

# H40 Extreme

Hybrydowy klej żelowy, strukturalny i wielofunkcyjny, ultraelastyczny i ultraobrabiálny.

Do gresu porcelanowego, ceramiki i kamieni naturalnych każdego typu i formatu.



1. Ekstremalna przyczepność
2. Ekstremalna elastyczność
3. Doskonała obrabiálność i kontrola pod pacą

## Rating 2



- × Regional Mineral  $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

# Zastosowanie

## → Przeznaczenie

### Podłoża:

- cementowe wylewki samopoziomujące i jastrychy
- anhydrytowe wylewki samopoziomujące i jastrychy\*
- istniejące płytki
- ogrzewania ścienne i podłogowe
- beton
- beton komórkowy
- mury ceramiczne, silikatowe i inne
- hydroizolacje mineralne
- folia w płynie
- płyty gipsowo-kartonowe
- płyty cementowo-włóknowe
- tynki na bazie cementu, wapna i gipsu\*
- płyty budowlane
- drewno i OSB\*
- metal\*
- PVC, LVT\*
- podłogi gumowe
- warstwy wykończeniowe z żywicy epoksydowej lub poliuretanowej
- preformowane płyty do systemów ogrzewania powierzchniowego pokryte jednostronnie folią aluminiową

\*patrz: przygotowanie podłoży

### Materiały:

- gres porcelanowy
- wielkie formaty (do 180x360 cm)
- płyty pocienione
- płytki ceramiczne
- marmury - kamienie naturalne
- płyty z rewersem pokrytym żywicą
- kompozyty na bazie żywic
- kompozyty na bazie cementu
- mozaika szklana
- materiały do izolacji termo-akustycznej\*
- klinkier
- płytki metalowe

\* z wyjątkiem polistyrenu i polistyrolu lub innych materiałów wrażliwych na plastyfikanty

## Zastosowania:

- klejenie
- uszczelnienie do wewnątrz
- podłogi i ściany
- wewnątrz - na zewnątrz
- "płytką na płytkę"
- tarasy i balkony
- elewacje
- baseny i fontanny
- sauny i spa
- podłogi wind
- budownictwo mieszkaniowe
- budownictwo handlowe
- podłogi przemysłowe
- infrastruktura miejska

## Nie stosować:

- w bezpośrednim kontakcie z polistyrenem (polistyrol, styropian EPS, styrodur XPS itp.)
- na uszczelnieniach Aquastop Nanoflex i Aquastop Flex
- na hydroizolacjach polimerowo-cementowych, zweryfikować najpierw odpowiedniość w karcie technicznej producenta
- na podłożach niedostatecznie wyschniętych i z kapilarnym podciąganiem wilgoci

# Technologia użycia

## → Przygotowanie podłoża

Wszystkie podłoża muszą być równe, wysezonowane, niespękanne, zwarte, twarde, mocne, suche, pozbawione środków obniżających przyczepność i kapilarnego podciągania wilgoci. Ewentualne ubytki i uszkodzenia muszą zostać naprawione używając np. produktów linii Geolite, Keralevel Eco LR. Cięcia/pęknięcia technologiczne obecne w jastrychach należy wypełnić żywicą Kerarep Eco. Powierzchnie nieregularne mogą zostać wyrównane za pomocą wylewek samopoziomujących Planogel Ultra lub Flowtech Alfa.

Wylewki samopoziomujące na bazie cementu lub anhydrytu nie mogą mieć na powierzchni mlecza lub pyłu. Należy przeszlifować je gruboziarnistym materiałem ściernym dla usunięcia mlecza, a następnie oczyścić z pyłu. Podłoża cienkowarstwowe np. płyty gipsowo-kartonowe muszą posiadać odpowiednią sztywność dzięki elementom struktury nośnej. Podłoża powinny być przygotowane za pomocą odpowiednich gruntów tak, jak opisano w tabeli poniżej. Należy zapoznać się z kartą techniczną wybranego gruntu w celu uzyskania dalszych informacji.

