

Flowtech Extreme

Substrat poliuretanic autonivelant ușor, de înaltă rezistență, pentru punțile interne și externe ale navelor.

Certificat pentru uz naval Flowtech Extreme este ideal ca substrat cu elasticitate ridicată înainte de aplicarea acoperirilor ceramice cu Superflex Ocean.



1. Grosimi de la 1 mm
2. Timp lung de autonivelare ideal și pentru suprafețe extinse
3. Poate fi amestecat cu material inert ușor Filler Ocean pentru creșterea grosimii de aplicare și reducerea densității în operă
4. Rezistență extremă și durabilitate a performanțelor
5. Comportament viscoelastic

Domenii de aplicare

→ Destinația utilizării

Realizarea de straturi de montaj pe punțile interioare și exterioare ale navelor. Pentru aplicarea ulterioară a acoperirilor continue din rășină sau a plăcilor ceramice. Pentru aplicații în piscină sau unde sunt necesare proprietăți anticorozive, pregătiți în prealabil substratul cu Kerablock. Grosimi de la 1 la 5 mm, utilizat ca atare. Pentru a realiza grosimi mai mari, adăugați Filler Ocean în amestec, în proporție de 50% din greutate.

Produse ce pot fi aplicate deasupra:

- impermeabilizanți bicomponenți reactivi tip Nanogum Ocean;
- adezivi bicomponenți reactivi tip Superflex Ocean;
- acoperiri continue din rășină multistrat cu grosime.

Stratul suport:

- punțile interne și externe ale navelor din metal.

A nu se folosi pe suporturi umede, murdare sau inconsistente.

Indicații de utilizare

→ Pregătirea suporturilor

În general, suporturile trebuie să fie curățate de praf, uleiuri și grăsimi, lipsite de infiltrații de umiditate, fără părți friabile, lipsite de consistență sau care nu sunt perfect ancorate, precum reziduuri de ciment, var, vopsea, adezivi, care trebuie îndepărtate în întregime. Suportul trebuie să fie perfect uscat. Suprafețele din oțel trebuie pregătite la gradul ST3. Înainte de aplicare, acolo unde sunt necesare proprietăți anticorozive sau în piscină, pregătiți stratul metalic cu Kerablock.

→ Preparare

Flowtech Extreme este un bicomponent poliuretan. Amestecați puțin partea A. Vărsați partea B în găleata care conține partea A, având grijă să efectuați o amestecare omogenă a celor două părți până obțineți un amestec cu consistență și culoare uniforme. Dacă este necesar, turnați întregul amestec într-un recipient adecvat, adăugând materialul mineral ușor Filler Ocean, respectând raportul în greutate de 100:50 (rășină : inert). Amestecați cu telul elicoidal timp de aproximativ 2 minute la turație redusă (400 de rotații) pentru a evita bulele de aer încorporate.

→ Aplicare

Amestecul Flowtech Extreme (pur sau amestecat cu Filler Ocean) se aplică cu gletiera netedă pe substratul pregătit anterior. Procedați la aplicarea ulterioară a acoperirilor după întărirea completă.

→ Curățenia

Curățarea uneltelor utilizate la amestecarea și aplicarea Flowtech Extreme se realizează imediat după utilizare, cu diluant sau Keragrip Pulep. După întărire, produsul poate fi îndepărtat numai cu mijloace mecanice.

Certificări și marcaje



Date tehnice Conform Normei de Calitate Kerakoll

Aspect	partea A pastă gri / partea B lichid maro închis
Greutate specifică	parte A $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$ / parte B $\approx 1,2 \text{ kg/dm}^3$
Păstrare	≈ 12 luni de la data producerii în ambalajul original și intact
Ambalaj	partea A: găleată din metal 16,00 kg / partea B: canistră din plastic 4,50 kg
Raport de amestec:	parte A : parte B = 78 : 22
Greutate specifică amestec (A + B)	$\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$
Densitate în operă (cu Filler Ocean)	$\approx 1,0 \text{ kg/dm}^3$
Temperaturi limită de aplicare	de la +10 °C la +35 °C
Timp de lucrabilitate	$\approx 45 \text{ min.}$
Întărire +23 °C / 50% U.R.:	
- Uscare superficială	$\approx 2 - 4 \text{ ore}$
- Disponibil pentru trafic pietonal	$\approx 24 \text{ h}$
Întărire totală	$\approx 7 \text{ zile}$
Timp de așteptare pentru aplicarea ceramicii (cu Superflex Ocean)	$\approx 72 \text{ h}$
Consumul (parte A + parte B)	$\approx 1,1 \text{ kg/m}^2$ pe mm grosime
Consumul (parte A + parte B + Filler Ocean)	$\approx 1,0 \text{ kg/m}^2$ pe mm grosime

Date culese la o temperatură de +20 °C, 65% U.R. și fără ventilație. Pot să varieze în funcție de condițiile specifice de șantier: temperatură, ventilație și absorbția stratului de suport.

Performanță

HIGH-TECH

Rezistența la tracțiune la 7 zile	$\approx 3,8 \text{ N/mm}^2$	DIN 53504
Întindere la rupere la 7 zile	$> 60\%$	DIN 53504
Aderență inițială cu Filler Ocean 100:50 28 de zile	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$	

Avertismente

- Respectați eventualele norme și reglementări naționale

→ nu adăugați în amestec alte componente care nu sunt specificate în fișa tehnică

→ nu expuneți amestecul la surse de căldură

→ în caz de necesitate solicitați fișa de securitate
- pentru tipuri de lemn instabile, straturi suport deosebite și pentru tot ce nu este prevăzut, consultați Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com



Aceste informații sunt actualizate în mai 2026; precizăm că acestea pot face obiectul unor completări și/sau modificări în decursul timpului din partea KERAKOLL SpA; pentru astfel de eventuale actualizări, puteți consulta site-ul www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA răspunde cu privire la valabilitatea, actualitatea și actualizarea informațiilor sale numai dacă acestea sunt extrapolate direct din pagina sa de internet. Fișa tehnică este redactată în baza cunoștințelor noastre tehnice și aplicative cele mai bune. Totuși, pentru că nu putem să intervenim direct asupra condițiilor din șantier și asupra executării lucrărilor, acestea reprezintă indicații cu caracter general care nu obligă în nici un fel Compania noastră. Se recomandă de aceea să efectuați o probă prealabilă, în scopul verificării conformității produsului cu utilizarea prevăzută.