

Geolite

Ásványi eredetű, geo-kötőanyag alapú geo-habarcsvasbeton monolit helyreállításához.

A Geolite egy tixotróp geo-habarcsvasbeton szerkezetek passzíválására, javítására, simítására és védelmére, fémszerkezetek lehorgonyzására és rögzítésére. Ásványi eredetű, szervesetlen alapstruktúra acélszövetekkel együtt használva a Geosteel SRG tanúsított szerkezeti megerősítő rendszerekben.



Rating 3

1. Tixotróp R4 osztályú
2. Normál, 80 perces kötési idő
3. Rétegvastagság 2 mm és 40 mm között egyetlen rétegben
4. Geo-kötőanyag alapú
5. Természetesen stabil monolit helyreállításokhoz
6. Modulálható kötési idők
7. Szervesetlen, ásványi eredetű alapstruktúráként a GeoSteel SRG tanúsított rendszerekben

- × Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Felhasználási területek

→ Felhasználható

Bármilyen természetű és méretű vasbeton szerkezetek passzíválása, helyi vagy általános helyreállítása, simítása és monolit védelme. Különösen alkalmas közepes- és nagyméretű beavatkozásoknál, gépi felhordásnál, nagy kiterjedésű felületek simításánál.

Alátétlemezek, feszítők, rudak, lemezek, gépek precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása vasbetonra.

Ásványi eredetű, szervesen alapstruktúra a Geosteel SRG tanúsított rendszerekben vasbeton elemek megerősítéséhez.

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

A Geolite felhordása előtt:

- mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással mélyen távolítsuk el az esetleges rossz állapotú betont szilárd, ellenálló és a vasbeton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 8 fokozatnak megfelelő legalább 5 mm érdességű alsó réteg eléréséig
- távolítsuk el a rozsdát a betonvasalatról, amelyet súrolással (kézi vagy gépi) vagy homokfúvással kell megtisztítani;
- sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval tisztítsuk meg a kezelt felületet;
- nedvesítsük addig, amíg felveszi a vizet, amíg telített de száraz alsó réteget kapunk, amely mentes a felületi folyékony víztől. Alternatív megoldásként vízszintes betonfelületek esetében hordjuk fel a Geolite Basét száraz hordozórétegre a szabályos felszívás biztosításához és a geo-habarcst természetes kristályosodásának segítéséhez.

Ellenőrizzük, hogy a betonalap ellenállási osztálya megfelelő-e.

Vastag és nagy kiterjedésű felületen lévő feltöltések esetén gondoskodjunk az aljzathoz rögzített, megfelelő hegesztett megerősítő hálóról.

→ Előkészítés

A Geolite elkészítéséhez 25 kg port és a csomagoláson feltüntetett mennyiségű vizet kell összekeverni (javasoljuk a zsák teljes tartalmának felhasználását).

A keverék a következő eszközökkel készíthető elő:

- betonkeverő, addig keverve amíg homogén és csomómentes habarcsot nem kapunk;
- megfelelő szivattyús keverőgép
- habarcskeverő vagy alacsony fordulatszámú fúró keverőfej.

