

# Factory Primermaxi EP

Sistem epoxidic pentru pregătirea substraturilor înainte de realizarea pardoselilor continue din rășină.

Factory Primermaxi EP este ideal atât pentru pregătirea suporturilor înainte de aplicarea finisărilor cu film, cât și pentru netezirea substraturilor înainte de realizarea sistemelor multistrat sau autonivelante.



## Rating 2

1. Pentru interioare și exterioare
2. Aplicare ușoară cu trafaletul și gletiera

- × Regional Mineral  $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

## Domenii de aplicare

### → Destinație de utilizare

Pregătirea și netezirea substraturilor înainte de aplicarea acoperirilor din rășină.

#### Straturi suport

- pardoseli din beton netezit sau elicopterizat cu nisip de cuarț
- șape pe bază de ciment
- pardoseli existente din ceramică, gresie, marmură

Pardoseli interioare și exterioare în spații de uz civil, comercial și industrial. Adecvat pentru pardoseli încălzite

A nu se folosi pe fonduri neuscate sau supuse infiltrațiilor de umiditate, în condiții de temperatură ambiantă, pentru produs și suport, mai mici de +10 °C și în condiții de umiditate relativă a aerului mai mare de 80%. Nu utilizați dacă temperatura suportului nu este cu cel puțin 3 °C deasupra punctului de condens. A nu se utiliza pe suporturi prăfuite, friabile sau contaminate cu ulei, grăsimi sau murdărie în general. Nu utilizați pe post de consolidant de adâncime pentru șape pe bază de ciment puțin compacte și friabile.

## Indicații de utilizare

### → Pregătirea suporturilor

Suporturile trebuie să fie curățate de praf, uleiuri, grăsimi, substanțe neaderente.

Trebuie să fie permanent uscate și fără infiltrații de umiditate reziduală ridicată sau în contrapresiune. Suporturile pe bază de ciment trebuie să aibă o umiditate reziduală maximă de 3% (2,5% în cazul sistemelor de încălzire încorporate). Suporturile din anhidrit trebuie să aibă o umiditate maximă de 0,5% (0,2% în cazul sistemelor de încălzire încorporate).

Suporturile trebuie să fie stabile, nedeformabile, să fi încheiat deja contractia higrometrică și să fie lipsite de fisuri instabile. Suporturile trebuie să fie pregătite mecanic cu un ciclu de prelucrare adecvat în funcție de sistemul ales și să fie perfect curățate de praf.

Substraturi pe bază de ciment: în general, trebuie șlefuite cu șmirghel dacă se prevede ulterior o acoperire sub formă de peliculă; șlefuite sau sablate dacă se prevede ulterior o acoperire multistrat; sablate dacă se prevede ulterior o acoperire autonivelantă.

Substraturi din ceramică, marmură, gresie: în general, trebuie să fie șlefuite cu atenție pentru a le face absorbante și tratate apoi cu Keragrip Eco Pulep.

După pregătire și curățare, suporturile trebuie să aibă o rezistență de suprafață la smulgere conform cu norma ASTM D 4541 > 1,5 MPa și o rezistență la compresiune > 25 N/mm<sup>2</sup>.

### → Preparare

Turnați Partea A într-un recipient curat, adăugați Partea B în raportul Parte A : Parte B = 10 : 3 și amestecați cu atenție, de preferat cu un amestecător electric, cu viteza de rotație de 300 – 600 turații/minut până obțineți un amestec uniform.

### → Aplicare

Aplicarea cu trafaletul: aplicarea cu trafaletul poate fi efectuată doar pe substraturi pe bază de ciment absorbante. Aplicați uniform cu trafaletul, respectând un consum de ≈ 0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicarea de straturi succesive cu produse de finisare trebuie efectuată după min 12 ore și max 24 ore. După acest termen, trebuie să se efectueze o șlefuire amănunțită a suprafeței, înainte de a continua cu aplicarea stratului succesiv.

Aplicarea cu gletiera: amestecați cu Quarzo 1.3 și/sau Quarzo 1.7 până la 50% (2 părți de Factory Primermaxi EP și 1 parte de Quarzo 1.3 și/sau Quarzo 1.7), aplicați cu o gletieră metalică netedă respectând un consum ≈ 0,5 – 0,7 kg/m<sup>2</sup> (≈ 1 kg/m<sup>2</sup> în cazul în care este necesară înglobarea plasei de armare Net 90) și eventual presărați cu Quarzo 1.3 suprafața tratată cu Factory Primermaxi EP încă proaspăt.

