

Fugalite Color

Vodonepropusna dekorativna smola za fugiranje i lijepljenje keramike, mozaika i prirodnog kamena. Jednostavno za čišćenje, otporno na mrlje.

Fugalite Color je tekuća keramika, vodonepropusna i otporna na mrlje, za fuge visoke kemijsko-mehaničke otpornosti; jamči estetski i funkcionalni kontinuitet keramičkih površina.



Rating 3

1. Otporna na mrlje - Lako se čisti
2. Velika ujednačenost i kromatski intenzitet
3. Vodonepropusna - Ne upija i ne mijenja boju
4. Sprečava množenje bakterija i gljivica (ISO 846 2019: Method A/B/C)
5. Testirano CATAS za trajnost boja vani
6. U skladu sa sustavom HACCP Uredba (EZ) br. 852/2004 o higijeni hrane
7. Odobren za pomorsku upotrebu
8. Dostupno u 50 boja

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Područja primjene

→ Područja primjene

Fugiranje fuga od 0 do 10 mm visoke kemijske i mehaničke otpornosti, visoke čvrstoće i vodonepropusnosti. Lijepljenje staklenog mozaika.

Materijali za fugiranje:

- porculanski gres, ploče manjih debljina, keramičke pločice, klinker, stakleni i keramički mozaik, svih vrsta i formata
- Prirodni kamen, umjetni kamen, mramor

Podovi i zidovi, unutrašnji i vanjski za privatnu, komercijalnu, industrijsku upotrebu, urbano uređenje, podložni stalnim ili povremenim utjecajem kemijskih tvari, u prostorima izuzetno velike prohodnosti, bazenima, vodenim spremnicima i fontanama s termalnom vodom, kod podnih grijanja čak i u područjima koja su podložna termičkim promjenama i smrzavanju.

Odredba CE MED

Fugirna masa i ljepilo za pločice, upotrebljavano kao ljepilo:

- maksimalna masa po površini $1528 \pm 10 \text{ g/m}^2$;
- spessore come adesivo $2 \pm 0,1 \text{ mm}$.

Upotrebljavano kao fugirna masa:

- maksimalna masa po površini $1363 \pm 10 \text{ g/m}^2$;
- Sloj kao fugirna masa $3,9 \pm 0,1 \text{ mm}$.

Kao materijal za završnu obradu za sve unutarnje ili sakrivene površine ili koje nisu vidljive.

Proizvod se može nanositi na bilo koju podlogu koja nije zapaljiva (nemetalna) i čija je debljina jednaka ili veća od 12 mm te gustoće $\geq 656 \text{ kg/m}^3$. Proizvod se može nanositi na bilo koju metalnu podlogu debljine $\geq 2,25 \text{ mm}$. Kada je namijenjen polaganju na palubama, proizvod se može nanositi na sve metalne, na sve nezapaljive podloge i na sve materijale s ograničenim svojstvom širenja plamena.

Ne koristiti na podlogama sa poroznom površinom i gdje se traže kemijske otpornosti koje su veće ili različite od onih prikazanih u tablici kemijske otpornosti, za popunjavanje elastičnih dilatacijskih ili frakcijskih spojeva, na podloge koje nisu potpuno suhe i koje su podložne kapilarnoj vlazi.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

- Kao fugirna masa

Prije fugiranja provjeriti da je izvršeno ispravno polaganje i da su pločice savršeno zaljepljene za podlogu. Podloge moraju biti savršeno suhe. Fugirati poštujući vrijeme čekanja navedeno u tehničkoj listi korištenog ljepila. U slučaju polaganja klasičnim mortom sačekati najmanje 7-14 dana u zavisnosti od debljine estriha, klimatskim uvjetima okoliša, upijanju obloge i podloge. Eventualna kapilarna vlaga ili zaostala vlaga u podlozi može dovesti do pritiska vodene pare koja je u stanju isprovocirati odvajanje pločica radi potpune vodonepropusnosti fugirne mase kao i samih pločica. Fuge moraju biti očišćene od ostataka ljepila čak i ako je već stvrdnuto i moraju imati podjednaku dubinu, koja je jednaka debljini same obloge, kako bi ostvarili maksimalnu kemijsku otpornost. Fuge moraju biti očišćene od prašine i komadića koji se odvajaju odgovarajućim električnim usisavačem. Površina obloge koja se fugira mora biti suha i očišćena od prašine ili prljavštine sa gradilišta; eventualni ostaci zaštitnog voska moraju prethodno biti odstranjeni sa adekvatnim proizvodima.