→ Felhordás

- Helyi és/vagy általános, a Geolite felhordásával történő 2 és 40 mm (max. rétegenként) közötti helyreállításhoz manuálisan kőműves kanállal vagy géppel hordjuk fel a habarcsot.
- Védő simításhoz alkalmazzuk a Geolite terméket manuálisan (acél glettvassal) vagy géppel 2 mm-nél nem kisebb rétegvastagságban, a felület 1 – 2 mm-es érdesítése után.
- Rudak lehorgonyzására az anyag megfelelő pisztollyal történő kinyomásával töltjük ki a korábban kialakított furatot Geolite-tal, és forgómozgással helyezzük be a rudat.
- Gépi bedolgozás: ajánlatos (Turbosol vagy Putzmeister típusú) végtelen csavaros vakológépet vagy (PFT G4 típusú) folyamatos ciklusú, háromfázisú szivattyús keverőgépet használni, amely a következő tartozékokkal van felszerelve: keverő, állórész/forgórész D 6-3 (hozam 22 l/min), anyagszállító cső Ø 25 mm, hosszúság 10 – 15 m és szórófej.
- A Geosteel SRG rendszerek felhordása: manuálisan sima glettvassal és kőműves kanállal hordjuk fel a Geolite első réteget a megfelelően előkészített hordozórétegen a megerősítő szövet beépüléséhez elegendő mennyiségű anyagot biztosítva, és egyenlítő ki az esetleges egyenetlenségeket. Alkalmazzuk az acélszövetet sima glettvassal megfelelő erőt gyakorolva a megfelelő vízlepergetés biztosítására és az esetleges jelenlévő légbuborékok eltávolítására, a rostokkal párhuzamosan és a köteg közepétől a vége felé haladva. Majd hordjuk fel a második réteget, teljesen fedjük le a szövetet. Ügyeljünk a nedves érlelésre az első 24 órában.

→ Tisztítás

A szerszámokat és a gépeket vízzel tisztítsuk meg a Geolite maradványaitól a termék megkeményedése előtt.

Egyéb útmutatások

→ Ipari padlók illetve sima betonfelületek helyreállítása

1. A rendellenességek, az erodálódás és a repedések részletes elemzése.
2. A rossz állapotú beton eltávolítása bemetszéssel az egészséges rész eléréséig. A végső felület legyen érdes és redőzött, az érdesség mértéke legyen legalább 5 mm-es, amely megfelel a beton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 8 fokozatnak.
3. Esetleges sérülések tömítése Kerabuild Epofil injektálással.
4. A por- és a betonmaradványok eltávolítása sűrített levegővel vagy nagynyomású vízzel való mosás révén.
5. Tiszta, száraz felületre Primer Uni aljzatelőkészítő szórással való alkalmazása.
6. Keresztmetszet helyreállítása a következő irányelvekkel összhangban:
 - a. 5 és 35 mm közötti, kis vastagságú feltöltéseknél megfelelő szerkezeti rostok hozzáadása;
 - b. 35 és 80 mm közötti, közepes vastagságú feltöltéseknél horganyzott, elektrohegesztett, Ø 5 mm, 10x10 cm rácskiosztású háló beépítésével, amely a vastagságnak körülbelül a felső harmadába van elhelyezve és L alakban hajlított betonacélokkal van rögzítve, és az aljzaton Epofill termékkel van lehorgonyozva minimum 60 mm mélységben.
7. Mindig gondoskodjunk a felület nedves érleléséről legalább 24 óráig.
8. Dilatációs hézagok készítése gyémántkoronggal való bevágással a lehetőleg négyzet alakú mintavételhez, amelynek a mérete nem nagyobb, mint 16 – 20 m². Vegyük mindig figyelembe a meglévő padló hézagjait.

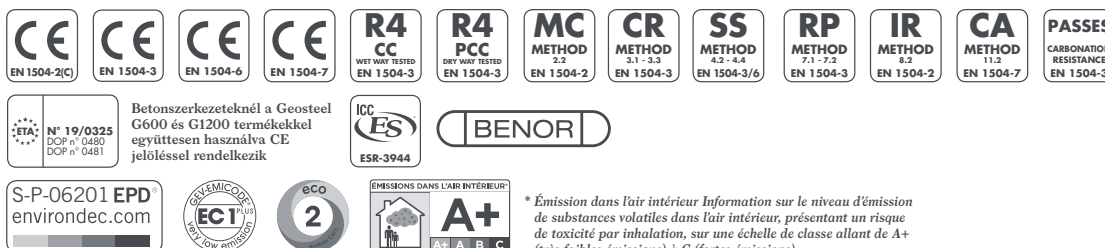
9. Az esztétikai megjelenésben egyenletes és egyúttal csúszásálló, csúszásgátló felületi simítóréteghez az öntéstől számított legalább 7 nap után végezzünk felületi szemcsefűvást.
10. Ez a padlótípus alkalmas a Kerakoll Factory termékcsalád speciális műgyantáival való felületkezelésre, a magasabb kémiai és mechanikai ellenálló-képesség elérésére.

