

GeoLite® Gel

Epoxi ásványi ragasztó, könnyen nedvesíthető, a GeoSteel szövetek beágyazására és szerkezeti rögzítésre, ideális a GreenBuildingnél. Oldószermentes, alacsony illékony szerves vegyület kibocsátású termék, megóvja az alkalmazók egészségét.

A GeoLite® Gel egy kétkomponensű epoxi rendszer tixotróp gélben, megfelel az MSZ EN 1504-4 szabvány szerkezeti ragasztásokra és az MSZ EN 1504-6 szabványnak a betonacél rudak lehorgonyzására vonatkozó teljesítmény-előírásainak. Alkalmos szerves ásványi alapstruktúrákért a GeoSteel galvanizált acélszövetekkel párosítva a szerkezeti megerősítés, korszerűsítés és földrengésbiztos felújítás tanúsított rendszereiben.



GeoSteel G hálókákkal együtt használva CE-jelzés a beton szerkezetekhez



GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Gel

- Kategória: Szerves ásványi
- Vasbeton és kőműves munkák javítása és szerkezeti megerősítése



Természetes ásványi anyag tartalom 47,3%

Nagyon alacsony VOC kibocsátás

Oldószermentes

Nem mérgező és nem veszélyes

AZ SGS TANÚSÍTÓ INTÉZET ÁLTAL IGAZOLT MÉRÉSI RENDSZER

A TERMÉK ELŐNYEI

- Kiváló tapadás a betonhoz, falazathoz, fához és acélhoz
- Ideális a tanúsított megerősítő rendszerekben a rendkívül ellenálló, galvanizált acélszálból készült GeoSteel G szövetek nedves beágyazásához, ragasztásához és lehorgonyzásához
- Ideális az előzőleg GeoLite®, GeoCalce® G Antisismo vagy GeoCalce® F Antisismo termékkel előkészített aljzatra való ragasztáshoz
- Tűzállósági Euro-osztály: C-s2, d0
- Magas Tg üvegesedési hőmérséklet
- Hosszú bedolgozhatósági idő +35 °C fölötti hőmérsékleten is



KÖRNYEZETVÉDELMI MEGJEGYZÉS

- A régióban található ásványokból készül, így a szállítás alacsony üvegházhatású gázkibocsátással jár
- Biztonságosabb építési területi használatot garantál
- Igen alacsony illékony szerves vegyület kibocsátású

KÖNNYŰ HASZNÁLHATÓSÁG

Felhasználható

Vasbeton, előfeszített vasbeton, falazat, acél és fa szerkezeti megerősítések készítése GeoSteel szerkezeti megerősítő terméknek nedves impregnációs ragasztásával. Szerkezeti elemek, acél lemezek (burkolt beton) szerelése, valamint rudak vasbeton és előfeszített vasbeton elemekbe való kiöntése. Repedések felületi kitértésére Kerabuild Epofill-lel történő injektálás előtt.

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

A hordozórétegek előkészítése

A GeoLite® Gel alkalmazása előtt ellenőrizzük a hordozóréteg megfelelőségét.

A hordozórétegek szárazak kell, hogy legyenek, hogy ne romoljon a rendszer hordozóréteghez tapadása.

Az esetleges rossz állapotú beton részeket GeoLite®-tel kell helyreállítani. A helyreállítások el kell végezni az esetleges 10 mm-nél nagyobb felületi érdességek kiegyenlítését GeoLite® termékkel a megfelelő előkészítés után.

0,5 mm-nél szélesebb rések jelenléte esetén Kerabuild Epofill befejezővel végzett tömítés szükséges.

Előkészítés

A GeoLite® Gel elkészítése: az A összetevőt és a B összetevőt mechanikus keverőgéppel alacsony fordulatszámon (< 500 ford./perc) keverjük (előkevert arány: 3:1 a csomagokban) az egyenletes világos szürke színű puha massa eléréséig.

