

Fugalite Color

Résine décorative imperméable pour le jointoiment et le collage de céramique, mosaïques et pierres naturelles. Facile à nettoyer, antitache.

Fugalite Color est de la céramique liquide, imperméable et antitache pour les joints à résistances chimique et mécanique élevées ; elle assure la continuité esthétique et fonctionnelle des surfaces en céramique.



Rating 3

1. Antitache - Se nettoie facilement
2. Uniformité et profondeur chromatique élevées
3. Imperméable - Elle n'absorbe pas et ne change pas de couleur
4. Évite la prolifération des bactéries et des moisissures (ISO 846 2019: Method A/B/C)
5. Testé CATAS pour la durabilité de la couleur à l'extérieur
6. Conforme au système HACCP/ règl. CE 852/2004 pour l'hygiène des produits alimentaires
7. Homologué pour usage naval
8. Disponible en 50 couleurs

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

kerakoll

Domaines d'application

→ Destination d'utilisation

Jointes de 0 à 10 mm à haute résistance chimique et mécanique, dureté élevée et imperméables.
Collage de mosaïque en pâte de verre.

Matériaux à jointoyer:

- grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, clinker, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
- pierres naturelles, pierres reconstituées, marbres

Sols et murs, intérieurs et extérieurs, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, soumis au contact permanent ou occasionnel de substances chimiques, dans des environnements à trafic intense, piscines, cuves et fontaines avec de l'eau thermique, sols chauffants y compris dans des zones sujettes à des écarts thermiques et au gel.

Directive CE MED

Mortier-joint et colle pour carrelages, utilisé en tant que colle :

- masse maximale par aire $1528 \pm 10 \text{ g/m}^2$;
- épaisseur comme mortier-colle $2 \pm 0,1 \text{ mm}$.

Utilisé en tant que mortier-joint :

- masse maximale par aire $1363 \pm 10 \text{ g/m}^2$;
- épaisseur comme mortier-joint $3,9 \pm 0,1 \text{ mm}$.

En tant que matériau de finition pour toutes les surfaces internes et cachées ou non visibles. Le produit peut être appliqué sur tout type de support incombustible (non métallique) d'une épaisseur égale ou supérieure à 12 mm et une densité $\geq 656 \text{ kg/m}^3$. Le produit peut être appliqué sur tout type de support métallique d'une épaisseur $\geq 2,25 \text{ mm}$. Lorsque le produit est destiné à la pose sur les ponts de navires, il peut être appliqué sur tout support métallique, tout support incombustible et tout matériau dont la capacité de propagation des flammes est limitée.

Ne pas utiliser pour les sols avec une surface poreuse, nécessitant des résistances chimiques supérieures ou différentes de celles indiquées dans le tableau des résistances chimiques, pour le remplissage des joints élastiques de dilatation ou de fractionnement, sur des supports non parfaitement secs et sujets aux remontées d'humidité.

Mode d'emploi

→ Préparation des joints

- Comme enduit

Avant le jointoiment, vérifier que la pose a été correctement réalisée et que les carreaux sont parfaitement adhérents au support. Les supports doivent être complètement secs. Respecter le délai indiqué sur la fiche technique du mortier-colle utilisé avant d'effectuer le jointoiment. En cas de pose scellé, attendre au moins 7-14 jours en fonction de l'épaisseur de la chape, des conditions climatiques ambiantes et de la porosité du revêtement et du support. La présence d'humidité résiduelle ou d'infiltration d'eau peut occasionner une accumulation de vapeur susceptible de provoquer le décollement des carreaux du fait de la non-absorption totale du mortier de jointoiment comme des carreaux. Les joints doivent être nettoyés des traces de colle, même durcis, et avoir une profondeur uniforme, égale à toute l'épaisseur du revêtement, afin d'obtenir une résistance chimique maximale. Les joints doivent aussi être débarrassés de la poussière et des parties

friables par une aspiration soignée avec un aspirateur électrique. La surface du revêtement à jointoyer doit être sèche et propre, exempte de poussière ou de saletés de chantier; les éventuels résidus de cires de protection doivent être préalablement enlevés avec des produits spécifiques.

Avant de jointoyer, vérifier la nettoyabilité du revêtement, qui peut s'avérer difficile en cas de surfaces à porosité ou microporosité importante. Il est conseillé d'effectuer un essai préalable hors ouvrage ou dans une petite zone peu visible. Dans ces cas, il est recommandé d'effectuer un traitement protecteur du revêtement avec des produits spécifiques, en faisant attention de ne pas l'appliquer dans les joints.

