

Fugarok

Mineralna fugirna masa za keramiko in naravni kamen. Visoka obdelovalnost in odpornost, izredna sposobnost čiščenja.

Fugarok razvije poltekočo zmes s podaljšano obdelovalnostjo, ki zagotavlja popolno zapolnitev fug in preprosto čiščenje v vseh razmerah na gradbišču.



1. Podaljšana razmaznost pri delu z gladilko
2. Velika polnilna moč za kitanje brez posedanja
3. Kompakten in enakomeren zaključni videz
4. Velika mehanska trdnost
5. Posebna vodotesnost za zunanje površine

Rating 3



- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- × CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Področja uporabe

→ Širina fug od 2 do 20 mm.

Materiali za fugiranje:

- porcelanski gres, tanke plošče, keramične ploščice, klinker, žgana glina, vseh vrst in velikosti
- naravni kamen, kompozitni kamen, marmor.

→ Predvidena uporaba:

- notranje in zunanje stene in tla za stanovanjsko, poslovno in industrijsko gradnjo ter javno ureditev, v frekventnih prostorih, tudi tam, kjer so velike temperaturne razlike in nevarnost zmrzali;
- primerna za ogrevane tlake.

Ne uporabljate za fuge širine manj kot 2 mm in več kot 12 mm, tlake in stene, kjer se zahtevajo posebna kemična odpornost in popolna nevpojnost za vodo; za zapolnjevanje dilatacijskih ali razdelilnih stikov; na zelo deformabilnih, ne popolnoma suhih podlagah, kjer je velika nevarnost kapilarnega dviga.

Navodila za uporabo

→ Priprava podlag

Pred fugiranjem se prepričajte, da je bilo polaganje korektno izvedeno in so ploščice dobro zalepljene na podlago. Podlage morajo biti popolnoma suhe. Fugiranje začnite ob upoštevanju čakalnega časa, ki je napisan na tehničnem listu uporabljenega lepila. Pri polaganju v malto počakajte vsaj 7–14 dni, odvisno od debeline estriha, klimatskih razmer v prostoru, vpojnosti obloge in podlage. Morebitni kapilarni dvig vode ali vlage lahko povzroči skladiščenje soli na površini fugirne mase ali pa spremembo barve zaradi neenakomernega izhlapevanja odvečne vode skozi maso. Ostanke lepila v fugah je treba temeljito očistiti, tudi če je lepilo že strjeno, da dobimo enakomerno globino, ki naj bo vsaj $\frac{2}{3}$ debeline obloge; tako se prepreči neenakomerno obarvanost fug, ki bi nastala zaradi različne debeline in različnega časa sušenja fugirne mase. Fuge je treba poleg tega tudi temeljito posesati, da se odstrani ves prah in drobljivi delci. Pri zelo vpojnih ploščicah in visokih temperaturah svetujemo, da pred začetkom fugiranja površino obloge obrišete z mokro gobo in pri tem pazite, da voda ne ostaja v fugah.

→ Priprava

Fugarok se pripravi v čisti posodi, tako da vanjo najprej zlijemo $\frac{3}{4}$ vse potrebne vode. Nato v posodo postopoma dodajate Fugarok in mešajte z električnim spiralnim mešalnikom z dna proti vrhu pri nizkih obratih ($\approx 400/\text{min}$). Dodajte toliko vode, da dobite homogeno zmes zelene gostote in brez grudic. Za optimalno mešanico in večje količine mase se priporoča uporaba električnega mešalnika z navpičnimi kraki pri počasnih obratih. Količina vode, navedena na embalaži, je približna. Možno je narediti bolj ali manj tiksotropno zmes, odvisno od predvidene uporabe. Večja količina vode ne pripomore k lažji obdelovalnosti in boljšemu čiščenju fugirne mase, temveč lahko povzroči, da se masa v času sušenja posede in se zmanjšajo njene končne zmogljivosti. Posamezne zmesi za fugiranje celotne površine vedno pripravite z enako količino vode, da preprečite nastajanje različnih barvnih odtenkov.

→ Nanos

Fugarok se enakomerno nanaša na površino z lopatico ali s trdo gumirano gladilko. Zapolnite fuge po celotni površini in fugirajte diagonalno na ploščice. Odvečno fugirno maso takoj odstranite s površine, na ploščici pustite samo zelo tanek sloj.

