Fugalite

Colle et joint epoxy vitrifié, très fluide et très facile à nettoyer, bactériostatique et fongistatique, étanche et antitache, pour les joints de 0 à 10 mm, à résistance chimique et mécanique élevées. Produit garantissant la continuité des surfaces carrelées.

Fugalite est une céramique liquide pour l'enduisage continu de tous les revêtements en céramique et mosaïque en pâte de verre. Disponible en 3 collections de couleurs pour un total de 28 teintes qui laissent libre cours à la créativité et aux assortiments les plus originaux, en donnant en conférant incomparable aux espaces.

GREENBUILDING RATING
REF. GBR DATA REPORT 02.23
APPROVED

Rating 1

- × Regional Mineral ≥ 30%
- × VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

1. Sols et murs intérieurs
2. Adapté pour carrelages et mosaïque en pâte de verre
3. Il assure la continuité des performances de la céramique et l'uniformité totale de la couleur
4. Idéal pour coller et jointoyer la mosaïque en pâte de verre
5. Étanche à l'eau, aux taches et à la saleté
6. Évite le développement de champignons et de bactéries
7. Conforme au système HACCP/ règl. CE 852/2004 pour l'hygiène des produits alimentaires
8. Homologué pour usage naval
9. Bactériostatique et fongistatique naturel (méthode CSTB)*

kerakoll

*Test eseguiti secondo metodo CSTB, Contaminazione batterica e fungina

Domaines d'application

→ **Destination d'utilisation**
Jointoiement à haute résistance chimique et mécanique, dureté élevée et imperméable; pour le collage de mosaïque en pâte de verre.

Matériaux à jointoyer:
- **grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, clinker, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats**
- **matériaux recomposés**

Sols et murs intérieurs, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, soumis au contact permanent ou occasionnel avec des substances chimiques, dans des environnements à trafic intense, piscines, vasques et fontaines avec de l'eau thermale, sol chauffant y compris dans des zones sujettes à des écarts thermiques et au gel.

→ **Domaine d'application Directive CE MED**
Mortier-joint et mortier-colle vitrifié utilisé en tant que mortier-colle et/ou comme produit de scellement pour carrelages.

Masse maximale par aire 1405 g/m²
Épaisseur comme mortier-colle 0,9 ± 0,1 mm
Épaisseur comme mortier-joint 3,9 ± 0,1 mm
En tant que matériau de finition pour toutes les surfaces internes et cachées ou non visibles. Lorsqu'il est destiné à la pose sur des cloisons et plafonds, le produit peut être appliqué sur tout support non combustible ayant une épaisseur supérieure ou égale à 10 mm et une densité ≥ 656 kg/m³. Lorsqu'il est destiné à la pose sur des ponts, le produit peut être appliqué sur tout support métallique, non combustible et sur matériau ayant une capacité limitée de propagation de la flamme.

Ne pas utiliser pour les sols avec une surface poreuse, nécessitant des résistances chimiques supérieures ou différentes de celles indiquées dans le tableau des résistances chimiques, pour le remplissage des joints élastiques de dilatation ou de fractionnement, sur des supports non parfaitement secs et sujets aux remontées d'humidité.

