

# Fugabella® Eco 2-12

**Mortier-joint minéral certifié, éco-compatible bactériostatique et fongistatique naturel stabilisé avec de la chaux naturelle pure NHL 5 pour les joints à solidité chromatique élevée de 2 à 12 mm, idéal dans le GreenBuilding. Monocomposant à très faibles émissions de substances organiques volatiles, recyclable comme agrégat en fin de vie.**

Fugabella® Eco 2-12 assure une rhéologie à grain fin à thixotropie élevée et glissement spécifique pour la décoration des sols, en garantissant un remplissage rapide et total du joint et un nettoyage facile dans toutes les conditions de chantier.



## GREENBUILDING RATING®

### Fugabella® Eco 2-12

- Catégorie: Inorganiques minéraux
- Pose de céramiques et pierres naturelles
- Rating\*: Eco 2

\*Rating calculé sur la moyenne des formulations des couleurs

				 Très faibles émissions COV	 Recyclable comme agrégat

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

## PLUS PRODUIT

- Hydrofuge à faible absorption
- Sols et murs, intérieurs, extérieurs
- Solidité chromatique élevée testée par le CATAS
- Uniformité de la couleur
- Idéal pour le grès cérame, la céramique, les dalles de faible épaisseur et les pierres naturelles
- Nettoyage et entretien faciles
- Adapté pour sols chauffants.



## ÉCO-NOTES

- Recyclable comme agrégat minéral en évitant ainsi les frais d'évacuation et l'impact sur l'environnement
- Antibactérien naturel stabilisé avec de la chaux naturelle pure, il évite l'adjonction de substances pesticides

## DOMAINES D'UTILISATION

### Destination d'utilisation

Joints de 2 à 12 mm à résistance élevée, finition lisse calibrée et absorption d'eau réduite.

### Matériaux à jointoyer:

- grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, carrelage clinker, terre cuite, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
- pierres naturelles, matériaux recomposés, marbres

Sols et murs, intérieurs et extérieurs, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, dans des environnements à trafic intense, piscines, vasques et fontaines, même dans les zones sujettes à des écarts thermiques et au gel.

### Ne pas utiliser

Pour des joints d'une largeur inférieure à 2 mm et supérieure à 12 mm, pour les sols et murs nécessitant de résistances chimiques spécifiques, une inabsorption totale à l'eau, pour le remplissage des joints élastiques de dilatation ou de fractionnement, sur des supports à déformabilité élevée, non parfaitement secs et sujets aux remontées d'humidité.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODE D'EMPLOI

### Préparation des joints

Avant le jointoiment, vérifier que la pose ait été correctement exécutée et que les carreaux soient parfaitement adhérents au support. Les supports doivent être parfaitement secs. Effectuer le jointoiment en respectant le délai d'attente indiqué sur la fiche technique du mortier-colle utilisé. En cas de pose avec du mortier, attendre au moins 7 – 14 jours en fonction de l'épaisseur de la chape, des conditions climatiques de l'environnement et de l'absorption du revêtement et du support.

Une éventuelle remontée d'eau ou d'humidité peut provoquer des dépôts de sel sur la surface du mortier-joint ou provoquer des variations de la couleur suite à une évaporation non homogène de l'eau résiduelle à travers le produit.

Les joints doivent être nettoyés des résidus du mortier-colle, même durci, et avoir une profondeur uniforme, au moins égale aux  $\frac{2}{3}$  de l'épaisseur totale du revêtement afin d'éviter que les différents temps de séchage des diverses épaisseurs provoquent des variations de couleur.

Enlever soigneusement la poussière et les parties friables des joints avec un aspirateur électrique. En cas de carreaux très absorbants et de températures élevées, il est conseillé de passer une éponge humide sur la surface du revêtement avant le jointoiment, en évitant les stagnations d'eau dans les joints.

Avant de jointoyer avec des couleurs brillantes ou contrastant avec celle du revêtement, vérifier la possibilité de procéder au nettoyage, qui pourrait se révéler difficile en cas de surfaces à microporosité accentuée. Il est conseillé d'effectuer un essai préalable hors ouvrage ou dans une petite zone peu visible. Dans ces cas, il est recommandé de procéder au traitement protecteur du revêtement avec des produits spécifiques, en faisant attention de ne pas l'appliquer dans les joints.

