

Fugalite Color

Wodoodporna żywica dekoracyjna do fugowania i klejenia płytek ceramicznych, mozaiki i kamieni naturalnych. Łatwa do czyszczenia, plamoodporna.

Fugalite Color to płynna ceramika, nieprzepuszczalna i plamoodporna do spoin o wysokiej odporności chemiczno-mechanicznej, gwarantująca estetyczną i funkcjonalną ciągłość powierzchni ceramicznych.



Rating 3

1. Plamoodporna - łatwa w zmywaniu
2. Wysoka jednorodność i intensywność chromatyczna
3. Wodoodporna - nie wchłania i nie zmienia koloru
4. Zapobiega rozprzestrzenianiu bakterii i pleśni (ISO 846 2019: metody A/B/C)
5. Trwałość koloru na zewnątrz testowana przez CATAS
6. Zgodna z systemem HACCP/reg. CE 852/2004 zachowania higieny produktów spożywczych
7. Dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym
8. Dostępna w 50 kolorach

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

kerakoll

Zastosowanie

→ Przeznaczenie

Spoimowanie fug od 0 do 10 mm o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej, twardości i nieprzepuszczalności. Klejenie mozaiki szklanej.

Materiały do spoimowania:

- gres porcelanowy, płytki pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, mozaika szklana i ceramiczna
- kamienie naturalne, kompozyty, marmur

Podłogi i ściany, wewnątrz i na zewnątrz w budownictwie mieszkaniowym, handlowym i przemysłowym oraz małej architekturze miejskiej, baseny kąpielowe, zbiorniki, fontanny, podłogi ogrzewane, także w strefach narażonych na skoki temperatury i zamarzanie. Powierzchnie narażone na ciągły lub czasowy kontakt z substancjami chemicznymi oraz intensywny ruch.

Nie stosować na podłogach o naturalnie porowatej powierzchni i gdzie wymagane są najwyższe odporności chemiczne lub inne od podanych w tabeli odporności chemicznych, do wypełniania elastycznych spoin dylatacyjnych lub podziałowych, na podłożach niedostatecznie suchych i narażonych na podciąganie kapilarne wilgoci.

Technologia użycia jako spoina

→ Przygotowanie podłoża

Przed rozpoczęciem spoimowania upewnić się o prawidłowym ułożeniu materiału wykończeniowego i całkowitej przyczepności płytek do podłoża. Podłoże musi być idealnie suche. Spoiny wykonywać po upływie czasu oczekiwania podanego w karcie technicznej użytego kleju. W przypadku układania na zaprawę należy odczekać 7-14 dni zależnie od grubości jastrychu, warunków klimatycznych otoczenia oraz nasiąkliwości układanego materiału i podłoża. Ewentualne podsiąkanie wody lub wilgoć resztkowa mogą powodować ciśnienie pary prowadzące do odspojenia płytek ze względu na całkowitą nienasiąkliwość spoiny, jak i samych płytek. Szczeliny muszą być oczyszczone z resztek kleju, także tych stwardniałych i posiadać jednakową głębokość, równą grubości płytek dla uzyskania maksymalnej odporności chemicznej. Ponadto należy je starannie oczyścić z pyłu i części kruchych za pomocą odkurzacza. Powierzchnia do spoimowania powinna być sucha, pozbawiona pyłu i brudu; ewentualne pozostałości wosków ochronnych powinny zostać usunięte specjalnymi środkami myjącymi.

Przed rozpoczęciem spoimowania zweryfikować zmywanie płytek, które może okazać się trudne w przypadku powierzchni o zaakcentowanej porowatości i mikroporowatości. Zaleca się przeprowadzenie próby poza miejscem wykonywania prac lub na mało widocznej części powierzchni. W takich przypadkach należy zastosować środki zabezpieczające materiał wykończeniowy, unikając powlekania nimi wnętrza szczelin.

