mm		≈ 12 m	–	–	–	–	–
8 mm		–	≈ 4,7 m	–	≈ 2,5 m	–	–
10 mm		–	–	≈ 3 m	≈ 2 m	–	–
13 mm		–	–	–	–	≈ 0,9 m	–
15 mm		–	–	–	–	–	≈ 0,7 m

Lorsqu'aucune indication de consommation n'est indiquée, c'est que le ratio largeur/profondeur n'est pas adéquat et le joint non réalisable.

Nuancier

Hyper Seal

Blanc

Gris clair
RAL 9006

Anthracite
RAL 7016

Ces teintes, ainsi que les références au nuancier RAL, ne sont fournies qu'à titre indicatif.

Performances

HIGH-TECH

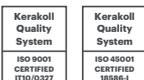
Dureté Shore A	15 – 25	ISO 868
Module élastique	≈ 0,2 – 0,3 N/mm ²	ISO 8339
Allongement à la rupture	> 250%	ISO 8339
Résistance à la traction	1 MPa	ASTM D412
Capacité de mouvement	25%	
Reprise élastique	> 70%	ISO 7389
Résistance aux agents atmosphériques	bonne	
Résistance à la coulure à +23 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Résistance à la coulure à +50 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Retrait	≤ 10%	ISO 10563
Température de service	-50 °C / +150 °C	
Classification selon EN 15651-1	F-EXT-INT-CC	
Classification selon EN 15651-2	G-CC	
Classification selon EN 15651-3	S	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Avertissements

- Produit à usage professionnel
- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- travailler à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C
- ne pas utiliser sur des supports mouillés
- protéger de la pluie au cours des 2 heures suivant l'application

- conserver dans des environnements froids et secs
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Ces informations ont été mises à jour au mois de juin 2023 (réf. GBR Data Report – 06.23). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.