

Fugalite Color

Hidroizolaciona dekorativna smola za fugovanje i lepljenje keramike, mozaika i prirodnog kamena. Jednostavno se čisti, otporan na mrlje.

Fugalite Color je tečna, vodonepropusna keramika otporna na mrlje za fuge visoke hemijsko-mehaničke otpornosti, koja garantuje estetski i funkcionalni kontinuitet keramičkih površina.



Rating 3

1. Otporna na mrlje - Jednostavno se čisti
2. Visoka ujednačenost i intenzitet boje
3. Vodonepropustan - Ne upija i ne menja boju
4. Sprečava širenje bakterija i plesni (ISO 846 2019: Method A/B/C)
5. Testirano CATAS metodom na izdržljivost boje u spoljnim sredinama
6. U skladu sa propisima HACCP/ EC 852/2004 za higijenu hrane
7. Raspoloživa u 50 boja

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Područja primene

→ Namena

Fugovanje fuga od 0 do 10 mm uz visoku hemijsko-mehaničku otpornost, visoku tvrdoću i vodonepropusnost. Spajanje staklenog mozaika.

Materijali za fugovanje:

- porcelanski gres, ploče male debljine, keramičke pločice, klinker, stakleni i keramički mozaik, svih vrsta i veličina
- Prirodni kamen, rekonponovani materijal, mermer

Podovi i zidovi u unutrašnjim i spoljnim, kućnim, komercijalnim i industrijskim okruženjima i ulični nameštaj koji je podložen

stalnom ili povremenom kontaktu sa hemijskim supstancama, u okruženjima izloženim gustom saobraćaju, u bazenima, termalnim kupatilima i fontanama, podovima sa podnim grejanjem, kao i u prostorima podložnim termičkom šoku i smrzavanju.

Ne koristiti na podovima sa poroznom površinom i tamo gde su potrebne veće hemijske otpornosti ili drugačije od onih navedenih u tabeli hemijskih otpornosti, za popunjavanje elastičnih dilatacionih ili frakcionih spojeva, na podlogama koje nisu savršeno suve i podložne su rastućoj vlazi.

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

- Kao fugirna masa

Pre fugovanja, proveriti da li je postavljanje pravilno izvedeno i da li su pločice savršeno pričvršćene za podlogu. Podloge moraju biti savršeno suve. Izvršiti fugovanje poštujući vreme čekanja navedeno na tehničkom listu korišćenog lepka. U slučaju postavljanja na malter, sačekati najmanje 7-14 dana u zavisnosti od debljine košuljice, klimatskih uslova sredine, apsorpcije obloge i podloge. Svako isparavanje vode ili vlage može uzrokovati akumulaciju pare, što zatim može olabaviti pločice zbog toga što fuge ili same pločice nemaju upijajuće svojstvo. Spojevi ne smeju imati višak adheziva, čak i ako su već očvršli. Dodatno, moraju biti jednake dubine po celoj širini pločice, čime se obezbeđuje maksimalna hemijska otpornost. Sva prašina i suvišni ostaci moraju se ukloniti sa spojeva pažljivim čišćenjem usisivačem. Površina premaznog materijala koji se fugira mora biti suva i očišćena od prašine ili građevinske prljavštine; svi preostali zaštitni premazi moraju se prvo ukloniti posebnim proizvodima.

Pre fugiranja, proverite mogućnost čišćenja površine pločica, budući da porozne ili visoko mikroporozne površine mogu otežati čišćenje. Preporučljivo je izvršiti preventivnu probu van gradilišta ili na malom zabačenom području. U takvim slučajevima preporučljivo je pristupiti zaštitnoj obradi obloge određenim proizvodima, vodeći računa da se ne nanosi na fuge.