Mode d'emploi

→ **Préparation des joints**
- **Comme mortier-joint: avant le jointoiement, vérifier que la pose ait été correctement exécutée et que les carreaux soient parfaitement adhérents au support. Les supports doivent être complètement secs. Respecter le délai indiqué sur la fiche technique du mortier-colle utilisé avant d'effectuer le jointoiement. En cas de pose scellé, attendre au moins 7-14 jours en fonction de l'épaisseur de la chape, des conditions climatiques ambiantes et de la porosité du revêtement et du support. La présence d'humidité résiduelle ou d'infiltration d'eau peut occasionner une accumulation de vapeur susceptible de provoquer le décollement des carreaux du fait de la non-absorption totale du mortier de jointoiement comme des carreaux. Les joints doivent être nettoyés des traces de colle, même durcis, et avoir une profondeur uniforme, égale à toute l'épaisseur du revêtement, afin d'obtenir une résistance chimique maximale. Les joints doivent aussi être débarrassés de la poussière et des parties friables par une aspiration soignée avec un aspirateur électrique. La surface du revêtement à jointoyer doit être sèche et propre, exempte de poussière ou de saletés de chantier; les éventuels résidus de cires de protection doivent être préalablement enlevés avec des produits spécifiques.**
- **Avant de jointoyer, vérifier la nettoyabilité du revêtement, qui peut s'avérer difficile en cas de surfaces à porosité ou microporosité importante. Il est conseillé d'effectuer un essai préalable hors ouvrage ou dans une petite zone peu visible. Dans ces cas, il est recommandé d'effectuer un traitement protecteur du revêtement avec des produits spécifiques, en faisant attention de ne pas l'appliquer dans les joints.**
- **Comme mortier-colle: les supports doivent être compacts et consistants, propres, dépoussiéres, nettoyés des huiles et graisses, secs, exempts de remontées d'humidité, de parties friables et inconsistantes ou non parfaitement adhérentes, telles que résidus de ciment, chaux et peintures qui doivent être entièrement éliminées. Le support doit être stable, sans fissures et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique de séchage. Les éventuels dénivellements de planéité doivent préalablement être comblés avec des produits de ragréage adaptés. Sur les chapes et les enduits très poreux et à la surface farineuse, il est conseillé d'appliquer préalablement Active Prime Fix selon les indications de la fiche technique, en une ou plusieurs couches selon les instructions d'utilisation, pour réduire l'absorption d'eau et améliorer l'étalement de la colle.**

Mode d'emploi

→ Préparation
Préparer Fugalite en mélangeant, avec un malaxeur hélicoïdal en procédant du bas vers le haut et à faible nombre de tours (≈ 400/min.), la partie A avec la partie B, en respectant le rapport prédosé 2,82 : 0,18 des emballages. Verser la partie B dans le seau contenant la partie A, en prenant soin d'effectuer un malaxage homogène des deux parties, jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance et couleur uniformes. Il est nécessaire de gâcher la quantité de mortier-joint qui sera utilisée dans un délai de 45 min. à +23 °C 50% H.R.
Les emballages de Fugalite doivent être conservés à une température de ≈ +20 °C au moins pendant les 2 – 3 jours précédant l'utilisation; des températures supérieures entraînent une fluidité de gâchage excessive et un durcissement plus rapide, au contraire, des températures plus basses produisent un mélange plus dur à étaler et ralentissent la prise, jusqu'à la bloquer en dessous de +5 °C.

→ Comme mortier-joint: appliquer Fugalite de façon uniforme sur la surface du revêtement avec une spatule en caoutchouc dur. Procéder au jointoiement, veiller à bien remplir complètement les joints en passant l'outil toujours en diagonale. Si on doit réaliser uniquement le jointoiement du joint, il est conseillé d'effectuer un essai préalable hors ouvrage pour vérifier que la surface puisse être nettoyée. Enlever immédiatement avec la spatule la plus grande partie des résidus de mortier-joint en laissant uniquement un léger voile sur le carreau.

→ Nettoyage en tant que mortier-joint: commencer les opérations de nettoyage du revêtement quand le mortier-joint est encore frais. Pour le nettoyage définitif de la surface, utiliser une éponge, de préférence en cellulose, humidifiée avec de l'eau propre; cette éponge doit être épaisse et de grandes dimensions afin d'éviter de creuser les joints. Faire des mouvements circulaires afin de reémulsionner le voile de mortier sur les carreaux et effectuer la finition de la surface du joint.
Des polymères spécifiques à dispersion élevée garantissent l'élimination des résidus de mortier-joint en utilisant un minimum d'eau. Utiliser trop d'eau pendant le nettoyage risque de diminuer les résistances chimiques finales.
Il est important de rincer fréquemment l'éponge dans le kit à joint à l'eau maintenue propre ; au besoin, prenez une nouvelle éponge ou une nouvelle le feutre. Terminer le nettoyage en intervenant en diagonal par rapport aux carreaux afin d'éviter de creuser les joints. Un séchage final au chiffon de la surface venant d'être nettoyée permet de faire disparaitre les traces de résine restante. Quand le mortier-joint a durci, les éventuelles auréoles peuvent être enlevées avec Fuga-Soap Eco dilué selon les délais d'intervention et la quantité de mortier-joint à enlever. ne pas marcher sur les sols encore humides pour éviter de déposer des résidus de saleté.