→ Przygotowanie

Wymieszać szpachelką składnik B, wlać go cały do wiaderka ze składnikiem A, upewnić się czy nie ma pozostałości składnika B w pojemniku. Wymieszać oba składniki przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła z końcówką śrubową (≈ 400 obr./min.), aż do uzyskania jednolitej mieszanki o jednolitej konsystencji i kolorze. Zachować przygotowaną proporcję 2 : 1. Zeskrobać pacą lub kielnią składnik A ze ścianek i dna wiaderka po całkowitym wleciu składnika B w celu uniknięcia pozostawienia części produktu niewymieszanego prawidłowo. Nie zaleca się mieszania ręcznego. Mieszanka pozostaje obrabialna przez ok. 45 minut (dane odnośnie do temperatury 23 °C i 50% wilg. wzgl.).

Technologia użycia jako spoina

→ Nanoszenie

Fugalite Color nanosi się równomiernie na powierzchnię pacą z twardej gumy. Przystąpić do fugowania całej powierzchni, aż do całkowitego wypełnienia spoin, wykonując ruchy po skosie w stosunku do płytek. Przed rozpoczęciem spoinowania zaleca się przeprowadzenie próby zmywania poza miejscem wykonywania prac lub na mało widocznej części powierzchni. Natychmiast usunąć większość pozostałości fugi za pomocą pacy, ściągając ją do zera z powierzchni płytek.

→ Czyszczenie

Przygotowanie

Rozpocząć zmywanie póki spoina jest świeża.

Wzbogacanie wody do mycia środkiem Fuga-Wash.

Zalecane dozowanie: 1 zakrętka na 5 litrów wody.

Aby uzyskać optymalne czyszczenie, należy używać dwóch wanienek:

- Wanienka 1 do pierwszego etapu czyszczenia gąbką celulozową lub filcem ściernym
- Wanienka 2 do drugiego etapu końcowego czyszczenia.

Wymieniać często wodę używaną do mycia tak, aby była zawsze czysta. Wymienić gąbkę lub filc, jeśli wypełniły się produktem.

Pierwsze przejście

Mycie gąbką celulozową: mycie wykonać, kiedy spoina jest jeszcze świeża używając gąbki celulozowej zwilżonej wodą z wanienki. Pracować ruchami kolistymi dla zemulgowania fugi na płytkach i wygładzenia spoin. Zebrać gąbką emulsję utworzoną na powierzchni płytek. Ważne jest, aby często płukać gąbkę w czystej wodzie, używając specjalnej wanienki z rusztem oraz rolkami, a jeśli to konieczne zmienić gąbkę na czystą.

Mycie filcem ściernym powierzchni ze strukturą: w przypadku powierzchni z wyraźniejszą strukturą, wykonać mycie, kiedy spoina jest jeszcze świeża, używając filcu zwilżonego wodą z wanienki. Pracować ruchami kolistymi dla zemulgowania fugi na płytkach i wygładzenia spoin. Zebrać gąbką emulsję utworzoną na powierzchni płytek.

Drugie przejście

Profilowanie gąbką celulozową: zakończyć mycie gąbką celulozową zwilżoną za pomocą wody z wanienki, prowadząc narzędzie skośnie do płytek dla uniknięcia wybierania fugi. Nie chodzić po jeszcze wilgotnych podłogach przez co najmniej 12 - 24 godzin dla uniknięcia brudzenia.

Wykończenie gąbką z gumy piankowej dla uzyskania gładzych spoin: aby uzyskać gładkie wykończenie, dokończyć czyszczenie gąbką z gumy piankowej zwilżoną wodą z wanienki, pracując po skosie do płytek, aby nie wybierać spoiny.

Ewentualne mycie następnego dnia

Ze stwardniałej spoiny brud i błyszczące ślady można usunąć za pomocą Fuga-Soap rozcieńczonego stosownie do ilości resztek do usunięcia oraz stopnia zaawansowania dojrzewania Fugalite Color.

