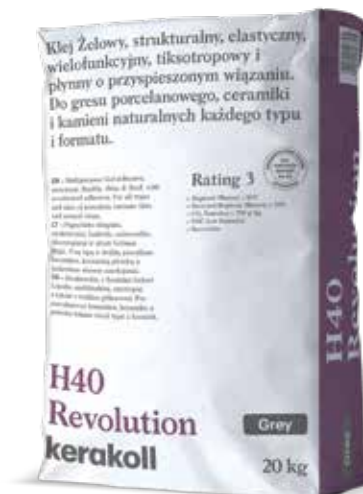


H40 Revolution

Klej żelowy, strukturalny, elastyczny, wielofunkcyjny, tiksotropowy i płynny o przyspieszonym wiązaniu. Do gresu porcelanowego, ceramiki i kamieni naturalnych każdego typu i formatu.



GEL
TECHNOLOGY



Rating 3

1. Ruch pieszy już po 3 godzinach
2. Obrabialność wydłużona do 1 godziny
3. Doskonała obrabialność i kontrola pod pacą
4. Nie powoduje podrażnień

- × Regional Mineral ≥ 60%
- × Recycled Regional Mineral ≥ 30%
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

kerakoll

Zastosowanie

→ Przeznaczenie użytkowe

Podłoża:

- istniejące płytki
- cementowe wylewki samopoziomujące i jastrychy
- anhydrytowe wylewki samopoziomujące i jastrychy
- hydroizolacje mineralne
- folia w płynie
- ogrzewania ścienne i podłogowe
- beton
- beton komórkowy
- mury ceramiczne, silikatowe i inne
- płyty gipsowo-kartonowe
- płyty cementowo-włóknowe
- tynki na bazie cementu, wapna i gipsu
- drewno i OSB*
- PVC, LVT*

* patrz: przygotowanie podłoży

Materiały:

- gres porcelanowy
- płyty pocienione
- płytki ceramiczne
- wielkie formaty (do 180x360 cm)
- marmury - kamienie naturalne
- kompozyty na bazie cementu
- mozaika szklana
- materiały do izolacji termo-akustycznej
- klinkier

Zastosowania:

- klej i szpachla
- podłogi i ściany
- wewnątrz - na zewnątrz
- "płytką na płytkę"
- tarasy i balkony
- elewacje
- baseny i fontanny
- sauny i spa
- budownictwo mieszkaniowe
- budownictwo handlowe
- podłogi przemysłowe
- infrastruktura miejska

Technologia użycia

→ Przygotowanie podłoży

Wszystkie podłoża muszą być równe, wysezonowane, niespękane, zwarte, twarde, mocne, suche, pozbawione środków obniżających przyczepność i kapilarnego podciągania wilgoci. Ewentualne ubytki i uszkodzenia muszą zostać naprawione używając np. produktów linii Geolite, Keralevel Eco LR. Cięcia/pęknięcia technologiczne obecne w jastrychach należy wypełnić żywicą Kerarep Eco. Powierzchnie nieregularne mogą zostać wyrównane za pomocą wylewek samopoziomujących Planogel Ultra lub Flowtech Alfa.

Wylewki samopoziomujące na bazie cementu lub anhydrytu nie mogą mieć na powierzchni mleczka lub pyłu. Należy przeszlifować je gruboziarnistym materiałem ściernym dla usunięcia mleczka, a następnie oczyścić z pyłu. Podłoża cienkowarstwowe np. płyty gipsowo-kartonowe muszą posiadać odpowiednią sztywność dzięki elementom struktury nośnej.

Technologia użycia

Podłoża powinny być przygotowane za pomocą odpowiednich gruntów tak, jak opisano w tabeli poniżej. Należy zapoznać się z kartą techniczną wybranego gruntu w celu uzyskania dalszych informacji.