Autres indications

→ L'adjonction dans l'eau de nettoyage de Fuga-Wash Eco permet une action détergente plus efficace sur les revêtements, maintient l'éponge plus propre, améliore la finition superficielle du jointoiement et nettoie efficacement sans nécessité de rinçage.

Certifications et labels

* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
**Le Centro Ceramico Bologna effectué l'essai de résistance aux taches conformément à la norme UNI EN ISO 10545-14 (Rapport de test N° 3686/11)

Cahier des charges

*Le jointoiement à haute résistance chimique et mécanique de carreaux en céramique, grès cérame et mosaïque en pâte de verre sera réalisé avec un mortier-joint vitrifié certifié, à glissement et nettoyage élevés, bactériostatique et fongistatique, imperméable et antitache à résistance chimique et mécanique élevée, GreenBuilding Rating 1, type Fugalite de Kerakoll Spa***. Les joints devront être secs, nettoyés des résidus de mortiers-colles et parties friables. Appliquer le mortier-joint avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur; le nettoyage final sera effectué avec des éponges appropriées et de l'eau propre. Une largeur de joints de ____ mm et des carreaux de dimensions ____ x ____ cm déterminent un rendement moyen de ≈ ____ kg/m². Les joints de dilatation et de fractionnement existants devront être respectés.*
*** Tests effectués selon la méthode CSTB, Contamination bactérienne et fongique*

Données techniques selon la Norme de Qualité Kerakoll		
Aspect	partie A pâte colorée / partie B liquide jaune paille	
Poids spécifique	partie A ≈ 1,77 kg/dm³ / partie B ≈ 1,01 kg/dm³	UEAtc
Viscosité	≈ 100000 mPa · s, rotor 93 RPM 10	méthode Brookfield
Nature minérale de l'agrégat	silice cristalline (partie A)	
Famille chimique	résine époxy (partie A) / polyamines (partie B)	
Granulométrie	≈ 0-250 µm	
Conservation	≈ 24 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert	
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur	
Emballage	monopack Partie A 2,82 kg / Partie B 0,18 kg	
Rapport de mélange	Partie A : Partie B = 2,82 : 0,18	
Poids spécifique du mélange	≈ 1,43 kg/dm³	
Durée pratique d'utilisation à +23 °C	≥ 45 min.	
Températures d'application	de +5 °C à +30 °C	
Largeur des joints	de 0 à 10 mm	
Délai avant ouverture à la marche	≈ 24 heures	
Délai avant jointoiement :		
- avec Fugalite sur revêtement	immédiate	
- avec Fugalite sur sol	aussitôt que praticable	
- pose collée	voir données caractéristiques du mortier-colle	
- pose scellée	≈ 7-14 jours	
Mise en service	≈ 3 jours (résist. mécanique) / ≈ 7 jours (résist. chimique)	
Rendement :		
- comme colle	≈ 2-4 kg/m²	
- comme enduit	voir tableau des consommations	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du revêtement posé.

