

Floorzero®

Produit de ragréage structural de base en composite innovant à matrice polymère, pour les sols Cementoresina®.
Design italien pour une habitation confortable.

Produit de ragréage formulé avec un mélange de résines extrêmement pures, flexibles et durables. Forme une « couche zéro » résistante et élastique qui recouvre les supports existants en s'y accrochant et qui en efface les défauts. Offre un support structural idéal pour les sols continus Cementoresina®. Pour utilisation intérieure, sols, escaliers et receveurs de douche, dans les environnements à usage privé et commercial.



Rating 3

- ✓ Regional Mineral ≥ 30 %
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

1. Facile à travailler
2. Couvre avec élasticité les revêtements de sol existants
3. Soude les joints, les craquelures et les fissures du support de manière flexible
4. Élastique et résistant, atténue les chocs et les tensions du support
5. Conserve son élasticité au fil du temps : ≥ 6,6 % selon la norme ISO 527-2
6. Ne se rétracte pas : stabilité dimensionnelle selon la norme UNI EN 12617-1:2004
7. Adapté pour plancher chauffant selon la norme EN 1903

Domaines d'application

- Produit de ragréage résistant et apprêt structurel pour :
 - sols continus et escaliers Cementoresina®
 - sols continus, escaliers (et receveurs de douche)
 - sols continus Cementoresina® R11 hautement antidérapants.
- Supports :
 - chapes et enduits de sol autolissants à base de ciment, préparés avec EP21
 - chapes en anhydrite préparés avec EP21
 - chapes synthétiques obtenues à partir du mélange de EP21 et Quarzo 5.12
 - sols existants en marbre, céramique, grès ou similaires traités avec Keragrip Eco Pulep
- Pour les intérieurs : locaux à usage privé et commercial. Idéal pour la consolidation des planchers chauffants.

Ne pas utiliser

À l'extérieur; sur les supports chauffants qui n'ont pas été correctement préparés; sur les supports sujets aux remontées d'humidité ou avec une valeur d'humidité résiduelle supérieure à 2 % CM ; sur les supports à base de ciment contenant des installations de chauffage avec une valeur d'humidité résiduelle supérieure à 1,7 % CM ; sur les supports en anhydrite avec une valeur d'humidité résiduelle supérieure à 0,5 % CM ; sur les supports en anhydrite contenant des installations de chauffage avec une valeur d'humidité résiduelle supérieure à 0,2 % CM ; sur le parquet, le PVC, les laminés et le linoléum.

Mode d'emploi

- Préparation des supports
 - Enduits de sol autolissants et chapes ciment traditionnels : les supports doivent être exempts de poussière, huiles et graisses, sans parties friables et inconsistantes ou non parfaitement adhérentes, telles que des résidus de ciment, chaux, peintures et colles, qui doivent être entièrement éliminés. Les supports doivent être stables, non déformables et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique de maturation. Les supports doivent toujours être secs et exempts de remontées d'humidité. Les supports à base de ciment doivent présenter une humidité résiduelle maximale de 2 % ou 1,7 % si elles contiennent des installations de chauffage. Les supports doivent avoir une résistance superficielle à l'arrachement selon ASTM D 4541 > 1,5 MPa et une résistance à la compression > 25 N/mm². Les supports à base de ciment doivent être poncés avec un abrasif adapté (disque diamanté ou carborundum) afin d'éliminer les impuretés ou le ressuage superficiels. Les craquelures, les fissures et les joints doivent être définis et coupés avec un flexible avec un disque diamanté. Enlever les parties friables ou peu homogènes, aspirer parfaitement le support et le nettoyer de la poussière ou des résidus de ponçage. Les supports absorbants à base de ciment doivent être traités avec EP21 appliqué pur et étalé au rouleau avec un rendement ≈ 0,2 l/m². Étaler le primaire d'accrochage uniformément sur la surface en évitant de créer des accumulations, attendre que EP21 soit absorbé par le support avant d'étaler ensuite Floorzero®.

