

# Flowtech Extreme

Fond polyuréthane autolissant allégé à haute ténacité, pour les ponts intérieurs et extérieurs de navires.

Certifié pour la construction navale, Flowtech Extreme est idéal en tant que couche de base à élasticité élevée avant la pose de revêtements carrelés avec Superflex Ocean.



1. Épaisseurs de 1 mm
2. Temps ouvert d'autonivellement allongé, idéal également pour les grandes surfaces
3. Peut être mélangé avec l'agrégat minéral allégé Filler Ocean afin d'augmenter les épaisseurs d'application et réduire la densité lors de la pose
4. Performances extrêmement tenaces et durables
5. Comportement viscoélastique

---

## Domaines d'application

### → Destination d'utilisation

Réalisation de supports de pose sur les ponts intérieurs et extérieurs des navires. Pour la pose successive de revêtements continus en résine ou de carrelages en céramique. Pour les applications dans les piscines ou lorsque des propriétés anticorrosives sont requises, préparer préalablement le fond avec Kerablock. Épaisseurs de 1 à 5 mm, utilisé tel quel. Pour réaliser des épaisseurs supérieures, ajouter Filler Ocean au mélange dans une proportion de 50 % en poids.

### Produits associés :

- produits imperméabilisants bicomposants réactifs type Nanogum Ocean ;
- colles bicomposantes réactives type Superflex Ocean ;
- revêtements continus en résine, en multicouches, épais.

### Supports :

- ponts intérieurs et extérieurs en métal.

Ne pas utiliser sur des supports mouillés, sales ou inconsistants.

---

## Mode d'emploi

### → Préparation des supports

En général, les supports doivent être solides, propres, exempts de poussière, huiles et graisses, sans remontées d'humidité, parties friables et pas parfaitement adhérentes telles que résidus de ciment, chaux, peintures et mortiers-colles qui doivent être entièrement éliminés. Le support doit être parfaitement sec. Les surfaces en acier doivent être préparées avec le degré de rugosité ST3.

Avant l'application, lorsque des propriétés anticorrosives sont requises ou dans les piscines, préparer le fond en métal avec Kerablock.

### → Préparation

Flowtech Extreme est un bicomposant polyuréthane. Mélanger brièvement la partie A. Verser la partie B dans le seau contenant la partie A, en prenant soin d'effectuer un gâchage homogène des deux parties, jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance et couleur uniformes. Lorsque cela s'avère nécessaire, verser tout le mélange dans un récipient adapté, en ajoutant l'agrégat minéral allégé Filler Ocean en respectant le rapport en poids 100:50 (résine : agrégat). Mélanger avec un fouet hélicoïdal à faible nombre de tours (400 tours) pour environ 2 minutes afin d'éviter d'englober des bulles d'air.

### → Application

Le mélange de Flowtech Extreme (pur ou mélangé avec Filler Ocean) s'applique à l'aide d'une spatule lisse sur le support préalablement préparé. Poser les revêtements successifs après durcissement complet.

### → Nettoyage

Nettoyer les outils utilisés pour le gâchage et la pose de Flowtech Extreme avec un diluant ou avec Keragrip Pulep, immédiatement après utilisation. Après durcissement, le produit ne peut être éliminé que mécaniquement.

# Certifications et labels



## Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	partie A pâte grise / partie B liquide brun	
Poids spécifique	partie A $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$ / partie B $\approx 1,2 \text{ kg/dm}^3$	
Conservation	$\approx 12$ mois à compter de la date de production en emballage d'origine intact	
Emballage	partie A : seau en métal 16,00 kg / partie B : bidon en plastique 4,50 kg	
Rapport de gâchage :	partie A : partie B = 78 : 22	
Poids spécifique du mélange (A + B)	$\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$	
Densité lors de la pose (avec Filler Ocean)	$\approx 1,0 \text{ kg/dm}^3$	
Températures d'application	de $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ à $+35 \text{ }^\circ\text{C}$	
Délai d'ouvrabilité	$\approx 45 \text{ min.}$	
Durcissement $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ et 50 % H.R. :		
- séchage hors poussière	$\approx 2\text{-}4$ heures	
- délai avant ouverture à la marche	$\approx 24$ heures	
Durcissement total	$\approx 7$ jours	
Délai d'attente avant la pose de carrelages en céramique (avec Superflex Ocean)	$\approx 72 \text{ h}$	
Consommation (partie A + partie B)	$\approx 1,1 \text{ kg/m}^2$ par mm d'épaisseur	
Consommation (partie A + partie B + Filler Ocean)	$\approx 1,0 \text{ kg/m}^2$ par mm d'épaisseur	

Mesure des caractéristiques à une température de  $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ , 65 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation et porosité du support.

## Performances

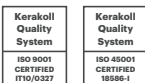
### HIGH-TECH

Résistance à la traction après 7 jours	$\approx 3,8 \text{ N/mm}^2$	DIN 53504
Allongement à la rupture après 7 jours	$> 60\%$	DIN 53504
Adhérence initiale avec Filler Ocean 100:50 28 jours	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$	

---

## Avertissements

- Se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- ne pas ajouter au mélange d'autres composants non spécifiés dans la fiche technique
- ne pas exposer le mélange aux sources de chaleur
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Les présentes informations ont été mises à jour en mai 2026 ; elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Assurer d'avoir a version la plus récente disponible sur le site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.