- Comme mortier-colle

Les supports doivent être compacts et consistants, propres, débarrassés de la poussière, des huiles et graisses, secs, exempts de remontées d'humidité, de parties friables et inconsistantes ou non parfaitement adhérentes,

Mode d'emploi

telles que résidus de ciment, chaux et peintures qui doivent être entièrement éliminées. Le support doit être stable, sans fissures et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique de séchage. Les éventuels dénivelllements de planéité doivent préalablement être comblés avec des produits de ragréage adaptés. Sur les chapes et les enduits très poreux et à la surface farineuse, il est conseillé d'appliquer préalablement Active Prime Fix selon les indications de la fiche technique, pour réduire l'absorption d'eau et améliorer l'étalement de la colle.

→ Préparation

Mélanger avec une spatule le composant B, le verser entièrement dans le seau du composant A, en veillant à ce qu'il ne reste pas du composant B à l'intérieur du pot.

Puis mélanger les deux composants au moyen d'un mélangeur avec un fouet hélicoïdal à faible nombre de tours ($\approx 400/\text{min.}$), jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène ayant une consistance et une couleur uniformes. Respecter le rapport prédosé 2 : 1.

Racler avec une spatule ou une truelle le fond et les parois du seau en ce qui concerne la partie A, une fois la partie B entièrement versée, pour éviter qu'il reste des parties du produit non mélangées correctement. Il est déconseillé d'effectuer le gâchage à la main. Le mélange peut être travaillé pendant environ 45 min. (valeurs obtenues à $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$ 50% H.R.).

→ Application

- Comme enduit

Appliquer Fugalite Color de façon uniforme sur la surface du revêtement avec une spatule en caoutchouc dur. Procéder au jointoiment de toute la surface jusqu'au remplissage complet des joints, en intervenant en diagonale par rapport aux carrelages. Si on doit réaliser uniquement le jointoiment du joint, il est conseillé d'effectuer un essai préalable hors ouvrage pour vérifier que la surface puisse être nettoyée. Enlever immédiatement avec la spatule la plus grande partie des résidus de mortier-joint en ragréant « à zéro » la surface du carrelage.

- Comme mortier-colle

Appliquer Fugalite Color avec une spatule lisse dentée adaptée au format et au type de carrelage. Étaler une fine couche avec la partie lisse de la spatule en pressant sur le support pour obtenir une adhérence maximale, ensuite régulariser l'épaisseur avec l'inclinaison de la spatule. Étaler le mortier-colle sur une surface permettant la pose du revêtement dans les limites du temps ouvert indiqué. Appuyer à l'aide d'une spatule en caoutchouc pour permettre le mouillage maximal de la surface.

→ Nettoyage

- Comme enduit

Préparation

Commencer les opérations de nettoyage du revêtement quand le mortier-joint est encore frais.

Ajout de Fuga-Wash dans l'eau de nettoyage.

Dosage conseillé: 1 bouchon doseur pour 5 litres d'eau. Pour un nettoyage optimal, utiliser deux bacs :

- Utiliser le bac 1 pour effectuer le premier nettoyage avec une éponge en cellulose ou un feutre abrasif

- Bac 2 pour le second nettoyage final.

Changer fréquemment l'eau de lavage en la maintenant toujours propre. Remplacer l'éponge ou le feutre s'ils sont imprégnés de produit.

Premier passage

Nettoyage avec une éponge en cellulose: effectuer le nettoyage quand le mortier-joint est encore frais, en utilisant l'éponge en cellulose humidifiée avec l'eau du bac. Réaliser l'opération avec un mouvement rotatif pour émulsionner le mortier-joint sur les carreaux et effectuer la finition des joints. Ramasser avec l'éponge l'émulsion qui s'est formée sur les carreaux. Il est important de rincer fréquemment l'éponge dans le kit à joint à l'eau maintenue propre ; au besoin, prenez une nouvelle éponge ou une nouvelle le feutre.

Nettoyage avec un feutre abrasif pour surfaces structurées : pour les surfaces plus structurées, effectuer le nettoyage quand le mortier-joint est encore frais en utilisant un feutre humidifié avec l'eau du bac. Réaliser l'opération avec un mouvement rotatif pour émulsionner le mortier-joint sur les carreaux et effectuer la finition des joints. Ramasser avec l'éponge l'émulsion qui s'est formée sur les carreaux.