Podłoże	Grunt
Jastrychy cementowe	Active Grunt
	Active Blocker
	Active Prime Grip
Podłoża na bazie anhydrytu/gipsu	Active Blocker
	Active Prime Grip
Nasiąkliwy beton	Active Grunt
	Active Blocker
Niechlony beton	Active Prime Grip
PVC, LVT	Active Prime Grip
Metal	Active Prime Grip
Drewno, OSB	Active Prime Grip

Tynki na bazie gipsowej muszą mieć wilgotność resztkową $\leq 1\%$, jastrychy anhydrytowe $\leq 0,5\%$ lub $\leq 0,3\%$ w przypadku obecności ogrzewania podłogowego, mierzoną wilgotnościomierzem karbidowym.

→ Przygotowanie

Woda w mieszance (EN 12004-2):

27% wagowo

Woda zarobowa na budowie:

$\approx 5,2 - 5,6$ l / 1 worek 20 kg

Do wiadra wlać zalecaną ilość wody.

Dodać zawartość worka i dokładnie wymieszać mieszadłem na wolnych obrotach, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki bez grudek.

W trakcie mieszania można dodać odpowiednią ilość wody, aby uzyskać pożądaną konsystencję.

Pozostawić mieszankę kleju na 5 minut i ponownie wymieszać.

→ Nanoszenie

Dla uzyskania maksymalnej przyczepności strukturalnej nanieść taką warstwę kleju, która zapewni całkowite pokrycie.

H40 Revolution nakłada się za pomocą odpowiedniej pacy zębatej, w zależności od rozmiaru i rodzaju płytki. Nałożyć najpierw klej na podłoże z wywarcieniem nacisku gładką stroną pacy celem uzyskania maksymalnej przyczepności. W przypadku płyt wielkoformatowych, płytek prostokątnych o boku > 60 cm oraz płytek pocienionych może zaistnieć potrzeba naniesienia kleju również bezpośrednio na ich rewersie.

Wykonać próbę pokrycia klejem rewersu płytki. Zachować szczeliny konstrukcyjne, podziałowe i obwodowe obecne w podłożu.

Wykonać elastyczne spoiny dylatacyjne:

- co ≈ 10 m² na zewnątrz,

- co ≈ 25 m² wewnątrz,

- co 8 mb w przypadku długich i wąskich powierzchni.

Zachować wszystkie szczeliny konstrukcyjne, podziałowe i obwodowe obecne w podłożu.

Chronić świeżą mieszankę przed niekorzystnymi czynnikami atmosferycznymi, takimi jak mróz, wiatr, bezpośrednie nasłonecznienie i deszcz.

Ułożone płytki należy chronić przez 1 dzień przed bezpośrednim deszczem i mrozem.

→ Czyszczenie

Czyszczenie narzędzi oraz wszelkich pozostałości produktu z powierzchni należy przeprowadzić wodą póki klej jest świeży. Po stwardnieniu klej można usunąć jedynie mechanicznie.

Inne wskazówki

→ Materiały i podłoża specjalne

- Marmury - kamienie naturalne i kompozyty: marmury i kamienie naturalne zasadniczo mają właściwości, które mogą się różnić, nawet jeśli odnoszą się do materiałów o tym samym charakterze chemiczno-fizycznym, dlatego konieczne jest skonsultowanie się z Kerakoll Global Service w celu uzyskania precyzyjniejszych wskazań lub wykonania testów na próbce materiału. Płyty z kamienia naturalnego posiadające warstwy wzmacniające w postaci żywic, siatek z materiału polimerowego, mat, itp. lub pokryte preparatami (na przykład przeciw podciąganiu, itp.) po stronie klejenia, w przypadku braku zaleceń producenta, wymagają przeprowadzenia próby na zgodność z klejem. Sprawdzić obecność ewentualnych śladów zbitego pyłu pozostałego po cięciu i usunąć je, jeśli są obecne.