Les supports qui ont une surface poussiéreuse, des parties pulvérulentes ou faibles, doivent être traités, après une préparation appropriée et un nettoyage soigné, avec EP21 dilué avec Keragrip Eco Pulep jusqu'à 30 %, appliqué au rouleau avec un rendement ≈ 0,1-0,2 l/m² en fonction du degré d'absorption du support. Attendre au moins 6 heures pour l'évaporation totale du solvant puis passer une deuxième couche appliquée pure et étalée au rouleau avec un rendement ≈ 0,2 l/m². Étaler le primaire d'accrochage uniformément sur la surface en évitant de créer des accumulations, attendre que EP21 soit absorbé par le support avant d'étaler successivement Floorzero®.

- Chapes en anhydrite : les supports doivent être stables, non déformables et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique de maturation. Les supports doivent toujours être secs et exempts de remontées d'humidité. Les chapes en anhydrite doivent présenter une humidité résiduelle maximale de 0,5 % ou 0,2 % si elles contiennent des installations de chauffage. Les chapes en anhydrite doivent être poncées avec un abrasif adapté, nettoyées au moyen d'aspirateurs mécaniques puis elles doivent être traitées avec EP21 dilué avec Keragrip Eco Pulep jusqu'à 30 %, appliqué au rouleau avec un rendement ≈ 0,1-0,2 l/m² en fonction du degré d'absorption du support. Attendre au moins 6 heures pour l'évaporation totale du solvant puis passer une deuxième couche appliquée pure et étalée au rouleau avec un rendement ≈ 0,2 l/m². Étaler le primaire d'accrochage uniformément sur la surface en évitant de créer des accumulations, attendre que EP21 soit absorbé par le support avant d'étaler ensuite Floorzero®.

Mode d'emploi

- Chapes synthétiques : les supports doivent être poncés avec un abrasif adapté (disque diamanté ou carborundum) afin d'éliminer les éventuelles irrégularités. Enlever les parties friables ou peu homogènes, aspirer parfaitement le support et le nettoyer de la poussière ou des résidus de ponçage.
 - Sols existants en marbre, céramique, grès cérame : les supports doivent être débarrassés de la poussière, des traces d'huile et de graisse, et ne pas présenter de parties friables et inconsistantes ou non parfaitement adhérentes ; les éventuels éléments incohérents doivent être entièrement éliminés. Les supports doivent être stables, non déformables et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique de maturation. Les supports doivent toujours être secs et exempts de remontées d'humidité. Les supports doivent présenter une humidité résiduelle maximale de 2 % ou 1,7 % si elles contiennent des installations de chauffage. Les supports doivent être poncés avec un disque diamanté adapté afin d'éliminer les éventuelles impuretés et de garantir une adhérence optimale. Les craquelures, les fissures et les joints doivent être définis et coupés avec un flexible avec un disque diamanté. Après le ponçage, enlever les parties friables ou peu homogènes, aspirer parfaitement le support et le nettoyer de la poussière ou des résidus de ponçage. Les supports doivent être traités avec le promoteur d'adhérence Keragrip Eco Pulep : humidifier un chiffon avec Keragrip Eco Pulep et nettoyer tout le revêtement de sol avec, en laissant le solvant s'évaporer pour permettre au promoteur d'adhérence de s'étaler uniformément sur toute la surface. Attendre 30 minutes avant l'application successive. Éviter de verser Keragrip Eco Pulep, car cela pourrait humidifier les joints et générer des problèmes de remontées ultérieures de vapeurs.
- Préparation des joints dans les systèmes traditionnels
- Le sol doit avoir déjà durci complètement.
- Joints d'isolement/périmétriques : couper la bande périmétrique au niveau du sol, la baisser en l'écrasant. Humidifier les bords du joint avec EP21 appliqué pur et étalé au pinceau en évitant les accumulations.
 - Joints de fractionnement : ouvrir et définir le joint avec un flexible à disque (profondeur de coupe 4-6 mm) ; humidifier les bords du joint avec EP21 appliqué pur et étalé au pinceau en évitant les accumulations.
 - Joints de dilatation/construction : ouvrir et définir le joint avec un flexible à disque (profondeur de coupe 4-6 mm) ; humidifier les bords du joint avec EP21 appliqué pur et étalé au pinceau en évitant les accumulations.
- Les joints de ce type pourront être fermés et maintenir la continuité superficielle du système à trois couches. En suivant les dilatations normales du support, les joints pourront donner à contre-jour des reliefs ou des creux en fonction du type de mouvement du support.
- Préparation des joints dans les systèmes à chauffage incorporé
- La maturation du support doit être complète et le bon cycle de choc thermique sur l'ensemble de l'installation doit être terminé quelques jours avant l'application de Floorzero®.
- Joints d'isolement/périmétriques : couper la bande périmétrique au niveau du sol, la baisser en l'écrasant. Humidifier les bords du joint avec EP21 appliqué pur et étalé au pinceau en évitant les accumulations. Dans les pièces d'une surface supérieure à 10 m², nous suggérons de prévoir, à la fin du traitement, l'application sur le mur de la plinthe Invisible pour couvrir les mouvements et les retraits du joint.
 - Joints de fractionnement : ouvrir et définir le joint avec un flexible à disque (profondeur de coupe 4-6 mm) ; humidifier les bords du joint avec EP21 appliqué pur et étalé au pinceau en évitant les accumulations.
 - Joints de dilatation/construction : ouvrir et définir le joint avec un flexible à disque (profondeur de coupe 4-6 mm) ; humidifier les bords du joint avec EP21 appliqué pur et étalé au pinceau en évitant les accumulations. Les joints de ce type pourront être fermés et maintenir la continuité superficielle du système à trois couches. En suivant les dilatations normales du support, les joints pourront donner à contre-jour des reliefs ou des creux en fonction du type de mouvement du support. Si l'installation prévoit plusieurs plaques chauffantes à des températures différentes, respecter le joint avec des systèmes pouvant suivre les dilatations du fond.
 - Sur les surfaces ouvertes avec des réchampissages supérieurs à 40 m², vérifier avec l'installateur qu'il est possible de fermer les joints en fonction de la température maximale de fonctionnement.
- Traitement des joints
- Le sol doit avoir déjà durci complètement. Après avoir été préparés, tous les joints (décrits ci-dessus) et les craquelures doivent être jointoyés et fermés avec le produit Floorzero® (A+B) auquel on aura ajouté 3-5 % d'Addensante (produit épaississant) thixotrope en s'assurant que le mélange ainsi obtenu ne diminue pas au fil du temps.