- Kao lepak

Podloge moraju biti kompaktne i čvrste, očišćene od prašine, ulja i masti, suve i bez pojave vlage, bez suvišnih ostataka ili ljuskavih delova kao što su ostaci cementa, kreča i premaza koji se moraju potpuno ukloniti. Podloga mora biti stabilna, bez pukotina i trebalo bi da je već prošla higrometrijsko skupljanje radi sazrevanja. Sve neravnine treba da budu prethodno popunjene odgovarajućim proizvodima za gletovanje. Na veoma upijajućim košuljicama i žbukama, čije se površine mrve, preporučljivo je prethodno naneti Active Prime Fix prema smernicama datim u tehničkom listu, kako bi se smanjila apsorpcija vode i poboljšalo nanošenje lepka špahtlom.

→ Priprema

Izmešati komponentu B pomoću alata, sipati sve u kantu komponente A, pazeći da ništa od komponente B ne ostane u konzervi. Nakon toga, sjediniti dve komponente koristeći spiralni mešač pri maloj brzini ($\approx 400/\text{min.}$) dok se ne dobije homogena smesa ujednačene konzistencije i boje. Poštovati prethodno dozirani razmer 2 : 1.

Upotrebite alat za razmazivanje da ostružete stranice i dno kante komponente A nakon što se komponenta B sipa u nju, tako da ne bude delova proizvoda koji nisu pravilno pomešani. Mešanje rukom se ne preporučuje. Smesa ostaje upotrebljiva oko 45 min. (vrednost izračunata na $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$, R.H. 50%).

Uputstvo za upotrebu

→ Primena

- kao fugirna masa

Fugalite Color se mora ravnomerno naneti na površinu pločica pomoću alata za nanošenje od tvrde gume. Pristupiti fugovanju cele površine, dok fuge ne budu potpuno popunjene, delujući u dijagonalnom smeru u odnosu na pločice.

Ako se fugiranje vrši samo na spojevima preporučuje se da se izvrši test pre nanošenja, kako bi se osiguralo da površina može biti pravilno očišćena. Odmah ukloniti većinu ostataka fugirne mase ostavljajući samo veoma tanak sloj na površini pločice.

- Kao lepak

Fugalite Color se nanosi odgovarajućom američkom nazubljenom špahtlom u zavisnosti od veličine i vrste pločice. Glatkim delom alata nanosite tanak sloj proizvoda, pritiskajući na podlogu kako biste obezbedili maksimalno prijanjanje, nakon čega se debljina može prilagoditi po potrebi korišćenjem alata pod uglom. Nanesite lepak na površinu veličine dovoljne da se nanošenje materijala za premazivanje izvrši u naznačenom vremenu. Pritisnuti gumenim gletrom kako bi se omogućilo maksimalno vlaženje površine.

→ Čišćenje

- Kao fugirna masa

Priprema

Počnite sa čišćenjem pločica dok je fugirna masa još uvek sveža.

Dodavanje Fuga-Wash Eco vodi za čišćenje.

Preporučena doza: Doza 1 poklopca na svakih 5 litara vode. Za optimalno čišćenje koristite dve posude:

- Posudu 1 za izvođenje prvog koraka čišćenja celuloznim sunđerom ili abrazivnim filcom

- Posudu 2 za drugi završni korak čišćenja.

Često menjajte vodu za pranje kako bi uvek bila čista. Zamenite sunđer ili filcani sunđer ako postanu natopljeni proizvodom.

Prvo čišćenje

Čišćenje sunđerom od celuloze: očistite dok je fugirna masa još sveža, pomoću sunđera od celuloze navlaženog vodom iz posude.

Kružnim pokretima omekšajte sloj fuge na pločicama i završite čišćenjem spojeva. Sakupite emulziju formiranu na pločicama pomoću sunđera. Važno je često ispirati i paziti da se u svakom trenutku koristi čista voda, koristeći odgovarajuće posude i rešetke sa valjcima za čišćenje (wash-boy). Ako je potrebno, zamenite sunđer ili filcani sunđer kada je zasićen fugom.