Zalecane dawkowanie: Fuga-Soap rozcieńczyć wodą w stosunku 1:1 do 1:3 przy myciu następnego dnia; bez rozcieńczania po 3 dniach.

Rozprowadzić produkt po powierzchni obrabianej używając filcu ściernego, pozostawiając cienką i jednorodną powłokę cieczy. Pozostawić Fuga-Soap na około 10 - 30 minut oddziaływania. Następnie obrobić powierzchnie mechanicznie filcem ściernym. Zebrać środek myjący gąbką, listwą gumową lub odkurzaczem do prania na mokro przy dużych powierzchniach.

Splukać obficie czystą wodą.

Osuszyć natychmiast suchą ściereczką lub odkurzaczem do prania na mokro, nie pozwalając, aby resztki wody wyparowały samoistnie.

Operację powtórzyć w przypadku silnych zabrudzeń.

Zmywanie w sytuacjach nadzwyczajnych

Po stwardnieniu spoin (po co najmniej 7 dniach) wszelkie pozostałości można usunąć za pomocą preparatu Fuga-Shock.

Rozcieńczony wodą preparat, w stosunku 1:1 do 1:3 lub w nierozcieńczonej postaci, nanieść na obrabianą powierzchnię za pomocą filcu ściernego. Pozostawić Fuga-Shock na ok. 2 - 5 minut oddziaływania a potem wykonać takie same operacje splukiwania i osuszania, jak te wskazane przy myciu następnego dnia.

Sposób użycia jako klej

→ Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte i mocne, wolne od kurzu, olejów i tłuszczów, suche, bez wilgoci kapilarnej, pozbawione części kruchych, oddzielających się oraz niedostatecznie przywartych jak ślady cementu, wapna, farb i lakierów, które należy całkowicie usunąć. Podłoże musi być stabilne wymiarowo, bez pęknięć i po przebytych skurczu hydrometrycznym dojrzewania. Ewentualne nierówności należy usunąć poprzez zastosowanie odpowiednich zapraw wyrównujących. Na jastrychach i tynkach o dużej chłonności i pylącej się powierzchni zaleca się wcześniejsze zastosowanie preparatu Active Grunt zgodnie z instrukcją podaną w karcie technicznej, co pozwoli ograniczyć chłonność wody i poprawić rozprzewalność kleju.

→ Przygotowanie

Wymieszać szpachelką składnik B, wlać go cały do wiaderka ze składnikiem A, upewnić się czy nie ma pozostałości składnika B w pojemniku. Wymieszać oba składniki przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła z końcówką śrubową (≈ 400 obr./min.), aż do uzyskania jednorodnej mieszanki o jednolitej konsystencji i kolorze.

Zachować przygotowaną proporcję 2 : 1.

Zeskrobać pacą lub kielnią składnik A ze ścianek i dna wiaderka po całkowitym wlewaniu składnika B w celu uniknięcia pozostawienia części produktu niewymieszanego prawidłowo. Nie zaleca się mieszania ręcznego. Mieszanka pozostaje obrabialna przez ok. 45 minut (dane odnośnie do temperatury 23 °C i 50% wilg. wzgl.).

→ Nanoszenie

Fugalite Color nakłada się pacą zębatą dobraną odpowiednio do formatu i typu płytki. Nanieść klej na podłoże gładką stroną pacy, celem uzyskania maksymalnej przyczepności, regulując grubość warstwy poprzez zmianę kąta nachylenia pacy. Nakładać klej na taką powierzchnię, aby przykryć ją okładziną w czasie określonym jako czas otwarty. Docisnąć kostki mozaiki pacą gumową, aby zapewnić maksymalne zwilżenie powierzchni.

→ Czyszczenie

Pozostałości zaprawy usuwa się z narzędzi za pomocą wody przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

Inne wskazówki

→ Obszar zastosowania Dyrektywa CE MED (przemysł stoczniowy)

Zaprawa do spoinowania i klej do płytek, zastosowana jako klej:

- maksymalna masa powierzchniowa 1528 ± 10 g/m²;
- grubość jako klej $2 \pm 0,1$ mm.

