

Fugabella Professional

Organska mineralna epoksidna fugirna masa visoke tečnosti, za vodonepropusne fuge visoke kemijske i mehaničke otpornosti od 2 do 15 mm.

Fugabella Professional razvija reologiju niskog stupnja viskoznosti jamčeći veliku brzinu nanošenja i jednostavno čišćenje velikih površina kao što su podovi u trgovačkim i industrijskim objektima bez zaostalih masnih tragova.



Rating 3

1. Unutarnji i vanjski podovi
2. Prikladno za porculanski gres i keramiku
3. Visoke mehaničke i kemijske otpornosti
4. Idealno za industrijske prostore
5. Vodonepropustan

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Područja primjene

→ Područja primjene

Fugiranje fuga od 2 do 15 mm visoke kemijske i mehaničke otpornosti, visoke čvrstoće i vodonepropusnosti.

Materijali za fugiranje:

- porculanski gres, keramičke pločice, klinker, keramički mozaik, svih vrsta i formata

Unutarnji i vanjski podovi za privatnu, komercijalnu, industrijsku upotrebu, za gradske prostore, koji su pod stalnim ili povremenim utjecajem kemijskih supstanci, u prostorima izuzetno velike prohodnosti, čak i u područjima koja su podložna termičkim promjenama i ledu.

Ne koristiti za fuge širine manje od 2 mm i više od 15 mm, na podovima porozne površine i gdje se traže veće ili različite kemijske otpornosti od onih prikazanih u tablici kemijskih otpornosti, za popunjavanje elastičnih spojeva dilatacija ili frakcija, na podloge koje nisu potpuno suhe i koje su podložne kapilarnoj vlazi.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Prije fugiranja provjeriti da je izvršeno ispravno polaganje i da su pločice savršeno zaljepljene za podlogu. Podloge moraju biti savršeno suhe. Fugirati poštujući vrijeme čekanja navedeno u tehničkoj listi korištenog ljepila. U slučaju polaganja klasičnim mortom sačekati najmanje 7-14 dana u zavisnosti od debljine estriha, klimatskim uvjetima okoliša, upijanju obloge i podloge. Eventualna kapilarna vlaga ili zaostala vlaga u podlozi može dovesti do pritiska vodene pare koja je u stanju isprovocirati odvajanje pločica radi potpune vodonepropusnosti fugirne mase kao i samih pločica.

Fuge moraju biti očišćene od ostataka ljepila čak i ako je već stvrdnuto i moraju imati podjednaku dubinu, koja je jednaka debljini same obloge, kako bi ostvarili maksimalnu kemijsku otpornost. Nadalje, prostori za fuge moraju biti očišćeni od prašine i mrvljivih komadića pomoću električnog usisavača.

Prije nego se započinje sa izradom samih fuga utvrditi mogućnost pranja same obloge koja u nekim slučajevima može biti otežana kao što su porozne površine ili one sa naglašenim mikroporama. Savjetuje se izvršiti probu prije fugiranja van gradilišta ili na malom skrovitom području. U takvim slučajevima preporučuje se nastaviti sa zaštitnom obradom obloge specifičnim proizvodima, vodeći računa da ih se ne naosi u prostor za fuge.

→ Priprema

Fugabella Professional priprema se miješajući elipsastom miješalicom od dolje prema gore i niskih okretaja (≈ 400 /min.), Komponenta A sa Komponentom B poštujući pripremljeni omjer pakiranja 7,95 : 0,55. Ubaciti komponentu B u kanticu koja sadrži komponentu A vodeći računa da se ostvari homogeno miješanje dviju

komponenti dok ne dobijemo smjesu koja je jednolične gustoće i boje. Potrebno je zamiješati količinu fugirne mase koja se može ikoristiti unutar 60 min. pri $+23$ °C 50% relativne vlage. Pakiranja Fugabella Professional moraju se čuvati pri temperaturi $\approx +20$ °C najmanje 2-3 dana prije korištenja; više temperature uzrokuju preveliku tečnost smjese i brzo stvrdnjavanje, i suprotno, niže temperature čine smjesu tvrdom za nanošenje i usporavaju stvrdnjavanje, do potpunog zastoja pri temperaturi nižoj od $+10$ °C.

→ Primjena

Fugabella Professional se nanosi na jednoličan način na površine sa oblogama sa lopaticom od tvrde gume. Nastaviti sa ispunjavanjem fuga do njihovog potpunog popunjavanja, na način da se djeluje dijagonalno u odnosu na same pločice. Odmah ukloniti lopaticom višak proizvoda sa obloga ostavljajući samo tanki sloj na pločici.