A megadott értékek a padlókkal kapcsolatos problémák ismeretén és az iparágban mind a termékekkel, mind az alkalmazásokkal kapcsolatos tapasztalaton alapulnak. Mindazonáltal az optimális megoldáshoz vegyük figyelembe a tervező és a választott kivitelező véleményét, akik a műszaki leírásban ajánlottól eltérő útmutatásokat adhatnak, az aljzatok állagmegőrzési foka és a jövőbeni használati körülmények függvényében is.

Megjegyzés

1. Kiterjedt felületeken használjunk megfelelő keverőgépeket, hogy a terméket folyamatosan, várakozási idők és folytonossági megoldások nélkül lehessen felhordani.
2. A helyreállításhoz vagy padló kialakításhoz használt habarcsoknál mindig ajánlatos a friss habarcsokhoz szerkezeti rostokat hozzáadni a vonatkozó műszaki adatlapokon ajánlott mennyiségben a hajlékonyság növelésére.
3. A padlók üzembe helyezésénél be kell tartani a termékek műszaki adatlapján megadott időket.
4. Végezzünk próba-mintavételeket az építkezésen a lerakási rend és az alkalmazott megoldás kiértékelésére.
5. Az összehúzódnási hézagokat legkorábban 12 óra elteltével, de 24 óránál nem később alakítsuk ki.

Tanúsítványok és jelölések



Összegzés

Ásványi eredetű, tanúsított, tixotropikus, normál kötéseidejű (80 perc), geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrokkémiai polimer tartalmú és szerves rostoktól mentes, betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválására, helyreállítására, simítására és monolit védelmére, rudak lehorgonyzására alkalmas geo-habarcscs felhasználati és tervezési útmutatója, típusa Geolite, gyártja a Kerakoll Spa, károsodott vagy kopott vasbeton szakaszok helyi vagy általános centiméteres helyreállítására és monolit konszolidálására, egyidejűleg a betonacélok kezelése és a felületek milliméteres védő simítása, a hordozórétegek megfelelő előkészítése és addig történő nedvesítése után amíg felveszik a vizet, kőműves kanállal vagy géppel felhordva. GreenBuilding Rating 3 besorolása, CE-jelölésű és megfelel az EN 1504-7 szabvány vasalat rudak passzíválása-, az EN 1504-3 szabvány nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények melletti R4 osztályú térfogat-helyreállítás és simítás-, az EN 1504-2 szabvány felületvédelem és az EN 1504-6 szabvány acél megerősítés térfogatnövelő lehorgonyzása teljesítmény-előírásainak, és összhangban van az EN 1504-9 szabvány által meghatározott 2., 3., 4., 5., 7., 8. és 11. alapelvekkel.

Geosteel SRG – Geolite & Geosteel G rendszer: vasbeton tanúsított szerkezeti megerősítése galvanizált, rendkívül ellenálló acélszálból készült szövetek ragasztásával felhasználati és tervezési útmutatója, típusa Geosteel G, gyártja a Kerakoll Spa, ásványi eredetű, szervesmentes alapstruktúrával impregnálva, típusa Geolite, gyártja a Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 3, rendelkezik CE jelöléssel, megfelel az EN 1504-7 szabványban meghatározott vasalat rudak passzíválása-, az EN 1504-3, nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények melletti R4 osztályú térfogat-helyreállítás és simítás-, az EN 1504-2 felületvédelem- és az EN 1504-6 acél megerősítés térfogatnövelő lehorgonyzása teljesítmény előírásainak.