Mode d'emploi

N.B. tous les joints et les craquelures, correctement fermés comme indiqué ci-dessus, qui continueraient à « travailler » en suivant les dilatations normales du support, pourront donner à contre-jour des reliefs ou des creux en fonction du type de mouvement du support.

→ Préparation

Préparer Floorzero® en mélangeant, avec un malaxeur hélicoïdal en procédant du bas vers le haut et lentement (400/min.), la partie A avec la partie B, en respectant le rapport prédosé 9,25 : 0,75 de l'emballage (en poids). Bien agiter la partie B, puis verser la partie B dans le seau contenant la partie A, en prenant soin d'effectuer un gâchage homogène des deux parties, jusqu'à l'obtention d'un mélange à la consistance et à la couleur uniformes. Après avoir mélangé soigneusement une première fois, passer une truelle carrée le long des parois du seau ainsi que sur son fond afin d'enlever la partie qui pourrait ne pas avoir été mélangée avec la partie B.

Après avoir nettoyé la truelle dans le seau, mélanger à nouveau avec un malaxeur hélicoïdal jusqu'à l'obtention d'un mélange à la couleur parfaitement uniforme. Il est nécessaire de mélanger une quantité de produit pouvant être utilisée dans les 30 minutes.

→ Application.

Étaler, sur l'ensemble de la surface le treillis en fibre de verre Net 90, en mettant côte à côte les bords du treillis. Ragrée le produit avec une spatule lisse pour couvrir le treillis en fibre de verre Net 90 en respectant le rendement de $\approx 2,5 \text{ kg/m}^2$. Lors de l'application, faire attention à recouvrir complètement le treillis en fibre de verre. Saupoudrer Quarzo 1.3 frais sur frais à saturation en respectant le rendement de $\approx 2 \text{ kg/m}^2$.

→ Nettoyage

Le nettoyage des outils s'effectue avec Diluente 01. Après durcissement, Floorzero® ne peut être éliminé que mécaniquement.

