

# Geolite Gel

Lepilo za monolitno ojačitev SRP armiranega betona. Tiksotropno za konstrukcijsko lepljenje in sidranje.

Geolite Gel je dvokomponentni epoksidni sistem v tiksotropnem gelu za sidranje in povezovanje kovinskih elementov. Organska mineralna matrika v kombinaciji z jeklenimi geotkaninami v certificiranih sistemih konstrukcijske ojačitve Geosteel SRP.



## Rating 4

1. tiksotropna zmes
2. Odlična obdelovalnost tudi pri visokih temperaturah
3. Odličen oprijem z vsemi podlagami
4. Evrorazred odziva na ogenj C-s2, d0
5. Visoka temperatura steklastega prehoda Tg
6. Certificiran za mokro impregnacijo geotkanin Geosteel G

- ✓ Regional Mineral  $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

## Področja uporabe

### → Predvidena uporaba

Konstruktivsko lepljenje jeklenih plošč (beton plaqué) in sidranje palic na armiranobetonske elemente.

Površinsko tesnjenje razpok pred injektiranjem mase Kerabuild Epofill.

Anorganska mineralna matrika za certificirane sisteme Geosteel SRP za ojačitev armiranobetonskih elementov.

Pritrjevanje in povezovalno sidranje na beton v certificiranih ojačitvenih sistemih Geosteel SRP.

## Navodila za uporabo

### → Priprava podlag

Pred nanosom gela Geolite Gel je treba:

- z geomalto iz linije Geolite sanirati vse poškodovane dele betona in izravnati površinske neravnine, večje od 10 mm, ob upoštevanju pravilnih tehnik nanašanja;
- mehansko ali z vodnim curkom hrapavo obdelati beton približno 0,5 mm v globino (stopnja 5 po sklopu Preskušanje in priprava AB podlag in zidav);
- zatesniti morebitne razpoke, večje od 0,5 mm, z vbrizgavanjem mase Kerabuild Epofill;
- s stisnjenim zrakom ali visokotlačnim čistilcem očistiti obdelano površino in odstraniti vse ostanke prahu, maščob, olj in drugih nečistoč;
- imeti suho podlago, da sprijemnost sistema ni ogrožena.

Preverite, ali je razred odpornosti podložnega betona ustrezen.

Pri lepljenju na kovinske površine je po odstranitvi morebitne oksidacije in temeljitem čiščenju olja in barv v skladu s standardom ISO 8501-1 potrebna priprava do stopnje St2 pri ročnem čiščenju in Sa2 pri mehanskem čiščenju;

### → Priprava

GeoLite Gel pripravite z mešanjem komponent A in B (v embalaži je že dozirano razmerje 3:1) ob uporabi mešalnika pri nizkih obratih (< 500 obratov/min), dokler ne dobite mehke, svetlo sive enakomerne barve. Količina zamešane zmesi ter temperatura prostora in podlage lahko spreminjajo čas obdelovalnosti – pri visokih temperaturah ali velikih količinah zmesi bo obdelovalni čas krajši. Za daljši čas obdelave je v primeru visokih temperatur priporočljivo, da se posamezne sestavine pred mešanjem ohladijo. Podobno v primeru nizkih temperatur svetujemo, da obe komponenti pred uporabo hranite pri temperaturi najmanj +10 °C.

### → Nanos

- Za lepljenje kovinskih elementov gel Geolite Gel nanesite ročno z ravno gladilko in zidarsko žlico ter po potrebi izvedite dvojni nanos.
- Za sidranje palic predhodno izvrtano odprtino napolnite z gelom Geolite Gel, pri čemer material iztisnete v ustrezno pištolo, nato vstavite palico tako, da jo vrtite.

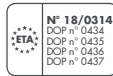
→ Nanos sistema Geosteel SRP: na ustrezno pripravljeno podlago nanesite prvi sloj gela Geolite Gel ročno z ravno gladilko in zidarsko žlico, in sicer v taki debelini, da boste lahko vanjo vtisnili armaturno geotkanino, pri čemer pazite, da bo gel res prekril vse njene mikropore, ter da boste lahko izravnali morebitne majhne nepravilnosti; namestite geotkanino iz jeklenih vlaken in jo ob pritiskanju z ravno lopatico dobro vtisnite v podlago, tako boste odstranili tudi morebitne zračne mehurčke; pritiske izvajajte vzporedno z vlakni in od sredine proti zunanemu robu; nadaljujte z nanosom druge plasti, ki naj povsem prekrije geotkanino.

→ Konstrukcijsko povezovanje s sistemom Geosteel Gel: v predhodno izvrtano odprtino vstavite povezovalne dele iz geotkanine, nato z ustrezno pištolo iztisnite Geolite Gel in zapolnite odprtino.

### → Čiščenje

Ostanke izdelka GeoLite Gel na orodju in strojih čistimo s topili (etilni alkohol, toluen, ksilen), preden se izdelek strdi. Strjen izdelek se lahko odstrani le mehansko.

## Certificiranje in označevanje



Oznaka CE pri kombiniranju z mrežami GeoSteel G za betonske konstrukcije



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Tehnična specifikacija za popis del

Sistem Geosteel SRP – Geolite Gel & Geosteel G: certificirana konstrukcijska ojačitev armiranega betona z lepljenjem in sidranjem zelo odpornih geotkanin iz galvaniziranih jeklenih vlaken Geosteel G, ki so impregnirana z mineralno epoksidno matrico, kot je na primer Geolite Gel podjetja Kerakoll SpA, GreenBuilding Rating Eco 4, z oznako CE in v skladu z zahtevami standardov EN 1504-4 in EN 1504-6, evrorazred odziva na ogenj D-s2, d0 (EN 13501-1).