A bekevert masszamennyiség, a környezet és a hordozóréteg hőmérséklete megváltoztathatják a bedolgozhatósági időt: a nagyobb hőmérséklet vagy a nagy bekevert mennyiség rövidebb bedolgozhatósági időnek felel meg. A hosszabb bedolgozhatósági idő érdekében, ha magas az építési területen a hőmérséklet, ajánlatos bekeverés előtt az egyes komponensek lehűtése. Hasonló módon, ha alacsony a hőmérséklet az építési területen, ajánlatos alkalmazás előtt mindkét komponens +10 °C-nál nem alacsonyabb hőmérsékleten tartása.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Felvitel

A GeoLite® Gel alkalmazása előtt az alsó betonréteget érdessé kell tennünk és marással, mechanikus bemetszéssel vagy homokfúvással meg kell tisztítani, eltávolítva minden por, zsír, olaj és szennyezőanyag maradványt, amíg tiszta és egybefüggő hordozóréteget nem kapunk. A fém felületekre való ragasztás esetén az esetleges oxidációk eltávolítása és az olajoktól és festékektől való alapos megtisztítás után kézi tisztításnál St2 fokra, mechanikus tisztítás esetén Sa2 fokra kell előkészíteni az ISO 8501-1 szabványnak megfelelően. A hordozóréteg előkészítésének megkönnyítésére ajánlatos a beton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 5. fokozatnak megfelelő érdességet elérni. A GeoLite® Gel terméket sima glettvassal vagy hengerrel visszük fel, amely a hordozórétegen elegendő mennyiségű ragasztó elosztását teszi lehetővé az erősítő szövet befogadásához, ügyelve arra, hogy a termék behatoljon a hordozóréteg mikropórusaiba és esetleges mikro-egyenletlenségeibe. Az első, kézzel való nyomás után ajánlatos sima glettvast vagy hengert alkalmazni, megfelelő erőt gyakorolva a megerősítő szövet megfelelő beágyazódásának biztosítására és az esetleges jelenlévő légbuborékok eltávolítására, a rostokkal párhuzamosan és a köteg közepétől a vége felé haladva. Majd vigyük fel a végső GeoLite® Gel réteget, a szövetet teljesen fedje be. Tömítései szerkezeti rögzítések esetén, miután a terméket megfelelően bekevertük, a GeoLite® Gel-t kézi extrúderrel lehet bejuttatni a furatba, ügyelve a furat betöltésére, és arra, hogy a csatlakozó elem és a hordozóréteg között ne alakuljanak ki üres részek.

Tisztítás

A szerszámok GeoLite® Gel maradékoktól való megtisztítása oldószerekkel történik (etil-alkohol, toluol, xilol) a rendszer kikeményedése előtt. A kikeményedés után csak mechanikai úton lehet eltávolítani.

ÖSSZEGRZÉS

Vasbeton és előfeszített vasbeton épületszerkezeti elemek tanúsított szerkezeti megerősítése a Kerakoll Spa által gyártott, GreenBuilding Rating® 4 besorolású, CE jelöléssel rendelkező, az MSZ EN 1504-4 és az MSZ EN 1504-6 szabványok által előírt teljesítményi előírásoknak megfelelő, D-s2, d0 tűzállósági Euro osztályú (MSZ EN 13501), ásványi alapstruktúrájú epoxi GeoLite® Gellel beágyazott, rendkívül ellenálló, galvanizált acélszállból készült GeoSteel G szövetek ragasztásával és lehorgonyzásával.

Nagy tapadású acélrudak szerkezeti lehorgonyzása vasbeton és előfeszített vasbeton épületszerkezeti elemekre a Kerakoll Spa által gyártott, GreenBuilding Rating® 4 besorolású, CE jelöléssel rendelkező, az MSZ EN 1504-4 és az MSZ EN 1504-6 szabványok által előírt teljesítményi előírásoknak megfelelő, C-s2, d0 tűzállósági Euro osztályú (MSZ EN 13501) GeoLite® Gel epoxi ragasztó felhasználásával.

Beton-beton valamint beton-acél szerkezeti ragasztások a Kerakoll Spa által gyártott, GreenBuilding Rating® 4 besorolású, CE jelöléssel rendelkező, az MSZ EN 1504-4 és az MSZ EN 1504-6 szabványok által előírt teljesítményi előírásoknak megfelelő, C-s2, d0 tűzállósági Euro osztályú (MSZ EN 13501), glettvassal felhordható GeoLite® Gel epoxi ragasztó felhasználásával.