Second passage

Finition avec une éponge en cellulose: terminer le nettoyage avec l'éponge en cellulose humidifiée avec l'eau du bac, en intervenant en diagonale sur les carreaux pour éviter de creuser les joints. Ne pas marcher sur les sols encore humides pendant au moins 12 – 24 heures pour éviter de déposer des saletés.

Finition avec une éponge en caoutchouc mousse pour un joint plus lisse : pour une finition lisse, terminer le nettoyage avec une éponge en caoutchouc mousse humidifiée avec l'eau du bac, en intervenant en diagonale sur le carrelage pour éviter de creuser les joints.

Mode d'emploi

Éventuel nettoyage du lendemain

Quand le mortier-joint aura durci, il sera possible d'enlever les traces de saleté et les auréoles avec Fuga-Soap dilué selon les quantités des résidus à enlever et selon les délais de maturation de Fugalite Color.

Dosage conseillé : Fuga-Soap dilué dans de l'eau de 1:1 à 1:3 le jour suivant ; pur après 3 jours.

Distribuer le produit sur la surface à traiter avec le feutre abrasif en laissant un mince voile uniforme de liquide. Laisser agir Fuga-Soap pendant 10 – 30 minutes. Puis intervenir mécaniquement sur la surface avec des feutres abrasifs.

Ramasser la solution détergente avec l'éponge, un râteau en caoutchouc ou un aspirateur de liquides pour grandes surfaces.

Rincer abondamment à l'eau propre.

Essuyer tout de suite après avec un chiffon sec ou un aspirateur de liquides sans laisser évaporer l'eau résiduelle.

L'opération doit être répétée en cas de saleté particulièrement persistante.

- Nettoyage extraordinaire

Quand le mortier-joint aura durci (au bout d'au moins 7 jours), il sera possible d'enlever les éventuels résidus avec Fuga-Shock.

À l'aide d'un feutre abrasif, distribuer le produit pur ou dilué dans de l'eau selon le rapport de 1:1 à 1:3 sur la surface à traiter. Laisser Fuga-Shock agir pendant 2 à 5 minutes environ, puis effectuer les mêmes opérations de rinçage et de séchage indiquées pour le nettoyage du lendemain.

- Comme mortier-colle

Les outils sont nettoyés à l'eau après l'emploi et avant le durcissement du produit.

Autres indications

→ L'adjonction dans l'eau de nettoyage de Fuga-Wash permet une action détergente plus efficace sur les revêtements, maintient l'éponge plus propre, améliore la finition superficielle du jointolement et nettoie efficacement sans nécessité de rinçage.

→ Conservation: il est conseillé de conserver les emballages à +20 °C pendant deux jours avant toute utilisation; des températures plus élevées augmentent la rapidité de durcissement, plus basses elles rendent le mélange dur à étaler et ralentissent la prise.

Certifications et labels



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cahier des charges

Le jointolement à résistance chimique et mécanique élevée des carrelages, grès cérame et mosaïque en pâte de verre, sera réalisé avec un mortier-joint en résine, à glissement et nettoyage élevés, bactériostatique et fongistatique*, imperméable et antitache, pour les joints à solidité chromatique élevée de 0 à 10 mm, GreenBuilding Rating 3, type Fugalite Color de Kerakoll Spa. Les joints devront être secs, nettoyés des résidus de mortiers-colles et parties friables. Appliquer le mortier-joint avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur; le nettoyage final sera effectué avec des éponges appropriées et de l'eau propre. Une largeur de joints de ____ mm et des carreaux de dimensions ____ x ____ cm déterminent un rendement moyen de ≈ ____ kg/m². Les joints de dilatation et de fractionnement existants devront être respectés.