### Préparation

Préparer Fugabella® Eco 2-12 dans un récipient propre en versant tout d'abord une quantité d'eau égale à environ les  $\frac{3}{4}$  de la quantité nécessaire. Introduire progressivement Fugabella® Eco 2-12 dans le conteneur en gâchant le mélange avec un fouet hélicoïdal opérant du bas vers le haut et à faible nombre de tours ( $\approx 400/\text{min.}$ ). Ajouter de l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange de la consistance désirée, homogène et sans grumeaux. Pour obtenir un mélange optimal et gâcher de plus grandes quantités de mortier-joint, utiliser un mélangeur électrique à lames verticales et rotation lente. Grâce à la présence des polymères spécifiques à dispersion élevée Fugabella® Eco 2-12 est immédiatement prêt à l'emploi. La quantité d'eau indiquée sur l'emballage est indicative et peut varier d'une couleur à l'autre. Il est possible d'obtenir des mélanges à consistance plus ou moins thixotrope en fonction de l'application à effectuer. Ajouter de l'eau en excès n'améliore pas l'utilisation et la capacité de nettoyage du mortier-joint, mais peut provoquer des diminutions d'épaisseur, des retraits durant la phase plastique du séchage et réduire les performances finales. Préparer tous les mélanges nécessaires pour terminer le travail avec la même quantité d'eau afin d'éviter des variations de teintes.

### Application

Appliquer Fugabella® Eco 2-12 de façon uniforme sur la surface du revêtement avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur. Procéder au jointoiment de toute la surface jusqu'au remplissage complet des joints, en intervenant en diagonal par rapport aux carreaux. Enlever immédiatement la plus grande partie des résidus du mortier-joint en laissant uniquement un léger voile sur le carreau.

### Nettoyage

Commencer les opérations de nettoyage du revêtement dès que le produit a durci dans le joint. Pour le nettoyage définitif de la surface, utiliser une éponge humidifiée avec de l'eau propre; cette éponge doit être épaisse et de grandes dimensions afin d'éviter de creuser les joints. Toujours conserver l'eau propre en utilisant les bacs appropriés avec grille et rouleaux de nettoyage de l'éponge. Agir en sens rotatoire afin de réémulsionner le voile de mortier-joint durci sur les carreaux. Sur les grandes surfaces il est conseillé d'utiliser une éponge électrique. Terminer le nettoyage en intervenant en diagonal par rapport aux carreaux et en utilisant une quantité d'eau uniforme sur toute la surface afin d'éviter la formation de variations de couleur. Nettoyer les résidus de mortiers-joints des outils avec de l'eau avant le durcissement du produit.

## AUTRES INDICATIONS

La substitution partielle ou totale de l'eau de gâchage par du latex flexibilisant éco-compatible pour mortiers-joints à base de ciment Fugaflex Eco confère à Fugabella® Eco 2-12 une flexibilité améliorée, réduit le module élastique, augmente la résistance à l'eau et l'adhérence aux supports. Son utilisation est conseillée pour des applications particulières telles que: pose sur planchers en bois, pose de grands formats en façades ( $\geq 900 \text{ cm}^2$ ), pose sur supports ou de matériaux à dilatation thermique élevée, en cas de ponçage successif.

Avant le jointoiment du carrelage en terre cuite ou d'autres revêtements à porosité superficielle élevée ou en cas de température élevée, il est conseillé de passer une éponge humide pour boucher ces porosités ou de refroidir la surface, sans provoquer de stagnations d'eau dans les joints.

## CAHIER DES CHARGES

*Le jointoiment certifié à haute résistance des carreaux en céramique, grès cérame, dalles de faible épaisseur, marbres et pierres naturelles sera réalisé avec du mortier-joint minéral éco-compatible bactériostatique et fongistatique naturel avec solidité de la couleur élevée, conforme à la norme ISO 13007-3 – classe CG2 WA, GreenBuilding Rating® Eco 2, type Fugabella® Eco 2-12 de Kerakoll Spa. Les joints devront être secs, nettoyés des résidus de mortiers-colles et parties friables. Appliquer le mortier-joint avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur; le nettoyage final sera effectué avec des éponges appropriées et de l'eau propre. Une largeur de joints de \_\_\_\_\_ mm et des carreaux de dimensions \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ cm déterminent un rendement moyen de  $\approx$  \_\_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup>. Les joints élastiques de dilatation et de fractionnement existants devront être respectés.*

## DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	prémélangé coloré	
Masse volumique apparente	≈ 1,38 kg/dm <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Nature minéralogique de l'agrégat	silicatée - carbonée cristalline	
Granulométrie moyenne	≈ 158 µm	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine, en lieu sec	
Emballage	sacs 25 / 5 kg	
Eau de gâchage	≈ 5,2 ℓ / 1 sac 25 kg – ≈ 1 ℓ / 1 sac 5 kg	
Poids spécifique du mélange	≈ 2 kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≥ 90 min.	
Températures limites d'application	de +5 °C à +35 °C	
Largeur du joint	de 2 à 12 mm	
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 12-24 heures	
Jointoiment de la pose:		
- avec mortier-colle	voir données caractéristiques du mortier-colle	
- au mortier	≈ 7-14 jours	
Mise en service	≈ 3 jours	
Rendement	voir tableau rendement	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation, absorption du support et du matériel posé.

