

# Floorzero®

## Soporte estructural innovador de matriz mineral para revestimientos continuos Cementoresina® y Cementoflex®, idóneo para el GreenBuilding.

Alisante formulado con una mezcla de resinas puras, bicomponente, de elevada adhesión y duración, sin retracción. Define la capa cero tenaz y elástica que reviste los pavimentos existentes y, anclándose al soporte y eliminando los defectos, forma un soporte estructural idóneo para pavimentos continuos en tres capas Cementoresina®, Cementoflex®. Espesores de 1,5 a 3 mm. Para interiores, en espacios de uso civil y comercial. Para pavimentos, escaleras y platos de duchas.



### GREENBUILDING RATING®



SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Fácilmente trabajable
- Reviste con elasticidad pavimentaciones ya existentes
- Suelda elásticamente juntas, microfisuras y grietas del soporte
- Elástico y resistente, atenúa los impactos y el estrés del soporte
- Mantiene la elasticidad con el paso del tiempo:  $\geq 6,6\%$  según ISO 527-2
- No merma ni retrae: dimensionalmente estable según UNI EN 12617-1:2004
- Idóneo para soportes radiantes según EN 1903

### CAMPOS DE APLICACIÓN

#### Destinos de uso

Alisador tenaz y soporte estructural en pavimento para:

- pavimentos a 3 capas Cementoresina® y Cementoflex®
- pavimentos a 3 capas Cementoresina® Step específico para escaleras y escalones
- pavimentos a 2 capas Cementoresina® R11 con antideslizante específico para ambientes húmedos

#### Soportes

- soleras de colocación cementosas imprimadas con EP21
- soleras de colocación de anhidrita imprimadas con EP21
- soleras de colocación sintéticas obtenidas por la mezcla de EP21 y Cuarzo 5.12
- pavimentos ya existentes de mármol, cerámica y gres tratados con Keragrip Eco Pulep

Para uso en interiores, en ambientes de uso residencial y comercial. Idóneo para la consolidación de suelos radiantes.

#### No utilizar

En exteriores; sobre soportes radiantes no debidamente preparados; sobre soportes sujetos a humedad por remonte o con un valor de humedad residual superior al 2% CM; sobre soportes cementosos que contengan instalaciones de calefacción con un valor de humedad residual superior al 1,7% CM; sobre soportes de anhidrita con un valor de humedad residual superior al 0,5% CM; sobre soportes de anhidrita que incluyan instalaciones radiantes con un valor de humedad residual superior al 0,2% CM; sobre parquet, PVC, suelos laminados y linóleo.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación de los soportes

**Soleras de colocación cementosas tradicionales:** los soportes deben estar limpios de polvo, aceite, grasa, sin partes friables, inconsistentes o no ancladas, tales como residuos de cemento, barnices y colas, se deberán eliminar. Los soportes deben ser estables, no deformables y haber finalizado la retracción higrométrica de maduración.

Los soportes deben estar permanentemente secos y sin remontes de humedad. Los soportes cementosos deben presentar una humedad residual máxima del 2% o 1,7%, en caso de que tengan instalaciones radiantes. Los soportes deben tener una resistencia superficial a rotura ASTM D 4541  $> 1,5$  MPa y una resistencia a compresión  $> 25$  N/mm<sup>2</sup>. los soportes cementosos deben ser lijados con el abrasivo adecuado (disco de diamante o carburo de silicio) con la finalidad de eliminar posibles impurezas o exudaciones superficiales. Las microfisuras, las grietas y las juntas deben estar definidas y cortadas con disco de diamante. Eliminar las partes friables o poco cohesionadas, aspirar perfectamente el soporte y limpiarlo de polvo o residuos del lijado.

Los soportes cementosos deben tratarse con EP21 aplicado puro y extendido con rodillo con un rendimiento  $\approx 0,2$  l/m<sup>2</sup>. Extender la imprimación de manera uniforme sobre la superficie evitando crear cúmulos; dejar que EP21 se absorba por el soporte antes de proceder con la posterior extensión de Floorzero®.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODO DE EMPLEO

Los soportes que presenten polvo superficial, partes pulverulentas o débiles, tras la adecuada preparación y limpieza en profundidad, deben ser tratados con EP21 diluido con Keragrip Eco Pulep hasta el 30%, aplicado con rodillo con un rendimiento  $\approx 0,1 - 0,2 \text{ l/m}^2$  en función del grado de absorción del soporte. Esperar al menos 6 horas para la completa evaporación del disolvente y poder proceder a una segunda mano aplicado puro y extendido con rodillo para un rendimiento  $\approx 0,2 \text{ l/m}^2$ . Extender la imprimación de manera uniforme sobre la superficie evitando crear cúmulos; dejar que EP21 se absorba por el soporte antes de proceder con la posterior extensión de Floorzero®.