Podłoże	Grunt
Podłoża na bazie anhydrytu/ gipsu	EP21
PVC, LVT	Oczyścić za pomocą Keragrip Eco Pulep
Metal	Oczyścić za pomocą Keragrip Eco Pulep
Drewno, OSB	Oczyścić za pomocą Keragrip Eco Pulep

Tynki na bazie gipsowej muszą mieć wilgotność resztkową  $\leq 1\%$ , jastrychy anhydrytowe  $\leq 0,5\%$  lub  $\leq 0,3\%$  w przypadku obecności ogrzewania podłogowego, mierzoną wilgotnościomierzem karbidowym.

## → Przygotowanie kleju

Opakowanie Monopack: Składnik B znajduje się wewnątrz opakowania.

Zachować przygotowaną proporcję 8,6 : 1,4. Przemieszać Składnik B i wlać do wiadra ze Składnikiem A, dbając o równomierne wymieszanie obu składników do uzyskania masy o jednorodnej konsystencji i jednolitym kolorze. Pojemniki z klejem H40 Extreme powinny być przechowywane w temperaturze  $\approx +20\text{ }^{\circ}\text{C}$  przynajmniej 2-3 dni przed użyciem.

## → Nanoszenie

H40 Extreme nanosi się za pomocą odpowiedniej pacy zębatej w zależności od typu i formatu płytek. Nałożyć najpierw klej na podłoże z wywarcieniem nacisku gładką stroną pacy celem uzyskania maksymalnej przyczepności. Docisnąć każdą płytkę dla zapewnienia maksymalnego pokrycia klejem.

Dla uzyskania maksymalnej przyczepności strukturalnej nanieść taką warstwę kleju, która zapewni całkowite pokrycie.

W przypadku płyt wielkoformatowych, płytek prostokątnych o boku  $> 60\text{ cm}$  oraz płytek pocienionych może zaistnieć potrzeba naniesienia kleju również bezpośrednio na ich rewersie.

Wykonać próbę pokrycia klejem rewersu płytki. Zachować szczeliny konstrukcyjne, podziałowe i obwodowe obecne w podłożu.

Wykonać elastyczne spoiny dylatacyjne:

- co  $\approx 10\text{ m}^2$  na zewnątrz,
- co  $\approx 25\text{ m}^2$  wewnątrz,
- co 8 mb w przypadku długich i wąskich powierzchni.

Zachować wszystkie szczeliny konstrukcyjne, podziałowe i obwiedniowe obecne w podłożu.

## → Czyszczenie

Mycie narzędzi i ewentualnych pozostałości H40 Extreme na powierzchniach wykonywać wodą póki klej jest świeży. Po związaniu klej może być usunięty mechanicznie lub preparatem Fuga-Shock Eco.

## Inne wskazówki

### → Materiały i podłoża specjalne

- Marmury-Kamienie Naturalne i Kompozyty: sprawdzić ewentualną obecność nierównomiernie zwięzłych śladów pyłu kamiennego po cięciu i jeśli występują usunąć.
- Podłoża specjalne: rolowane materiały polimerowe, przywierające lub swobodne, warstwy lub membrany ciekłe, na bazie bitumów i smoły wymagają wykonania samonośnego jastrychu pod układanie.
- H40 Extreme jest odpowiedni do układania podłóg na systemach ogrzewania podłogowego złożonych z płyt z rdzeniem ze wstępnie uformowanego materiału termoizolacyjnego i pokrytych na powierzchni aluminiową folią przewodzącą ciepło. H40 Extreme jest aplikowany bezpośrednio na folii aluminiowej bez użycia gruntu, po wcześniejszym oczyszczeniu aluminium z pyłu i substancji pogarszających przywieranie.