Zastosowana jako spoina:

- maksymalna masa powierzchniowa 1363 ± 10 g/m²;
- grubość jako spoina $3,9 \pm 0,1$ mm.

Jako materiał wykończeniowy do wszystkich powierzchni wewnętrznych, zakrytych lub niewidocznych.

Produkt można stosować na dowolnym podłożu niepalnym (niemetalowym) o grubości równej lub większej niż 12 mm i gęstości ≥ 656 kg/m³.

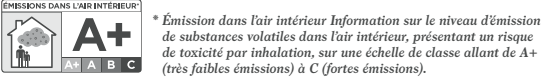
Produkt można stosować na dowolnym podłożu metalowym o grubości $\geq 2,25$ mm. W przypadku montażu na mostkach kapitańskich produkt można stosować na dowolnym podłożu metalowym, niepalnym i materiale o ograniczonej zdolności rozprzestrzeniania płomienia.

→ Dodanie do wody do mycia Fuga-Wash

podnosi efektywność zmywania powierzchni zafugowanej, pozwala utrzymać gąbkę w czystości, podnosi jakość wykończenia powierzchni i czyści skuteczniej bez konieczności częstego płukania.

→ Przechowywanie: zaleca się przechowywanie opakowań w temperaturze +20 °C przez dwa dni przed użyciem; wyższe temperatury przyspieszają wiązanie, niższe zmniejszają plastyczność i łatwość nanoszenia oraz spowalniają wiązanie.

Certyfikacja i znakowanie



Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll		
Wygląd	składnik A barwiona pasta / składnik B pasta bezbarwna	
Gęstość	składnik A ≈ 1,65 kg/dm³ / składnik B ≈ 1,52 kg/dm³	
Lepkość	≈ 110.000 mPa · s, wirnik 93 RPM 10	metoda Brookfielda
Skład mineralogiczny kruszywa	kryształy krzemianowo-węglanowe	
Natura chemiczna	żywica epoksydowa (składnik A) / poliaminy (składnik B)	
Frakcja uziarnienia	≈ 63 – 250 µm	
Przechowywanie	≈ 24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu	
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła	
Opakowanie	monopack składnik A 1 kg / składnik B 0,5 kg monopack składnik A 2 kg / składnik B 1 kg	
Proporcja mieszania	składnik A : składnik B = 2 : 1	
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1,57 kg/dm³	
Przydatność mieszanki do pracy w +23 °C	≥ 45 min	
Temperatura użycia	od +5 °C do +30 °C	
Szerokość spoin	od 0 do 10 mm	
Ruch pieszy	≈ 24 h	
Spoinowanie:		
- Fugalite Color na ścianach	natychmiastowo	
- Fugalite Color jako klej na podłodze	gdy tylko można chodzić	
- na kleju	patrz dane charakterystyczne kleju	
- na zaprawie	≈ 7 – 14 dni	
Oddanie do użytku	≈ 3 dni (odp. mechaniczna) / ≈ 7 dni (odp. chemiczna)	
Wydajność:		
- jako klej	≈ 2 – 4 kg/m²	
- jako spoina	patrz tabela wydajności	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.

Tabela przykładowej wydajności						
	Format	Grubość	gramów/m² szerokość spoiny			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Mozaika	2x2 cm	3 mm	471	942	2355	4710
	5x5 cm	4 mm	251	502	1256	2512
Płytki	50x50 cm	4 mm	25	50	125	251
	60x60 cm	4 mm	21	42	105	209
	100x100 cm	4 mm	13	25	63	126
	20x20 cm	8 mm	126	251	628	1256
	30x30 cm	9 mm	94	188	471	942
	40x40 cm	10 mm	79	157	393	785
	30x60 cm	10 mm	79	157	393	785
	60x60 cm	10 mm	52	105	262	523
	60x90 cm	10 mm	44	87	218	436
	100x100 cm	10 mm	31	63	157	314
	120x120 cm	10 mm	26	52	131	262
	20x20 cm	14 mm	220	440	1099	2198
	30x30 cm	14 mm	147	293	733	1465
	30x30 cm	15 mm	157	314	785	1570
Klinkier	12,5x24,5 cm	12 mm	228	455	1138	2276