Prije nego se započinje sa izradom samih fuga utvrditi mogućnost pranja same obloge koja u nekim slučajevima može biti otežana kao što su porozne površine ili one sa naglašenim mikroporama. Savjetuje se izvršiti probu prije fugiranja van gradilišta ili na malom skrovitom području. U takvim slučajevima savjetujemo da se zaštiti obloga specifičnim proizvodima pazeći pritom da takav proizvod ne uđe u prostor za fuge.

- Kao ljepilo

Podloge moraju biti kompaktne i konzistentne, očišćene od prašine, ulja i masti, suhe i bez kapilarne vlage, bez komadića koji se odvajaju i koji su nekonzistentni ili koji nisu savršeno zalijepljeni na podlogu poput ostataka cementa, vapna, starih boja koji se moraju u potpunosti odstraniti. Podloga mora biti stabilna, bez pukotina i mora već biti odrađeno higrometrijsko sazrijevanje. Eventualne neravnine moraju se prethodno riješiti sa adekvatnim proizvodima za ravnjanje. Na estrisima i žbukama visokog upijanja i površinskog mrvljenja, preporučuje se preventivno korištenje proizvoda Active Prime Fix prema uputama koje se nalaze u tehničkom listu, da bi smanjili upijanje vode i poboljšali obradivost ljepila.

Upute za uporabu

→ Priprema

Promiješati lopaticom komponentu B, usuti je u potpunosti u kantu s komponentom A, pazeci da ne ostane komponente B unutar kantice.

Umiješati zatim dvije komponente elipsastom miješalicom niskih okretaja ($\approx 400/\text{min.}$) dok ne dobijete smjesu koja je jednolične gustoće i boje. Poštivati pakirani omjer 2 : 1.

Ostrugati gleterom ili zidarskom žlicom dno i stijenke kante što se tiče komponente A nakon što je u potpunosti nasuta komponenta B kako bi izbjegli da dijelovi proizvoda nisu ispravno pomiješani. Ne preporučuje se ručno miješanje. Smjesa je obradiva 45 min. (podaci dobiveni pri $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$ i relativne vlage 50%).

→ Primjena

- kao fugirna masa

Fugalite Color se ravnomjerno nanosi na površinu obloge uz pomoć tvrde gumene lopatice. Nastaviti sa fugiranjem kompletne površine do potpunog popunjavanja prostora za fuge, intervenirajući u dijagonalnom smjeru u odnosu na pločice. U slučaju izrade samih fuga savjetuje se izvršiti preliminarnu probu van mjesta polaganja kako bi provjerili mogućnost čišćenja površine. Odmah ukloniti lopaticom višak proizvoda izravnavanjem do nule na površini pločice.

- Kao ljepilo

Fugalite Color se nanosi prikladnim nazubljenim američkim gleterom zavisno od formata i vrste pločice. Nanijeti sa glatkom stranom lopatice, jedan tanki sloj pritišćući ga na podlogu, kako bi dobili maksimalnu adheziju za podlogu, nakon čega se regulira debljina sloja nagibanjem lopatice. Nanijeti ljepilo na takvu površinu koliko nam je potrebno za polaganje obloga unutar otvorenog vremena. Utisnuti gumenom lopaticom kako bi osigurali maksimalnu okupanost površine.

→ Čišćenje

- Kao fugirna masa

Priprema

Započeti sa čišćenjem obloge dok je fugirna masa još uvijek svježja.

Dodavanje u vodu za pranje proizvoda Fuga-Wash.