Čišćenje filcanim sunđerom za poliranje za strukturne površine: za strukturne površine,

očistite kada je masa još sveža, koristeći filcani sunđer, navlažen vodom iz posude. Kružnim pokretima omekšajte sloj fuge na pločicama i završite čišćenjem spojeva. Sakupite emulziju formiranu na pločicama pomoću sunđera.

Drugo čišćenje

Završna obrada sunđerom od celuloze: završite čišćenje sunđerom od celuloze navlaženim vodom iz posude, dijagonalnim pokretima na pločicama kako ne biste zadirali u fuge. Ne hodajte po vlažnim podovima najmanje 12 - 24 sata, da ne biste ostavili prljavštinu.

Završna obrada sunđerom od penaste gume za dobijanje glatkije fuge: da bi se dobila glatka završnica, završiti čišćenje sunđerom od penaste gume i vodom iz kadice, delujući dijagonalnom smeru u odnosu na pločice kako bi se izbegla oštećenja na fugama.

Čišćenje narednog dana

Kada se fugirna masa osuši, svi tragovi prljavštine i linije se mogu ukloniti pomoću Fuga-Soap Eco, koji treba razblažiti u skladu sa količinom fugirne mase koju treba ukloniti i vremenom očvršćavanja Fugalite Color.

Preporučeno doziranje: Proizvod Fuga-Soap Eco razblažen u vodi u odnosu od 1:1 do 1:3 narednog dana; čist proizvod nakon 3 dana.

Razmažite proizvod po površini koju treba tretirati koristeći filcani sunđer za poliranje i ostavljajući tanak, ravnomeran sloj tečnosti. Ostavite Fuga-Soap Eco da deluje oko 10 – 30 minuta. Nakon toga, ručno očistite površinu filcanim sunđerom za poliranje.

Pokupite rastvor deterdženta sunđerom, gumenim strugačem ili usisivačem za tečnost za velike površine.

Temeljno isperite čistom vodom.

Odmah osušite suvom krpom ili usisivačem za tečnost, ne dozvoljavajući da preostala voda ispari.

Postupak se mora ponoviti u slučaju veoma uporne prljavštine.

- Posebno čišćenje

Kada fugirna masa očvrstne (nakon najmanje 7 dana), svi ostaci se mogu ukloniti pomoću Fuga-Shock Eco.

Nanesite proizvod razblažen u vodi u odnosu 1:1 do 1:3 ili čist na površinu koja se tretira pomoću abrazivnog filca. Ostavite Fuga-Shock Eco da deluje otprilike 2 - 5 minuta, a zatim izvršite ponovno ispiranje i sušenje, isto nalik na ono koje je naznačeno za čišćenje dan nakon nanošenja.

- Kao lepak

Čišćenje ostataka fugirne mase sa alata vrši se vodom pre nego što se proizvod stvrdne.

Ostala uputstva

→ Dodavanje Fuga-Wash Eco vodi za čišćenje omogućava bolje dejstvo deterdženta na materijalima za premazivanje, održava sunder čistijim, poboljšava završnu obradu fugiranja i efikasno čisti bez potrebe za ispiranjem.

→ Skladištenje: preporučuje se da se pakovanja čuvaju na +20 °C dva dana pre upotrebe; više temperature ubrzavaju vreme očvršćavanja, dok niže temperature čine smesu težom za razmazivanje i usporavaju vreme vezivanja.

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka tehničkih specifikacija

Fugovanje visoke hemijsko-mehaničke otpornosti keramičkih pločica, porcelanskog gresa i staklenog mozaika vršice se fugirnom masom na bazi smole visoke glatkoće i mogućnosti čišćenja, bakteriostatskom i fungistatskom*, vodonepropusnom i otpornom na mrlje, za fuge visoke hromatske stabilnosti od 0 do 10 mm, GreenBuilding Rating 3, tip Fugalite Color kompanije Kerakoll Spa. Fuge moraju biti suve, a ostaci lepka i delovi koji se mrve uklonjeni. Naneti fugirnu masu špahtlom ili rakelom od tvrde gume; završno čišćenje će se vršiti specijalnim sunderima i čistom vodom. Širina fuga jednaka ____ mm i dimenzije pločice ____ x ____ cm određuju prosečnu korisnost od ≈ ____ kg/m². Moraju se poštovati elastični dilatacioni i frakcioni spojevi.