## TABLEAU DES RENDEMENTS

	Format	Épaisseur	grammes/m <sup>2</sup> largeur des joints				
			1 mm	2 mm	3 mm	5 mm	10 mm
Mosaïque	2x2 cm	3 mm	≈ 600	≈ 1200	≈ 1800	≈ 3000	≈ 6000
	5x5 cm	4 mm	≈ 330	≈ 660	≈ 990	≈ 1650	≈ 3300
Carreaux Marbres	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 120	≈ 200	≈ 400
	60x60 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 90	≈ 150	≈ 300
	20x20 cm	8 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 510	≈ 850	≈ 1700
	30x30 cm	9 mm	≈ 125	≈ 250	≈ 375	≈ 625	≈ 1250
	40x40 cm	10 mm	≈ 105	≈ 210	≈ 315	≈ 525	≈ 1050
	30x60 cm	10 mm	≈ 100	≈ 200	≈ 300	≈ 500	≈ 1000
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 120	≈ 180	≈ 300	≈ 600
	20x20 cm	14 mm	≈ 300	≈ 600	≈ 900	≈ 1500	≈ 3000
	30x30 cm	14 mm	≈ 195	≈ 380	≈ 585	≈ 975	≈ 1950
Carrelage en terre cuite	30x30 cm	15 mm	≈ 210	≈ 420	≈ 630	≈ 1050	≈ 2100
Carrelage clinker	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 305	≈ 610	≈ 915	≈ 1525	≈ 3050

Les données fournies doivent être comprises comme indicatives de la consommation du mortier-joint, sur la base de notre expérience et en tenant compte des déchets du chantier. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: rugosité du carreau, excès de produit résiduel, manque de planéité des surfaces, températures, saisonnalité.

## PERFORMANCES

### QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) COV - ÉMISSIONS DE SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES

Conformité	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 1958/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>		
Résistance à la flexion après 28 jours	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Résistance à la compression après 28 jours	≥ 39 N/mm <sup>2</sup>	ISO 13007-4.1.4
Résistance après des cycles de gel-dégel:		
- flexion	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
- compression	≥ 39 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Résistance à l'abrasion après 28 jours	≤ 446 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
Absorption d'eau après 30 min.	≤ 1,5 g	EN 12808-5
Absorption d'eau après 240 min.	≤ 3,5 g	EN 12808-5
Solidité de la couleur	voir tableau couleurs	UNI EN ISO 105-A05
Résistance à la contamination fongique	classe F+	CSTB SB-08-103
Résistance à la contamination bactérienne	classe B+	CSTB SB-2008-097
Température de service	de -40 °C à +90 °C	
Conformité	CG2 WA	ISO 13007-3

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

## TABLEAU COULEURS

Couleurs Fugabella® Eco 2-12		Solidité Couleur* GSc (Daylight) Norme EN ISO 105-A05
Color 02		4,5
Color 06		4,5
Color 08		4,5
Color 10		4,5
Color 24		4,5
Color 39		4,5

Légende

de 5 à 4	solidité de la couleur élevée; pour les intérieurs et les extérieurs
de 3,5 à 3	bonne solidité de la couleur; pour les intérieurs et les extérieurs
de 2,5 à 1	solidité de la couleur réduite; pour les intérieurs

*Ces teintes sont purement indicatives.*

## AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux normes et dispositions nationales
- dans les piscines contrôler si le produit est adapté en fonction du type d'eau, du traitement chimique ou physique prévus
- répandre Fugabella® Eco 2-12 en poudre sur le sol pour accélérer le nettoyage entraîne une variation de couleur du mortier-joint
- la tonalité de couleur du produit n'est pas reproductible et peut aussi varier au cours d'une même application dans la mesure où elle dépend des techniques d'application et des conditions environnementales durant et après la pose
- les temps d'ouvrabilité varient sensiblement en fonction des conditions environnementales, de l'absorption des carreaux et du support
- protéger le mortier-joint de la pluie battante et du soleil direct pendant au moins 12 heures après la pose
- jointoyer sur des supports encore humides entraîne des variations de couleur du mortier-joint
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)

Les données relatives aux classifications Eco et Bio se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations sont actualisées au mois de Décembre 2018 (ref. GBR Data Report - 12.18). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.  
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy  
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581  
[info@kerakoll.com](mailto:info@kerakoll.com) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)