**Soleras de colocación de anhidrita:** los soportes deben ser estables, no deformables y haber cumplido la retracción higrométrica de maduración. Los soportes deben estar permanentemente secos y sin remotes de humedad. Las soleras de colocación de anhidrita deben presentar una humedad residual máxima de 0,5% o 0,2% en caso de que contengan instalaciones de calefacción. Las soleras de colocación de anhidrita se deben lijar con el abrasivo adecuado y limpiar con aspiradores mecánico para después ser tratadas con EP21 diluido con Keragrip Eco Pulep hasta el 30%, aplicado con rodillo con un rendimiento  $\approx 0,1 - 0,2 \text{ l/m}^2$  en función del grado de absorción del soporte. Esperar al menos 6 horas para la completa evaporación del disolvente y poder proceder a una segunda mano aplicado puro y extendido con rodillo para un rendimiento  $\approx 0,2 \text{ l/m}^2$ . Extender la imprimación de manera uniforme sobre la superficie evitando crear cúmulos; dejar que EP21 se absorba por el soporte antes de proceder con la posterior extensión de Floorzero®.

**Soleras de colocación sintéticas:** los soportes deben ser lijados con el abrasivo adecuado (disco de diamante o carburo de silicio) con la finalidad de eliminar posibles irregularidades. Eliminar las partes friables o poco cohesionadas, aspirar perfectamente el soporte y limpiarlo de polvo o residuos del lijado.

**Pavimentos existentes de mármol, cerámica, gres porcelánico:** los soportes deben estar limpios de polvo, aceite, grasas, estar libres de partes friables o no perfectamente ancladas; los posibles elementos no cohesionados de deben eliminar. Los soportes deben ser estables, no deformables y haber finalizado la retracción higrométrica de maduración. Los soportes deben estar permanentemente secos y sin remotes de humedad. Los soportes deben presentar una humedad residual máxima del 2% o 1,7% en caso de que incorporen calefacción. Los soportes deben ser pulidos con disco de diamante con el fin de eliminar impurezas y garantizar la óptima adhesión. Las microfisuras, las grietas y las juntas deben estar definidas y cortadas con disco de diamante. Tras el lijado, eliminar las partes friables o poco cohesionadas, aspirar perfectamente el soporte y limpiarlo de polvo o residuos de lijado.

Los soportes deben ser tratados con el promotor de adhesión Keragrip Eco Pulep: humedecer un trapo con Keragrip Eco Pulep y limpiar con el mismo toda la pavimentación, dejar evaporar el disolvente para permitir al promotor de adhesión esparcirse uniformemente por toda la superficie. Esperar 30 minutos antes de la aplicación siguiente. Evitar derrames de Keragrip Eco Pulep que podrían humedecer las juntas y generar problemáticas de remotes de vapores excesivos.

### Preparación de juntas en sistemas tradicionales

El pavimento debe haber completado su maduración.

**Juntas de desolidarización/perimetrales:** cortar la banda perimetral a nivel del pavimento, bajarla aplastándola. Humedecer los bordes de la junta con EP21 aplicado puro y extendido con una brocha evitando acumulaciones.

**Juntas de fraccionamiento:** abrir y definir la junta con un disco flexible (profundidad de corte 4 – 6 mm); humedecer los bordes de la junta con EP21 aplicado puro y extendido con una brocha evitando acumulaciones.

**Juntas de dilatación/construcción:** abrir y definir la junta con un disco flexible (profundidad de corte 4 – 6 mm); humedecer los bordes de la junta con EP21 aplicado puro y extendido con una brocha evitando acumulaciones. Las juntas de este tipo podrán cerrarse y mantener la continuidad de la superficie del sistema a 3 capas. Siguiendo la dilatación normal del soporte, las juntas se podrán ver al contraluz como baches o huecos en función del tipo de movimiento del soporte.

### Preparación de juntas en sistemas con calefacción incorporada

El soporte debe estar totalmente maduro y se debe haber completado total y correctamente el ciclo de shock-térmico días antes de la aplicación de Floorzero®.