Preporučeno doziranje: 1 čep/dozator na 5 litara vode. Za optimalno čišćenje koristite dva spremnika:

- Spremnik 1 za vršenje prvog koraka čišćenja spužvom od celuloze ili abrazivnim filcom
- Spremnik 2 za drugi korak završnog čišćenja. Treba često mijenjati vodu za pranje tako da je uvijek čista. Zamijeniti spužvu ili filc ako su zasićeni proizvodom.

Prvi korak

Čišćenje spužvom od celuloze: izvršiti čišćenje dok je fugirna masa još svježja spužvom od celuloze navlažene vodom iz spremnika. Djelovati kružnim pokretima kako bi omekšali fugirnu masu na pločicama i završno obradili fuge. Sakupiti spužvom emulziju koja se stvorila na pločicama. Vrlo je bitno često ispirati spužvu i održavati uvijek vodu čistom koristeći odgovarajuće kadice sa mrežicom i valjkovima za čišćenje i mijenjati, ukoliko je potrebno, spužvu i filtere zasićene fugirnom masom.

Čišćenje abrazivnim filcom kod strukturiranih površina: kod strukturiranih površina, dok je fugirna masa još uvijek svježja, očistiti filcom navlaženim vodom iz spremnika. Djelovati kružnim pokretima kako bi omekšali fugirnu masu na pločicama i završno obradili fuge. Sakupiti spužvom emulziju koja se stvorila na pločicama.

Drugi korak

Završna obrada spužvom od celuloze: završiti čišćenje spužvom od celuloze navlažene vodom iz spremnika, intervenirajući dijagonalno u odnosu na pločice kako bi izbjegli kopanje fuga. Ne hodati po fugiranim površinama koje su još vlažne najmanje 12-24 sata kako bi izbjegli prljanje.

Završna obrada spužvom od pjenušave gume za glatku fugu: za glatku završnu obradu, završiti čišćenje spužvom od pjenušave gume navlaženom vodom iz spremnika, intervenirajući dijagonalno u odnosu na pločice kako bi izbjegli kopanje fuga.

Eventualno čišćenje sljedećeg dana

Kada se fuga stvrdne, tragovi prljavštine i kolobari mogu se odstraniti proizvodom Fuga-Soap razrijeđenim ovisno o količini ostataka koji se moraju ukloniti i o vremenu sazrijevanja proizvoda Fugalite Color.

Preporučeno doziranje: Proizvod Fuga-Soap razrijeđen vodom od 1:1 do 1:3 sljedeći dan; čist nakon 3 dana.

Abrazivnim filcom rasporedite proizvod po površini koju treba očistiti tako da ostane tanki i ravnomjerni sloj tekućine. Ostavite da Fuga-Soap djeluje približno 10-30 minuta. Zatim intervenirati mehanički na površinu sa abrazivnim filcevima.

Sakupite otopinu sredstva za čišćenje spužvom, gumenim priborom za čišćenje ili strojem za usisavanje tekućina za velike površine.

Obilno isprati čistom vodom.

Nakon toga odmah osušiti suhom krpom ili strojem za usisavanje tekućina, bez čekanja da preostala voda ispari.

Postupak se ponavlja u slučaju teže prljavštine.

Upute za uporabu

- Izvanredno čišćenje

Kad se fuga stvrdne (nakon najmanje 7 dana), svi ostaci mogu se odstraniti proizvodom Fuga-Shock.

Rasporedite proizvod razrijeđen vodom u omjeru od 1:1 do 1:3 ili čist na površinu koju želite obraditi pomoću abrazivnog filca. Ostavite da Fuga-Shock djeluje približno 2-5 minuta, zatim izvršite iste postupke ispiranja i sušenja koji se preporučuju za čišćenje sljedećeg dana.

- Kao ljepilo

Čišćenje ostataka fugirne mase sa alata ostvaruje se vodom prije stvrdnjavanja proizvoda.

Ostale odredbe

→ Dodavanjem u vodu za čišćenje Fuga-Wash omogućuje se učinkovitije čišćenje obloga, održavajući spužvu čistom, poboljšava se površinska obrada fuge i čišćenje je efikasnije bez potrebe ispiranja.