În cazul în care nu este prevăzută presărarea cu Quarzo 1.3, aplicarea straturilor succesive cu produse de finisare trebuie efectuată după min 8 – 12 ore și max 24 ore. După acest termen, trebuie să se efectueze o șlefuire amănunțită a suprafeței, înainte de a continua cu aplicarea stratului succesiv.

### → Curățenia

Curățarea uneltelor de reziduurile de Factory Primermaxi EP se face cu DD sau Diluant 01, înainte de întărire.

## Indicații suplimentare

- Protejați de soare, ploaie, îngheț și de curenții de aer în primele 24 ore.
- La exterior, trebuie întotdeauna să presărați cu Quarzo 1.3 suprafața tratată cu Factory Primermaxi EP încă proaspăt.

## Certificări și marcaje



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Rubrică din caietul de sarcini

Pregătirea suportului înainte de aplicarea acoperirii continue din rășină cu film, multistrat, autonivelantă, va fi realizată cu sistem epoxidic conform cu GreenBuilding Rating 2, tip Factory Primermaxi EP, de la Kerakoll Spa, cu un consum de  $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$  cu trafaletul și  $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$  cu gletiera.

### Date tehnice Conform Normei de Calitate Kerakoll

#### Aspect:

- Partea A lichid bej semitransparent

- Partea B lichid galben pai

Păstrare  $\approx 24$  luni de la data producerii în ambalajul original și intact

Avertismente a se feri de îngheț, a se feri de soare sau surse de căldură

Ambalaj partea A găleată 10 kg - partea B bidon 3 kg

Raport de catalizare Parte A : Parte B = 100 : 30

Durata amestecului (pot life)  $\approx 30$  min

Temperaturi limită de aplicare de la +10 °C la +30 °C

Timp de aplicare a stratului succesiv min 8 – 12 ore max. 24 h

#### Consum:

- aplicarea cu trafaletul  $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$  pentru strat

- aplicare cu gletiera  $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$  pe strat

Date culese la o temperatură de +20 °C, 65% U.R. și fără ventilație. Pot să varieze în funcție de condițiile specifice de șantier: temperatură, ventilație și absorbția stratului de suport.

**Performanță****HIGH-TECH**

Conformitate	SR-B2,0	EN 13813
Forța de aderență	clasa B 2,0	EN 13892-8

Date culese la o temperatură de +20 °C, 65% U.R. și fără ventilație. Pot să varieze în funcție de condițiile specifice de șantier.

## Avertismente

- Produs pentru uz profesional
- respectați eventualele norme și reglementări naționale
- nu utilizați pe suporturi neadecvate și/sau nepregătite corespunzător
- nu utilizați dacă temperatura suportului nu este cu cel puțin 3 °C deasupra punctului de condens.
- protejați cu grijă de contactul accidental cu suprafețe și lucrări prezente în spațiile în care va fi aplicat
- consultați fișa de securitate înainte de utilizare
- eliminați în conformitate cu normele în vigoare
- pentru tot ce nu este prevăzut aici, consultați Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Datele privitoare la Rating se referă la GreenBuilding Rating Manual 2014. Aceste informații sunt actualizate în aprilie 2024 (ref. GBR Data Report - 05.23); precizăm că acestea pot face obiectul unor completări și/sau modificări în decursul timpului din partea KERAKOLL SpA; pentru astfel de eventuale actualizări, puteți consulta site-ul [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA răspunde cu privire la valabilitatea, actualitatea și actualizarea informațiilor sale numai dacă acestea sunt extrapolate direct din pagina sa de internet. Fișa tehnică este redactată în baza cunoștințelor noastre tehnice și applicative cele mai bune. Totuși, pentru că nu putem să intervenim direct asupra condițiilor din șantier și asupra executării lucrărilor, acestea reprezintă indicații cu caracter general care nu obligă în nici un fel Compania noastră. Se recomandă de aceea să efectuați o probă prealabilă, în scopul verificării conformității produsului cu utilizarea prevăzută.