** Tests exécutés selon la méthode ISO 846 : 2019 METHOD A/B/C

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll	
Aspect	Partie A pâte colorée / Partie B pâte neutre
Poids spécifique	partie A $\approx 1,65 \text{ kg/dm}^3$ / partie B $\approx 1,52 \text{ kg/dm}^3$
Viscosité	$\approx 110.000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 93 RPM 10 méthode Brookfield
Nature minérale de l'agrégat	silice - cristalline
Famille chimique	résine époxy (partie A) / polyamines (partie B)
Granulométrie	$\approx 63 - 250 \mu\text{m}$
Conservation	≈ 24 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Emballage	monopack Partie A 1 kg / Partie B 0,5 kg monopack Partie A 2 kg / Partie B 1 kg
Rapport de mélange	partie A : partie B = 2 : 1
Poids spécifique du mélange	$\approx 1,57 \text{ kg/dm}^3$
Durée pratique d'utilisation à +23 °C	≥ 45 min.
Températures d'application	de +5 °C à +30 °C
Largeur des joints	de 0 à 10 mm
Délai avant ouverture à la marche	≈ 24 heures
Délai avant jointolement :	
- avec Fugalite Color comme revêtement	immédiate
- avec Fugalite Color sur sol	aussitôt que praticable
- pose collée	voir données caractéristiques du mortier-colle
- pose scellée	$\approx 7-14$ jours
Mise en service	≈ 3 jours (résist. mécanique) / ≈ 7 jours (résist. chimique)
Rendement :	
- comme mortier-colle	$\approx 2 - 4 \text{ kg/m}^2$
- comme enduit	voir tableau des consommations

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Tableau des consommations						
	Format	Épaisseur	grammes/m ² en fonction de la largeur des joints			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Mosaïque	2x2 cm	3 mm	471	942	2355	4710
	5x5 cm	4 mm	251	502	1256	2512
Carreaux	50x50 cm	4 mm	25	50	125	251
	60x60 cm	4 mm	21	42	105	209
	100x100 cm	4 mm	13	25	63	126
	20x20 cm	8 mm	126	251	628	1256
	30x30 cm	9 mm	94	188	471	942
	40x40 cm	10 mm	79	157	393	785
	30x60 cm	10 mm	79	157	393	785
	60x60 cm	10 mm	52	105	262	523
	60x90 cm	10 mm	44	87	218	436
	100x100 cm	10 mm	31	63	157	314
	120x120 cm	10 mm	26	52	131	262
	20x20 cm	14 mm	220	440	1099	2198
	30x30 cm	14 mm	147	293	733	1465
Carrelage Clinker	30x30 cm	15 mm	157	314	785	1570
	12,5x24,5 cm	12 mm	228	455	1138	2276

Les données ci-dessus sont fournies seulement à titre indicatif, sur la base de notre expérience et en tenant compte des déchets de chantier.
Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques à chaque chantier: rugosité du carreau, excès de produit résiduel, défaut de planéité des surfaces, températures, durcissement.

Performances**Qualité de l'air à l'intérieur (IAQ) COV - Émissions de substances organiques volatiles**

Classification	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 17487/11.01.02
----------------	-----------------------	--------------------------

HIGH-TECH

Module d'élasticité statique	≈ 3000 MPa	ISO 178
Résistance à l'abrasion	≈ 184 mm ³	EN 12808-2
Absorption d'eau après 240 min.	≈ 0,05 g	EN 12808-5
Température de service	de -40 °C à +80 °C	
Solidité de la couleur selon l'UNI EN ISO 105-A05	voir tableau	
Résistance à la contamination fongique	classe 0	ISO 846: 2019 METHOD A/B
Résistance à la contamination bactérienne	classe 0	ISO 846: 2019 METHOD C
Résistance à la traction grès/béton	≥ 5 N/mm ²	EN 1348
Résistance au cisaillement initiale	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Résistance au cisaillement après immersion dans l'eau	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Résistance au coupe après choc thermique	≥ 5 N/mm ²	EN 12003
Temps ouvert: adhésion par traction	≥ 4 N/mm ²	EN 1346

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Résistance aux taches (ISO 10545-14)

Agents tachants	Délais d'exposition à l'agent tachant: 24 heures	Délais d'exposition à l'agent tachant: 30 min.
Vin rouge	4	5
Huile d'olive	5	5
Thé	3	5
Café	2	5
Coca-Cola	5	5
Ketchup	5	5
Confiture de fruits rouges	5	5
Jus de citron	5	5

Légende

- 5 peut être nettoyé avec de l'eau courante chaude
- 4 peut être nettoyé avec un détergent neutre en frottant légèrement avec une éponge
- 3 peut être nettoyé avec un détergent basique en frottant énergétiquement avec une éponge
- 2 peut être nettoyé après traitement avec un solvant ou une solution agressive acide ou basique, en frottant ensuite énergétiquement avec une éponge
- 1 ne peut être nettoyé avec aucun des traitements décrits

Résistances chimiques (EN 12808-1)			
Acides	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Acétique	2,50%	••	•••
	5%	•	•••
	10%	•	•
Chlorhydrique	37%	•••	•••
Citrique	10%	•••	•••
Formique	2,50%	•	•
	10%	•	•
Phosphorique	50%	•••	•••
	75%	•	•••
Lactique	2,50%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	•