### → Zastosowania specjalne

- Fasady: podłoże pod układanie musi posiadać spistość gwarantującą wytrzymałość na odrywanie  $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ . Przy okładzinach o boku  $> 30 \text{ cm}$  projektant powinien ocenić i przewidzieć zabezpieczające mocowania mechaniczne. Zawsze należy nanieść klej także bezpośrednio na rewers płytek.

## Certyfikacja i znakowanie



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

<b>Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll</b>		
Wygląd	Składnik A biała pasta / Składnik B biała pasta	
Proporcja mieszania	Składnik A : Składnik B = 8,6 : 1,4	
Opakowanie	monopack 10 kg (8,6 +1,4 kg)	
Przechowywanie	≈ 24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu	
Uwagi	Chronić przed mrozem. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła.	
Grubość	od 2 do 15 mm	
Temperatura nanoszenia	od +5 °C do +35 °C	UNI 11493 - 8.3
<b>Żywotność (Pot life):</b>		
- +23 °C	≈ 110 min.	
- +35 °C	≈ 80 min.	
<b>Czas otwarty (płytki BIII):</b>		
- +23 °C	≈ 180 min.	
- +35 °C	≈ 90 min.	
<b>Czas korygowania (płytki BIII):</b>		
- +23 °C	≥ 120 min.	
- +35 °C	≥ 60 min.	
<b>Ruch pieszy/spoinowanie (płytki BIa):</b>		
- +23 °C	≈ 4 h	
- +5 °C	≈ 15 h	
<b>Oddanie do użytku w +23 °C / +5 °C (płytki BIa):</b>		
- małe natężenie ruchu	≈ 6 – 20 h	
- duże natężenie ruchu	≈ 12 – 24 h	
- baseny (+23 °C)	≈ 3 dni	
Wydajność na mm grubości warstwy	≈ 1,45 kg/m <sup>2</sup>	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.

**Dane techniczne****HIGH-TECH**

Wytrzymałość na ścinanie po 7 dniach	$\geq 7,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym	$\geq 5,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie chlorowanej	$\geq 3 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2

**Badanie przyczepności według EN 12004 dla klejów typu C (Cementowych)**

## Przyczepność przy odrywaniu (beton/gres):

- po 6 h	$\geq 2,4 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
- po 28 dniach	$\geq 4,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2

## Testy trwałości:

- przyczepność po starzeniu termicznym	$\geq 4 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
- przyczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
- przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	EN 12004-2
- przyczepność po próbach zmęczeniowych	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	SAS Technology

Spływ	$\leq 0,5 \text{ mm}$	EN 12004-2
-------	-----------------------	------------

Odkształcenie poprzeczne	$\geq 50 \text{ mm}$	EN 12004-2
--------------------------	----------------------	------------

Temperatura eksploatacyjna	od $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+90 \text{ }^\circ\text{C}$
----------------------------	---

Zgodność	R2 T	EN 12004
----------	------	----------

Dane uzyskane w temp.  $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ , przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

## Uwagi

- produkt do użytku profesjonalnego
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- nie stosować kleju przy nierównościach podłoża większych niż 15 mm
- chronić przed deszczem przez co najmniej 12 h
- temperatura, wentylacja, nasiąkliwość podłoża i układanego materiału mogą zmieniać czas obrabialności i wiązania kleju
- używać pacy zębatej odpowiedniej dla danego formatu płytek
- przy układaniu na uszczelnieniach polimerowo-cementowych sprawdzić przydatność w karcie technicznej producenta
- nie stosować w bezpośrednim kontakcie z polistyrenem (polistyrol, EPS, XPS itp...)
- zapewnić całkowite pokrycie rewersu płytki przy każdym układaniu na zewnątrz
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – [info@kerakoll.pl](mailto:info@kerakoll.pl)



Dane dotyczące Rating-u odnoszą się do GreenBuilding Rating Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w czerwcu 2024 (ref. GBR Data Report - 05.24); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Z tego to powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.