→ Čiščenje

Očistite oblogo takoj ko se je fugirna masa v fugah strdila. Za končno čiščenje površine uporabite v čisti vodi namočeno gobo; naj bo debela in velika, da ne odstranite tudi mase v fugah. Voda naj bo vedno čista, za čiščenje gobe

Navodila za uporabo

uporabite ustrezne posode z rešetkami in valjčki. Strjeno tanko plast fugirne mase na ploščicah odstranite s krožnimi gibi. Na velikih površinah je smiselno uporabiti električni čistilni stroj. Zadnje čiščenje izvedite diagonalno na ploščice

in po celotni površini uporabite enako količino vode, da ne pride do barvnih razlik. Ostanke fugirne mase na orodju čistimo z vodo še preden se izdelek strdi.

Druga pojasnila

→ Delna ali popolna zamenjava vode v zmesi z okološko neoporečnim fleksibilnim lateksom Fugaflex Eco za cementne fugirne mase daje Fugaroku izboljšano prožnost, zmanjšuje elastični modul, povečuje vodoodpornost in oprijem s podlago. Njegovo rabo svetujemo pri posebnih nanosih, kot so polaganje na lesene pode, fasadno polaganje velikih formatov ($\geq 900 \text{ cm}^2$), polaganje materialov ali na podlage z visoko toplotno dilatacijo, v primeru nadaljnjega brušenja.

→ Pred fugiranjem opečnega tlakovca ali drugih površinsko zelo poroznih oblog ali pri visokih temperaturah svetujemo, da površino obrišete z mokro gobo in tako zapolnite pore oziroma ohladite površino, voda pa ne sme zastajati v fugah.


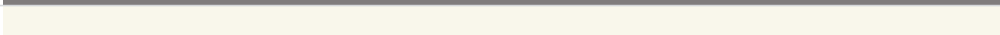





Certificiranje in označevanje



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Tehnična specifikacija za popis del

Zelo odporno certificirano fugiranje keramičnih ploščic, porcelanskega gresa, tankih plošč, marmorja in drugega naravnega kamna se izvaja z mineralnimi fugirnimi masami, ki so barvno zelo obstojne in so v skladu s standardom ISO 13007-3 – razred CG2 WA, GreenBuilding Rating 3, kot je fugirna masa Fugarok družbe Kerakoll Spa. Fuge morajo biti suhe, čiste, brez ostankov lepila in drobljivih delcev. Fugirno maso nanesite z gladilko ali gumijasto gladilno lopatico, za končno čiščenje pa uporabite ustrezne gobe in čisto vodo. Širina fuge ____ mm in mere ploščice ____ x ____ cm določajo povprečno izdatnost \approx ____ kg/m². Upoštevati je treba obstoječe dilatacijske rege in razdelilne stike.

Preglednica barv Fugarok		Obstojnost barve* GSc (Daylight) Standard EN ISO 105-A05
Cement grey		4,5
KK 2		4,5
KK 66		4,5
KK 69		4,5
KK 71		4,5
KK 86		4,5
KK 109		4,5

Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti

Videz	barvna mešanica	
Prostorninska masa	≈ 1,32 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Mineralni izvor inertnega materiala	silikatno karbonatni kristal	
Srednja zrnatost	≈ 325 μm	
Shranjevanje	≈ 12 mesecev od datuma proizvodnje, v izvorni in neodprti embalaži; ni odporen proti vlagi	
Pakiranje	vreče 20 kg	
Voda zmesi	≈ 4 l / 1 vreča 20 kg	
Specifična teža zmesi	≈ 1,94 kg/dm ³	UNI 7121
Uporabnost mešanice (pot life)	≥ 40 min	
Mejna temperatura nanosa	od +5 °C do +35 °C	
Širina fuge	od 2 do 20 mm	
Fugiranje po polaganju:		
- z lepilom	glej značilni podatek lepila	
- z malto	≈ 7–14 dni	
Polna obremenitev	≈ 3 dni	
Izdatnost	glej preglednico indikativne izdatnosti	

Vrednosti pri temperaturi +23 °C, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču (temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in položenega materiala) se lahko spreminjajo.

