

Factory Primermaxi EP

Epoksidni sistem za pripravo podlag pred izvedbo neprekinjenih tlakov iz smole okolju prijazno gradnjo.

Factory Primermaxi EP je idealen tako za pripravo podlag pred nanosom tankoslojnih zaključnih premazov kot za izravnavanje površin pred izvedbo večslojnih ali samorazlivnih zaključnih sistemov.



1. Za notranjost in zunanost
2. Preprost nanos z valjčkom ali lopatico

Rating 2

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Področja uporabe

→ Predvidena uporaba

Priprava in izravnava podlag pred nanosom oblog iz smole.

Podlage:

- zaglajeni ali s kremenčevim peskom posuti betonski tlaki;
- cementni estrihi;
- obstoječi tlaki iz keramike, gresa, marmorja.

Tlaki v notranjih prostorih in zunaj, za stanovanjsko, poslovno in industrijsko gradnjo. Primeren za nanos na ogrevane estrihe

Ne uporabljajte na nesuhih podlagah ali tam, kjer je nevarnost kapilarnega dviga, pri temperaturi izdelka ali podlage, ki je nižja od +10 °C in pri relativni zračni vlagi, ki je višja od 80 %. Ne uporabljajte, če temperatura podlage ni vsaj 3 °C višja od točke rosišča. Ne uporabljajte na prašnih, drobljivih, z olji in maščobami onesnaženih ali na splošno umazanih podlagah. Ne uporabljajte kot premaz za globinsko utrjevanje slabo kompaktnih in drobljivih cementnih podlag.

Navodila za uporabo

→ Priprava podlag

Podlage morajo biti brez prahu, oljnih ali mastnih madežev in snovi, ki bi preprečevale dober oprijem. Biti morajo popolnoma suhe in brez odvečne vlage iz podlage ali nevarnosti negativnega kapilarnega pritiska. Odvečna vlaga pri cementnih estrihih mora biti največ 3 % (2,5 % pri ogrevanih tlakih). Odvečna vlaga pri anhidritnih estrihih mora biti največ 0,5 % (0,2 % pri ogrevanih tlakih).

Podlage morajo biti stabilne, brez deformacij, brez nestabilnih razpok in predvideno higrometrično krčenje mora biti že zaključeno. Treba jih je ustrezno strojno obdelati glede na izbran sistem vgradnje in temeljito odstraniti ves prah.

Cementne podlage: na splošno jih je treba zbrusiti, če je predviden nanos tankoslojnih zaključnih premazov, izravnati ali speskatati, če je predviden nanos večslojnih zaključnih oblog in speskatati, če je predviden nanos samorazlivnih zaključnih oblog.

Podlage iz keramike, marmorja in gresa: na splošno jih je treba skrbno zbrusiti, da postanejo vpojne in nato nanesti premaz Keragrip Eco Pulep.

Po pripravi in čiščenju morajo podlage dosegati natezno površinsko trdnost > 1.5 Mpa, ki ustreza zahtevam standarda ASTM D 4541 in tlačno trdnost > 25 N/mm².

→ Priprava

Komponento A zlijte v čisto posodo, dodajte komponento B v razmerju komponenta A : komponenta B = 10 : 3 in vse skupaj skrbno premešajte, najbolje z električnim mešalnikom pri 300–600 obratih/minuto, da dobite homogeno zmes.

→ Nanos

Nanos z valjčkom: premaz lahko nanašate z valjčkom le na vpojne cementne podlage. Nanesite ga enakomerno in upoštevajte izdatnost ≈ 0,2–0,3 kg/m².