→ Čišćenje

Započeti brzim slijedom radnje čišćenja obloge. Za potpuno čišćenje površine koristite tvrdi spužvu navlaženu čistom vodom koja je povećane debljine i većih dimenzija, kako bi izbjegli kopanje fuga. Djelovati kružnim pokretima kako bi razgradili tanki sloj koji se nalazi na pločicama i popuniti površinu u samoj fugi. Specifični polimeri visoke mogućnosti disperzije osiguravaju odstranivanje ostataka fugirne mase koristeći manju količinu vode. Korištenjem puno vode prilikom čišćenja moglo bi negativno pridonijeti na krajnje kemijske otpornosti. Vrlo je bitno često ispirati spužvu i održavati uvijek vodu čistom koristeći odgovarajuće kadice sa mrežicom i valjkovima za čišćenje i mijenjati, ukoliko je potrebno, spužvu i filtere zasićene fugirnom masom. Završiti čišćenje intervenirajući

Upute za uporabu

dijagonalno u odnosu na pločice kako bi izbjegli kopanje fuge. Dodatno sušenje krpom površine koja je upravo očišćena garantira kompletno čišćenje od eventualnih kolobara ili ostataka smole. Eventualni kolobari fugirne mase mogu se

ukloniti prije završnog stvrđivanja otopinom vode i alkohola od 10 – 20%. Čišćenje ostataka fugirne mase sa alata ostvaruje se vodom prije stvrđivanja proizvoda.

Ostale odredbe

- Fugabella Professional može se koristiti na zidovima za fuge od 2 do 5 mm.
- Za fugiranje velikih površina proizvodom Fugabella Professional, može se ubrzati nanošenje i završno čišćenje korištenjem prikladne elektroopreme. Naročito je jednostavno čišćenje jednostrukom četkom opremljenom krutim diskom od filca, čime se omogućuje veća korisnost i savršen izgled.
- Ostaci stvrđene fugirne mase na neupijajućim

oblogama mogu se ukloniti nanošenjem gela na bazi otapala Keragel slijedeći upute za upotrebu.

- Fugabella Professional razvija niži modul elastičnosti u odnosu na cementne fugirne mase kojima su dodani elastomerni lateksi i u odnosu na Fugabella Eco Flex stoga se mogu izraditi elastični frakcijsko-dilatacijski spojevi obloga u manjoj mjeri.

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka troškovi

Fuga visoke kemijsko-mehaničke otpornosti keramičkih pločica, porculanskog gresa, mramora i prirodnog kamena, izvršit će se organskom mineralnom epoksidnom masom visoke tečnosti i nepropusna za fuge od 2 do 15 mm, GreenBuilding Rating 3, tip Fugabella Professional tvrtke Kerakoll Spa. Prostori za fuge moraju biti suhi, čisti od ostataka ljepljivosti i mrvljivih dijelova. Nanijeti fugirnu masu lopaticom ili raklom od tvrde gume; završno čišćenje izvršiti sa prikladnim spužvama i čistom vodom. Širina fuge jednaka ____mm i dimenzije pločice ____ x ____ cm određuju okvirnu potrošnju od ≈ ____ kg/m². Moraju se poštovati postojeći elastični dilatacijski i frakcijski spojevi.

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll		
Izgled	komponenta A obojena pasta/ komponenta B tekuća slama	
Specifična težina	komponenta A $\approx 1,78 \text{ kg/dm}^3$ / komponenta B $\approx 1,00 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc
Inertni mineralni sastav	kristalni silikat (komponenta A)	
Kemijsko podrijetlo	epoksidna smola	
Granulometrijski interval	$\approx 0 - 800 \mu\text{m}$	
Čuvanje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju	
Napomene	zaštititi od mraza, izbjegavati direktno izlaganje suncu i izvorima topline	
Pakiranje	komponenta A kantica 7,95 kg / komponenta B bočica 0,55 kg	
Omjer smjese	komponenta A : komponenta B = 7,95 : 0,55	
Specifična težina smjese	$\approx 1,52 \text{ kg/dm}^3$	
Viskoznost	$\approx 250000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 93 RPM 4	Brookfieldova metoda
Trajanje smjese pri +23 °C	$\geq 1 \text{ h}$	
Granične temperature uporabe	od +10 °C do +30 °C	
Širina fuge	od 2 do 15 mm	
Prohodnost	$\approx 24 \text{ h}$	
Fugiranje polaganja:		
- s ljepilom	vidi karakterističan podatak za ljepilo	
- s malterom	$\approx 7-14$ dana	
Potpuno korištenje	≈ 3 dana (mehanička otpornost) / ≈ 4 dana (kemijska otpornost)	
Potrošnja	vidi tablicu potrošnje	

Snimanje podataka pri temperaturi +23 °C, 50% relativne vlage, bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu: temperatura, ventilacija, upojnost podloge i materijala koji se postavlja.