Certifications et labels



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Autres indications

- Dans les salles de bain ou lors de la préparation de marches souvent exposées à l'humidité, lorsqu'il est nécessaire d'englober des protège-angles dans Floorzero®, utiliser des cornières rigides linéaires en PVC ou en aluminium pour renforcer les coins.
 - Après l'application du primaire d'accrochage EP21, si vous prévoyez de laisser le produit réagir au-delà de 18 heures, il est conseillé de saupoudrer Quarzo 1.3 sur la dernière couche de EP21 encore fraîche.
 - Avant l'application suivante, poncer et aspirer l'excédent de quartz.
 - Sur les sols en céramique, éviter les lavages jusqu'à saturation avec de l'eau et de la soude pour éviter d'humidifier excessivement les supports par l'intermédiaire des joints.
 - Les supports non plans ou excessivement rugueux doivent être régularisés et/ou rectifiés avec des produits adaptés comme Keratech® Eco Flex ou des mortiers synthétiques réalisés avec EP21 mélangé avec Quarzo 5.12 selon un rapport de 1 : 10.
- Rendement EP21 200 ml/mm/m², rendement Quarzo 5.12 2 kg/mm/m². Avant d'utiliser les produits susmentionnés, consulter attentivement leurs fiches techniques.
- Pour la fixation des profilés en inox L03 ou des protège-angles pour marches, nettoyer le métal avec le promoteur d'adhérence Keragrip Eco Pulep puis fixer l'élément avec le produit Floorzero® (A+B) auquel on aura ajouté 3-5 % d'Addensante (produit épaississant) thixotrope en s'assurant que l'élément est parfaitement recouvert par le support structurel.
 - Avant l'application de la couche suivante, vérifier que le fond Floorzero® est uniforme, qu'il a recouvert les défauts et les imperfections du support et que le treillis Net 90 ne se voit pas.
 - Vérifier soigneusement que toutes les zones de Floorzero® sont parfaitement catalysées (si ce n'est pas le cas, cela peut provenir d'un mauvais mélange) ; dans ce cas, décaper les zones non parfaitement durcies. En cas de défauts généralisés, évaluer la possible application d'une couche supplémentaire de Floorzero®.

Données techniques selon la Norme de Qualité Kerakoll

| | |
|---|--|
| Aspect : | |
| - Partie A | pâte verte |
| - Partie B | liquide jaunâtre |
| Conservation | ≈ 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert |
| Avertissements | craint le gel, conserver à + 5 °C |
| Emballage (emballage unique 9,25 + 0,75 kg) | partie A seau 9,25 kg - partie B pot 0,75 kg |
| Rapport de mélange en poids | partie A : partie B = 9,25 : 0,75 |
| Durée pratique d'utilisation (pot life) | ≈ 30 min. |
| Délai avant circulation piétonne | ≈ 6 h (+20 °C) / ≈ 18 h (+10 °C) |
| Mise en service | ≈ 48 heures |
| Température limite d'application | de +10 °C à +30 °C |
| Humidité relative ambiante | ≤ 75 % |
| Humidité du support | ≤ 2 % |
| Viscosité | ≈ 120000 mPa · s, rotor 93 RPM 50 méthode Brookfield |
| Rendement support sol : | |
| - épaisseur 1,5 mm | ≈ 2,5 kg/m ² de Floorzero® |

Mesure des caractéristiques à une température de +20 °C, 65 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation et porosité du support.

Performances

HIGH-Tech

Classification

SR-B2,0-E1

EN 13813

Avertissements

- Produit pour utilisation professionnelle
 - se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
 - appliquer avec des températures du support supérieures à +10 °C
 - appliquer sur des supports toujours secs
 - protéger des rayons directs du soleil et des courants d'air durant les 6 premières heures
 - ne pas appliquer sur des surfaces sales ou non uniformes
 - éliminer conformément aux normes en vigueur
 - les matériaux exposés aux écarts de température (à cause du transport, du dépôt, du chantier, etc.)
- peuvent subir des modifications substantielles (par ex. : cristallisation, durcissement partiel, fluidification, catalyses accélérées ou retardées)
 - dans la plupart des cas, les caractéristiques originales peuvent être rétablies en exposant de nouveau les produits à des conditions optimales
 - protéger les surfaces et les éléments présents dans les locaux de pose des contacts accidentels
 - en cas de besoin, demander la fiche de sécurité
 - pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2012. Ces informations ont été mises à jour au mois de janvier 2021 (réf. GBR Data Report – 02.21). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Dreamed by

Kerakoll Spa
via dell'Artigianato 9
41049 Sassuolo - MO

Info

+39 0536.816.511
info@kerakoll.com

Go green

Green Building
Experience on
www.kerakoll.com