* Testovi obavljani u skladu sa ISO 846: 2019 METHOD A/B/C

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll		
Izgled	deo A pasta u boji / deo B neutralna pasta	
Specifična težina	deo A $\approx 1.65 \text{ kg/dm}^3$ / deo B $\approx 1.52 \text{ kg/dm}^3$	
Viskoznost	$\approx 110.000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 93 RPM 10	metoda po Brukfildu
Minerološko inertne prirode	silikat - kristalni	
Hemijska priroda	epoksidna smola (deo A) / poliamini (deo B)	
Granulometrički interval	$\approx 63 - 250 \mu\text{m}$	
Skladištenje	≈ 24 meseci od dana proizvodnje u originalnoj i neotvorenoj ambalaži	
Upozorenja	zaštititi od mraza, izbegavati direktno izlaganje suncu i izvorima toplote	
Ambalaža	jedinstveno pakovanje deo A 1 kg / deo B 0,5 kg jedinstveno pakovanje deo A 2 kg / deo B 1 kg	
Odnos smese	Deo A: Deo B = 2 : 1	
Specifična težina smese	$\approx 1,57 \text{ kg/dm}^3$	
Rok trajanja (nakon mešanja) na +23 °C	$\geq 45 \text{ min.}$	
Granične temperature primene	od +5 °C do +30 °C	
širina spoja	od 0 do 10mm	
Prohodnost	≈ 24 sata	
Fugovanje nakon postavljanja:		
- sa Fugalite-om Color na materijalima za premazivanje	momentalna	
- sa Fugalite-om Color na podovima	čim se dozvoli gaženje	
- sa lepkom	videti podatke o karakteristikama lepka	
- na malter	$\approx 7-14$ dana	
Stavljanje u funkciju	≈ 3 dana (mehanička otpornost) / ≈ 7 dana (hemijska otpornost)	
Korisnost:		
- kao lepak	$\approx 2 - 4 \text{ kg/m}^2$	
- kao fugirna masa	videti tabelu korisnosti	

Registrowanie podataka na temperaturi od +23 °C, 50% U.R. i odsustvo ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu: temperatura, ventilacija, apsorpcija podloge i postavljen materijal.

Tabela korisnosti						
	Format	Debljina	grami/m ² širina fuga			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Mozaik	2x2 cm	3 mm	471	942	2355	4710
	5x5 cm	4 mm	251	502	1256	2512
Pločice	50x50 cm	4 mm	25	50	125	251
	60x60 cm	4 mm	21	42	105	209
	100x100 cm	4 mm	13	25	63	126
	20x20 cm	8 mm	126	251	628	1256
	30x30 cm	9 mm	94	188	471	942
	40x40 cm	10 mm	79	157	393	785
	30x60 cm	10 mm	79	157	393	785
	60x60 cm	10 mm	52	105	262	523
	60x90 cm	10 mm	44	87	218	436
	100x100 cm	10 mm	31	63	157	314
	120x120 cm	10 mm	26	52	131	262
	20x20 cm	14 mm	220	440	1099	2198
	30x30 cm	14 mm	147	293	733	1465
	Klinker	30x30 cm	15 mm	157	314	785
12,5x24,5 cm		12 mm	228	455	1138	2276

Navedeni podaci su samo indikativnog karaktera i služe kao pokazatelj prosečne potrošnje fugirne mase, na osnovu našeg iskustva i uzimajući u obzir otpatke sa gradilišta. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova gradilišta, kao što su hrapavost pločica, višak zaostalog proizvoda, nedostatak ravnosti površina, temperature, osušenosti.