Légende

- excellent
- bonne
- faible

Mesure des caractéristiques: - ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

Résistances chimiques (EN 12808-1)			
Acides	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Nitrique	25%	••	•••
	50%	•	•
Oléique	100%	•	•
Sulfurique	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tannique	10%	••	•••
Tartrique	10%	••	•••
Substances Alimentaires		Principales substances alimentaires (contact momentané)	
Vinaigre			•••
Agrumes			•••
Alcool éthylique			••
Bière			•••
Beurre			•••
Café			•••
Caséine			•••
Glucose			•••
Graisse animale			•••
Lait frais			•••
Malte			•••
Margarine			•••
Huile d'olive			•••
Huile de soja			•••
Pectine			•••
Tomate			•••
Yaourt			•••
Sucre			•••
Combustibles et Huiles		Contact permanent	Contact occasionnel
Essence		•	•••
Gasoil		•••	•••
Huile de goudron		••	••
Légende	••• excellent		
	•• bonne		
	• faible		

Résistances chimiques (EN 12808-1)			
Combustibles et Huiles		Contact permanent	Contact occasionnel
Huile minérale	
Pétrole	
White spirit	
Essence de térébenthine	
Alcalis et Sels	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Eau oxygénée	10%
	25%
Ammoniaque	25%
Chlorure de calcium	Sol. Saturée
Chlorure de sodium	Sol. Saturée
Hypochlorite de sodium			
(Chlore actif)	1,50%
	13%	.	.
Soude caustique	50%
Sulfate d'aluminium	Sol. Saturée
Potasse caustique	50%
Permanganate de potassium	5%
	10%	.	..
Solvants		Contact permanent	Contact occasionnel
acétone		.	.
Alcool éthylique	
Benzène		.	..
Chloroforme		.	.
Chlorure de méthylène		.	.
Éthylène glycol	
Perchloréthylène		.	..
Tétrachlorure de carbone		.	..
Tétra-hydrofuranne		.	.
Toluène		.	..
Trichloréthylène		.	.
Xylène		.	..

Légende

- ... excellent
- .. bonne
- . faible

Mesure des caractéristiques: - ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

Tableau couleurs Fugalite Color		Solidité Couleur* GSc (Daylight) Norme EN ISO 105-A05
KK 1		4
KK 2		4
KK 4		4
KK 6		4
KK 8		4
KK 10		4,5
KK 12		4,5
KK 26		4
KK 27		4
KK 29		4
KK 30		4
KK 55		4
KK 47		4
KK 50		4,5
KK 64		4
KK 66		4
KK 68		4
KK 69		4
KK 71		4,5
KK 72		4,5
KK 76		4
KK 79		4
KK 81		4,5
KK 83		4,5
KK 86		4,5
KK 88		4,5
KK 89		4,5
KK 151		4,5
KK 92		4,5
KK 93		4,5
KK 94		4,5
KK 101		4,5
KK 102		5
KK 154		4,5
KK 103		5
KK 107		4
KK 109		4
KK 110		4
KK 157		4
KK 158		4,5
KK 153		4,5
KK 152		4,5
KK 155		4,5
KK 114		4,5
KK 126		4
KK 129		4
KK 130		4
KK 156		4,5
KK 136		4
KK 147		4,5

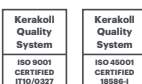
Ces teintes sont purement indicatives.

Légende de 5 à 4 de 3,5 à 3 de 2,5 à 1 solidité de la couleur élevée; pour l'intérieur et l'extérieur
bonne solidité de la couleur; pour l'intérieur et l'extérieur
solidité de la couleur réduite; pour l'intérieur

* données sur le vieillissement 500 h Daylight. ISO 11341:2004. GSc (EN ISO 105 A05)

Avertissements

- Produit à usage professionnel
- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- opérer à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C
- utiliser des emballages stockés à +20 °C pendant 2 – 3 jours avant utilisation
- respecter le taux de gâchage de 2 : 1. Pour des mélanges partiels, peser les 2 parties avec précision
- la durée pratique d'utilisation varie en fonction des conditions de mise en œuvre et de la température des carreaux
- ne pas marcher sur les sols encore humides pour éviter de déposer des résidus de saleté
- ne pas poser sur des supports sujets aux remontées d'humidité ou pas parfaitement secs
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Ces informations ont été mises à jour au mois de Octobre 2023 (ref. GBR Data Report – 10.23). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.