- Uszczelnienia: folie lub membrany nanoszone w postaci płynnej, na bazie bitumów i smoły wymagają wykonania na nich samonośnego jastrychu.

W przypadku reaktywnych wyrobów hydroizolacyjnych (typ RM wg EN 14891) konieczne jest zastosowanie kleju reaktywnego.

→ Zastosowania specjalne

- Fasady: powierzchnia układania musi gwarantować kohezyjną wytrzymałość na rozciąganie $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$. Przy okładzinach o boku $> 30 \text{ cm}$ projektant powinien ocenić i przewidzieć zabezpieczające mocowania mechaniczne. Przy okładzinach o boku $> 60 \text{ cm}$ należy dodać do wody zarobowej Top Latex Eco w ilości, którą należy dobrać w zależności od przewidywanych obciążeń termodynamicznych. Rozważyć użycie zamiennie kleju wysoko elastycznego (H40 Gel). Klej nakładać zawsze bezpośrednio na podłoże i na rewersie mocowanego materiału (podwójne nakładanie).

Certyfikacja i znakowanie



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll		
Wygląd	sucha mieszanka szara	
Opakowanie	20 kg	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu; chronić przed wilgocią	
Grubość	od 2 do 15 mm	
Temperatura nanoszenia	od +5 °C do +35 °C	
Żywotność przy +23 °C	≈ 1 h	
Czas otwarty przy +23 °C (płytki BIII)	≥ 30 min.	EN 12004-2
Czas korygowania (płytki BIII):		
+23 °C	≥ 6 min.	
+35 °C	≥ 5 min.	
Ruch pieszy/spoinowanie przy +23 °C (płytki BIa)	≈ 3 h	
Spoinowanie ścian +23 °C (płytki BIa)	≈ 2 h	
Oddanie do użytku w +23 °C / +5 °C (płytki BIa):		
- małe natężenie ruchu	≈ 6 – 16 h	
- duże natężenie ruchu	≈ 24 – 28 h	
- baseny (+23 °C)	≈ 7 dni	
Wydajność na mm grubości warstwy (proporcja mieszania 26%)	≈ 1,25 kg/m ²	
<small>Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.</small>		

Dane techniczne**Jakość powietrza wewnętrznego (IAQ) VOC - emisja lotnych związków organicznych**

Zgodność	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 6193/11.01.02
----------	-----------------------	-------------------------

HIGH-TECH

Wytrzymałość na ścinanie (gres /gres) po 28 dniach	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	ANSI A-118.4
--	---------------------------	--------------

Przyczepność po 6 h	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
---------------------	---------------------------	------------

Przyczepność (beton/gres) po 28 dniach	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
--	-------------------------	------------

Testy trwałości:

- przyczepność po starzeniu termicznym	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
--	-------------------------	------------

- przyczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
---------------------------------------	-------------------------	------------

- przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
--	-------------------------	------------

- przyczepność po próbach zmęczeniowych	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	SAS Technology
---	-------------------------	----------------

Spływ	$\leq 0,5 \text{ mm}$	EN 12004-2
-------	-----------------------	------------

Temperatura eksploatacyjna	od $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+90 \text{ }^\circ\text{C}$	
----------------------------	---	--

Zgodność	C2F TE	EN 12004
----------	--------	----------

Dane uzyskane w temp. $+23 \text{ }^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

Uwagi

- produkt do użytku profesjonalnego
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- nie stosować kleju przy nierównościach podłoża większych niż 15 mm
- temperatura, wentylacja, nasiąkliwość podłoża i układanego materiału mogą zmieniać czas obrabialności i wiązania kleju
- używać pacy zębatej odpowiedniej dla danego formatu płytek
- zapewnić całkowite pokrycie rewersu płytki przy każdym układaniu na zewnątrz
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl



Dane dotyczące Rating-u odnoszą się do GreenBuilding Rating Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w czerwcu 2024 (ref. GBR Data Report - 06.24); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.