

Fugabella Eco 2-12

Junta de colocación mineral certificada, eco-compatible, bacteriostática y fungistática natural estabilizada con cal natural pura NHL 5 para juntas de elevada solidez cromática de 2 a 12 mm.

Fugabella Eco 2-12 consigue una reología de grano fino de elevada tixotropía y fluidez específica para la decoración de los pavimentos, garantiza un veloz y total relleno de la junta y una fácil limpieza en cualquier condición de obra.



Rating 2

1. Hidrorrepelente de baja absorción
2. Suelos y paredes, interiores, exteriores
3. Elevada solidez cromática testada por el CATAS
4. Colección de 11 colores Classic
5. Uniformidad del color
6. Idónea para gres porcelánico, baldosas cerámicas, láminas cerámicas de bajo espesor y piedras naturales
7. Fácil limpieza y mantenimiento
8. Idóneo para suelos radiantes

- × Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Mineral $\geq 30\%$
- × $\text{CO}_2 \leq 250 \text{ g/kg}$
- ✓ VOC Very Low Emission
- ✓ Recyclable

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Rejuntado de 2 a 12 mm de alta resistencia, acabado fino calibrado y reducida absorción de agua.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, láminas cerámicas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario

urbano, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

No utilizar para juntas de anchura inferior a 2 mm ni superior a 12 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, ninguna absorción de agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, que no estén totalmente secos y sujetos a remotes de humedad.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7 – 14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte.

Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien provocar zonas de tono no uniforme causadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.

Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo, aunque ya esté endurecido, y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a 2/3 del espesor total del recubrimiento, para evitar que el diferente tiempo de secado de los distintos espesores provoque variaciones en la tonalidad. Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas. Antes de rejuntar con colores brillantes o que contrastan con el del recubrimiento comprobar que una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es

aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

→ Preparación

Fugabella Eco 2-12 se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{3}{4}$ del total necesario. Añadir paulatinamente Fugabella Eco 2-12 en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación, utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Fugabella Eco 2-12 pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa y varía según los distintos colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

→ Aplicación

Fugabella Eco 2-12 se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el

Modo de empleo

completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa.

→ Limpieza

Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar vaciar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y

rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. En grandes superficies es aconsejable utilizar una máquina eléctrica con rodillos de esponja. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad. La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Otras indicaciones

La sustitución parcial o total del agua de amasado por látex flexibilizante eco-compatible para juntas de colocación cementosas Fugaflex Eco proporciona a Fugabella Eco 2-12 una flexibilidad mejorada, reduce el módulo elástico, incrementa la resistencia al agua y la adhesión a los soportes. Se aconseja su empleo para aplicaciones particulares tales como: colocación en enladrados de madera, colocación en fachadas de grandes formatos ($\geq 900 \text{ cm}^2$), colocación sobre soportes o de materiales de elevada

dilatación térmica, en caso de posterior pulido.

Antes del rejuntado de barro cocido u otros recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharcamiento de agua dentro de las juntas.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

El rejuntado certificado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piezas de bajo espesor, mármoles y piedras naturales se realizará con junta mineral eco-compatible bacteriostática y fungistática natural de elevada solidez cromática, conforme a la norma ISO 13007-3 – clase CG2 WA, GreenBuilding Rating 2, tipo Fugabella Eco 2-12 de Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura, la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de \approx ____ kg/m^2 . Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	Premezclado coloreado	
Densidad aparente	≈ 1,38 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Granulometría media	≈ 158 μm	
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto	
Envase	sacos 25 / 5 kg	
Agua de amasado	≈ 5,7 l / 1 saco 25 kg – ≈ 1,1 l / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	≈ 2 kg/dm ³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 90 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Ancho junta	de 2 a 12 mm	
Transitabilidad	≈ 12 – 24 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 3 días	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

