

Flowtech Extreme

Sottofondo poliuretano autolivellante alleggerito ad alta tenacità, per ponti di navi interni ed esterni.

Certificato per uso navale Flowtech Extreme è ideale come sottofondo ad elevata elasticità prima della posa di rivestimenti ceramici con Superflex Ocean.



1. Spessori da 1 mm
2. Lungo tempo di autolivellamento ideale anche per superfici estese
3. Miscelabile con inerte alleggerito Filler Ocean per aumentare gli spessori di applicazione e ridurre la densità in opera
4. Estrema tenacità e durabilità delle prestazioni
5. Comportamento viscoelastico

Campi di applicazione

→ Destinazione d'uso

Realizzazione di fondi di posa in ponti interni ed esterni di navi. Per la successiva posa di rivestimenti continui in resina o di piastrellature ceramiche. Per applicazioni in piscina o dove siano richieste proprietà anticorrosive, preparare preventivamente il sottofondo con Kerablock. Spessori da 1 a 5 mm utilizzato tal quale. Per realizzare spessori maggiori aggiungere Filler Ocean all'impasto nel rapporto del 50% in peso.

Prodotti sovrapplicabili:

- impermeabilizzanti bicomponenti reattivi tipo Nanogum Ocean;
- adesivi bicomponenti reattivi tipo Superflex Ocean;
- rivestimenti continui in resina multistrato a spessore.

Fondi:

- ponti interni ed esterni in metallo.

Non utilizzare su fondi bagnati, sporchi o inconsistenti.

Indicazioni d'uso

→ Preparazione dei supporti

In generale i supporti devono essere puliti da polvere, olii e grassi, esenti da risalite d'umidità, privi di parti friabili ed inconsistenti o non perfettamente ancorate, come residui di cemento, calce, vernici, adesivi che vanno totalmente asportati. Il supporto deve essere perfettamente asciutto. Le superfici in acciaio devono essere preparate al grado ST3.

Prima dell'applicazione, ove siano richieste proprietà anticorrosive o in piscina, preparare il fondo in metallo con Kerablock.

→ Preparazione

Flowtech Extreme è un bicomponente poliuretano. Miscelare brevemente la parte A. Versare la parte B nel secchio contenente la parte A, avendo cura di effettuare una miscelazione omogenea delle due parti fino ad ottenere un impasto di consistenza e colore uniformi. Ove necessario, versare l'intera miscela in un idoneo contenitore aggiungendo l'inerte minerale alleggerito Filler Ocean rispettando il rapporto in peso di 100:50 (resina : inerte). Miscelare con frusta elicoidale per circa 2 minuti a basso numero di giri (400 giri) per evitare inglobamenti di aria.

→ Applicazione

L'impasto di Flowtech Extreme (puro o miscelato con Filler Ocean) si applica con spatola liscia sul sottofondo precedentemente preparato. Procedere alla successiva posa dei rivestimenti dopo completo indurimento.

→ Pulizia

La pulizia degli attrezzi utilizzati per la miscelazione e la stesura di Flowtech Extreme si effettua immediatamente dopo l'utilizzo con diluente o Keragrip Pulep. Ad indurimento avvenuto il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente.

Certificazioni e marcature



Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll

| | | |
|--|---|--|
| Aspetto | parte A pasta grigia / parte B liquido bruno | |
| Peso specifico | parte A $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$ / parte B $\approx 1,2 \text{ kg/dm}^3$ | |
| Conservazione | ≈ 12 mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra | |
| Confezione | parte A: secchio in metallo 16,00 kg / parte B: tanica in plastica 4,50 kg | |
| Rapporto d'impasto: | parte A : parte B = 78 : 22 | |
| Peso specifico impasto (A + B) | $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$ | |
| Densità in opera (con Filler Ocean) | $\approx 1,0 \text{ kg/dm}^3$ | |
| Temperature limite di applicazione | da $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+35 \text{ }^\circ\text{C}$ | |
| Tempo di lavorabilità | $\approx 45 \text{ min.}$ | |
| Indurimento $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ e 50% U.R.: | | |
| - fuori polvere | $\approx 2 - 4 \text{ h}$ | |
| - pedonabilità | $\approx 24 \text{ h}$ | |
| Indurimento totale | $\approx 7 \text{ gg}$ | |
| Attesa per la posa di ceramica (con Superflex Ocean) | $\approx 72 \text{ h}$ | |
| Resa (parte A + parte B) | $\approx 1,1 \text{ kg/m}^2$ per mm di spessore | |
| Resa (parte A + parte B + Filler Ocean) | $\approx 1,0 \text{ kg/m}^2$ per mm di spessore | |

Rilevazione dati a $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbimento del fondo.

Performance

HIGH-Tech

| | | |
|---|------------------------------|-----------|
| Resistenza a trazione 7 gg | $\approx 3,8 \text{ N/mm}^2$ | DIN 53504 |
| Allungamento a rottura 7 gg | $> 60\%$ | DIN 53504 |
| Adesione iniziale con filler Ocean 100:50 28 gg | $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ | |

Avvertenze

- Attenersi alle norme e disposizioni nazionali
 - non aggiungere all'impasto altri componenti non specificati in scheda tecnica
 - non esporre l'impasto a fonti di calore
 - in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Le presenti informazioni sono aggiornate a Maggio 2026; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.