Konstrukcijsko sidranje jeklenih palic za boljši oprijem na armiranobetonske elemente s pomočjo nanosa epoksidnega lepila, kot je na primer Geolite Gel podjetja Kerakoll SpA, GreenBuilding Rating 4, z oznako CE in v skladu z zahtevami standardov EN 1504-4 in EN 1504-6, evrorazred odziva na ogenj C-s2, d0 (EN 13501).

Konstrukcijsko povezovanje beton/beton, beton/jeklo z ročnim nanosom z lopatico epoksidnega lepila, kot je na primer Geolite Gel podjetja Kerakoll SpA, GreenBuilding Rating 4, z oznako CE in v skladu z zahtevami standardov EN 1504-4 in EN 1504-6, evrorazred odziva na ogenj C-s2, d0 (EN 13501).

### Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti

Videz	komponenta A siva pasta, komponenta B bež pasta	
Prostorninska masa	komponenta A 1460 kg/m <sup>3</sup> – komponenta B 1410 kg/m <sup>3</sup>	
Shranjevanje	≈ 12 mesecev od datuma proizvodnje, v izvorni in neodprti embalaži	
Opozorila	ne sme zmrzniti, izogibati se neposrednemu soncu in virom toplote	
Pakiranje	komponenta A vedro 6 kg, komponenta B vedro 2 kg	
Razmerje mešanice	komponenta A : komponenta B = 3 : 1	
Viskoznost zmesi	≈ 360000/65000 mPas (vreteno 7 RPM 5/50)	metoda Brookfield
Prostorninska masa zmesi	≈ 1600 kg/m <sup>3</sup>	
Odprti čas zmesi (1 kg):		
- pri +5 °C	≥ 100 min	
- pri +21 °C	≥ 90 min	
- pri +35 °C	≥ 30 min	
Temperature nanosa	od +5 °C do +35 °C tako podlaga kot prostor	
Delovna temperatura	< +60 °C	
Izdatnost	≈ 1,6 kg/m <sup>2</sup> za vsak mm debeline	

Vrednosti pri temperaturi +23 °C, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

<b>Zmogljivost</b>				
<b>Kakovost zraka v prostoru (IAQ) VOC – Izpust hlapnih organskih spojin</b>				
Skladnost	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 5061/11.01.02		
<b>VISOKA TEHNOLOGIJA</b>				
<b>Preizkušena lastnost</b>	<b>Preskusna metoda</b>	<b>Zahteve EN 1504-4</b>		<b>Zmogljivost GeoLite Gel</b>
		Natezna trdnost	≥ 14 MPa	> 14 MPa
Sprijemna trdnost/lepilna moč	EN 12188	trdnost pod strižnim kotom	50° ≥ 50 MPa	> 60 MPa
			60° ≥ 60 MPa	> 70 MPa
			70° ≥ 70 MPa	> 80 MPa
Strižna trdnost	EN 12188	> 12 MPa		> 20 MPa
Linearno krčenje	EN 12617-1	≤ 0,1 %		< 0,005 %
Obdelovalnost pri +20 °C	EN ISO 9514	merjena z ≈ 0,5 kg izdelka		75 min
Temperatura steklastega prehoda	EN 12614	> +40 °C		+60 °C
Sekantni modul elastičnosti	EN 13412	≥ 2000 MPa		> 5300 MPa
Upogibni elastični modul	EN ISO 178	≥ 2000 MPa		> 2500 MPa
Koeficient razteznosti	EN 1770	merjen med -25 °C in +60 °C	≤ 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	< 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Obstojnost (cikli zmrzovanja/tajanja)	UNI EN 13733	tlačna strižna obremenitev > natezna trdnost betona	nobenega zloma preskušancev jeklo/lepilo/jeklo	presega specifično
Odziv na ogenj	EN 13501-1			Evrorazred C-s2, d0
	<b>Preskusna metoda</b>	<b>Zahteve EN 1504-6</b>		<b>Zmogljivost GeoLite Gel</b>
Izvelek	EN1881	odpornost proti izvleku jeklene palice (pomik v mm glede na obremenitev 75 kN)	≤ 0,6 mm	0,06 mm
Temperatura steklastega prehoda	EN 12614	> +45 °C		+60 °C
Viskozno lezenje	EN1881	viskozno lezenje pod obtežbo (pomik v mm glede na stalno obremenitev 50 kN po 3 mesecih)	≤ 0,6 mm	0,12 mm

## Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Upoštevajte nacionalne standarde in predpise.
- Nanašajte na suhe podlage.
- Izdelka ne nanašajte na umazane ali netrdne podlage.
- Površine na stikih zaščitite pred madeži.
- Orodje takoj po nanosu očistite s topili (etilni alkohol, toluen, ksilen).
- Vedno nosite zaščitne rokavice in očala, tako med mešanjem kot med nanosom.
- Izogibajte se kakršnemu koli stiku s kožo.
- Po potrebi zahtevajte varnostni list.
- Za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com).

<b>Kerakoll Quality System</b>	<b>Kerakoll Quality System</b>	<b>Kerakoll Quality System</b>
ISO 9001 02811FED 1710/0327	ISO 14001 02811FED 18586-E	ISO 45001 02811FED 18586-I

Podatki o Ratingu se nanašajo na Priročnik GreenBuilding Rating 2014. Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene maja 2022 (ref. poročilo GBR – 05.22); poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.