Tomada de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS

	Formato	Espesor	gramos/m ² ancho juntas				
			1 mm	2 mm	3 mm	5 mm	10 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 600	≈ 1200	≈ 1800	≈ 3000	≈ 6000
	5x5 cm	4 mm	≈ 330	≈ 660	≈ 990	≈ 1650	≈ 3300
Baldosas Mármoles	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 120	≈ 200	≈ 400
	60x60 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 90	≈ 150	≈ 300
	20x20 cm	8 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 510	≈ 850	≈ 1700
	30x30 cm	9 mm	≈ 125	≈ 250	≈ 375	≈ 625	≈ 1250
	40x40 cm	10 mm	≈ 105	≈ 210	≈ 315	≈ 525	≈ 1050
	30x60 cm	10 mm	≈ 100	≈ 200	≈ 300	≈ 500	≈ 1000
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 120	≈ 180	≈ 300	≈ 600
	20x20 cm	14 mm	≈ 300	≈ 600	≈ 900	≈ 1500	≈ 3000
	30x30 cm	14 mm	≈ 195	≈ 380	≈ 585	≈ 975	≈ 1950
	Barro cocido Clínker	30x30 cm	15 mm	≈ 210	≈ 420	≈ 630	≈ 1050
12,5x24,5 cm		12 mm	≈ 305	≈ 610	≈ 915	≈ 1525	≈ 3050

Los datos proporcionados deben ser entendidos como indicativos para el consumo del mortero de rejuntado, medidos según nuestra experiencia y teniendo en cuenta las mermas en obra. Pueden variar en función de las condiciones específicas de obra: rugosidad de la baldosa, exceso de producto residual, falta de planeidad de las superficies, temperatura, estacionalidad.

Prestaciones**Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles**

Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 1958/11.01.02
-------------	-----------------------	-------------------------

HIGH-Tech

Resistencia a flexión a 28 días	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
---------------------------------	-------------------------	------------

Resistencia a compresión a 28 días	$\geq 39 \text{ N/mm}^2$	ISO 13007-4.1.4
------------------------------------	--------------------------	-----------------

Resistencia tras ciclo hielo-deshielo:

- Flexión	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
-----------	---------------------------	------------

- Compresión	$\geq 39 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
--------------	--------------------------	------------

Resistencia a la abrasión a 28 días	$\leq 446 \text{ mm}^2$	EN 12808-2
-------------------------------------	-------------------------	------------

Absorción de agua tras 30 min.	$\leq 1,5 \text{ g}$	EN 12808-5
--------------------------------	----------------------	------------

Absorción de agua tras 240 min.	$\leq 3,5 \text{ g}$	EN 12808-5
---------------------------------	----------------------	------------

Solidez color	ver tabla colores	UNI EN ISO 105-A05
---------------	-------------------	--------------------









Temperatura de servicio	de $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+90 \text{ }^\circ\text{C}$	
-------------------------	--	--

Conformidad	CG2 WA	ISO 13007-3
-------------	--------	-------------

Toma de datos a $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Tabela colores Fugabella Eco 2-12

Solidez Color*
GSc (Daylight)
Norma
EN ISO 105-A05

01 Blanco		5
03 Gris Perla		4,5
04 Gris Hierro		4,5
05 Antracita		4
06 Negro		3,5
07 Jazmín		4,5
08 Beige Bahama		4,5
09 Caramelo		4,5
10 Terracota		4,5
11 Marrón		4
12 Nogal		4

Leyenda

de 5 a 4	solidez color elevada; para interiores y exteriores
de 3,5 a 3	solidez color buena; para interiores y exteriores
de 2,5 a 1	solidez color reducida; para interiores

Las presentes tonalidades son orientativas.

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- en piscinas, comprobar la idoneidad del producto en función del tipo de agua y del tipo de tratamiento químico o físico previsto
- esparcir Fugabella Eco 2-12 en polvo por el suelo para acelerar la limpieza genera variaciones de tonalidad en la junta de colocación
- la tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir, puede variar incluso durante la misma aplicación ya que se puede ver alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales, tanto durante su aplicación como en las horas posteriores a la misma
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera variaciones en la junta de colocación
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service
+34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es



Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en octubre de 2022 (09.2022); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para posibles actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.