Preglednica izdatnosti

Globina	Debelina	gram/m ² – širina fug					
		2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	8 mm	12 mm
5 x 5 cm	4 mm	628	942	1256	157	2512	3768
20 x 20 cm	8 mm	314	471	628	785	1256	1884
20 x 20 cm	14 mm	548	822	1096	1370	2192	3288
30 x 30 cm	10 mm	262	393	524	655	1048	1572
30 x 30 cm	14 mm	366	549	732	915	1464	2196
40 x 40 cm	10 mm	196	294	392	490	784	1176
50 x 50 cm	10 mm	156	234	312	390	624	936
30 x 60 cm	10 mm	196	294	392	490	784	1176
60 x 60 cm	10 mm	130	195	260	325	520	780
13,5 x 80 cm	10 mm	340	510	680	850	1360	2040
20 x 80 cm	10 mm	246	369	492	615	984	1476
40 x 80 cm	10 mm	148	222	296	370	592	888
80 x 80 cm	10 mm	98	147	196	245	392	588
11 x 90 cm	10 mm	400	600	800	1000	1600	2400
22,5 x 90 cm	10 mm	218	327	436	545	872	1308
15 x 90 cm	10 mm	304	456	608	760	1216	1824
30 x 90 cm	10 mm	174	261	348	435	696	1044
60 x 90 cm	10 mm	108	162	216	270	432	648
50 x 100 cm	3 mm	36	54	72	90	144	216
100 x 100 cm	3 mm	24	36	48	60	96	144
10 x 120 cm	10 mm	424	636	848	1060	1696	2544
15 x 120 cm	10 mm	294	441	588	735	1176	1764
20 x 120 cm	10 mm	228	342	456	570	912	1368
30 x 120 cm	10 mm	164	246	328	410	656	984
60 x 120 cm	5 mm	50	75	100	125	200	300
120 x 120 cm	5 mm	32	48	64	80	128	192
100 x 300 cm	3 mm	16	24	32	40	64	96

Podane vrednosti porabe fugirne mase so indicativne, izračunane so na podlagi naših izkušenj in ob upoštevanju odpadnega materiala na gradbišču. Spreminjajo se lahko glede na posebne razmere na gradbišču – hrapavost ploščic, prevelika količina odvečne fugirne mase, neravna podlaga, temperatura, vpliv letnega časa.

Zmogljivost**Kakovost zraka v prostoru (IAQ) VOC – Izpust hlapnih organskih spojin**

Skladnost	EC 1 Plus GEV-Emicode	Cert. GEV 16419/11.01.02
-----------	-----------------------	-----------------------------

Visoka tehnologija

Upogibna trdnost po 28 dneh	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	ISO 13007-4.1.3
-----------------------------	-------------------------	-----------------

Krčenje	$\leq 3 \text{ mm/m}$	ISO 13007-4.3
---------	-----------------------	---------------

Tlačna trdnost po 28 dneh	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	ISO 13007-4.1.4
---------------------------	--------------------------	-----------------

Trdnost po ciklih zmrzovanja/tajanja:

- upogibna	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	ISO 13007-4.1.5
------------	---------------------------	-----------------

- tlačna	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	ISO 13007-4.1.5
----------	--------------------------	-----------------

Obrabna trdnost po 28 dneh	$\leq 500 \text{ mm}^3$	ISO 13007-4.4
----------------------------	-------------------------	---------------

Vpojnost vode po 30 min	$\leq 1 \text{ g}$	ISO 13007-4.2
-------------------------	--------------------	---------------

Vpojnost vode po 240 min	$\leq 3 \text{ g}$	ISO 13007-4.2
--------------------------	--------------------	---------------

Delovna temperatura	od $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+90 \text{ }^\circ\text{C}$	
---------------------	---	--

Skladnost	CG2 WA	ISO 13007-3
-----------	--------	-------------

Vrednosti pri temperaturi $+23 \text{ }^\circ\text{C}$, rel. zrač. vlagi 50 % in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Upoštevajte nacionalne standarde in predpise.
- V bazenu preverite ustreznost izdelka glede na tip vode in predvideno vrsto kemične ali fizične obdelave.
- Če tlak zaradi lažjega čiščenja potresete s prahom Fugarok, se barva fug spremeni.
- Barvnega odtenka fugirne mase se ne da reproducirati in se lahko spreminja tudi pri fugiranju ene površine, saj je odvisen od tehnike nanašanja in klimatskih razmer v prostoru med nanašanjem in nekaj ur po tem.
- Čas obdelovalnosti mase se občutno spreminja glede na klimatske razmere, vpojnost ploščic in podlage.
- Fugirno maso po polaganju zaščitite pred dežjem in neposrednim soncem vsaj za 12 ur.
- Fugiranje na še vlažnih podlagah povzroči spremembo barve.
- Po potrebi zahtevajte varnostni list.
- Za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com.



Podatki o Ratingu se nanašajo na Priručnik GreenBuilding Rating 2014. Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene januarja 2024 (ref. GBR poročilo – 01.24); poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.