**Juntas de desolidarización/perimetrales:** cortar la banda perimetral a nivel del pavimento, bajarla aplastándola. Humedecer los bordes de la junta con EP21 aplicado puro y extendido con una brocha evitando acumulaciones. En ambientes de dimensiones superiores a 10 m<sup>2</sup> aconsejamos prever al final del trabajo la aplicación en la pared del zócalo Invisible para cubrir los movimientos y retracciones de la junta.

**Juntas de fraccionamiento:** abrir y definir la junta con un disco flexible (profundidad de corte 4 – 6 mm); humedecer los bordes de la junta con EP21 aplicado puro y extendido con una brocha evitando acumulaciones.

**Juntas de dilatación/construcción:** abrir y definir la junta con un disco flexible (profundidad de corte 4 – 6 mm); humedecer los bordes de la junta con EP21 aplicado puro y extendido con una brocha evitando acumulaciones. Las juntas de este tipo podrán cerrarse y mantener la continuidad de la superficie del sistema a 3 capas. Siguiendo la dilatación normal del soporte, las juntas se podrán ver al contraluz como baches o huecos en función del tipo de movimiento del soporte. Si la instalación prevé losas radiantes a distintas temperaturas, respetar la junta con sistemas que puedan permitir la dilatación del soporte.

Sobre superficies con fondos superiores a 40m<sup>2</sup> comprobar, con el técnico correspondiente, la posibilidad de cerrar las juntas en función de la temperatura máxima de servicio.

### Tratamiento de las juntas

Todas las juntas (arriba descritas), y las grietas, después de haber sido preparadas deben ser emplastecidas y cerradas con el producto Floorzero® (A+B) aditivado al 3 – 5% con el tixotropizante Addensante, asegurándose de que la mezcla obtenida no tenga mermas con el paso del tiempo.

Nota: todas las juntas y microfisuras, debidamente cerradas como se indica arriba, que sigan "trabajando" siguiendo las dilataciones normales del soporte, se podrán ver al contraluz como baches o huecos en función del tipo de movimiento del soporte.

### Preparación

Floorzero® se prepara mezclando con batidor helicoidal de arriba hacia abajo, y a bajo número de revoluciones (400/min.), la parte A con la parte B, respetando la relación predosificada 9,25 : 0,75 en el envase (en peso). Agitar bien la parte B, a continuación verter la parte B en el bote que contiene la parte A, tener cuidado al realizar la mezcla de las dos partes para que sea homogénea, hasta obtener una mezcla de consistencia y color uniforme. Hay que mezclar la cantidad de producto necesaria que se vaya a usar en los siguientes 30 minutos.

### Aplicación

Extender la malla de armadura de fibra de vidrio Net 90 sobre toda la superficie aproximando los bordes de la malla.

**Soporto floor espesor 1,5 mm:** extender el producto con llama americana lisa para alisar y cubrir totalmente la malla de armadura de fibra de vidrio Net 90 respetando el rendimiento de  $\approx 2,5 \text{ kg/m}^2$ . Prestar atención para que durante la aplicación la malla de armadura de

## MODO DE EMPLEO

fibra de vidrio quede totalmente cubierta. Espolvorear fresco sobre fresco hasta saturación con Cuarzo 1.3 respetando el rendimiento de  $\approx 2 \text{ kg/m}^2$ .

**Soporto floor espesor 2,0 mm:** extender el producto con llana americana lisa para alisar y cubrir totalmente la malla de armadura de fibra de vidrio Net 90 respetando el rendimiento de  $\approx 3,2 \text{ kg/m}^2$ . Prestar atención para que durante la aplicación la malla de armadura de fibra de vidrio quede totalmente cubierta. Espolvorear fresco sobre fresco hasta saturación con Cuarzo 1.3 respetando el rendimiento de  $\approx 2 \text{ kg/m}^2$ .

**Soporto floor espesor 2,5 mm:** extender el producto con llana americana lisa para alisar y cubrir totalmente la malla de armadura de fibra de vidrio Net 90 respetando el rendimiento de  $\approx 3,9 \text{ kg/m}^2$ . Prestar atención para que durante la aplicación la malla de armadura de fibra de vidrio quede totalmente cubierta. Espolvorear fresco sobre fresco hasta saturación con Cuarzo 1.3 respetando el rendimiento de  $\approx 2 \text{ kg/m}^2$ .