→ Čuvanje: preporučuje se čuvanje pakiranja pri +20 °C dva dana prije svakog korištenja; više temperature ubrzavaju stvrdnjavanje, a niže temperature čine smjesu tvrdom za nanošenje i usporavaju vezivanje.

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka troškownika

Fugiranje visoke kemijsko-mehaničke otpornosti keramičkih pločica, porculanskog gresa i staklenog mozaika, izradit će se fugirnom masom na bazi smole visoke obradivosti i mogućnosti čišćenja, bakteriostatskom i fungistatskom*, vodonepropusnom i otpornom na mrlje, za fuge visoke kromatske stabilnosti od 0 do 10 mm, GreenBuilding Rating 3, kao što je Fugalite Color tvrtke Kerakoll Spa. Prostori za fuge moraju biti suhi, čisti od ostataka ljepila i mrvljivih dijelova. Nanijeti fugirnu masu lopaticom ili raklom od tvrde gume; završno čišćenje izvršiti sa prikladnim spužvama i čistom vodom. Širina fuga jednaka _____ mm i dimenzije pločice _____ x _____ cm određuju okvirnu potrošnju od ≈ _____ kg/m². Moraju se poštivati postojeći elastični diletacijski i frakcijski spojevi.

* Ispitivanja provedena prema metodi ISO 846:2019 METHOD A/B/C

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll	
Izgled	Komponenta A obojena pasta / komponenta B neutralna pasta
Specifična težina	komponenta A $\approx 1,65 \text{ kg/dm}^3$ / komponenta B $\approx 1,52 \text{ kg/dm}^3$
Viskoznost	$\approx 110.000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 93 RPM 10 Brookfieldova metoda
Inertni mineralni sastav	kristalni silikat
Kemijsko podrijetlo	epoksidna smola (komponenta A) / poliamini (komponenta B)
Granulometrijski interval	$\approx 63 - 250 \mu\text{m}$
Čuvanje	≈ 24 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju
Napomene	zaštititi od mraza, izbjegavati direktno izlaganje suncu i izvorima topline
Pakiranje	monopakiranje Komponenta A 1 kg / Komponenta B 0,5 kg monopakiranje Komponenta A 2 kg / Komponenta B 1 kg
Omjer smjese	Komponenta A : Komponenta B = 2 : 1
Specifična težina smjese	$\approx 1,57 \text{ kg/dm}^3$
Trajanje smjese pri +23 °C	$\geq 45 \text{ min}$
Granične temperature uporabe	od +5 °C do +30 °C
Širina fuga	od 0 do 10 mm
Prohodnost	$\approx 24 \text{ h}$
Fugiranje polaganja:	
- sa Fugalite Color na zidovima	odmah
- sa Fugalite Color na podovima	čim prohodno
- s ljepilom	vidi karakterističan podatak za ljepilo
- s malterom	$\approx 7 - 14$ dana
Potpuno korištenje	≈ 3 dana (mehanička otpornost) / ≈ 7 dana (kemijska otpornost)
Potrošnja:	
- kao ljepilo	$\approx 2 - 4 \text{ kg/m}^2$
- kao fugirna masa	vidi tablicu potrošnje

Snimanje podataka pri temperaturi +23 °C, 50% relativne vlage, bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu: temperatura, ventilacija, upojnost podloge i materijala koji se postavlja.

Tablica potrošnje							
	Format	Debljina	grama/m ² širine fuge				
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm	
Mozaik	2x2 cm	3 mm	471	942	2355	4710	
	5x5 cm	4 mm	251	502	1256	2512	
Pločice	50x50 cm	4 mm	25	50	125	251	
	60x60 cm	4 mm	21	42	105	209	
	100x100 cm	4 mm	13	25	63	126	
	20x20 cm	8 mm	126	251	628	1256	
	30x30 cm	9 mm	94	188	471	942	
	40x40 cm	10 mm	79	157	393	785	
	30x60 cm	10 mm	79	157	393	785	
	60x60 cm	10 mm	52	105	262	523	
	60x90 cm	10 mm	44	87	218	436	
	100x100 cm	10 mm	31	63	157	314	
	120x120 cm	10 mm	26	52	131	262	
	20x20 cm	14 mm	220	440	1099	2198	
	30x30 cm	14 mm	147	293	733	1465	
	Klinker	30x30 cm	15 mm	157	314	785	1570
		12,5x24,5 cm	12 mm	228	455	1138	2276