Performanse**Kvalitet vazduha u enterijeru (IAQ) VOC - Emisija lakoisparljivih organskih jedinjenja (VOC)**

Usklađenost	EC 1 Plus GEV-Emicode	Sert. GEV 17487/11.01.02
-------------	-----------------------	--------------------------

HIGH-TECH

Statički modul elastičnosti	≈ 3000 MPa	ISO 178
Otpornost na abraziju	≈ 184 mm ³	EN 12808-2
Apsorpcija vode nakon 240 min.	≈ 0,05 g	EN 12808-5
Radna temperatura	od -40 °C do +80 °C	
Postojanost boje prema UNI EN ISO 105-A05	pogledati tabelu	
Otpornost na kontaminaciju gljivicama	klasa 0	ISO 846: 2019 METHOD A/B
Otpornost na bakterijsku kontaminaciju	klasa 0	ISO 846: 2019 METHOD C
Porcelanske pločice/beton zatezna čvrstoća	≥ 5 N/mm ²	EN 1348
Inicijalna smicajna čvrstoća	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Smicajna čvrstoća nakon potapanja u vodu	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Smicajna čvrstoća nakon termičkog šoka	≥ 5 N/mm ²	EN 12003
Raspoloživo vreme: zatezna adhezija	≥ 4 N/mm ²	EN 1346

Registrowanje podataka na temperaturi od +23 °C, 50% U.R. i odsustvo ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu.

Otpornost na mrlje (ISO 10545-14)

Agensi za bojenje	Vreme izlaganja agensu za bojenje: 24 sati	Vreme izlaganja agensu za bojenje: 30 min.
Crveno vino	4	5
Maslinovo ulje	5	5
Čaj	3	5
Kafa	2	5
Coca-Cola	5	5
Kečap	5	5
Džem od crvenog voća	5	5
Sok od limuna	5	5

Legenda

- 5 može se čistiti vrućom vodom sa slavine
- 4 može se čistiti blagim deterdžentom uz nežno trljanje sunderom
- 3 može se čistiti običnim deterdžentom uz snažno trljanje sunderom
- 2 za čišćenje, tretirajte prvo rastvaračem ili agresivnom kiselinom ili baznim rastvorom, a zatim snažno trljajte sunderom
- 1 ne može se očistiti nijednom od gorenavedenih metoda

Hemijska otpornost (EN 12808-1)			
Kiseline	Koncentracija	Trajni kontakt	Povremeni kontakt
Sirćetna kiselina	2,50%	••	•••
	5%	•	•••
	10%	•	•
Hlorovodonična kiselina	37%	•••	•••
Limunska kiselina	10%	•••	•••
Mravlja kiselina	2,50%	•	•
	10%	•	•
Fosforna kiselina	50%	•••	•••
	75%	•	•••
Mlečna kiselina	2,50%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	•

Legenda

- Odlična
- Dobra
- slaba

Registrowanje podataka: - na +23 °C / relativnoj vlažnosti 50% - hemijska agresija +23 °C

Hemijska otpornost (EN 12808-1)			
Kiseline	Koncentracija	Trajni kontakt	Povremeni kontakt
Azotna kiselina	25%	••	•••
	50%	•	•
Oleinska kiselina	100%	•	•
Sumporna kiselina	50%	•••	•••
	100%	•	•
Taninska kiselina	10%	••	•••
Vinska kiselina	10%	••	•••
Namirnice	Glavne hranljive materije (privremeni kontakt)		
Sirće			•••
Citrusno voće			•••
Etil alkohol			••
Pivo			•••
Puter			•••
Kafa			•••
Kazein			•••
Glukoza			•••
Životinjska mast			•••
Sveže mleko			•••
Slad			•••
Margarin			•••
Maslinovo ulje			•••
Sojino ulje			•••
Pektin			•••
Paradajz			•••
Jogurt			•••
Šećer			•••
Goriva i ulja		Trajni kontakt	Povremeni kontakt
Benzin		•	•••
Dizel		•••	•••
Ulje ugljenog katrana		••	••

Legenda

- Odlična
- Dobra
- slaba

Registrowanje podataka: - na +23 °C / relativnoj vlažnosti 50% - hemijska agresija +23 °C