Tablica potrošnje						
	Format	Debljina	grama/m ² širine fuge			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Pločice Mramori	30x60 cm	4 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 175	≈ 350
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125	≈ 250
	20x20 cm	8 mm	≈ 145	≈ 290	≈ 725	≈ 1450
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 550	≈ 1100
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	30x60 cm	10 mm	≈ 95	≈ 170	≈ 475	≈ 950
	60x60 cm	10 mm	≈ 65	≈ 130	≈ 325	≈ 650
	20x20 cm	14 mm	≈ 255	≈ 510	≈ 1275	≈ 2550
	30x30 cm	14 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 850	≈ 1700
Klinker	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 265	≈ 530	≈ 1325	≈ 2650

Performanse

HIGH-TECH

Elastični statički modul	≤ 1050 N/mm ²	ISO 178
Otpornost na fleksiju nakon 28 dana	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Otpornost na kompresiju nakon 28 dana	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Otpornost na habanje	≤ 200 mm ³	EN 12808-2
Upijanje vode nakon 240 min	≤ 0,1 g	EN 12808-5
Kemijske otpornosti	vidi tablicu kemijske otpornosti	
Temperatura korištenja	od -40 °C do +110 °C	

Snimanje podataka pri temperaturi +23 °C, 50% relativne vlage, bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

Kemijske otpornosti			
Kiseline	Koncentracija	Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
Octena	2,50%
	5,00%
	10,00%	.	.
Klorovodična	37,00%
Limunska	10,00%
Mravlja	2,50%
	10,00%	.	.
Fosforna	50,00%
	75,00%	.	..
Mliječna	2,50%
	5,00%
	10,00%	.	..
Dušična	25,00%
	50,00%	.	.
Oleinska	100,00%	.	.
Sumporna	50,00%
	100,00%	.	.
Taninska	10,00%
Tartarna	10,00%
Živežne namirnice	Osnovne živežne namirnice (privremena prisutnost)		
Ocat		...	
Agrumi		...	
Etilni alkohol		...	
Pivo		...	
Maslac		..	
Kava		...	
Kazein		...	
Klor		..	
Glukoza		..	
Životinjska mast		..	
Svježe mlijeko		...	

Legenda	...	odlična
	..	dobra
	.	nedovoljna

Kemijske otpornosti			
Slad		...	
Margarin		..	
Maslinovo ulje		...	
Sojino ulje		..	
Pektin		...	
Rajčica		..	
Jogurt		..	
Šećer		...	
Goriva i ulja			
	Stalna prisutnost	Privremena prisutnost	
Benzin	
Nafta	
Katransko ulje	
Mineralno ulje	
Petrolej	
Motorno ulje	
terpentin	
Alkalije i soli			
	Koncentracija	Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
Vodik-peroksid	10,00%
	25,00%
Amonijak	25,00%	.	.
Kalcij-klorid	Zasićena Otopina
Natrij-klorid	Zasićena Otopina
Natrij-hipoklorit (Aktivni klor)	0,63%
	13,00%	.	.
Natrij-hidroksid	50,00%
Aluminij-sulfat	Zasićena Otopina	.	..
Kalij-hidroksid	50,00%
Kalij-permanganat	5,00%
	10,00%	.	..

Legenda	...	odlična
	..	dobra
	.	nedovoljna

Kemijske otpornosti

Otapala	Stalna prisutnost	Privremena prisutnost
aceton	•	•
Etilni alkohol	••	•••
Benzen	•	••
Kloroform	•	•
Metil-klorid	•	•
Etilen-glikol	•••	•••
Tetrakloreten	•	••
Tetraklormetan	•	••
Tetrahidrofolat (THF)	•	•
Toluol	•	••
Trikloreten	•	•
Ksilol	•	•

Legenda

- odlična
- dobra
- nedovoljna

Snimanje podataka: - ambijent pri temperaturi od +23 °C / 50% relativne vlage - kemijski utjecaj +23 °C

Tablica boja

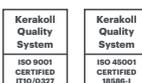
Boje Fugabella Professional

04 Željezno Siva

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- raditi pri temperaturama između +10 °C i +30 °C
- koristiti pakiranja koja su čuvana 2/3 dana prije korištenja na +20 °C
- poštivati zadani omjer smjese od 7,95 : 0,55. Za parcijalna miješanja izvagati sa preciznošću 2 komponente
- vremena obradivosti znatno variraju u odnosu na uvjete u prostoru kao i na temperaturu pločica

- zaštititi fugirnu masu od kiše i direktnog sunca u trajanju najmanje 12 sati nakon polaganja
- ne koristiti na podlogama koje su podložne kapilarnoj vlazi ili onima koje nisu potpuno suhe
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u srpanj 2023 (ref. GBR Data Report - 05.23); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.