Navedeni podaci trebaju se smatrati okvirnima što se tiče potrošnje fugirne mase, jer potrošnja ovisi o našem iskustvu i gubicima na gradilištu.
 Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uvjeta na gradilištu: hrapavost pločice, višak preostalog proizvoda, neravnina površine, temperatura, godišnje doba.

Performanse**Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari**

Sukladnost	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 17487/11.01.02
------------	-----------------------	--------------------------

HIGH-TECH

Elastični statički modul	≈ 3000 MPa	ISO 178
Otpornost na habanje	≈ 184 mm ³	EN 12808-2
Upijanje vode nakon 240 min	≈ 0,05 g	EN 12808-5
Temperatura korištenja	od -40 °C do +80 °C	
Stabilnost boje prema UNI EN ISO 105-A05	vidi tablicu	
Otpornost na gljivice	klasa 0	ISO 846: 2019 METHOD A/B
Otpornost na bakterije	klasa 0	ISO 846: 2019 METHOD C
Otpornost na vuču gres/beton	≥ 5 N/mm ²	EN 1348
Otpornost na početni rez	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Otpornost na rez nakon uranjanja u vodu	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Otpornost na rez nakon termičkog šoka	≥ 5 N/mm ²	EN 12003
Otvoreno vrijeme: adhezija na vuču	≥ 4 N/mm ²	EN 1346

Snimanje podataka pri temperaturi +23 °C, 50% relativne vlage, bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

Otpornost na mrlje (ISO 10545-14)

Tvari koje prljaju	Vrijeme kontakta sa tvari koja prlja 24 sati	Vrijeme kontakta sa tvari koja prlja 30 min
Crno vino	4	5
Maslinovo ulje	5	5
Čaj	3	5
Kava	2	5
Coca-Cola	5	5
Ketchup	5	5
Džem od crvenog voća	5	5
Sok od limuna	5	5

Legenda

- 5 moguće pranje toplom tekućom vodom
- 4 moguće pranje neutralnim sredstvom za čišćenje i blagim trljanjem spužvom
- 3 moguće pranje alkalnim sredstvom za čišćenje i energičnim trljanjem spužvom
- 2 moguće pranje nakon korištenja otapala ili agresivnih kiselih ili alkalnih otopina i naknadnim energičnim trljanjem spužvom
- 1 nije moguće pranje sa nikakvim opisanim tretmanima

Kemijske otpornosti (EN 12808-1)			
Kiseline	Koncentracija	Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
Octena	2,50%	••	•••
	5%	•	•••
	10%	•	•
Klorovodična	37%	•••	•••
Limunska	10%	•••	•••
Mravlja	2,50%	•	•
	10%	•	•
Fosforna	50%	•••	•••
	75%	•	•••
Mliječna	2,50%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	•

Legenda	••• odlična
	•• dobra
	• nedovoljna

Snimanje podataka: - ambijent pri temperaturi od +23 °C / 50% relativne vlage - kemijski utjecaj +23 °C

kemijske otpornosti (EN 12808-1)			
Kiseline	Koncentracija	Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
Dušična	25%	••	•••
	50%	•	•
Oleinska	100%	•	•
Sumporna	50%	•••	•••
	100%	•	•
Taninska	10%	••	•••
Tartarna	10%	••	•••
Živežne namirnice	Osnovne živežne namirnice (privremena prisutnost)		
Ocat			•••
Agrumi			•••
Etilni alkohol			••
Pivo			•••
Maslac			•••
Kava			•••
Kazein			•••
Glukoza			•••
Životinjska mast			•••
Svježe mlijeko			•••
Slad			•••
Margarin			•••
Maslinovo ulje			•••
Sojino ulje			•••
Pektin			•••
Rajčica			•••
Jogurt			•••
Šećer			•••
Goriva i ulja		Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
Benzin		•	•••
Nafta		•••	•••
Katransko ulje		••	••