Hemijska otpornost (EN 12808-1)			
Goriva i ulja		Trajni kontakt	Povremeni kontakt
Mineralno ulje	
Petrolej	
Pirrolitički benzin	
Terpentin	
Alkalije i soli	Koncentracija	Trajni kontakt	Povremeni kontakt
Oksigenisana voda	10%
	25%
Amonijak	25%
Kalcijum hlorid	Zasićeni rastvor
Natrijum hlorid	Zasićeni rastvor
Natrijum hipohlorit			
(Aktivni hlor)	1,50%
	13%	.	.
Kaustična soda	50%
Aluminijum sulfat	Zasićeni rastvor
Kalijum hidroksid	50%
Kalijum permanganat	5%
	10%	.	..
Rastvarači		Trajni kontakt	Povremeni kontakt
Aceton		.	.
Etil alkohol	
Benzol		.	..
Hloroform		.	.
Metilen hlorid		.	.
Etilen glikol	
Perhloretilen		.	..
Ugljen tetrahlorid		.	..
Tetrahidrofur		.	.
Toluol		.	..
Trihloretilen		.	.
Ksilen		.	..

Legenda

- ... Odlična
- .. Dobra
- . slaba

Registrowanje podataka: - na +23 °C / relativnoj vlažnosti 50% - hemijska agresija +23 °C

Tabela boja Fugalite Color		Postojanost boje* GSc (Daylight) Standard EN ISO 105-A05
KK 1		4
KK 2		4
KK 4		4
KK 6		4
KK 8		4
KK 10		4,5
KK 12		4,5
KK 26		4
KK 27		4
KK 29		4
KK 30		4
KK 55		4
KK 47		4
KK 50		4,5
KK 64		4
KK 66		4
KK 68		4
KK 69		4
KK 71		4,5
KK 72		4,5
KK 76		4
KK 79		4
KK 81		4,5
KK 83		4,5
KK 86		4,5
KK 88		4,5
KK 89		4,5
KK 151		4,5
KK 92		4,5
KK 93		4,5
KK 94		4,5
KK 101		4,5
KK 102		5
KK 154		4,5
KK 103		5
KK 107		4
KK 109		4
KK 110		4
KK 157		4
KK 158		4,5
KK 153		4,5
KK 152		4,5
KK 155		4,5
KK 114		4,5
KK 126		4
KK 129		4
KK 130		4
KK 156		4,5
KK 136		4
KK 147		4,5

Ove boje su samo indikativne prirode.

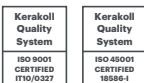
Legenda od 5 do 4 visoka postojanost boje; za unutrašnje i spoljašnje prostore
od 3,5 do 3 dobra postojanost boje; za unutrašnje i spoljašnje prostore
od 2,5 do 1 smanjena postojanost boje; za unutrašnje prostore

* podaci o starenju 500 h
Daylight.
ISO 11341:2004.
GSc (EN ISO 105 A05)

Upozorenja

- Proizvod profesionalne namene
- pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
- raditi na temperaturama između +5°C i +30 °C
- koristiti pakovanja uskladištena 2/3 dana pre korišćenja na +20 °C
- poštujujte odnos mešanja od 2 : 1. Za parcijalne smese, precizno izmeriti 2 dela
- vreme rada može značajno da varira u zavisnosti od uslova okoline i temperature pločica
- nemojte hodati po podovima koji su još uvek vlažni

- jer se prljavština i dalje može zalepiti za njih
- ne postavljati na podloge podložne prodorima vlage ili koje nisu savršeno suve
- ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list
- za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci koji se odnose na rejting dostavljaju se GreenBuilding Rating Manual 2012. Ove informacije su ažurirane u oktobar 2023 (ref. GBR Data Report – 10.23); treba napomenuti da KERAKOLL SpA može blagovremeno da dopuni i/ili izmeni ove informacije; da biste proverili eventualne izmene ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkim karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.