A KERAKOLL MINŐSÉGI SZABVÁNYA SZERINTI ADATOK

Megjelenés	„A” rész szürke, „B” rész bézs színű paszta
Térfogattömeg	A rész 1420 kg/m ³ – B rész 1500 kg/m ³
Tárolás	≈ 12 hónap az eredeti csomagolásban
Figyelmeztetések	Védje a fagytól. Tartsa távol a közvetlen napsugárzástól és hőforrásoknak kitett helyektől
Csomagolás	A rész 6 kg-os vödör, B rész 2 kg-os vödör
Keverék arány	A rész : B rész = 3 : 1
A keverék viszkozitása	≈ 360°000/65°000 mPas, (forgórész 7 RPM 5/50) Brookfield módszer
A keverék térfogattömege	≈ 1600 kg/m ³
Vödördő (1 kg):	
- +5 °C-on	≥ 100 perc
- +21 °C-on	≥ 90 perc
- +35 °C-on	≥ 30 perc
Alkalmazási hőmérséklet	mind az alsó réteg, mind a környezet +5 °C és +35 °C közötti hőmérsékleténél
Hőtűrő képesség	< +60 °C
Anyagszükséglet	≈ 1,6 kg/m ² /mm

Adatfelvétel 23 °C hőmérsékleten, 50% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

TELJESÍTMÉNY

HIGH-TECH					
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Megfelel az EN 1504-4 előírásnak		Teljesítmény Geolite® Gel	
Ragasztási/kötési erő	EN 12188	Szakitószilárdság	≥ 14 N/mm ²	> 14 N/mm ²	
		Ferde nyírószilárdság	50°	≥ 50 N/mm ²	> 60 N/mm ²
			60°	≥ 60 N/mm ²	> 70 N/mm ²
			70°	≥ 70 N/mm ²	> 80 N/mm ²
Nyírószilárdság	EN 12188	> 12 N/mm ²		> 20 N/mm ²	
Lineáris zsugorodás	EN 12617-1	≤ 0,1%		< 0,005%	
Bedolgozhatóság +20 °C-on	EN ISO 9514	Az adatok ≈ 0,5 kg termékre vonatkoznak	–	75 perc	
Üvegeseés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	> +40 °C		+60 °C	
Nyomás alatti rugalmassági modulus	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		> 5300 N/mm ²	
Hajlítási rugalmassági modulusz	EN ISO 178	≥ 2000 N/mm ²		> 2500 N/mm ²	
Hőtágulási együttható	EN 1770	-25 °C és +60 °C között mérve	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Tartósság (fagyás/olvadás ciklusokkal szembeni ellenállás)	UNI EN 13733	nyomó-nyíró erősség > a beton szakitószilárdsága	szakadás nélküli acél/ragasztó/acél teszt példányok	a specifikáció teljesül	
Tűzállóság	EN 13501-1	nem igényelt		Euro-osztály C-s2, d0	
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Az EN 1504-6 által előírt követelmények		Teljesítmény Geolite® Gel	
Pull-out	EN1881	acélrúd visszahúzási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	≤ 0,6 mm	0,06 mm	
Üvegeseés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	> +45 °C		+60 °C	
Viszkózus folyékonyság	EN1881	viszkózus folyékonyság terhelés alatt (helyváltoztatás mm-ben állandó 50 kN terhelés esetén 3 hónap után)	≤ 0,6 mm	0,12 mm	
BELSŐ LEVEGŐ MINŐSÉGE (IAQ) VOC - ILLÉKONY SZERVES VEGYÜLET KIBOCSÁTÁS					
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode		Tanús. GEV 5061/11.01.02		

FIGYELMEZTETÉSEK

- Szakemberek számára készült termék
- tartasuk be az esetleges jogszabályokat és helyi rendelkezéseket
- csak száraz aljzaton alkalmazható
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy laza, málló felületen
- védjük a közeli felületeket a hibák és foltok elkerülésére
- használat után azonnal tisztítsa meg a szerszámokat oldószerezrel (etilalkohol, toluene, xylen)
- mindig szükséges védőkesztyűt és védőszemüveget használni a bekeveréshez és a bedolgozáshoz
- kerülje a bőrrel történő bármilyen érintkezést
- szükség esetén kérje el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com

Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating® Manual 2012-re vonatkoznak. A jelen információk 2019 decemberben lettek frissítve (hiv.: GBR Adatjelentés – 01.20); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatókat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végeztet javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com