### Limpieza

La limpieza de las herramientas se realiza con Diluyente 01. Tras el endurecimiento Floorzero® solo se puede eliminar mecánicamente.

## OTRAS INDICACIONES

En baños o en preparación de escalones con presencia elevada de humedad, si se necesitara incluir las cantoneras en Floorzero®, utilizzare angolari rigidi lineari in PVC o alluminio per il rinforzo degli spigoli.

Tras la aplicación de la imprimación EP21, si se prevé dejar actuar el producto más de 18 horas, es aconsejable espolvorear la última mano de EP21 todavía fresco con Cuarzo 1.3. Antes de la aplicación posterior, lijar y aspirar el exceso de cuarzo.

Sobre pavimentaciones cerámicas evitar lavado hasta saturación con agua o sosa cáustica para evitar humedecer excesivamente los soportes a través de las juntas.

Soportes desnivelados o excesivamente rugosos deben ser nivelados y/o rectificadas con los productos idóneos tales como Keratech® Eco Flex o morteros sintéticos realizados con EP21 mezclado con Cuarzo 5.12 en relación 1 : 10. Rendimiento EP21 200 ml/mm/m<sup>2</sup>, rendimiento Cuarzo 5.12 2 kg/mm/m<sup>2</sup>. Antes del uso de los productos arriba citados, consultar atentamente las correspondientes fichas técnicas.

Para la fijación de perfiles inoxidables L03 o cantoneras para escalones, proceder limpiando el metal con el promotor de adhesión Keragrip Eco Pulep y proceder a la fijación del elemento con el producto (A+B) aditivado al 3 – 5% con el tixotropizante Addensante asegurándose de que el elemento esté perfectamente revestido por el soporte estructural.

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*(Soporte Floor 1,5 mm) Aplicación del soporte estructural en innovador compuesto con matriz polimérica para pavimentos continuos Cementoresina® y Cementoflex®, de elasticidad garantizada  $\geq 6,6\%$  según ISO 527-2, sin retracción y dimensionalmente estable conforme a UNI EN 12617-1:2004, idóneo para suelos radiantes según EN 1903, tenaz y con altas prestaciones que garantizan adhesión  $> 3 \text{ N/mm}^2$  conforme a la norma EN 13892-8, y atenuación de las tensiones y frente al desgaste, realizado mediante la extensión sobre la superficie de una malla de armadura de fibra de vidrio alcalino resistente con luz de malla 4x5 mm, Net 90 de Kerakoll Spa, posterior aplicación de mortero de alisado formado por una mix de resinas puras, bicomponente flexible y tenaz, conforme a la norma EN 13813 clase SR-B2,0-E1, conforme a la norma 1504-2, Greenbuilding Rating® 3, Floorzero® de Kerakoll Spa aplicado sobre el soporte anteriormente preparado, dimensionalmente estable y permanentemente seco con llana americana lisa hasta total cobertura de la malla Net 90 respetando el rendimiento  $\approx 2,5 \text{ kg/m}^2$ . Espolvoreo sobre Floorzero® en fresco con Cuarzo 1.3 hasta saturación (consumo estimado 2 kg/m<sup>2</sup>).*

*(Soporte Floor 2,0 mm) Aplicación del soporte estructural en innovador compuesto con matriz polimérica para pavimentos continuos Cementoresina® y Cementoflex®, de elasticidad garantizada  $\geq 6,6\%$  según ISO 527-2, sin retracción y dimensionalmente estable conforme a UNI EN 12617-1:2004, idóneo para suelos radiantes según EN 1903, tenaz y con altas prestaciones que garantizan adhesión  $> 3 \text{ N/mm}^2$  conforme a la norma EN 13892-8, y atenuación de las tensiones y frente al desgaste, realizado mediante la extensión sobre la superficie de una malla de armadura de fibra de vidrio alcalino resistente con luz de malla 4x5 mm, Net 90 de Kerakoll Spa, posterior aplicación de mortero de alisado formado por una mix de resinas puras, bicomponente flexible y tenaz, conforme a la norma EN 13813 clase SR-B2,0-E1, conforme a la norma 1504-2, Greenbuilding Rating® 3, Floorzero® de Kerakoll Spa aplicado sobre el soporte anteriormente preparado, dimensionalmente estable y permanentemente seco con llana americana lisa hasta total cobertura de la malla Net 90 respetando el rendimiento  $\approx 3,2 \text{ kg/m}^2$ . Espolvoreo sobre Floorzero® en fresco con Cuarzo 1.3 hasta saturación (consumo estimado 2 kg/m<sup>2</sup>).*