Drugi sloj zaključnih premazov je treba nanesti po najmanj 12 urah in največ po 24 urah. Po preteku tega časa je treba površino pred nadaljnjim nanosom najprej temeljito zbrusiti. Nanos z lopatico: zmešajte premaz z največ 50 % kremenčevega peska Quarzo 1.3 in/ali Quarzo 1.7 (2 dela premaza Factory Primermaxi EP in 1 del peska Quarzo 1.3 in/ali Quarzo 1.7) in ob upoštevanju izdatnosti ≈ 0,5–0,7 kg/m² (≈ 1 kg/m² če je treba vgraditi tudi armaturno mrežico Net 90) zmes nanesite na podlago z gladko kovinsko lopatico; površino po potrebi posujte s peskom Quarzo 1.3, ko je premaz Factory Primermaxi EP še svež.

V primeru, da posip s kremenčevim peskom Quarzo 1.3 ni predviden, je treba naslednji sloj nanesti po najmanj 8–12 urah in največ po 24 urah. Po preteku tega časa je treba površino pred nadaljnjim nanosom najprej temeljito zbrusiti.

→ Čiščenje

Ostanke premaza Factory Primermaxi EP na orodju čistimo z razredčili Diluente DD ali Diluente 01, preden se izdelek strdi.

Druga pojasnila

- Tlak v prvih 24 urah zaščitite pred soncem, dežjem, zmrzaljo in prepihom.
- Zunaj je treba na še sveži premaz Factory Primermaxi EP vedno posuti kremenčev pesek Quarzo 1.3.

Certificiranje in označevanje



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Tehnična specifikacija za popis del

Priprava podlag pred izvedbo neprekinjenih zaključnih preplastitev iz smole, bodisi tankoslojnih, debeloslojnih, večslojnih ali samorazlivnih se izvaja z epoksidnim sistemom, ki je v skladu z GreenBuilding Rating 2, kot je na primer Factory Primermaxi EP podjetja Kerakoll SpA, čigar izdatnost je $\approx 200\text{--}300\text{ g/m}^2$ pri nanosu z valjčkom in $\approx 500\text{--}700\text{ g/m}^2$ pri nanosu z lopatico.

Tehnični podatki v skladu s Kerakollovim Standardom kakovosti

Videz:

- komponenta A polprosojna bež tekočina

- komponenta B svetlorumena tekočina

Shranjevanje ≈ 24 mesecev od datuma proizvodnje, v izvirni, nepoškodovani embalaži

Opozorila ne sme zmrzniti, izogibati se neposrednemu soncu in virom toplote

Pakiranje komponenta A vedro 10 kg - komponenta B ročka 3 kg

Razmerje katalize komponenta A : komponenta B = 100 : 30

Uporabnost mešanice (pot life) ≈ 30 min

Mejna temperatura nanosa od $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$

Čas ponovnega nanosa min. 8–12 h / maks. 24 h

Izdatnost:

- nanos z valjčkom $\approx 200\text{--}300\text{ g/m}^2$ za posamezni nanos

- nanos z lopatico $\approx 500\text{--}700\text{ g/m}^2$ za posamezni nanos

Podane vrednosti so mišljene za temperaturo $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$, 50-odstotno rel. zrač. vlago in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču (temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in položena materiala) se lahko spreminjajo.

Zmogljivost**VISOKA TEHNOLOGIJA**

Skladnost	SR-B2,0	EN 13813
Sprijemna trdnost	Razred B 2,0	EN 13892-8

Podane vrednosti so mišljene za temperaturo +20° C, 50-odstotno rel. zrač. vlago in brez prezačevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Upoštevajte nacionalne standarde in predpise.
- Izdelka ne nanašajte na neprimerne in/ali neustrezno pripravljene podlage.
- Ne uporabljajte, če temperatura podlage ni vsaj 3 °C višja od točke rosišča.
- Površine in predmete na gradbišču skrbno zaščitite pred nezgodnimi izlitji.
- Pred uporabo preberite varnostni list izdelka.
- Pri odstranjevanju odpadkov upoštevajte veljavne predpise.
- Za primere, ki niso navedeni, se posvetujte s Kerakollovim Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com.



Podatki o Ratingu se nanašajo na Priročnik GreenBuilding Rating 2014. Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene aprila 2023 (ref. poročilo GBR z dne 05.23); poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.