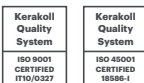
A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok		
Megjelenés	por	
Látszólagos térfogattömeg	≈ 1260 kg/m ³	UEAtc
Aggregát ásványi természetes anyag	szilikát-karbonát	
Szemcseméret eltérés	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Tárolás	≈ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban; nedvességtől óvjuk	
Csomagolás	25 kg-os zsákok	
Keverővíz	≈ 5,1 l / 25 kg	
A keverék területe	160 – 180 mm	EN 13395-1
A keverék térfogattömege	≈ 2050 kg/m ³	
A keverék pH-ja	≥ 12,5	
Kötés kezdete/vége	> 70 – 80 perc (>200 – 220 perc +5 °C-on) (>50 – 60 perc +30 °C-on)	
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között	
Minimális rétegvastagság	2 mm	
Maximális vastagság rétegenként	40 mm	
Anyagszükséglet	≈ 17 kg/m ² /cm	

Teljesítmény			
Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás			
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode	Tanús. GEV 3539/11.01.02	
HIGH-TECH			
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-7	Teljesítmény Geolite
Korrózióvédelem	EN 15183	nincs korrózió	a specifikáció teljesül
Nyírószilárdság	EN 15184	≥ 80%-a a csupasz rúd értékének	a specifikáció teljesül
	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-3 R4 osztály	Geolite teljesítmény nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett
			> 20 MPa (24 óra)
Nyomószilárdság	EN 12190	≥ 45 MPa (28 nap)	> 35 MPa (7 nap) > 50 MPa (28 nap)
			> 5 MPa (24 óra)
Hajlítási húzószilárdság	EN 196-1	nincs	> 7 MPa (7 nap) > 8 MPa (28 nap)
Tapadási kötés	EN 1542	≥ 2 MPa (28 nap)	> 2 MPa (28 nap)
Karbonátállóság	EN 13295	dk ≤ referencia beton [MC (0,45)]	a specifikáció teljesül
Nyomási rugalmassági modul	EN 13412	≥ 20 GPa (28 nap)	21 GPa a CC-ben 20 GPa a PCC-ben
Hőkompatibilitás olvasztó sós fagy- olvasztó ciklusok hatására	EN 13687-1	kötőszilárdság 50 ciklus után ≥ 2 MPa	> 2 MPa
Kapilláris nedvszívás	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	A1
	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-2 (C)	Teljesítmény Geolite
Páraáteresztés	EN ISO 7783-2	hivatkozási osztály	I osztály: SD < 5 m
Kapilláris nedvszívás és víz általi átjárhatóság	EN 1062-3	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Tapadóerő	EN 1542	≥ 2 MPa	> 2 MPa
Lineáris zsugorodás	EN 12617-1	≤ 0,3%	< 0,3%
Hőtágulási együttható	EN 1770	α _T ≤ 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹	α _T < 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹
Tapadás termikus sokk után	EN 13687-2	≥ 2 MPa	> 2 MPa
Ütésállóság	EN ISO 6272-1	hivatkozási osztály	Class III : ≥ 20 Nm
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	

	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-6	Teljesítmény Geolite
Acélrudak kopási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
Aggregátum teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények UNI 8520-22	Aggregátum teljesítmény Geolite
Lúg-aggregátum reakció	UNI 11504	reakcióképesség osztálya	NR (nem reagens)

Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék
- be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- nedvesség forrásától távol, közvetlen napfénytől védett helyen tároljuk az anyagot
- +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- ne adjunk a keverékhez egyéb kötőanyagokat vagy adalékokat
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy málló felületen
- ne alkalmazzuk gipszen, fémén vagy fán
- az alkalmazást követően óvjuk az erős naptól és szélről
- ügyeljünk a termék nedves érlelésére az első 24 órában
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2013-ra vonatkoznak. A jelen információk 2023 decemberben lettek frissítve (hiv.: GBR Adatjelentés – 12.23); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.