*(Soporte Floor 2,5 mm) Aplicación del soporte estructural en innovador compuesto con matriz polimérica para pavimentos continuos Cementoresina® y Cementoflex®, de elasticidad garantizada  $\geq 6,6\%$  según ISO 527-2, sin retracción y dimensionalmente estable conforme a UNI EN 12617-1:2004, idóneo para suelos radiantes según EN 1903, tenaz y con altas prestaciones que garantizan adhesión  $> 3 \text{ N/mm}^2$  conforme a la norma EN 13892-8, y atenuación de las tensiones y frente al desgaste, realizado mediante la extensión sobre la superficie de una malla de armadura de fibra de vidrio alcalino resistente con luz de malla 4x5 mm, Net 90 de Kerakoll Spa, posterior aplicación de mortero de alisado formado por una mezcla de resinas puras, bicomponente flexible y tenaz, conforme a la norma EN 13813 clase SR-B2,0-E1, conforme a la norma 1504-2, Greenbuilding Rating® 3, Floorzero® de Kerakoll Spa aplicado sobre el soporte anteriormente preparado, dimensionalmente estable y permanentemente seco con llana americana lisa hasta total cobertura de la malla Net 90 respetando el rendimiento  $\approx 3,9 \text{ kg/m}^2$ . Espolvoreo sobre Floorzero® en fresco con Cuarzo 1.3 hasta saturación (consumo estimado 2 kg/m<sup>2</sup>).*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto		
- parte A	pasta verde	
- parte B	líquido amarillento	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original	
Advertencias	proteger de las heladas, conservar a partir de +5 °C	
Envase	parte A bote 9,25 kg – parte B botella 0,75 kg	
Relación de mezcla en peso	parte A : parte B = 9,25 : 0,75	
Duración de la mezcla (pot life)	≈ 30 min.	
Transitabilidad	≈ 6 h (+20 °C) – ≈ 18 h (+10 °C)	
Puesta en servicio	≈ 48 h	
Temperatura límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C	
Humedad ambiental relativa	≤ 75%	
Humedad del soporte	≤ 2%	
Viscosidad	≈ 120000 mPa · s, rotor 93 RPM 50	método Brookfield
Rendimiento soporte floor:		
- espesor 1,5 mm	≈ 2,5 kg/m <sup>2</sup> de Floorzero®	
- espesor 2,0 mm	≈ 3,2 kg/m <sup>2</sup> de Floorzero®	
- espesor 2,5 mm	≈ 3,9 kg/m <sup>2</sup> de Floorzero®	

*Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.*

## PRESTACIONES

<b>HIGH-TECH</b>		
Mercado EN 1504-2		
Adherencia por tracción sobre hormigón a 28 días	> 3 N/mm <sup>2</sup>	EN 1542
Adherencia por tracción sobre gres a 28 días	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>	EN 1542
Módulo de elasticidad a 28 días	≥ 0,037 Kn/mm <sup>2</sup>	EN ISO 178
Transitabilidad/Sobreaplicación a +10 °C	18 h	
Transitabilidad/Sobreaplicación a +20 °C	6 h	
Alargamiento hasta rotura a 12 meses	≥ 6,6%	ISO 527-2
Dureza Shore A a +23 °C	70	
Retracción lineal	< 0,12%	UNI EN 12617-1
Conformidad	SR-B2,0-E1	EN 13813
Conformidad	conforme	EN 1504-2

*Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.*

## ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- aplicar con temperatura del soporte superior a +10 °C
- aplicar sobre soportes permanentemente secos
- proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 6 horas
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- eliminar los residuos de acuerdo a las normas vigentes
- los materiales expuestos a cambios bruscos de temperatura (por motivo del transporte, depósito, obra, etc.) pueden sufrir modificaciones sustanciales (por ejemplo: cristalización, endurecimiento parcial, fluidificación, catálisis acelerada o retardada). En la mayoría de los casos, devolviendo los productos a las condiciones óptimas, se obtendrán las características originales
- proteger de posibles contactos las superficies y manufacturas presentes en los lugares de aplicación
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en noviembre de 2019 (ref. GBR Data Report – 12/19); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones, consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana - España  
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00  
info@kerakoll.es - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)