

Hyper Fill

Mastic d'étanchéité acrylique à peindre pour le remplissage de fissures et craquelures.

Hyper Fill est spécifique pour calfeutrer les raccords entre la maçonnerie ou l'enduit et les portes ou les fenêtres, avant de procéder avec la peinture, et pour remplir les craquelures.



Rating 4

1. Peut être peinte
2. Extrusion douce
3. Rapide
4. Résistant aux UV
5. Effet de surface lisse

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Domaines d'application

→ Destination d'usage :

Hyper Fill est un mastic d'étanchéité à base de résines acryliques en dispersion aqueuse. Il est caractérisé par une finition lisse et il est parfait pour calfeutrer des fissures ou des craquelures avant de procéder avec la peinture.

Il est spécifique pour calfeutrer dans les applications suivantes :

- raccords entre la maçonnerie ou l'enduit et les portes ou les fenêtres ;
- remplissages de fissures ou craquelures ;
- calfeutrage de joints dans les constructions soumis à des mouvements moyens ou faibles ;
- calfeutrage de plinthes ;
- raccords de différents types.

Adapté à l'intérieur et à l'extérieur, au contact des principaux matériaux de construction tels que les fonds à base de ciment (enduits, mortiers, béton), carrelages, terre cuite, brique, cuivre, aluminium, bois, résines synthétiques, PVC.

Le produit peut être peint avec des résines élastomères pour le bâtiment. En cas de vernissage, le mastic d'étanchéité doit être

complètement polymérisé. Il est conseillé d'utiliser des peintures élastomères, plus particulièrement les produits suivants :

- peintures d'intérieur : Absolute, Decor, Keradecor White, Keradecor Paint.
- peintures d'extérieur : Kerakover Acrilex Flex, Kerakover Kompact.
- émaux : Microresina, Aqualite Eco Smalto Satinato, Aqualite Eco Smalto Lucido.

Effectuer toujours des essais préliminaires de compatibilité entre le mastic d'étanchéité et la peinture.

Ne pas utiliser sur des pierres naturelles ou des matériaux sensibles à l'eau, des surfaces peu compactes et poussiéreuses, sur des produits et ouvrages bitumineux qui laissent suinter les huiles, les solvants et les plastifiants ; sur les surfaces en PP/PE, Teflon et verre ; pour la réalisation de joints structuraux sujets à de forts mouvements. Non adapté pour les joint soumis à une poussée hydrostatique négative et en immersion. Sur les marbres et les pierres naturelles, on conseille de procéder à un essai préalable.

Mode d'emploi

→ Toute surface faisant l'objet d'un collage ou d'un scellement ne doit pas présenter d'eau stagnante, doit être propre et exempte de graisse, rouille, poussière et parties friables. Les parties détachées ou qui adhèrent mal devront être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. Lors de la réalisation de joints apparents, afin d'obtenir une ligne de calfeutrage propre, il est conseillé de recouvrir les bords avec une protection, réalisée avec du ruban adhésif.

Il appartient à l'utilisateur de vérifier la compatibilité du mastic d'étanchéité avec le support en ce qui concerne l'adhérence et la formation de taches.

Si cela est jugé approprié, utiliser un primaire d'accrochage avant l'application.

L'utilisation de Keragrip Eco Pulep sur les surfaces métalliques optimise la propreté de la surface et l'adhérence du produit sur celle-ci.

→ Préparation

Produit prêt à l'emploi. Après avoir coupé

la pointe conique de la cartouche, couper l'embout à 45° selon la largeur du calfeutrage à réaliser et le visser à la cartouche. Introduire ensuite le tube de mastic d'étanchéité dans le pistolet à embrayage manuel ou pneumatique approprié.

→ Application

Avant d'extruder le produit, vérifier que l'éventuel primaire d'accrochage appliqué soit sec. Les zones proches des joints doivent être protégées avec du ruban approprié afin d'éviter la contamination des supports et garantir un scellement uniforme. Le ruban doit être enlevé immédiatement après la finition.

La pâte acrylique doit être comprimée afin de pénétrer en profondeur pour favoriser une adhérence optimale.

La finition doit être réalisée en un seul passage, si possible continu, avec une spatule en métal ou en plastique mouillée avec de l'eau.

Mode d'emploi

Pour réaliser des scellements durables et capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et compression, les conditions suivantes doivent être respectées:

1. la dimension du joint doit être telle que le mouvement prévu ne dépasse pas 12 % de sa largeur moyenne initiale en compression et extension.
2. le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être de :
 - 1/1 pour sections de 4 mm à 10 mm
 - 2/1 pour sections de 10 mm à 15 mm.

→ Nettoyage

Nettoyer les résidus de mastic d'étanchéité avec des solvants habituels. Après durcissement, le produit ne peut être éliminé que mécaniquement.

Autres indications

→ Après l'application de Hyper Fill, protéger le calfeutrage de la pluie pendant au moins 24 heures à +23 °C.

Certifications et labels



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cahier des charges

Calfeutrage élastique de joints, fissures, raccords réalisé en appliquant un mastic d'étanchéité hyper-élastique acrylique, type Hyper Fill de Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 3, disposant du label CE et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 15651 partie 1.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	pâte thixotrope
Couleur	blanc
Poids spécifique	≈ 1,6 g/cm ³
Famille chimique	Acrylique
Conservation	≈ 18 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert
Avertissements	crain le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Emballage	Cartouche 300 ml
Largeur minimum du joint	≥ 4 mm
Largeur maximum du joint	≤ 15 mm
Section scellement rapport L/P :	
- jusqu'à 10 mm	1/1
- de 10 à 15 mm	2/1
Températures d'application	de +5 °C à +40 °C
Temps de formation de peau	≈ 15 – 20 min.
Vitesse de réticulation	≈ 2,5 mm / 24 heures
Consommation	voir tableau des rendements indicatifs

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Tableau des consommation**Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de Hyper Fill de 300 ml**

Profondeur	Largeur	5 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
5 mm		≈ 12 m	–	–	≈ 3,1 m	–
8 mm		–	≈ 4,7 m	–	≈ 2,5 m	≈ 2,5 m
10 mm		–	–	≈ 3 m	–	≈ 2 m

Lorsqu'aucune indication de consommation n'est indiquée, c'est que le ratio largeur/profondeur n'est pas adéquat et le joint non réalisable.

Performances**Qualité de l'air à l'intérieur (IAQ) COV - Émissions de substances organiques volatiles**

Classification	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 9791/11.01.02
----------------	-----------------------	----------------------------

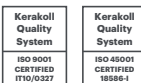
HIGH-TECH

Dureté Shore A	25	ISO 868
Module élastique	≈ 0,25 N/mm ²	ISO 8339
Allongement à la rupture	≥ 200%	ISO 8339
Résistance à la traction	0,6 MPa	ASTM D412
Capacité de mouvement	12,5%	
Reprise élastique	> 40%	ISO 7389
Résistance aux agents atmosphériques	bonne	
Résistance à la coulure à +23 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Résistance à la coulure à +50 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Température de service	de -20 °C à +80 °C	
Classification selon EN 15651-1	F-EXT-INT	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Avertissements

- Produit à usage professionnel
- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- travailler à des températures comprises entre +5 °C et +40 °C
- ne pas utiliser sur des supports mouillés
- ne pas utiliser sur les sols (intérieurs et extérieurs)
- conserver dans des environnements froids et secs
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Ces informations ont été mises à jour au mois de mai 2023 (réf. GBR Data Report – 05.23). Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.