Przedstawione dane należy rozumieć jako orientacyjne, zużycie fugi uśrednione na bazie naszego doświadczenia i uwzględniające zwykłe straty obróbkowe.
Mogą one zmieniać się w zależności od specyficznych warunków budowy: szorstkości płytek, nadmiernych pozostałości produktu, braku płaskości powierzchni, temperatur, sezonowania.

Dane techniczne		
Jakość powietrza wewnętrznego (IAQ) VOC - emisja lotnych związków organicznych		
Zgodność	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 17487/11.01.02
HIGH-TECH		
Statyczny moduł sprężystości	≈ 3000 MPa	ISO 178
Wytrzymałość na ścieranie	≈ 184 mm ³	EN 12808-2
Absorpcja wody po 240 min	≈ 0,05 g	EN 12808-5
Temperatura eksploatacyjna	od -40 °C do +80 °C	
Trwałość koloru według PN-EN ISO 105-A05	patrz tabela	
Odporność na zagrzybenie	klasa 0	ISO 846: 2019 METHOD A/B
Odporność na zakażenie bakteriami	klasa 0	ISO 846: 2019 METHOD C
Przyczepność gres/beton	≥ 5 N/mm ²	EN 1348
Wytrzymałość początkowa na ścinanie	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Wytrzymałość na ścinanie po szoku cieplnym	≥ 5 N/mm ²	EN 12003
Czas otwarty: przyczepność	≥ 4 N/mm ²	EN 1346

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

Odporność na plamy (ISO 10545-14)		
Substancje plamiące	Czas ekspozycji na substancję plamiącą: 24 godziny	Czas ekspozycji na substancję plamiącą: 30 min.
Czerwone wino	4	5
Oliwa z oliwek	5	5
Herbata	3	5
Kawa	2	5
Coca-Cola	5	5
Ketchup	5	5
Dżem z czerwonych owoców	5	5
Sok z cytryny	5	5

Legenda

- 5
- można czyścić ciepłą bieżącą wodą
- 4
- zmywalne neutralnym detergentem i przez łagodne ścieranie gąbką
- 3
- zmywalne detergentem zasadowym i przez energiczne ścieranie gąbką
- 2
- zmywalne po obróbce rozpuszczalnikiem lub agresywnym roztworem kwasu albo zasady, a następnie przez energiczne ścieranie gąbką
- 1
- niezmywalne w żaden z opisanych sposobów

Odporność chemiczna (PN-EN 12808-1)			
Kwasy	Stężenie	Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Octowy	2,50%	..	...
	5%	.	...
	10%	.	.
Solny	37%	...	...
Cytrynowy	10%	...	...
Mrówkowy	2,50%	.	.
	10%	.	.
Fosforowy	50%	...	...
	75%	.	...
Mlekowy	2,50%	...	...
	5%	..	...
	10%	.	.
Azotowy	25%	..	...
	50%	.	.
Oleinowy	100%	.	.
Siarkowy	50%	...	...
	100%	.	.
Taninowy	10%	..	...
Winowy	10%	..	...

Odporność chemiczna (PN-EN 12808-1)		
Substancje spożywcze	Typowe substancje spożywcze (kontakt czasowy)	
Ocet	...	
Owoce cytrusowe	...	
Alkohol etylowy	..	
Piwo	...	
Masło	...	
Kawa	...	
Kazeina	...	
Glukoza	...	
Tłuszcz zwierzęcy	...	
Świeże mleko	...	
Słód	...	
Margaryna	...	
Oliwa z oliwek	...	
Olej sojowy	...	
Pektyna	...	
Pomidory	...	
Jogurt	...	
Cukier	...	
Paliwa i Oleje	Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Benzyna	.	...
Olej napędowy	...	...
Olej smołowy	..	..
Olej mineralny	...	...
Ropa naftowa	..	...
Benzyna lakowa	.	...
Terpentyna	.	...