Legenda

- odlična
- dobra
- nedovoljna

Snimanje podataka: - ambijent pri temperaturi od +23 °C / 50% relativne vlage - kemijski utjecaj +23 °C

kemijske otpornosti (EN 12808-1)			
Goriva i ulja		Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
Mineralno ulje	
Petrolej	
Motorno ulje	
terpentin	
Alkalije i soli	Koncentracija	Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
Vodik-peroksid	10%
	25%
Amonijak	25%
Kalcij-klorid	Zasićena Otopina
Natrij-klorid	Zasićena Otopina
Natrijev hipoklorit			
(Aktivni klor)	1,50%
	13%	.	.
Natrij-hidroksid	50%
Aluminij-sulfat	Zasićena Otopina
Kalij-hidroksid	50%
Kalij-permanganat	5%
	10%	.	..
Otapala		Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
acetone		.	.
Etilni alkohol	
Benzen		.	..
Kloroform		.	.
Metil-klorid		.	.
Etilen-glikol	
Tetrakloreten		.	..
Tetraklormetan		.	..
Tetrahidrofolat (THF)		.	.
Toluol		.	..
Triklloreten		.	.
Ksilol		.	..

Legenda

- ... odlična
- .. dobra
- . nedovoljna

Snimanje podataka: - ambijent pri temperaturi od +23 °C / 50% relativne vlage - kemijski utjecaj +23 °C

Tablica boja Fugalite Color		Postojanost boje* GSc (Daylight) Norma EN ISO 105-A05
KK 1		4
KK 2		4
KK 4		4
KK 6		4
KK 8		4
KK 10		4,5
KK 12		4,5
KK 26		4
KK 27		4
KK 29		4
KK 30		4
KK 55		4
KK 47		4
KK 50		4,5
KK 64		4
KK 66		4
KK 68		4
KK 69		4
KK 71		4,5
KK 72		4,5
KK 76		4
KK 79		4
KK 81		4,5
KK 83		4,5
KK 86		4,5
KK 88		4,5
KK 89		4,5
KK 151		4,5
KK 92		4,5
KK 93		4,5
KK 94		4,5
KK 101		4,5
KK 102		5
KK 154		4,5
KK 103		5
KK 107		4
KK 109		4
KK 110		4
KK 157		4
KK 158		4,5
KK 153		4,5
KK 152		4,5
KK 155		4,5
KK 114		4,5
KK 126		4
KK 129		4
KK 130		4
KK 156		4,5
KK 136		4
KK 147		4,5

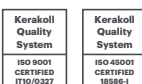
Predstavljene boje su indikativne.

Legenda od 5 do 4 visoka stabilnost boje; vanjska i unutarnja uporaba
od 3,5 do 3 dobra stabilnost boje; vanjska i unutarnja uporaba
od 2,5 do 1 smanjena stabilnost boje; unutarnja uporaba

* podaci o starenju 500 h
Daylight.
ISO 11341:2004.
GSc (EN ISO 105 A05)

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- koristiti na temperaturama između +5 °C i +30 °C
- koristiti pakiranja koja su čuvana 2 – 3 dana prije korištenja na +20 °C
- poštivati zadani omjer smjese od 2 : 1. Za parcijalna miješanja izvagati sa preciznošću 2 komponente
- vremena obradivosti znatno variraju u odnosu na uvjete u prostoru kao i na temperaturu pločica
- ne hodati po fugiranim površinama koje su još vlažne kako bi izbjegli prljanje
- ne koristiti na podlogama koje su podložne kapilarnoj vlazi ili onima koje nisu potpuno suhe
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Navedene informacije ažurirane su u mjesecu listopadu 2023. (ref. GBR Data Report – 10.23); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili izmjenama tijekom vremena od tvrtke KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, posjetite web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenju radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.