

# Flowtech Extreme

Selbstnivellierende leichte Polyurethan-Untergrundsicht mit hoher Zähigkeit für Schiffsdecks im Innen- und Außenbereich.

Das für den Einsatz im Schiffbau zertifizierte Flowtech Extreme eignet sich ideal als hoch elastischer Untergrund vor dem Verlegen von Keramikbelägen mit Superflex Ocean.



1. Schichtstärken von 1 mm
2. Langer Selbstverlauf, ideal auch bei großen Flächen
3. Das Produkt kann mit dem Leichtzuschlag Filler Ocean gemischt werden, um die Schichtstärke bei der Anwendung zu erhöhen und die Dichte der fertigen Beschichtung zu verringern
4. Hohe Zähigkeit und Dauerhaftigkeit der technischen Eigenschaften
5. Viskoelastisches Verhalten

---

## Anwendungsbereich

### → Einsatzbereiche

Herstellung von Verlegeuntergründen für im Innen- und Außenbereich liegende Schiffsdecks. Für das anschließende Verlegen von durchgehenden Harzbeschichtungen oder Keramikfliesen. Für die Anwendung in Schwimmbecken oder, wenn antikorrosive Eigenschaften benötigt werden, den Untergrund zunächst mit Kerablock vorbereiten. Schichtstärken von 1 bis 5 mm bei unverdünnter Verwendung. Zur Erzielung größerer Schichtstärken Filler Ocean im Verhältnis von 50 Gewichts-% hinzufügen.

### Vor dem Einsatz folgender Produkte:

- 2-K-Reaktionsabdichtungen vom Typ Nanogum Ocean;
- 2-K-Reaktionsklebstoffe vom Typ Superflex Ocean;
- durchgehende Mehrschicht-Harzbeläge mit hoher Schichtstärke.

### Untergründe:

- Innen- und Außendecks aus Metall.

Nicht anwenden auf feuchten, verschmutzten oder unzusammenhängenden Untergründe.

---

## Anwendungshinweise

### → Vorbereitung der Untergründe

Allgemein müssen die Untergründe von Staub, Öl und Fett gereinigt werden, frei von aufsteigender Feuchtigkeit sowie von bröckelnden, losen oder nicht fest verankerten Teilen, z.B. Rückständen von Zement, Kalk, Lacken und Klebstoffen sein, die vollständig entfernt werden müssen. Der Untergrund muss vollständig trocken sein. Stahlflächen müssen auf Reinheitsgrad ST3 vorbereitet werden. Wenn antikorrosive Eigenschaften benötigt werden, oder in Schwimmbecken den Metalluntergrund vor der Anwendung mit Kerablock vorbereiten.

### → Vorbereitung

Flowtech Extreme ist ein 2-K-Polyurethanprodukt. Teil A kurz durchmischen. Teil B in den Eimer mit Teil A gießen, dabei für das homogene Durchmischen der beiden Teile sorgen, bis eine Masse mit gleichmäßiger Konsistenz und Farbe erhalten wird. Wo erforderlich, die gesamte Mischung in einen geeigneten Behälter gießen und den mineralischen Leichtzuschlag Filler Ocean unter Einhaltung eines Gewichtsverhältnisses von 100:50 (Harz : Zuschlag) dazugeben. Mit einem Spiralrührwerk bei niedriger Drehzahl (400 RpM) ca. 2 Minuten lang mischen, um das Einarbeiten von Luft zu verhindern.

### → Anwendung

Die Flowtech Extreme-Masse (pur oder mit Filler Ocean gemischt) wird mit der Glättkelle auf den bereits vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Anschließend nach dem vollständigen Aushärten die Beläge verlegen.

### → Reinigung

Die Reinigung des zum Mischen und Auftragen von Flowtech Extreme verwendeten Werkzeugs hat sofort nach dem Gebrauch mit Verdünnungsmittel oder Keragrip Pulep zu erfolgen. Nach dem Erhärten kann das Produkt nur noch mechanisch entfernt werden.

# Zertifizierungen und Kennzeichnungen



## Technische Daten gemäß Kerakoll-Qualitätsnorm

Art	Teil A graue Paste / Teil B braune Flüssigkeit	
Spezifisches Gewicht	Teil A ca. 1,1 kg/dm <sup>3</sup> / Teil B ca. 1,2 kg/dm <sup>3</sup>	
Lagerfähigkeit	ca. 12 Monate nach Herstellungsdatum in der unbeschädigten Originalverpackung	
Verpackung	Teil A: Metalleimer mit 16,00 kg / Teil B: Kunststoffkanister mit 4,50 kg	
Mischverhältnis:	Teil A : Teil B = 78 : 22	
Spezifisches Gewicht (A + B)	ca. 1,1 kg/dm <sup>3</sup>	
Dichte fertig verlegt (mit Filler Ocean)	ca. 1,0 kg/dm <sup>3</sup>	
Verarbeitungstemperatur	von +10 °C bis +35 °C	
Verarbeitungszeit	ca. 45 Min.	
Erhärten bei +23 °C / 50% rel. Luftf.:		
- Staubtrocken	ca. 2 - 4 Std.	
- Begehbarkeit	ca. 24 Std.	
Vollständiges Erhärten	ca. 7 Tage	
Wartezeit vor dem Verlegen von Keramik (mit Superflex Ocean)	ca. 72 Std.	
Verbrauch (Teil A + Teil B)	ca. 1,1 kg/m <sup>2</sup> pro mm Schichtstärke	
Verbrauch (Teil A + Teil B + Filler Ocean)	ca. 1,0 kg/m <sup>2</sup> pro mm Schichtstärke	

Datenmessung bei +20 °C, 65 % relativer Luftfeuchtigkeit und ohne Luftzug. Daten können je nach Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Luftbedingung und Saugfähigkeit des Untergrunds.

## Leistungen

### HIGH-TECH

Zugfestigkeit nach 7 Tagen	ca. 3,8 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Reissdehnung nach 7 Tagen	> 60%	DIN 53504
Anfängliche Haftfestigkeit mit Filler Ocean 100:50, 28 Tage	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>	

---

# Hinweise

- National geltende Normen und Vorschriften sind zu beachten
- Der Masse dürfen keine anderen, nicht im technischen Datenblatt aufgeführten Komponenten hinzugefügt werden
- Die Exposition der Masse gegenüber Wärmequellen vermeiden
- Sicherheitsdatenblatt beachten; ggf. anfordern
- Für alles Weitere wenden Sie sich bitte an den Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Diese Informationen wurden im Mai 2026 aktualisiert. Im Laufe der Zeit können Ergänzungen und/oder Änderungen von KERAKOLL SpA vorgenommen werden. Aktuelle Daten können auf der Internetseite [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com) eingesehen werden. KERAKOLL SpA ist deshalb in Bezug auf Gültigkeit und Aktualität ihrer Informationen nur verantwortlich, wenn diese direkt der eigenen Internetseite entnommen wurden. Das technische Datenblatt ist nach unserem besten technischen Wissen und anwendungstechnischen Kenntnissen verfasst. Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben, handelt es sich hierbei um allgemeine Hinweise, die unser Unternehmen in keiner Weise rechtlich verpflichten. Es wird daher empfohlen, vorab Tests durchzuführen, um die Eignung des Produktes für die geplante Anwendung zu überprüfen.