Tableau des consommation

	Format	Épaisseur	grammes/m² en fonction de la largeur des joints			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Mosaïque	2x2 cm	3 mm	≈ 530	≈ 1.060	≈ 2.650	≈ 5.300
	5x5 cm	4 mm	≈ 290	≈ 580	≈ 1.450	≈ 2.900
Carreaux	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 200	≈ 400
	50x50 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150	≈ 300
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125	≈ 250
	100x100 cm	4 mm	≈ 15	≈ 30	≈ 75	≈ 150
	20x20 cm	8 mm	≈ 150	≈ 300	≈ 750	≈ 1.500
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 550	≈ 1.100
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	30x60 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 120	≈ 300	≈ 600
	60x90 cm	10 mm	≈ 50	≈ 100	≈ 250	≈ 500
	100x100 cm	10 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 175	≈ 350
	120x120 cm	10 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150	≈ 300
	20x20 cm	14 mm	≈ 260	≈ 520	≈ 1.300	≈ 2.600
	30x30 cm	14 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 850	≈ 1.700
Carrelage clinker	30x30 cm	15 mm	≈ 185	≈ 370	≈ 925	≈ 1.850
	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 270	≈ 540	≈ 1.350	≈ 2.700

Performances		
HIGH-TECH		
Module d'élasticité statique	≈ 410 N/mm²	ISO 178
Résistance à l'abrasion	≈ 174 mm³	EN 12808-2
Absorption d'eau après 240 min.	≈ 0,04 g	EN 12808-5
Température de service	de -40 °C à +80 °C	
Solidité de la couleur selon l'UNI EN ISO 105-A05	voir tableau	
Résistance à la contamination fongique	classe F+	CSTB 2011-002
Résistance à la contamination bactérienne	classe B+	CSTB 2010-083
Résistance à la traction grès/béton	≥ 2,5 N/mm²	EN 1348
Résistance au cisaillement initiale	≥ 4 N/mm²	EN 12003
Résistance au cisaillement après immersion dans l'eau	≥ 3 N/mm²	EN 12003
Temps ouvert: adhésion par traction	≥ 1,5 N/mm²	EN 1346
Résistance aux taches d'iode	classe 4	ISO 10545-14
Résistance aux taches d'huile d'olive	classe 5	ISO 10545-14
Résistance aux taches de chrome	classe 3	ISO 10545-14

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Résistances chimiques (EN 12808-1)

Acides	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Acétique	2,50%	•	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Chlorhydrique	37%	••	•••
Citrique	10%	•••	•••
Formique	2,50%	•	•
	10%	•	•
Phosphorique	50%	•••	•••
	75%	•	••
Lactique	2,50%	••	•••
	5%	•	••
	10%	•	•

Légende
••• excellent
•• bonne
• faible

Mesure des caractéristiques: ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

Résistances chimiques (EN 12808-1)			
Acides	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Nitrique	25%	••	••
	50%	•	•
Oléique	100%	•	•
Sulfurique	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tannique	10%	••	•••
Tartrique	10%	••	•••
Substances Alimentaires		Principales substances alimentaires (contact momentané)	
Vinaigre		••	
Agrumes		••	
Alcool éthylique		••	
Bière		•••	
Beurre		•••	
Café		•••	
Caséine		•••	
Glucose		•••	
Graisse animale		•••	
Lait frais		••	
Malte		•••	
Margarine		•••	
Huile d'olive		•••	
Huile de soja		•••	
Pectine		•••	
Tomate		••	
Yaourt		••	
Sucre		•••	
Combustibles et Huiles		Contact permanent	Contact occasionnel
Essence		•	•••
Gasoil		••	•••
Huile de goudron		••	••

Légende
••• excellent
•• bonne
• faible

Mesure des caractéristiques: - ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

