

Factory Primermaxi EP

Epoxi rendszer aljzatok előkészítéséhez műgyanta folyamatos padlók kivitelezése előtt.

A Factory Primermaxi EP ideális mind a hordozórétegek előkészítéséhez filmszerű fedőréteg felhordása előtt, mind az aljzat simítására a többrétegű vagy önterülő rendszerek kivitelezése előtt.



1. Kül- és beltérben
2. Hengerrel és glettvassal könnyen felhordható

Rating 2

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Felhasználási területek

→ Használati cél

Aljzatok előkészítése és simítása műgyanta burkolatok felhordása előtt.

Aljzatok

- simított vagy kvarc homokszórt eldolgozású betonpadlók
- cementesztrichek
- létező kerámia-, greslap-, márványpadló

Kültéri és beltéri, lakossági, kereskedelmi valamint ipari felhasználású helyiségek padlói. Alkalmas padlófűtéshez

Ne használjuk nem száraz vagy átnedvesedésre hajlamos aljzatokon, amennyiben a helyiség, a termék és a hordozóréteg hőmérséklete nem éri el a +10 °C-ot és a levegő relatív páratartalma meghaladja a 80%-ot. ne használjuk, ha a hordozóréteg hőmérséklete nincs legalább 3 °C-kal a harmatpont fölött. Ne használjuk poroló, málló illetve olajjal vagy zsírral vagy általában szennyezett hordozórétegeken. Ne használjuk kevésbé tömör és málló cementesztricheknél mélyalapozóként.

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

A hordozórétegeket meg kell tisztítani a portól, olajoktól, zsíroktól, leváló anyagoktól. Folyamatosan száraznak és fokozott vagy ellennyomású átnedvesedéstől mentesnek kell lenniük. A cement hordozórétegeknek a maradék nedvességtartalma maximum 3% lehet (padlófűtés esetén 2,5%). Az anhidrit hordozórétegek maradék nedvességtartalma maximum 0,5% lehet (padlófűtés esetén 0,2%). A hordozórétegeknek stabilnak, nem deformálódónak kell lenniük, túl kell lenniük a higrometriás zsugorodáson és nem stabil repedésektől mentesnek kell lenniük. A hordozórétegeket megfelelő mechanikai módon kell előkészíteni a választott rendszer függvényében, majd teljesen el kell távolítani a felületről a port.

Cementaljzatok: általában meg kell csiszolni, ha ezt követően egy filmszerű burkolat kerül majd rá; többretegű burkolat esetén előzetesen csiszoljuk vagy szemcsefűvással munkáljuk meg; önterülő kiegyenlítő burkolat esetén szemcsefűvással munkáljuk meg.

Kerámia-, márvány- és greslap-aljzatok: általában gondosan meg kell csiszolni, hogy nedvszívók legyenek, majd ezt követően Keragrip Eco Puleppel kell kezelniük.

Az előkészítés és tisztítás után a hordozórétegek szakítószilárdsága az ASTM D 4541 szerint > 1.5 MPa kell, hogy legyen, a nyomószilárdsága pedig > 25 N/mm².

→ Előkészítés

Öntsük az A részt egy tiszta tárolóedénybe, adjuk hozzá a B részt úgy, hogy az A rész : B rész aránya 10 : 3 legyen, majd gondosan keverjük el, lehetőleg elektromos keverőgéppel, percenkénti 300 – 600-as fordulatszámon, amíg egyenletes keveréket nem kapunk.

→ Felhordás

Felhordás hengerrel: hengerrel csak nedvszívó cementaljzatokra lehet felhordani. Hengerrel vigyük fel egyenletesen, tartsuk be a $\approx 0,2 - 0,3$ kg/m² anyagszükségletet. A fedőréteg ráhordását min 12 és max 24 órán belül kell végrehajtani. Ha lejárt ez az idő akkor a meglévő burkolatra való felvitel előtt a felületet alaposan le kell csiszolni.

Felhordás glettívással: keverjük össze max 50% Quarzo 1.3-mal és/vagy Quarzo 1.7-tel (2 rész Factory Primermaxi EP és 1 rész Quarzo 1.3 és/vagy Quarzo 1.7), sima fém glettívással hordjuk fel, tartsuk be a $\approx 0,5 - 0,7$ kg/m² anyagszükségletet (≈ 1 kg/m² amennyiben a Net 90 merevítőhálót is szükséges beleilleszteni), és esetlegesen szórjuk meg a Factory Primermaxi EP-vel kezelt még friss felületet Quarzo 1.3-mal. Amennyiben Quarzo 1.3-mal szórjuk meg az első réteget, a fedőréteg ráhordását legkorábban 8-12 ill. legkésőbb 24 órán belül kell végrehajtani. Ha lejárt ez az idő akkor a meglévő burkolatra való felvitel előtt a felületet alaposan le kell csiszolni.

→ Tisztítás

A szerszámokról a Factory Primermaxi EP maradványait DD-vel vagy Diluente 01 hígítóval távolítsuk el, mielőtt kikeményedne.

Egyéb útmutatások

- Védjük napsugárzástól, esőtől, fagytól és huzattól az első 24 órában.
- Kültéren a Factory Primermaxi EP-vel kezelt még friss felületet mindig szórjuk meg Quarzo 1.3-mal.

Tanúsítványok és jelölések



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

A filmszerű, a többrétegű, az önterülő folyamatos gyantaburkolat felhordása előtt készítsük elő az aljzatot a Kerakoll SpA által gyártott, GreenBuilding Rating 2 besorolású Factory Primermaxi EP epoxi rendszerrel, anyagszükséglet hengerrel felhordva $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$ míg glettvalssal felhordva $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$.

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok

Megjelenés:

- A Rész félig átlátszó bézs folyadék

- B Rész szalmasárga folyadék

Tárolás \approx a gyártástól számított 24 hónapig ép, eredeti csomagolásban

Figyelmeztetések a fagy árt a terméknek, kerülje a közvetlen napfényt és a túlzott hőmérsékletet

Csomagolás A rész vödör 10 kg - B rész: 3 kg-es kanna

Keverési arány A rész : B rész = 100 : 30

A keverék edényideje ≈ 30 perc

Alkalmazási hőmérséklet $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ -tól $+30 \text{ }^\circ\text{C}$ -ig

Újabb réteg felhordásának időkorlátjai min 8 - 12 óra – max 24 óra

Anyagszükséglet

- felhordás hengerrel $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$ felhordási rétegenként

- felhordás glettvalssal $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$ rétegenként

Teljesítmény**HIGH-TECH**

Megfelelőség	SR-B2,0	EN 13813
Tapadószilárdság	B 2,0 osztály	EN 13892-8

Adatfelvétel +20 °C hőmérsékleten, 65% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék
- be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- ne használjuk nem megfelelő és/vagy nem megfelelően előkészített hordozórétegre
- ne használjuk, ha a hordozóréteg hőmérséklete nincs legalább 3 °C-kal a harmatpont fölött
- óvjuk a felületeket és a termékeket a véletlenszerű érintkezéstől
- használat előtt tanulmányozzuk a biztonságtechnikai adatlapot
- a hulladékkezelést a hatályos jogszabályoknak megfelelően végezzük
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2011-ra vonatkoznak. A jelen információk 2023 áprilisában lettek frissítve (hiv. GBR Adatjelentés – 05.23); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.