Legenda

- ... doskonała
- .. dobra
- . mała

Warunki: - otoczenie +23 °C / 50% w.w. - czynnik agresywny chemicznie +23 °C

Odporność chemiczna (PN-EN 12808-1)			
Zasady i Sole	Stężenie	Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Woda utleniona	10%	...	...
	25%	.	...
Amoniak	25%	..	...
Chlorek wapnia	Roztwór nasycony	...	...
Chlorek sodu	Roztwór nasycony	...	...
Podchloryn sodu			
(Aktywny chlor)	1,50%	.	...
	13%	.	.
Wodorotlenek sodu	50%	...	...
Siarczan glinu	Roztwór nasycony	...	...
Soda kaustyczna	50%	...	...
Nadmanganian potasu	5%	..	...
	10%	.	..
Rozpuszczalniki		Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Aceton		.	.
Alkohol etylowy		.	...
Benzol		.	..
Chloroform		.	.
Chlorek metylenu		.	.
Glikol etylenowy		...	...
Tetrachloroetylen		.	..
Czterochlorek węgla		.	..
Tetrahydrofuran		.	.
Toluen		.	..
Trójchloroetylen		.	.
Ksylol		.	..

Legenda

- ... doskonała
- .. dobra
- . mała

Warunki: - otoczenie +23 °C / 50% w.w. - czynnik agresywny chemicznie +23 °C

Tabela kolorów Fugalite Color		Trwałość Koloru* GSc (Daylight) Norma PN-EN ISO 105-A05
KK 1		4
KK 2		4
KK 4		4
KK 6		4
KK 8		4
KK 10		4,5
KK 12		4,5
KK 26		4
KK 27		4
KK 29		4
KK 30		4
KK 55		4
KK 47		4
KK 50		4,5
KK 64		4
KK 66		4
KK 68		4
KK 69		4
KK 71		4,5
KK 72		4,5
KK 76		4
KK 79		4
KK 81		4,5
KK 83		4,5
KK 86		4,5
KK 88		4,5
KK 89		4,5
KK 151		4,5
KK 92		4,5
KK 93		4,5
KK 94		4,5
KK 101		4,5
KK 102		5
KK 154		4,5
KK 103		5
KK 107		4
KK 109		4
KK 110		4
KK 157		4
KK 158		4,5
KK 153		4,5
KK 152		4,5
KK 155		4,5
KK 114		4,5
KK 126		4
KK 129		4
KK 130		4
KK 156		4,5
KK 136		4
KK 147		4,5

Legenda od 5 do 4 wysoka trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
 od 3,5 do 3 dobra trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
 od 2,5 do 1 zredukowana trwałość koloru, do wewnątrz

* dane odnośnie do starzenia 500 h
światła dziennego.
ISO 11341:2004.
GSc (EN ISO 105 A05)

Przedstawione kolory mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Uwagi

- Produkt do użytku profesjonalnego
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w temperaturze od +5 °C do +30 °C
- przed użyciem przechowywać produkt przez 2-3 dni w temperaturze +20 °C
- zachować proporcje mieszanki 2 : 1. Przy dzieleniu porcji starannie ważyć obydwa składniki
- czasy obróbkowe zmieniają się znacznie w zależności od warunków środowiskowych i temperatury płytek
- nie wchodzić na jeszcze wilgotne podłogi, aby nie pozostawić brudu
- nie stosować na podłoża niedostatecznie suche lub narażone na kapilarne podciąganie wilgoci
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl



Dane dotyczące Rating-u odnoszą się do GreenBuilding Rating Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w październiku 2023 (ref. GBR Data Report -10.23); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego to powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.