

Geolite 10

Geozaprawa mineralna na bazie geospoiwa do monolitycznych napraw betonu zbrojonego.

Geolite 10 jest tiksotropową geozaprawą do pasywacji, naprawy, szpachlowania i ochrony struktur żelbetowych oraz kotwienia i mocowania elementów metalowych. Do prac z wysięgnika, przy niskich temperaturach i przy konieczności szybkiego oddania do użytku.



Rating 4

1. Tiksotropowa klasy R4
2. Wiązanie szybkie 10 min.
3. Warstwy od 2 do 40 mm w jednym zabiegu
4. Na bazie geospoiwa
5. Do naturalnie stabilnych napraw monolitycznych
6. Modulowalne czasy wiązania
7. Malowanie po 4 godzinach

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

kerakoll

Zastosowanie

→ Przeznaczenie

Pasywacja, naprawy lokalne i całościowe, szpachlowanie i ochrona monolityczna struktur żelbetowych każdego rodzaju i rozmiaru.

Do prac z wysięgnika, przy niskich temperaturach oraz potrzebach szybkiego oddania do użytku.

Szybkie i precyzyjne mocowanie oraz kotwienie strukturalne płyt podkładowych, drążków, belek, płyt, maszyn do żelbetu.

Przeznaczona ogólnie do szybkiego mocowania elementów takich, jak zaciski, uchwyty, ramy pomocnicze, urządzenia sanitarne, rury, słupy, barierki, włazy, otwory rewizyjne, mała architektura miejska.

Technologia użycia

→ Przygotowanie podłoża

Przed aplikacją Geolite 10 należy:

- usunąć całkowicie ewentualny zniszczony beton, aż do odsłonięcia mocnego, wytrzymałego podłoża o szorstkości co najmniej 5 mm przez mechaniczne zdzieranie lub hydrooczyszczanie
- usunąć rdzę ze stali zbrojącej, którą należy oczyścić przez szcztokowanie (ręczne lub mechaniczne) albo piaskowanie
- oczyścić obrobione powierzchnie sprężonym powietrzem lub myjką ciśnieniową
- nawilżać, aż podłoże będzie nasyczone, ale pozbawione wody na powierzchni. Alternatywnie, na poziomych powierzchniach betonowych zastosować Primer Uni na suchym podłożu, dla zagwarantowania jednolitej chłonności i ułatwienia naturalnej krystalizacji geozaprawy.

Oceń przydatność betonowego podłoża na podstawie klasy wytrzymałości.

W przypadku nanoszenia w grubych warstwach i na dużych powierzchniach zastosować odpowiednie metalowe zbrojenie przeciwskurczowe zamocowane do podłoża.

→ Przygotowanie

Geolite 10 przygotowuje się mieszając 25 kg proszku z wodą w ilości wskazanej na opakowaniu (zalecane jest jednorazowe wykorzystanie całej zawartości worka).

Przygotowanie mieszanki może być wykonywane w wiadrach używając specjalnego mieszadła do zapraw lub wiertarki z mieszadłem śrubowym przy niskiej prędkości obrotowej, mieszając składniki do uzyskania jednnorodnej zaprawy bez grudek.

→ Nanoszenie

- Przy naprawach lokalnych i/lub generalnych, gdzie przewidziane jest nanoszenie Geolite 10 w zmiennych warstwach od 2 do 40 mm (maks. na warstwę), wykonać aplikację ręcznie kielnią.
- W celu wykonania szpachlowania ochronnego nanieść Geolite 10 ręcznie (pacą stalową) w warstwach nie mniejszych niż 2 mm, po uprzednim zszorstkowaniu powierzchni dla uzyskania chropowatości 1 - 2 mm.
- Przy mocowaniu prętów, wypełnić najpierw otwory Geolite 10 przez wyciskanie zaprawy z odpowiedniego pistoletu a następnie wciskać pręty wykonując ruchy obrotowe. Zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny.

→ Czyszczenie

Mycie narzędzi i maszyn z resztek Geolite 10 wykonywać wodą przed utwardzeniem produktu.

Certyfikacja i znakowanie



Wzór informacji technicznej dla projektantów

Dostawa i aplikacja certyfikowanej, tiksotropowej, szybkowiążącej (10 min.) geozaprawy mineralnej na bazie geospoiwa, o bardzo niskiej zawartości polimerów petrochemicznych i wolnej od włókien organicznych; przeznaczona do pasywacji, reprofilacji, wygładzania, ochrony monolitycznej z gwarantowaną trwałością konstrukcji betonowych oraz iniekcji prętów, np. Geolite 10 firmy Kerakoll, do lokalnej lub ogólnej renowacji monolitycznej o grubości centymetrowej betonu zbrojonego w uszkodzonych lub zdegradowanych sekcjach, z równoczesną obróbką prętów zbrojeniowych i ochronnym wygładzaniem powierzchni o grubości milimetrowej, poprzez nakładanie kielnią, po odpowiednim przygotowaniu podłoża i zwilżeniu do nasycenia. Posiada klasę Greenbuilding Rating 4, oznakowanie CE i spełniają wymagania eksploatacyjne normy EN 1504-7 dla pasywacji prętów zbrojeniowych, normy EN 1504-3, klasa R4 typu CC i PCC, dla rekonstrukcji objętościowej i wygładzania, normy EN 1504-2 dla ochrony powierzchni i normy EN 1504-6 dla ekspansywnego kotwienia zbrojenia stalowego; zgodnie z zasadami 2, 3, 4, 7, 8 i 11 określonymi w normie EN 1504-9.

Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll		
Wygląd	sucha mieszanka	
Przybliżona gęstość nasypowa	≈ 1300 kg/m³	UEAtc
Skład mineralogiczny kruszywa	krzemianowo-węglanowe	
Frakcja uziarnienia	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Przechowywanie	≈ 6 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu; chronić przed wilgocią	
Opakowanie	worki 25 kg	
Woda zarobowa	≈ 4,4 l / 1 worek 25 kg	
Rozpływność mieszanki	140 – 160 mm	EN 13395-1
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 2040 kg/m³	
pH mieszanki	≥ 12,5	
Początek / koniec wiązania	≈ 8 – 10 min. (≈ 22 – 25 min. w +5 °C) – (≈ 3 – 4 min. w +30 °C)	
Temperatura użycia	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna grubość warstwy	2 mm	
Max. grubość pojedynczej warstwy	40 mm	
Wydajność	≈ 17,5 kg/m² na cm grubości pojedynczej warstwy	

Dane uzyskane w temperaturze +21 °C i 60% w.w. przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

Dane techniczne					
Jakość powietrza wewnętrznego (IAQ) VOC - emisja lotnych związków organicznych					
Zgodność		EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 3540/11.01.02	
HIGH-TECH					
Właściwość	Metoda badawcza	Wymogi normy PN-EN 1504-7	Parametr		
Ochrona antykorozyjna	EN 15183	brak korozji	Wymóg spełniony		
Przyczepność przy ścinaniu	EN 15184	≥ 80% wartości dla niezabezpieczonego pręta	Wymóg spełniony		
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²):	EN 12190	Wymagania EN 1504-3 klasa R4	Parametr w warunkach CC i PCC		
			+5 °C	+21 °C	
			- 4 h	> 6	> 8
			- 24 h	> 12	> 20
			- 7 dni	> 20	> 40
- 28 dni		≥ 45	> 40	> 50	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (N/mm²):	EN 196-1	brak	+5 °C	+21 °C	
- 4 h			> 3	> 3	
- 24 h			> 4	> 6	
- 7 dni			> 5	> 7	
- 28 dni			> 6	> 8	
Przyczepność	EN 1542	≥ 2 N/mm² (28 dniach)	> 2 N/mm² (28 dniach)		
Odporność na karbonatyzację	EN 13295	d _k ≤ niż wzorcowej próbki betonu [MC (0,45)]	wymóg spełniony		
Moduł sprężystości przy ściskaniu	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dni)			
- dla CC			22 GPa		
- dla PCC			20 GPa		
Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odladzającej	EN 13687-1	przyczepność po 50 cyklach ≥ 2 N/mm²	> 2 N/mm²		
Absorpcja kapilarna	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}		
Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%		
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Euroklasa	A1		

	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-2 (C)	Parametr
Przepuszczalność pary wodnej	EN ISO 7783-2	klasa referencyjna	klasa I: $S_d < 5 \text{ m}$
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$w < 0,1 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$
Przyczepność przy odrywaniu	EN 1542	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Skurcz liniowy	EN 12617-1	$\leq 0,3\%$	$< 0,3\%$
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN 1770	$\alpha_T \leq 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$	$\alpha_T < 30\cdot 10^{-6}\cdot\text{K}^{-1}$
Przyczepność po szoku termicznym	EN 13687-2	$\geq 2 \text{ MPa}$	$> 2 \text{ MPa}$
Odporność udarowa	EN ISO 6272-1	klasa referencyjna	Klasa III : $\geq 20 \text{ Nm}$
Substancje niebezpieczne		zgodnie z punktem 5.4	
	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-6	Parametr
Przyczepność przy wyrywaniu prętów zbrojeniowych (przemieszczenie w mm przy obciążeniu 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,6 \text{ mm}$
Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance)	EN 1015-17	$\leq 0,05\%$	$< 0,05\%$
Substancje niebezpieczne		zgodnie z punktem 5.4	

Uwagi

- Produkt do użytku profesjonalnego

→ przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych

→ materiał przechowywać zabezpieczony przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

→ stosować w temperaturze od +5 °C do +40 °C

→ nie dodawać żadnych spoiw ani domieszek do zaprawy

→ nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie
- nie nakładać na powierzchnie gipsowe, metalowe ani drewniane

→ po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru

→ zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu

→ w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa

→ w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED
17107023

Dane dotyczące Rating-u odnoszą się do GreenBuilding Rating Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w grudniu 2024 (ref. GBR Data Report - 12.24); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego to powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.