Résistances chimiques (EN 12808-1)			
Combustibles et Huiles		Contact permanent	Contact occasionnel
Huile minérale		•••	•••
Pétrole		••	•••
White spirit		•	•••
Essence de térébenthine		•	•••
Alcalis et Sels	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Eau oxygénée	10%	••	•••
	25%	•	•••
Ammoniaque	25%	•	•••
Chlorure de calcium	Sol. Saturée	•••	•••
Chlorure de sodium	Sol. Saturée	•••	•••
Hypochlorite de sodium	1,50%	•	•••
(Chlore actif)	13%	•	•
Soude caustique	50%	•••	•••
Sulfate d'aluminium	Sol. Saturée	•••	•••
Potasse caustique	50%	•••	•••
Permanganate de potassium	5%	••	•••
	10%	•	••
Solvants		Contact permanent	Contact occasionnel
acétone		•	•
Alcool éthylique		•	••
Benzène		•	••
Chloroforme		•	•
Chlorure de méthylène		•	•
Éthylène glycol		•••	•••
Perchloréthylène		•	••
Tétrachlorure de carbone		•	••
Tétra-hydrofuranne		•	•
Toluène		•	••
Trichloréthylène		•	•
Xylène		•	••

Légende
••• excellent
•• bonne
• faible

Mesure des caractéristiques: - ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

Résistance aux taches (ISO 10545-14)		
Agents tachants	Délais d'exposition à l'agent tachant: 24 heures	Délais d'exposition à l'agent tachant: 30 min.
Vin rouge	5	5
Huile minérale	5	5
Ketchup	2	5
Mascara	3	5
Café	2	5
Teinture pour cheveux	1	2

Légende

5 peut être nettoyé avec de l'eau courante chaude en frottant légèrement avec une éponge
4 peut être nettoyé avec un détergent neutre en frottant légèrement avec une éponge
3 peut être nettoyé avec un détergent basique en frottant énergétiquement avec une éponge
2 peut être nettoyé après traitement avec un solvant ou une solution agressive acide ou basique, en frottant ensuite énergétiquement avec une éponge
1 ne peut être nettoyé avec aucun des traitements décrits

kerakoll

	Tableau couleurs Fugalite		Solidité Couleur* GSc (Daylight) Norme EN ISO 105-A05
Classic	01 Blanc		2
	02 Gris Lumière		2
	03 Gris Perle		2,5
	04 Gris Fer		3
	05 Anthracite		2,5
	06 Noir		2,5
	07 Jasmin		2,5
	08 Bahama Beige		3
	09 Caramel		3,5
	10 Terre cuite		3,5
	11 Marron		3,5
	12 Noyer		2,5
Design	51 Argent		2,5
	50 Pergamon		2,5
	46 Ivoire		2
	45 Limestone		2,5
	52 Tourterelle		2,5
	44 Ciment		2,5
	48 Café		3
Colors	38 Husky		2
	47 Méditerranée		2
	15 Ocean		2
	41 Eucalyptus		2
	49 Mousse		2
	20 Magnolia		2,5
	27 Sunset		3
	21 Rouge		4,5
	23 Jaune		1

Légende

de 5 à 4	solidité de la couleur élevée; pour l'intérieur et l'extérieur
de 3,5 à 3	bonne solidité de la couleur; pour l'intérieur et l'extérieur
de 2,5 à 1	solidité de la couleur réduite; pour l'intérieur

Ces teintes sont purement indicatives.

Avertissements

→ Produit à usage professionnel
→ se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
→ opérer à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C
→ utiliser des emballages stockés à +20 °C pendant 2 – 3 jours avant utilisation
→ respecter le taux de gâchage de 2,82 : 0,18. Pour des mélanges partiels, peser les 2 parties avec précision
→ la durée pratique d'utilisation varie en fonction des conditions de mise en œuvre et de la température des carreaux
→ ne pas marcher sur les sols encore humides pour éviter de déposer des résidus de saleté
→ ne pas poser sur des supports sujets aux remontées d'humidité ou pas parfaitement secs
→ en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
→ pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0327
Kerakoll Quality System ISO 14001 CERTIFIED 18586-E
Kerakoll Quality System ISO 45001 CERTIFIED 18586-I

Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Ces informations ont été mises à jour au mois de janvier 2023 (réf. GBR Data Report – 02.23). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Kerakoll Spa
via dell'Artigianato 9
41049 Sassuolo - MO

+39 0536.816.511
info@kerakoll.com

www.kerakoll.com